



An Oshkosh Corporation Company

Betjenings- og sikkerhedshåndbog

Originale instruktioner – denne håndbog skal til enhver tid opbevares sammen med maskinen.

Bomliftmodeller

1500SJ

Serienummer

0300209000 til

0300272505

ANSI   **AS/NZS**

3123307

August 26, 2020 - Rev. M

Danish - Operation and Safety Manual

FORORD

Denne håndbog er et meget vigtigt værktøj! Den skal til enhver tid opbevares sammen med maskinen.

Hensigten med denne håndbog er at oplyse ejere, brugere, operatører, udlejere og lejere om de forholdsregler og betjeningsmetoder, der er nødvendige for, at maskinen kan bruges på en sikker og korrekt måde til det tiltænkte formål.

På grund af konstante produktforbedringer forbeholder JLG Industries, Inc. sig retten til at ændre specifikationer uden forudgående varsel. Ret henvendelse til JLG Industries, Inc. for at få ajourført information.

SIKKERHEDSSYMBOLER OG SIKKERHEDSBETEGNELSER



Dette er sikkerhedssymbolet. Det bruges til at gøre dig opmærksom på potentielle farer for personskade. Overhold alle sikkerhedsoplysninger, der følger med dette symbol, for at undgå personskader eller dødsfald.

FARE

INDIKERER EN UMIDDELBAR FARLIG SITUATION SOM, HVIS DEN IKKE UNDGÅS, VIL MEDFØRE ALVORLIG TILSKADEKOMST ELLER DØDSFALD. DENNE MÆRKAT HAR EN RØD BAGGRUND.

ADVARSEL

INDIKERER EN MULIG FARLIG SITUATION SOM, HVIS DEN IKKE UNDGÅS, KAN MEDFØRE ALVORLIG TILSKADEKOMST ELLER DØDSFALD. DENNE MÆRKAT HAR EN ORANGE BAGGRUND.

FORSIGTIG

INDIKERER EN MULIG FARLIG SITUATION SOM, HVIS DEN IKKE UNDGÅS, KAN MEDFØRE MINDRE ELLER MODERAT TILSKADEKOMST. DEN KAN OGSÅ ANVENDES SOM ADVARSEL MOD USIKRE ARBEJDSMETODER. DENNE MÆRKAT HAR EN GUL BAGGRUND.

BEMÆRK

INDIKERER INFORMATION ELLER FIRMAPRAKSIS, SOM DIREKTE ELLER INDIREKTE RELATERER TIL PERSONALESIKKERHED ELLER BESKYTTELSE AF EJENDOM.

⚠ ADVARSEL

DETTE PRODUKT SKAL VÆRE I OVERENSSTEMMELSE MED ALLE SIKKERHEDSRELATEREDE MEDDELELSER. RET HENVENDELSE TIL JLG INDUSTRIES, INC. ELLER DEN LOKALE AUTORISEREDE JLG-REPRÆSENTANT, OG FÅ INFORMATION OM DE SIKKERHEDSRELATEREDE MEDDELELSER, DER KAN VÆRE UDGIVET VEDRØRENDE DETTE PRODUKT.

BEMÆRK

JLG INDUSTRIES, INC. SENDER SIKKERHEDSRELATEREDE MEDDELELSER TIL DEN REGISTREREDE EJER AF DENNE MASKINE. KONTAKT JLG INDUSTRIES, INC. FOR AT SIKRE, AT REGISTRERINGEN FOR DEN NUVÆRENDE EJER ER AJOURFØRT OG KORREKT.

BEMÆRK

JLG INDUSTRIES, INC. SKAL STRAKS ORIENTERES OM ALLE TILFÆLDE, HVOR ET JLG-PRODUKT INDGIK I EN ULYKKE, HVOR DER FOREKOM PERSONSKADE ELLER DØD, ELLER SOM MEDFØRTE VÆSENTLIG EJENDOMSSKADE ELLER BESKADIGELSE AF JLG-PRODUKTET.

Ang.:

- Rapportering af uheld
- Publikationer om produktsikkerhed
- Ajourføring af nuværende ejer
- Spørgsmål vedrørende produktsikkerhed
- Information om overensstemmelse med standarder og regulativer
- Spørgsmål vedrørende særlige produktanvendelser
- Spørgsmål vedrørende produktmodifikationer

Kontakt:

Product Safety and Reliability Department
JLG Industries, Inc.
13224 Fountainhead Plaza
Hagerstown, MD 21742
USA

eller det lokale JLG kontor
(Adresser findes på indersiden af omslaget)

I USA:

Momsfri: 877-JLG-SAFE (877-554-7233)

Uden for USA:

Tlf.: 240-420-2661
Fax: 301-745-3713
E-mail: ProductSafety@JLG.com

REVISIONSLISTE

Oprindeligt problem	A - 25. april, 2011
Revideret	B - 23. maj, 2011
Revideret	C - 10. november, 2011
Revideret	D - 10. september, 2012
Revideret	E - 4. september, 2014
Revideret	F - 5. januar, 2015
Revideret	G - 23. maj, 2017
Revideret	H - 30. juni, 2017
Revideret	I - 23. marts, 2018
Revideret	J - 30. maj, 2018
Revideret	K - 29. juni, 2018 - reviderede omslag, afstiver 65
Revideret	L - 5. november, 2018
Revideret	M - 26. august 2020

AFSNIT – PUNKT, EMNE	SIDE	AFSNIT – PUNKT, EMNE	SIDE
AFSNIT - 1 - SIKKERHEDSFORANSTALTNINGER			
1.1 GENERELT	1-1	Funktionstjek	2-11
1.2 FØR START	1-1	Kontrolprocedure for bomkontrollsystem	2-12
Operatørens oplæring og viden	1-1	Afprøvning af SkyGuard-funktionen	2-13
Inspektion af arbejdsplads	1-2	2.3 SPÆRRETEST FOR SVINGAKSEL (HVIS Udstyret HERMED)	2-14
Inspektion af maskinen	1-3		
1.3 BETJENING	1-3	AFSNIT - 3 - MASKINENS STYREENHEDER OG INDIKATORER	
Generelt	1-3	3.1 GENERELT	3-1
Fare for at snuble og falde	1-4	3.2 STYREENHEDER OG INDIKATORER	3-1
Fare for elektrisk stød	1-5	Undervognens styrepanel	3-2
Fare for at vælte	1-7	Undervognens indikatorpanel	3-8
Fare for fastklemning og sammenstød	1-10	Platformstation	3-11
1.4 BUGSERING, LØFTNING OG TRANSPORT	1-11	Platformens indikatorpanel	3-19
1.5 VEDLIGEHOLDELSE	1-11		
Farer under vedligeholdelse	1-11	AFSNIT - 4 - BETJENING AF MASKINE	
Farer ved batterier	1-13	4.1 BESKRIVELSE	4-1
		4.2 BETJENINGSKARAKTERISTIKKER OG BEGRÆNSNINGER	4-1
AFSNIT - 2 - BRUGERANSVAR, MASKINENS FORBEREDELSE OG INSPEKTION		Kapaciteter	4-1
2.1 OPLÆRING AF MANDSKAB	2-1	Kontrolleret bue	4-2
Operatøroplæring	2-1	Opsyn med indhyllingskurve	4-3
Opsyn under oplæring	2-1	Kontrolleret vinkel	4-3
Operatørens ansvar	2-1	Proportionering af svinghastighed	4-3
2.2 FORBEREDELSE, INSPEKTION OG VEDLIGEHOLDELSE	2-2	Stabilitet	4-4
Førstart-inspektion	2-7	4.3 VALG AF KAPACITET	4-4
Daglig rundgangsinspektion	2-8		

AFSNIT – PUNKT, EMNE**SIDE**

4.4	BETJENING AF MOTOR	4-7
	Startprocedure	4-7
	Procedure for afbrydelse	4-8
	Luftstopventil (ASOV) (hvis udstyret hermed)	4-9
	Brændstofreserve-/brændstofafbrydelsessystem	4-10
4.5	FREMDRIFT (KØRSEL)	4-11
	Kørsel fremad og baglæns	4-13
	Kørsel på en skråning	4-14
4.6	STYRING	4-14
4.7	UDSKYDNING AF AKSLERNE	4-14
4.8	PLATFORM	4-15
	Nivellering af platform	4-15
	Platformsrotation	4-15
4.9	BOM	4-15
	Bomsving	4-16
	Hævning og sænkning af bom	4-16
	Bomteleskop	4-17
	Udskydning/indtrækning af jibarm	4-17
	Opbevaring/Jibarmudsving	4-17
4.10	FUNKTIONSHASTIGHEDSGREB	4-17
4.11	SIKKERHEDSSYSTEM TIL TILSIDESÆTTELSE AF MASKINFUNKTIONER (MSSO) (KUN CE)	4-17
4.12	BETJENING AF SKYGUARD	4-18
	SkyGuard	4-18
	SkyGuard – SkyLine	4-18
	SkyGuard – SkyEye	4-19

AFSNIT – PUNKT, EMNE**SIDE**

	Tabel over SkyGuard-funktioner	4-19
4.13	BUGSERING I NØDSTILFÆLDE	4-20
4.14	AFBRYDELSE OG PARKERING	4-21
4.15	LØFTNING OG FASTSPÆNDING	4-21
	Løftning	4-21
	Fastspænding	4-22
4.16	OPBEVARING AF JIBARMEN TIL TRANSPORT	4-22

AFSNIT - 5 - LCD-DISPLAYPANEL – GENERATION 1 OG 2

5.1	IDENTIFIKATION	5-1
5.2	LCD DISPLAYPANEL	5-2
	Beskrivelse	5-2
5.3	GENERATION 1 LCD-DISPLAYPANELSKÆRME	5-3
	Introduktionsskærm ved opstart	5-3
	Standardskærm	5-5
	Vilkår-symboler	5-7
	CAN-kommunikationsfejlsskærm	5-9
	Indikationsskærm for reparerbare fejl	5-11
	Nøgleafbryder på skærm for jordkontrolindstilling	5-13
	Skærm for nøglekontakt i undervogntilstand med funktionsfejl	5-15
	Funktionsfejl - Uden grafik-skærm	5-17
	Funktionsfejl - Med grafik-skærm	5-19
	Funktionsfejl - Fodkontakt åben-skærm	5-21
	Ikke i transport – aksler trukket ind	5-23

AFSNIT – PUNKT, EMNE	SIDE	AFSNIT – PUNKT, EMNE	SIDE
		AFSNIT - 6 - NØDPROCEDURER	
Funktionsfejl – Fejl i transportsving-skærm	5-25	6.1 GENERELT	6-1
Hastighedsreduktion v/ indhyllingskurve-skærm	5-27	6.2 RAPPORTERING AF UHELD	6-1
Funktionsfejl – Overtrædelsesfejl ved indhyllingskurve-skærm	5-29	6.3 NØDBETJENING	6-1
Funktionsfejl – Over/under moment-fejl (DTC 0017/0018)	5-31	Operatøren kan ikke kontrollere maskinen	6-1
5.4 GENERATION 2 LCD-DISPLAYPANELSKÆRME	5-33	Platform eller bom fanget ovenfra, eller bombevægelse forhindret af bomkontrollsystemet	6-2
Introduktionsskærm ved opstart	5-33	6.4 PROCEDURER FOR BUGSERING I NØDSTILFÆLDE	6-2
Maskindriftskærm	5-35	6.5 SIKKERHEDSSYSTEM TIL TILSIDESÆTTELSE AF MASKINFUNKTIONER (MSSO) (KUN CE)	6-3
Nøglekontakt i undervognstilstand:	5-38		
Funktionshastighed	5-39		
CAN-bus tabt	5-40		
Tag fod ud	5-41		
Sæt fod ind	5-42		
Bomkontrollsystemets lampe Til	5-43		
Brudt kabel	5-45		
Platformsnivellering	5-46		
Platform overbelastet	5-47		
Kapacitetstilstandsfejl	5-48		
Svingningsfejlkode	5-49		
Jibarm ulåst	5-51		
Jibarm låst	5-52		
Chassisstatus	5-53		
Maskinen tiltet-tilstand	5-56		
Indhyllingskurvestatus	5-57		
Maskinmodel ukendt	5-61		
5.5 LISTE OVER DRIFTENS FEJLKODER	5-62		
		AFSNIT - 7 - TILBEHØR	
		7.1 FALDSIKRINGSPLATFORM	7-3
		Sikkerhedsforanstaltninger	7-3
		7.2 RØRSTATER	7-3
		Kapacitetsspecifikationer (kun i Australien)	7-4
		Sikkerhedsforanstaltninger	7-4
		Forberedelse og inspektion	7-4
		Betjening	7-4
		7.3 SKYCUTTER™	7-5
		Sikkerhedsforanstaltninger	7-5
		Tilbehørs mærkedata	7-6
		Generator-output	7-6
		Forberedelse og inspektion	7-6
		Betjening	7-6

INDHOLDSFORTEGNELSE

AFSNIT – PUNKT, EMNE	SIDE
7.4 SKYGLAZIER™	7-7
Kapacitetsspecifikationer	7-7
Sikkerhedsforanstaltninger	7-8
Forberedelse og inspektion	7-8
Betjening	7-8
7.5 SKYPOWER™	7-9
Generator-output	7-9
Tilbehørs mærkedata	7-9
Sikkerhedsforanstaltninger	7-10
Forberedelse og inspektion	7-10
Betjening	7-10
7.6 SKYWELDER™	7-10
Tilbehørs mærkedata	7-11
Generator-output	7-11
Tilbehør til svejsning	7-11
Sikkerhedsforanstaltninger	7-12
Forberedelse og inspektion	7-12
Betjening	7-12
7.7 SOFT TOUCH (LET BERØRING)	7-13
7.8 FASTBOLTET EKSTERN FALDSIKRING	7-13
Kontrol før brug	7-14

AFSNIT - 8 - GENERELLE SPECIFIKATIONER OG VEDLIGEHOLDELSE UDFØRT VED MASKINFØRER

AFSNIT – PUNKT, EMNE	SIDE
8.1 INDLEDNING	8-1
8.2 DRIFTSSPECIFIKATIONER OG YDELSESDATA	8-1
Driftsspecifikationer	8-1
Dimensioner	8-2
Kapaciteter	8-3
Dæk	8-3
Motordata	8-4
Hovedkomponenter, vægt	8-5
Hydraulikolie	8-5
8.3 VEDLIGEHOLDELSE FOR MASKINFØRER	8-13
8.4 DÆK OG HJUL	8-25
Oppumpning af dæk	8-25
Dækskade	8-25
Udskiftning af dæk	8-25
Udskiftning af hjul	8-26
Montering af hjul	8-26
8.5 SUPPLERENDE INFORMATION	8-27

AFSNIT - 9 - LISTE OVER INSPEKTION OG REPARATION

FIGURNUMMER – TITEL	SIDE	FIGURNUMMER – TITEL	SIDE
2-1. Grundlæggende komponenter – ark 1 af 3	2-4	5-4. Introduktionsskærm ved opstart	5-4
2-2. Grundlæggende komponenter – ark 2 af 3	2-5	5-5. Standardskærm	5-6
2-3. Grundlæggende komponenter – ark 3 af 3	2-6	5-6. Vilkår-symboler	5-8
3-1. Undervognens styrepanel	3-3	5-7. CAN-kommunikationsfejlskærm	5-10
3-2. Undervognens styrepanel med sikkerhedssystem til tilsidesættelse af maskinfunktioner (MSSO) (kun CE)3-4		5-8. Anvendelig fejlskærm	5-12
3-3. Undervognens indikatorpanel	3-9	5-9. Nøgleafbryder på skærm for jordkontrolindstilling . .	5-14
3-4. Platformens styrekonsol	3-12	5-10. Nøglekontakt i Undervognstilstand med funktionsfejl .	5-16
3-5. Platformens indikatorpanel	3-20	5-11. Funktionsfejl - Uden grafik-skærm	5-18
3-6. Indikator for brændstofniveau	3-22	5-12. Funktionsfejl - Med grafik-skærm	5-20
4-1. Stilling med mindste fremover-stabilitet	4-5	5-13. Funktionsfejl - Fodkontakt åben-skærm	5-22
4-2. Stilling med mindste bagover-stabilitet	4-6	5-14. Ikke i transport - Aksler trukket ind-skærm	5-24
4-3. Nulstilling af ASOV (Åben til Lukket-position)	4-9	5-15. Fejl i transportsving-skærm	5-26
4-4. Skråning og hældninger	4-12	5-16. Skærm med hastighedsreduktionsfejl ved bagudrettet indhylingskurve5-28	
4-5. Kørsel på en skråning	4-14	5-17. Skærm for overtrædelsesfejl ved fremadrettet indhylingskurve5-30	
4-6. Udkobling af motornav	4-20	5-18. Over/Under moment-fejl-skærm	5-32
4-7. Skema for løft og fastspænding	4-23	5-19. Introduktionsskærm ved opstart	5-33
4-8. Placering af mærkater – ark 1 af 6	4-24	5-20. Manualskeerm	5-34
4-9. Placering af mærkater – ark 2 af 6	4-25	5-21. Livlineskærm	5-34
4-10. Placering af mærkater – ark 3 af 6	4-26	5-22. Vælg kapacitetszone-skærm	5-34
4-11. Placering af mærkater – ark 4 af 6	4-27	5-23. Maskindriftskærm	5-36
4-12. Placering af mærkater – ark 5 af 6	4-28	5-24. Skærm for Nøglekontakt i undervognstilstand	5-38
4-13. Placering af mærkater – ark 6 af 6	4-29	5-25. Funktionshastighedsikoner	5-39
5-1. Generation 1 Introduktionsskærm ved opstart	5-1	5-26. CAN-bus tabt-skærm	5-40
5-2. Generation 2 Introduktionsskærm ved opstart	5-1		
5-3. LCD-panel	5-2		

LISTE MED FIGURER

FIGURNUMMER – TITEL	SIDE	FIGURNUMMER – TITEL	SIDE
5-27. Tag fod ud-skærm	5-41		
5-28. Sæt fod ind-skærm	5-42		
5-29. Bomkontrolsystemets lampe-skærm	5-44		
5-30. Brudt kabel-skærm	5-45		
5-31. Fejlkode-skærm for nivelleringsystem	5-46		
5-32. Fejlkode-skærm for overbelastning	5-47		
5-33. Kapacitetstilstandsfejl-skærm	5-48		
5-34. Fejlkode-skærm for svingning	5-50		
5-35. Jibarm ulåst-skærm	5-51		
5-36. Jibarm låst-skærm	5-52		
5-37. Aksler trukket ind-skærm	5-53		
5-38. Aksler skudt ud-skærm	5-54		
5-39. Skærm for maskinen tiltet-tilstand	5-56		
5-40. Ubegrænset tilstandsskærm	5-58		
5-41. Begrænset tilstandsskærm	5-59		
5-42. Maskinmodel ukendt-skærm	5-61		
7-1. Fastboltet eksternt faldsikring kabelspænding	7-15		
7-2. Fastboltet faldsikringssystem	7-16		
8-1. Olieprøvetagningsport	8-9		
8-2. Specifikationer for motorens driftstemperatur	8-10		
8-3. Driftsdiagram for hydraulisk olie	8-11		
8-4. Vedligeholdelses- og smørediasgram ved maskinfører	8-12		

TABELNUMMER – TITEL	SIDE	TABELNUMMER – TITEL	SIDE
1-1	Mindste tilnærmelsesafstand	1-6	
1-2	Beaufort-skala (kun til reference)	1-9	
2-1	Inspektions- og vedligeholdelsesskema	2-3	
4-1	Mærkattekst	4-30	
5-1	Driftens fejlkoder	5-62	
7-1	Tilgængeligt tilbehør	7-1	
7-2	Tabel over forhold mellem valg/tilbehør	7-2	
8-1	Driftsspecifikationer	8-1	
8-2	Dimensioner	8-2	
8-3	Kapaciteter	8-3	
8-4	Dækspecifikationer	8-3	
8-5	Deutz TD2011L4 specifikationer	8-4	
8-6	Specifikationer for Deutz TCD2.9L4	8-4	
8-7	Vigtige stabiliserende vægte	8-5	
8-8	Hydraulikolie	8-5	
8-9	Specifikationer for Mobilfluid 424	8-6	
8-10	Specifikationer for Mobil DTE 10 Excel 32	8-6	
8-11	UCon Hydrolube HP-5046	8-7	
8-12	Specifikationer for Mobil EAL H 46	8-7	
8-13	Specifikationer for Mobil EAL 46	8-8	
8-14	Exxon Unavis HVI 26 specifikationer	8-8	
8-15	Smøremiddelsforskrift	8-13	
8-16	Skema over tilspændingsmoment for hjul	8-27	
9-1	Liste over inspektion og reparation	9-1	

LISTE MED TABELLER

TABELNUMMER – TITEL

SIDE

TABELNUMMER – TITEL

SIDE

Denne side skal være tom

AFSNIT 1. SIKKERHEDSFORANSTALTNINGER

1.1 GENERELT

Dette afsnit skildrer de nødvendige foranstaltninger for korrekt og sikker brug og vedligeholdelse af maskinen. Det er et krav for korrekt anvendelse af maskinen, at der etableres en daglig rutine baseret på indholdet i denne betjeningsvejledning. Derudover skal en kvalificeret person ved hjælp af oplysningerne i denne håndbog og i service- og vedligeholdelseshåndbogen udarbejde et vedligeholdelsesprogram, der skal overholdes som garanti for, at maskinen kan anvendes på sikker vis.

Maskinens ejer/bruger/operatør/udlejer/lejer må ikke påtage sig ansvaret for betjening af maskinen, før denne håndbog er gennemlæst, oplæring er udført, og betjening af maskinen er fuldført under opsyn af en erfaren og kvalificeret operatør.

Dette afsnit indeholder det ansvar, der påhviler ejeren, brugeren, operatøren, udlejeren og lejeren mht. sikkerhed, uddannelse, inspektion, vedligeholdelse, anvendelse og betjening. Hvis der er nogle spørgsmål vedrørende sikkerhed, uddannelse, inspektion, vedligeholdelse, applikation og operation, bedes man kontakte JLG Industries, Inc. ("JLG").

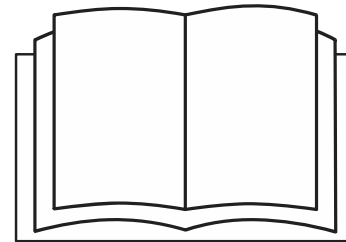
⚠ ADVARSEL

OVERHOLDES DE HERI NÆVNTE SIKKERHEDSFORANSTALTNINGER IKKE, KAN DET RESULTERE I MASKINSKADE, EJENDOMSSKADE, PERSONSKADE ELLER DØDSFALD.

1.2 FØR START

Operatørens oplæring og viden

- Hele betjenings- og sikkerhedshåndbogen skal gennemlæses, inden maskinen tages i brug. Ret henvendelse til JLG Industries, Inc., og få nærmere forklaring, svar på spørgsmål eller yderligere information angående emner i denne betjeningsvejledning.



- En operatør må ikke påtage sig ansvaret for betjeningen, før han/hun har modtaget tilstrækkelig oplæring fra kompetente og autoriserede personer.
- Maskinen må kun betjenes af autoriserede og kvalificerede personer, der har vist, at de forstår, hvordan en sikker og korrekt betjening og vedligeholdelse af enheden skal udføres.
- Læs, forstå og overhold alle oplysninger under FARE, ADVARSEL, FORSIGTIG samt betjeningsinstruktioner på maskinen og i denne håndbog.
- Sørg for, at maskinen bruges på en måde, der ligger inden for den tilsluttede brug som foreskrevet af JLG.
- Alt operatørpersonale skal være bekendt med maskinens nød-kontrolanordninger og nødbetjening som foreskrevet i denne håndbog.
- Læs, forstå og overhold alle de af arbejdsgiveren og myndighederne fastsatte love og regulativer, der omhandler udnyttelse og anvendelse af maskinen.

Inspektion af arbejdsplads

- Brugeren skal tage alle forholdsregler for at undgå farer på arbejdsstedet, inden maskinen tages i brug og under brug.
- Platformen må ikke betjenes eller løftes, mens maskinen står på en lastvogn, trailer, jernbanevogn, båd, stillads eller andet udstyr, medmindre anvendelsen er skriftligt godkendt af JLG.
- Efterse arbejdsstedet for farer fra overhængende objekter, såsom elektriske ledninger, brokraner og andre potentielle overhængende forhindringer.
- Efterse driftsoverflader for huller, bump, kanter, forhindringer, affald, tildækkede huller og andre potentielle farer.
- Efterse arbejdsområdet for risikable steder. Maskinen må ikke bruges i farlige omgivelser, medmindre der foreligger godkendelse fra JLG til det pågældende formål.
- Kontrollér, at jordforholdene er gode nok til at bære den maksimale dækbelastning, som er vist på dæklastmærkaten på chassiset ved siden af hvert hjul. Kør aldrig på flader, der ikke er understøttede.

Inspektion af maskinen

- Maskinen må ikke tages i brug, før der er foretaget inspektioner og funktionstjek som specificeret i afsnit 2 i denne betjeningsvejledning.
- Maskinen må ikke betjenes, før den er efterset, og der er foretaget vedligeholdelse i henhold til de krav om inspektion og vedligeholdelse, der er foreskrevet i maskinens service- og vedligeholdelseshåndbog.
- Vær sikker på, at alle sikkerhedsanordninger fungerer rigtigt. Ændring af disse anordninger repræsenterer et brud på sikkerhedsforanstaltningerne.

ADVARSEL

MODIFICERING ELLER ÆNDRING AF EN LIFTPLATFORM MÅ KUN FORETAGES MED FORUDGÅENDE SKRIFTLIG TILLADELSE FRA PRODUCENTEN.

- Brug aldrig en maskine, hvor sikkerheds- og instruktionsskilte eller mærkater mangler eller er ulæselige.
- Efterse maskinen for ændringer af de originale komponenter. Vær sikker på, at alle modifikationer er godkendt af JLG.
- Undgå ansamlinger af affald på platformens gulv. Undgå at få mudder, olie, fedt og andre glatte substanser på fodtøj og platformens gulv.

1.3 BETJENING

Generelt

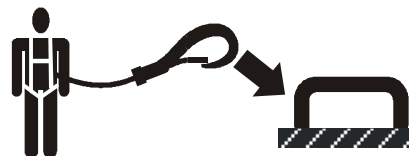
- Betjening af maskinen kræver din fulde opmærksomhed. Stands maskinen, før der bruges nogen former for anordninger, dvs. mobiltelefoner, tovejsradioer osv., som vil fjerne din opmærksomhed fra sikker drift af maskinen.
- Maskinen må ikke bruges til andre formål end til at placere mandskab, deres værktøj og udstyr på arbejdsstedet.
- Brugeren skal inden betjening være bekendt med maskinens funktioner og alle funktionskarakteristika.
- Brug aldrig en defekt maskine. Opstår der en fejlfunktion, skal maskinen afbrydes. Tag maskinen ud af drift, og informér rette vedkommende.
- Ingen af sikkerhedsanordningerne må fjernes, ændres eller deaktiveres.
- Skub aldrig en kontrollkontakt eller et greb gennem neutral til modsat retning. Returnér altid kontakten til neutral, og stop, inden kontakten rykkes til den næste funktion. Betjen styreenhederne med et langsomt og ensartet tryk.
- Lad aldrig nogen røre ved eller betjene maskinen fra jorden, mens der er mandskab på platformen, undtagen i nødstilfælde.

- Der må ikke bæres materialer direkte på platformens gelænder, medmindre det er godkendt af JLG.
- Er der to eller flere personer på platformen, er operatøren ansvarlig for alle maskinens funktioner.
- Sørg altid for, at elektrisk værktøj er stuvet forsvarligt væk, og aldrig efterladt hængende i deres ledning fra platformens arbejdssted.
- Under kørsel skal bommen altid ligge over bagakslen pegende i kørselsretningen. Husk, hvis bommen er over forakslen, vil styre- og kørefunktionerne være omvendte.
- En fastkørt eller sammenbrudt maskine må aldrig skubbes eller trækkes, undtagen hvis den trækkes fra chassissets fastspændingskroge.
- Sænk platformen helt ned på plads, og afbryd al strøm, inden maskinen forlades.
- Aftag alle ringe, ure og andre smykker ved betjening af maskinen. Undgå løstsiddende beklædning eller langt hår, der ikke er sat op, da man risikerer, at det vikles ind i udstyret.
- Personer under påvirkning af medicin eller alkohol, eller som lider af epilepsianfald, svimmelhed, eller ikke har fuld legemskontrol, må ikke betjene denne maskine.
- Hydrauliske cylindre er udsat for varmeudvidelse og -krympning. Det kan resultere i ændringer af bommens og/eller platformens position, mens maskinen står stille. Faktorer, der

påvirker varmebevægelse, kan omfatte den tidsperiode, hvor maskinen står stille, hydraulikoliens temperatur, den omgivende lufttemperatur og bommens og platformens position.

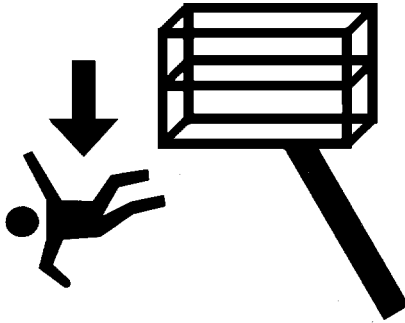
Fare for at snuble og falde

- Mandskab på platformen skal under arbejdet bære hel kropsele med en livline fastgjort til et godkendt forankringspunkt. Der må kun fastgøres en (1) livline til hvert forankringspunkt.



- Stig kun ind og ud via lågeområdet. Udvis stor forsigtighed ved ind- og udstigning. Sørg for, at platformen er helt nede. Vend ansigtet mod maskinen ved ind- og udstigning af platformen. Oprethold altid "trepunktskontakt" med maskinen ved at bruge begge hænder og en fod eller begge fødder og en hånd under hver ind- eller udstigning.

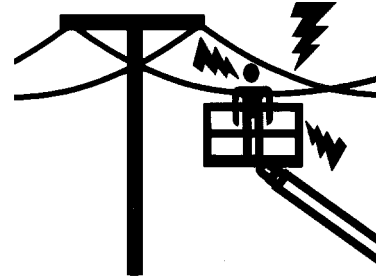
- Sørg for, at alle låger er lukket og låst i den rigtige stilling, inden maskinen tages i brug.

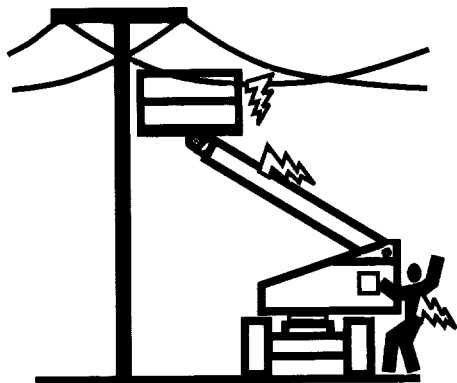


- Hold til enhver tid begge fødder solidt plantet på platformens gulv. Brug aldrig stiger, kasser, trin, planker eller andre ting på enheden for at øge rækkevidden.
- Rens fodtøj og platformens gulv for olie, mudder og glatte substanser.

Fare for elektrisk stød

- Denne maskine er ikke isoleret og yder ingen beskyttelse mod kontakt med eller nærhed til elektricitet.





- Hold sikker afstand fra elledninger, udstyr, eller strømførende (fritliggende eller isolerede) dele iht. MAD (mindste tilnærmelsesafstand), som vist i Tabel 1-1.
- Giv plads til maskinens bevægelser og til svaj i elledningerne.

Tabel 1-1. Mindste tilnærmelsesafstand

Spændingsomfang (Fase til fase)	MINDSTE TILNÆRMELSESAFSTAND i meter (Ft)
0 til 50 kV	3 (10)
Over 50 kV til 200 kV	5 (15)
Over 200 kV til 350 kV	6 (20)
Over 350 kV til 500 kV	8 (25)
Over 500 kV til 750 kV	11 (35)
Over 750 kV til 1000 kV	14 (45)
BEMÆRK: Dette krav gælder til hver en tid, undtagen hvor de af arbejdsgiveren eller myndighederne fastsatte love og regulativer er strengere.	

- Hold en afstand på mindst 3 m (10 ft) mellem alle maskinens dele, mandskabet, deres værktøj/udstyr og strømførende ledninger eller udstyr, der leder op til 50.000 volt. Yderligere 30 cm (1 ft) er påkrævet for hver 30.000 volt eller herunder.

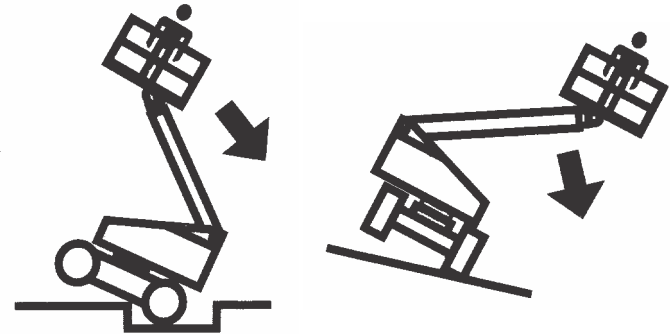
- Mindste tilnærmelsesafstand kan reduceres, hvis der installeres isolerende barrierer til at forhindre kontakt, og barriererne har kapacitet til spændingen i den pågældende leder. Sådanne barrierer må ikke være del af (eller fastgjort til) maskinen. Mindste tilnærmelsesafstand skal reduceres efter den isolerende barrieres effektive kapacitet. Dette skal bestemmes af en kvalificeret person iht. krav fra arbejdsgiver samt iht. gældende regulativ vedr. arbejde i nærheden af strømførende udstyr.

⚠ FARE

MASKINE OG MANDSKAB MÅ IKKE MANØVRERES IND I DET FORBUDTE OMRÅDE. GÅ UD FRA, AT ALLE ELEKTRISKE DELE OG LEDNINGER ER STRØMFØRENDE, MEDMINDRE ANDET ER KENDT.

Fare for at vælte

- Brugeren skal gøre sig bekendt med jordoverfladen inden kørsel. Overstig aldrig den tilladte sidehældning og stigningsgrad under kørslen.



- Platformen må ikke hæves, og der må ikke køres med en hævet platform tæt på en skråning, eller hvor jorden har hældninger, er ujævn eller er blød. Kontrollér, at maskinen står på en fast, plan og jævn flade, inden platformen hæves, eller inden der køres med oprejst platform.
- Undersøg kørselsfladens tilladte kapacitet, inden der køres på gulve, broer, trucks eller andre flader.

- Den maksimale arbejdsbelastning, som angivet på platformen, må aldrig overskrides. Sørg for, at lasten sidder inden for platformens omkreds, medmindre JLG har givet tilladelse til andet.
- Hold maskinens chassis mindst 0,6 m (2 ft) fra huller, bump, kanter, forhindringer, affald, tildækkede huller og andre potentielle farer på jordniveau.
- Bommen må ikke bruges til at skubbe eller trække genstande.
- Forsøg aldrig at bruge maskinen som en kran. Maskinen må ikke fastgøres til en nærstående struktur. Wirer, kabler og lignende må aldrig fastgøres til platformen.
- Hvis bommen eller platformen befinder sig i en stilling, hvor et eller flere hjul ikke berører jorden, skal alt mandskab bringes ned, inden der gøres forsøg på at stabilisere maskinen igen. Brug kraner, gaffeltrucks eller andet hensigtsmæssigt udstyr til at stabilisere maskinen.
- Maskinen må ikke bruges, hvis vindforholdene – inklusive kastevinde – overstiger 12,5 m/s (28 mph). De faktorer, der påvirker vindhastigheden, er: platformshævning, omgivende strukturer, lokale vejrphænomener og storme, der nærmer sig. Se tabel 1-2, Beaufort-skala (kun til reference), eller brug andre metoder til at overvåge vindforhold.
- Vindhastigheden kan være betydeligt højere i højder sammenlignet med ved jorden.
- Vindhastigheden kan ændre sig hurtigt. Tag altid højde for vejrphænomener, der nærmer sig, den tid, det tager at sænke platformen, samt metoder til at overvåge aktuelle og potentielle vindforhold.
- Platformens eller belastningens overflade må ikke gøres større. Større arealer, der udsættes for blæst, vil nedsætte stabiliteten.
- Platformens størrelse må ikke øges med uautoriserede ændringer eller ekstraudstyr.

BEMÆRK

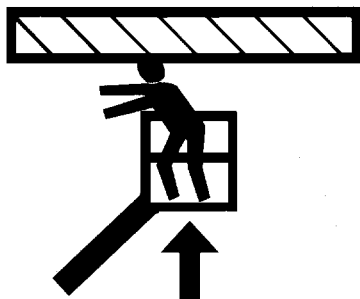
MASKINEN MÅ IKKE BRUGES, HVIS VINDFORHOLDENE OVERSTIGER 12,5 M/S (28 MPH).

Tabel 1-2. Beaufort-skala (kun til reference)

Beaufort-tal	Vindhastighed		Beskrivelse	På land
	m/s	mph		
0	0-0,2	0	Stille	Stille. Røgstiger lige op
1	0,3-1,5	1-3	Næsten stille	Røgen viser netop vindens retning
2	1,6-3,3	4-7	Svag vind	Vinden kan mærkes på huden. Små blade bevæger sig
3	3,4-5,4	8-12	Let vind	Blade og små kviste bevæger sig konstant
4	5,5-7,9	13-18	Jævn vind	Støv og løst papir løftes. Mindre grene bevæger sig.
5	8,0-10,7	19-24	Frisk vind	Små løvtræer svajer lidt.
6	10,8-13,8	25-31	Hård vind	Store grene bevæger sig. Flag bølger næsten vandret. Det er svært at holde en paraply.
7	13,9-17,1	32-38	Stiv kuling	Større træer bevæger sig. Det er trættende at gå mod vinden.
8	17,2-20,7	39-46	Hård kuling	Kviste og grene brækkes af. Bilerne påvirkes på vejene.
9	20,8-24,4	47-54	Stormende kuling	Lettere strukturskader.

Fare for fastklemning og sammenstød

- Betjeningsmandskab og personer på jorden skal alle bære godkendte hjelme.
- Se efter, at arbejdsområdet har tilstrækkelig fri plads ovenover, på siderne og under platformen, når den hæves og sænkes, og ved kørsel.



- Hold alle legemsdele inden for platformens gelændere under arbejdet.
- Brug bomfunktionerne og ikke kørefunktionerne, til at placere platformen tæt på forhindringer.
- Få altid en person til at holde udkik på steder, hvor udsynet er begrænset.

- Hold andet mandskab end driftsmandskab mindst 1,8 m (6 ft) væk fra maskinen under enhver form for kørsel og sving.
- Operatøren skal begrænse kørehastigheden efter forholdene, dvs. jordoverflade, pladshensyn, udsyn, hældning, mandskabs placering og andre faktorer, der kan medføre sammenstød eller personskaade.
- Vær opmærksom på standselængderne for alle hastigheder. Ved kørsel i høj fart skal farten sænkes inden standsning. Kørsel på hældninger må kun foregå ved lav hastighed.
- Brug aldrig høje hastigheder til kørsel i afgrænsede eller trange områder, eller når der køres i baggear.
- Udvis altid den største forsigtighed for at undgå, at forhindringer rammer eller griber fat i styreenheder eller mandskab på platformen.
- Sørg for, at operatører af andre maskiner på højde- eller jordniveau er opmærksomme på liftplatformens tilstedeværelse. Afbryd strømmen til løbekraner.
- Advar mandskabet om ikke at arbejde, stå eller gå under en hævet bom eller platform. Stil barrikader på jorden om nødvendigt.

1.4 BUGSERING, LØFTNING OG TRANSPORT

- Der må ikke være mandskab på platformen under bugsering, løftning eller transport.
- Denne maskine bør kun bugseres i nødstilfælde, i tilfælde af funktionsfejl, ved strømsvigt eller ved på- og aflæsning. For bugsering i nødstilfælde, se afsnittet Nødprocedurer i denne betjeningsvejledning.
- Sørg for, at bommen er i opbevaringsposition og, hvis den er udstyret hermed, at drejeskiven er låst inden bugsering, løftning eller transport. Der må ikke findes nogen former for værktøj på platformen.
- Når maskinen løftes, må det kun ske fra bestemte punkter på maskinen. Løft maskinen med udstyr, der har tilstrækkelig kapacitet.
- Se oplysningerne om løfteprocedurer i afsnittet Betjening af maskine i denne vejledning.

1.5 VEDLIGEHOLDELSE

Dette underafsnit indeholder generelle forholdsregler om sikkerhed, der skal overholdes under vedligeholdelse af denne maskine. Yderligere forholdsregler, der skal overholdes ved maskinens vedligeholdelse, er indsat passende steder i denne håndbog og i service- og vedligeholdelsehåndbogen. Det er af største vigtighed, at vedligeholdelsespersonalet er opmærksom på disse forholdsregler, så der ikke opstår personskader eller maskin- og ejendomsskader. En kvalificeret person skal opstille et vedligeholdelsesprogram, som derefter skal følges som garanti for, at maskinen er sikker i anvendelse.

Farer under vedligeholdelse

- Inden der udføres justeringer eller reparationer, skal strømmen afbrydes til alle styreenheder, og alle bevægelige dele skal være sikret mod uforvarende bevægelse.
- Der må ikke arbejdes under en liftplatform, før den er sænket helt ned i hvilestilling, om muligt, eller den er understøttet og forhindret i at bevæge sig med de rigtige sikkerhedsafstivere, blokke eller støtter ovenfra.
- Der må IKKE gøres forsøg på at reparere eller stramme hydraulikslanger og fittings, mens motoren er i gang, eller når hydrauliksystemet er under tryk.
- Udløs altid det hydrauliske tryk i alle hydraulikkredsløb, inden hydrauliske komponenter løsnes eller fjernes.

AFSNIT 1 – SIKKERHEDSFORANSTALTNINGER

- BRUG IKKE din hånd til at tjekke for utætheder. Brug et stykke pap eller papir til at søge efter utætheder. Benyt handsker til at beskytte hænderne mod væskesprøjt.



- Kontrollér, at reservedele eller komponenter er identiske med eller svarer til de originale dele eller komponenter.
- Forsøg aldrig at flytte tunge dele uden brug af en mekanisk anordning. Tunge genstande må aldrig hvile i ustabile stillinger. Sørg for, at der er tilstrækkelig støtte, når der løftes komponenter af maskinen.

- Maskinen må ikke bruges som jordtilslutning ved svejsning.
- Når der svejdes eller skæres i metal, skal der tages forholdsregler til at beskytte chassiset fra direkte at blive udsat for sprøjt af svejsemateriale og metalsplinter.
- Der må ikke fyldes brændstof på maskinen, mens motoren er i gang.
- Der må kun bruges godkendte, ikke-brændbare rensmidler.
- Dele, der er vigtige for stabiliteten, såsom batterier eller massive dæk, må ikke udskiftes med dele med en anden vægt eller specifikation. Maskinen må ikke modificeres på nogen måde, der kan indvirke på stabiliteten.
- Nærmere oplysninger om kritiske stabiliseringsdeles vægt er indeholdt i Service- og vedligeholdelseshåndbogen.

⚠ ADVARSEL

MODIFICERING ELLER ÆNDRING AF EN LIFTPLATFORM MÅ KUN FORETAGES MED FORUDGÅENDE SKRIFTLIG TILLADELSE FRA PRODUCENTEN.

Farer ved batterier

- Afbryd altid batterierne ved eftersyn af elektriske komponenter, eller hvis der skal svejses på maskinen.
- Rygning er forbudt, og der må ikke være åben ild eller gnister i nærheden af batteriet under opladning eller eftersyn.
- Pas på, at værktøj eller andre metalobjekter ikke kortsletter batteripolerne.
- Brug altid hånd-, øjen- og ansigtsbeskyttelse ved eftersyn af batterierne. Pas på, at batterisyre ikke kommer i berøring med hud eller beklædning.

FORSIGTIG

BATTERIVÆSKE ER YDERST TÆRENDE. UNDGÅ TIL HVER EN TID, AT DENNE KOMMER I BERØRING MED HUD OG BEKLÆDNING. SKYL OMGÅENDE DET BERØRTE OMRÅDE MED RENT VAND, OG OPSØG EN LÆGE.

- Batterierne må kun oplades i et område med god ventilation.
- Undgå at overfylde batteriet. Fyld først destilleret vand på, efter at batterierne er fuldt opladet.



NOTER:

AFSNIT 2. BRUGERANSVAR, MASKINENS FORBEREDELSE OG INSPEKTION

2.1 OPLÆRING AF MANDSKAB

Liftplatformen er beregnet til at løfte mandskab. Det er derfor vigtigt, at kun oplærte personer betjener og vedligeholder den.

Personer under påvirkning af medicin eller alkohol, eller som lider af epilepsianfald, svimmelhed, eller ikke har fuld legemskontrol, må ikke betjene denne maskine.

Operatøroplæring

Oplæringen skal omfatte:

1. Brug og begrænsninger af kontrolenheder på platform og undervogn, foruden nødkontrolenheder og sikkerhedssystemer.
2. Kontrolmærkater, instruktioner og advarsler på maskinen.
3. Arbejdsgiverens regler og myndighedernes gældende love og regulativer.
4. Brug af godkendt sikkerhedsudstyr mod nedstyrtning.
5. Tilstrækkelig forståelse af maskinens mekaniske funktioner til at genkende en funktionsfejl eller potentiel funktionsfejl.

6. De sikreste metoder til at betjene maskinen på steder, hvor der findes overhængende forhindringer, andet bevægeligt udstyr og hindringer, fordybninger, huller eller kanter.
7. Metoder til at undgå farer fra ubeskyttede elektriske ledere.
8. Specifikke jobkrav eller maskinanvendelser.

Opsyn under oplæring

Oplæringen skal ske under opsyn af en kvalificeret person på et åbent område uden forhindringer, indtil eleven har evnen til at betjene og kontrollere maskinen på sikker vis.

Operatørens ansvar

Operatøren skal være klar over, at han/hun har ansvar for og autorisation til at afbryde maskinen i tilfælde af funktionsfejl eller usikre forhold enten på maskinen eller på arbejdsstedet.

2.2 FORBEREDELSE, INSPEKTION OG VEDLIGEHOLDELSE

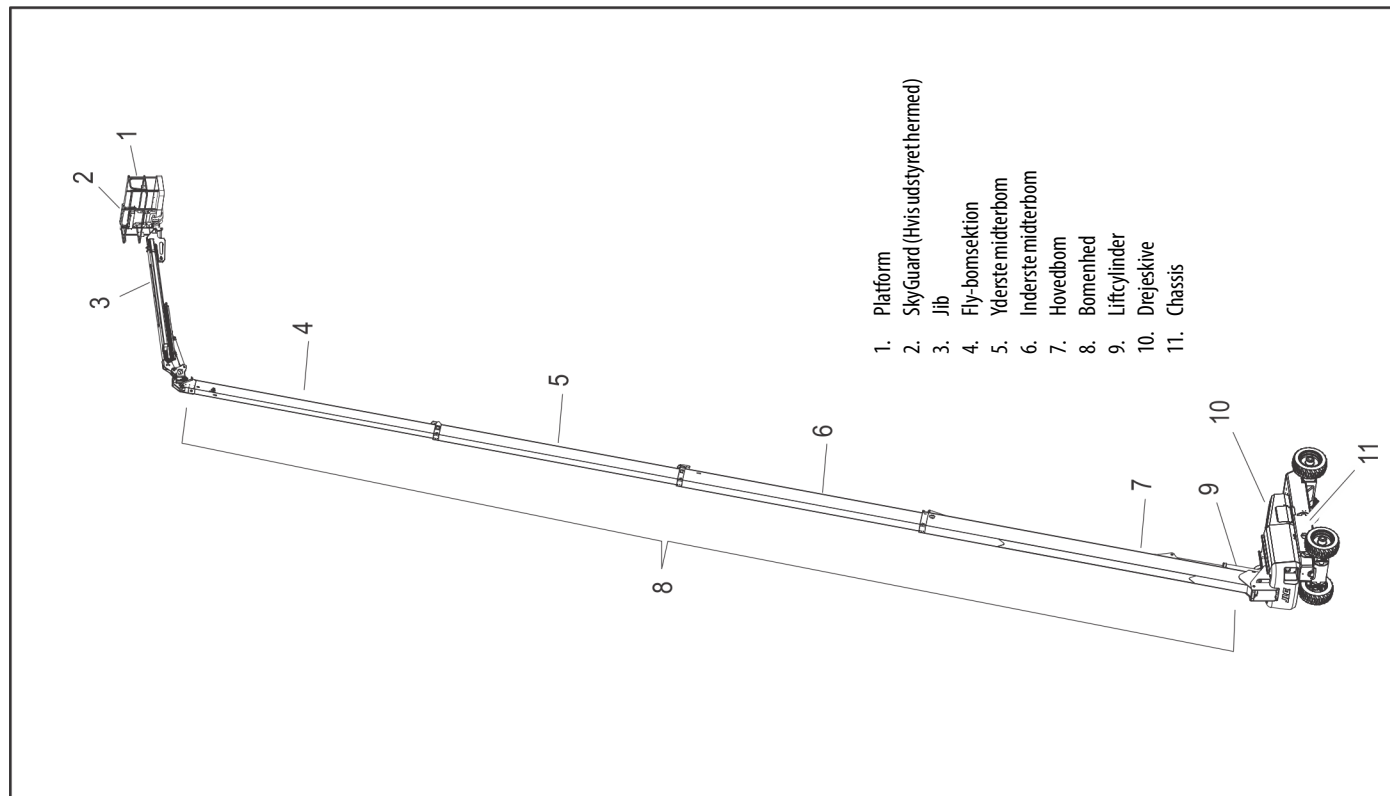
Den følgende fortegnelse omfatter maskinens periodiske inspektioner og vedligeholdelse som krævet af JLG Industries, Inc. Undersøg de lokale regulativer for andre krav angående liftplatforme. Inspektions- og vedligeholdelsesintervallerne skal forkortes om nødvendigt, hvis maskinen bruges under hårde og vanskelige forhold, hvis maskinen bruges hyppigere, eller hvis maskinen er udsat for en hård behandling.

BEMÆRK

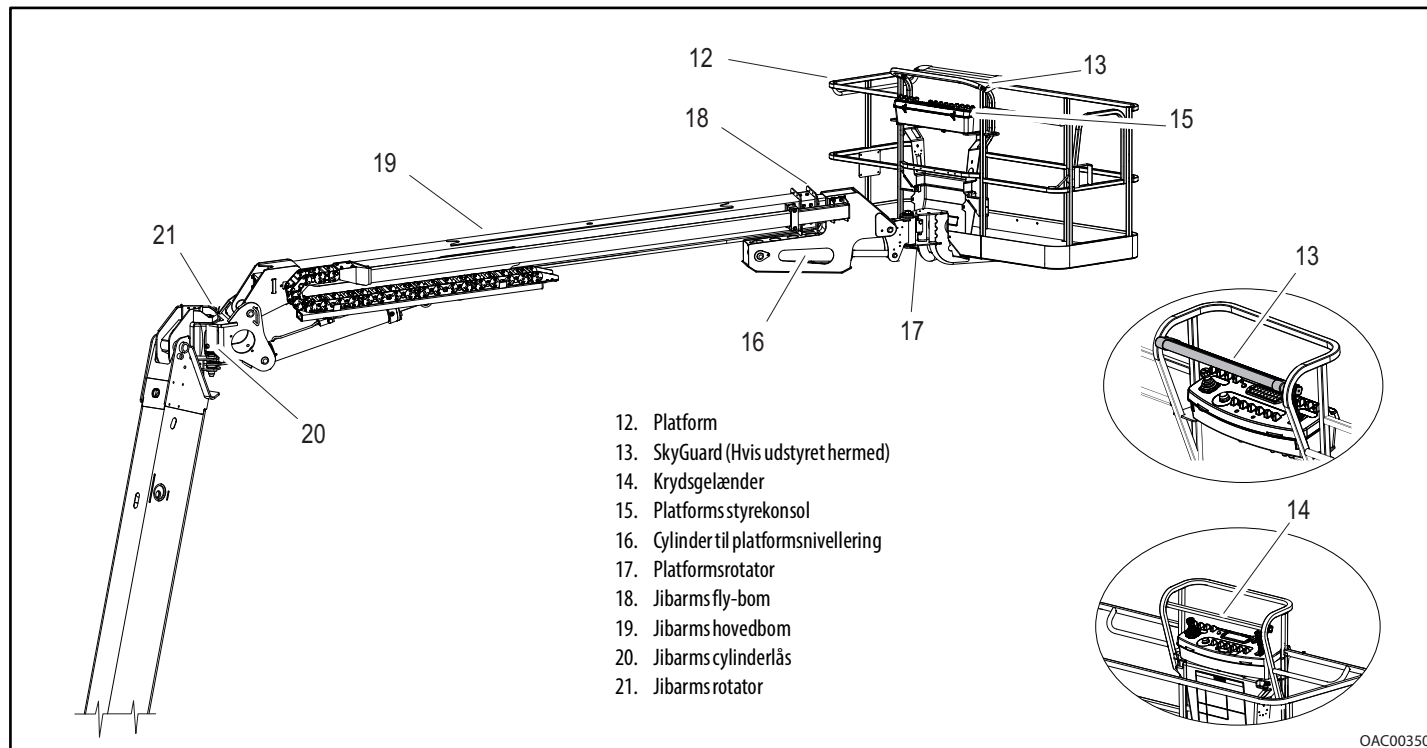
JLG INDUSTRIES, INC. ANSER EN FABRIKSOPLÆRT SERVICETEKNIKER SOM EN PERSON, DER HAR GENNEMFØRT JLG SERVICE TRAINING SCHOOL FOR DEN SPECIFIKKE MODEL AF JLG-PRODUKTET.

Tabel 2-1. Inspektions- og vedligeholdelsesskema

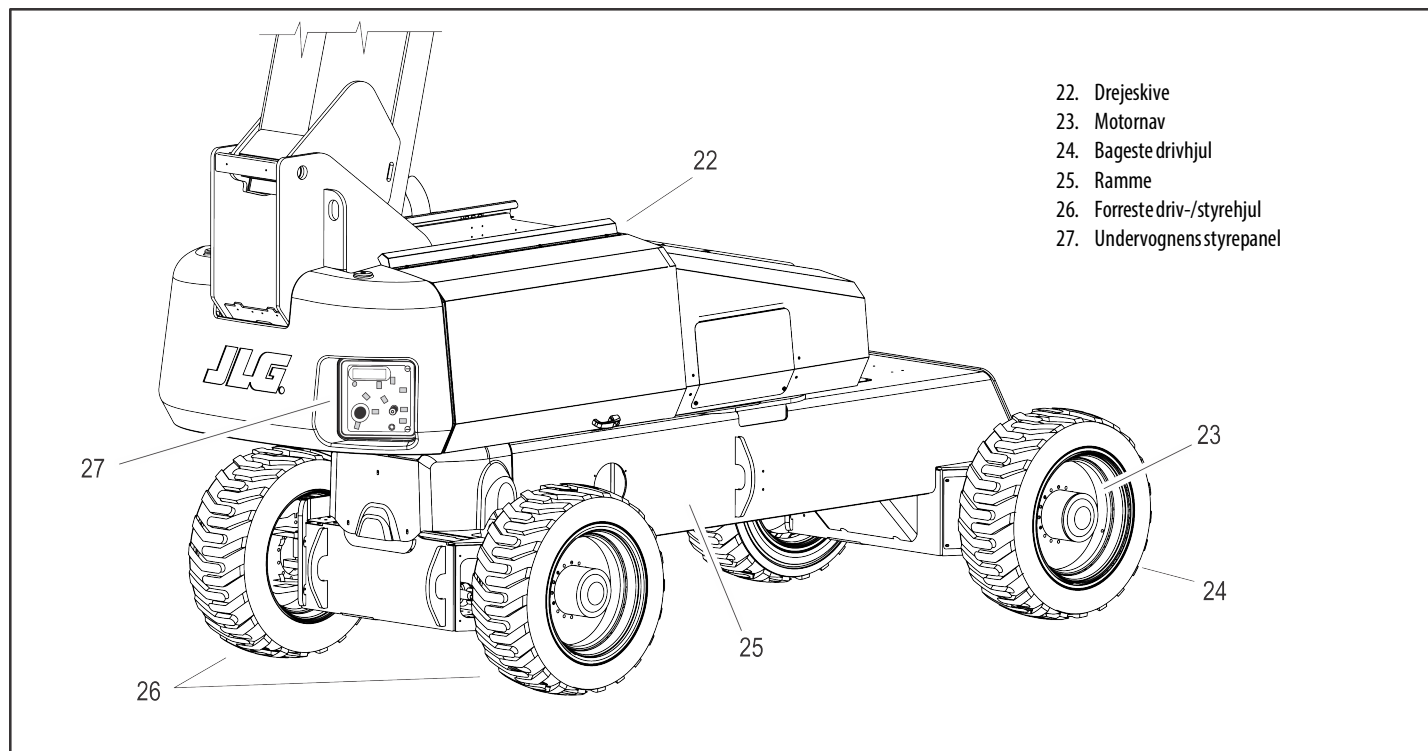
Type	Hyppighed	Hovedansvar	Kvalifikationer	Reference
Førstart-inspektion	Hver dag inden brug, eller når der skiftes operatør.	Bruger eller operatør	Bruger eller operatør	Betjenings- og sikkerhedshåndbog
Inspektion før levering (Se Bemærkning)	Før levering ved hvert salg, hver lease eller udlejning.	Ejer, forhandler eller bruger	Kvalificeret JLG-mekaniker	Service- og vedligeholdelseshåndbog og gældende JLG-inspektionsformular
Tidsbestemte eftersyn (se bemærkning)	Efter 3 måneders eller 150 timers brug – alt efter hvad der indtræffer først; eller ikke anvendt i over 3 måneder; eller købt brugt.	Ejer, forhandler eller bruger	Kvalificeret JLG-mekaniker	Service- og vedligeholdelseshåndbog og gældende JLG-inspektionsformular
Årlig maskininspektion (se bemærkning)	Årligt, ikke mere end 13 måneder fra forrige inspektion.	Ejer, forhandler eller bruger	Fabriksoplært servicetekniker (anbefalet)	Service- og vedligeholdelseshåndbog og gældende JLG-inspektionsformular
Forebyggende vedligeholdelse	Ved intervaller som specificeret i service- og vedligeholdelseshåndbogen.	Ejer, forhandler eller bruger	Kvalificeret JLG-mekaniker	Service- og vedligeholdelseshåndbog
BEMÆRK: Inspektionsformular kan fås hos JLG. Brug service- og vedligeholdelseshåndbogen til udførelse af inspektioner.				



Figur 2-1. Grundlæggende komponenter – ark 1 af 3



Figur 2-2. Grundlæggende komponenter – ark 2 af 3

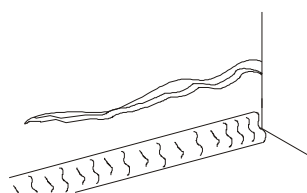


Figur 2-3. Grundlæggende komponenter – ark 3 af 3

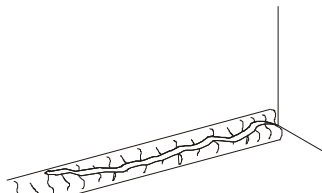
Førstart-inspektion

Førstart-inspektionen bør inkludere hver af de følgende:

1. **Renlighed** – Undersøg alle overflader for utætheder (olie, brændstof, batterivæske) eller fremmedelemerter. Rapportér alle lækager til vedligeholdelsesmandskabet.
2. **Konstruktion** – Se maskinen efter for buler, skader, revner i svejsninger eller grundmetal og andre defekter.



Revner i grundmetal



Revner i svejsninger

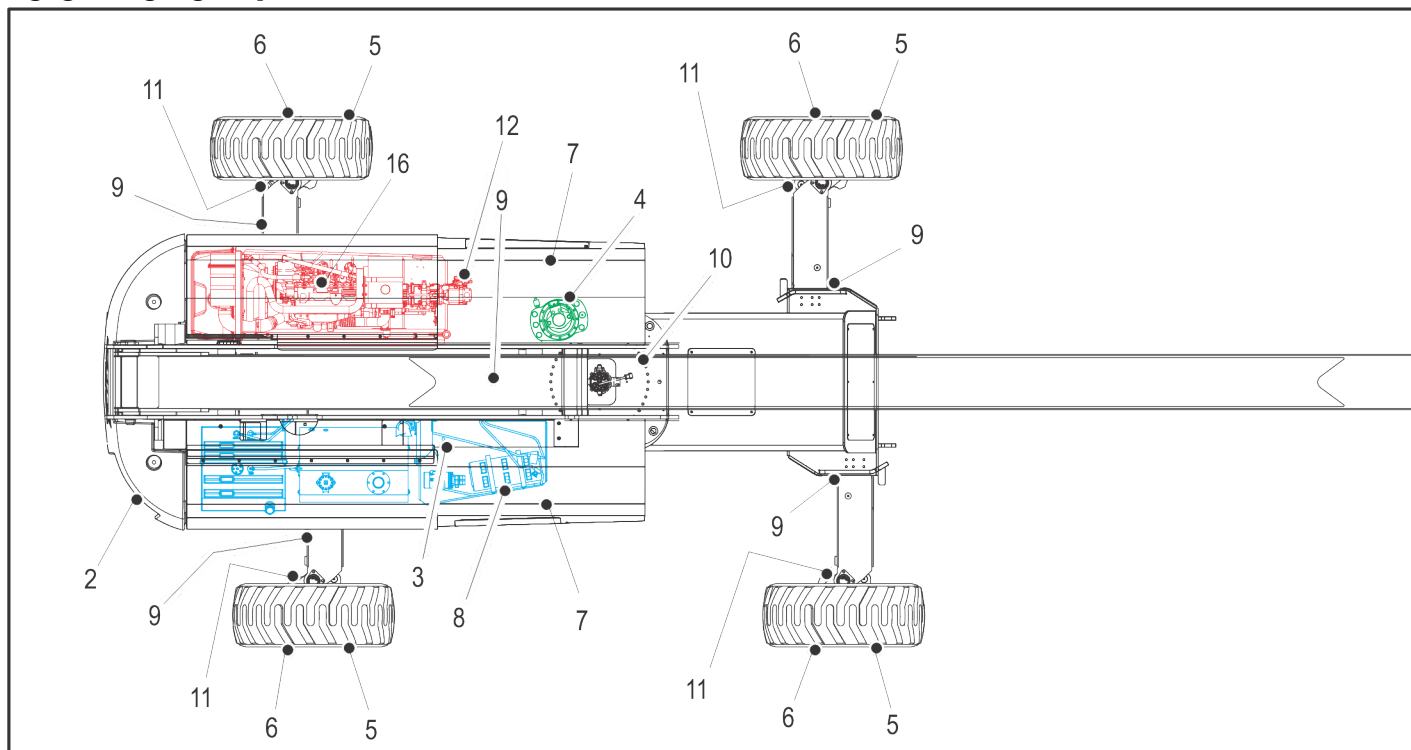
3. **Mærkater og skilte** – Sørg for, at de er rene og læsbare. Vær sikker på, at ingen af mærkaterne og skiltene mangler. Sørg for, at alle ulæselige mærkater og skilte bliver rensset eller udskiftet.
4. **Betjenings- og sikkerhedshåndbog** – Sørg for, at der findes et eksemplar af Betjenings- og sikkerhedshåndbogen i den vejrbestandige opbevaringsboks.
5. **Daglig rundgangsinspektion** – Udføres som anvist.

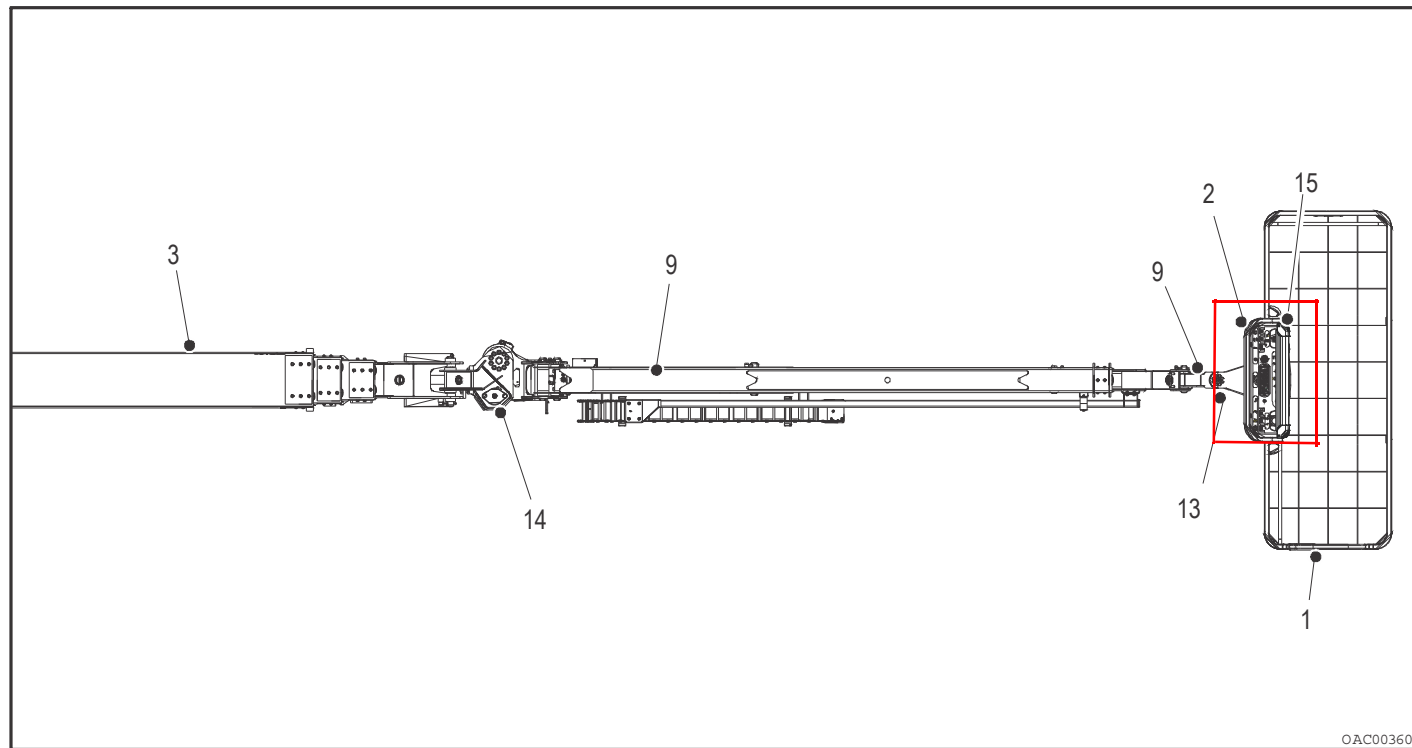
6. **Batteri** – Oplad efter behov.
7. **Brændstof** (Maskiner med forbrændingsmotor) – Fyld op med korrekt brændstof efter behov.
8. **Motorens olieforsyning** – vær sikker på, at motorens olie-stand er ved fuld-mærket på oliepinde, og at påfyldnings-dækslet sidder fast.
9. **Hydraulikolie** – Kontrollér hydraulikoliestanden. Fyld hydraulikolie på efter behov.
10. **Tilbehør/redskaber** – Se afsnittet Tilbehør i denne vejledning eller tilbehøret for hvert tilbehør eller redskab, der er installeret på maskinen, angående specifikke instruktioner om inspektion, betjening og vedligeholdelse.
11. **Funktionstjek** – Når inspektionsrunden er fuldført, skal der udføres et funktionstjek af alle systemer på et område, hvor der ikke er forhindringer hverken oppefra eller på jordplan. Se mere specifikke instruktioner om betjening i afsnit 4.
12. **Tjek bomkontrollsystem** – Udfør et funktionstjek af bomkontrollsystemet som specificeret i dette afsnit.

⚠ ADVARSEL

HVIS MASKINEN IKKE FUNGERER KORREKT, SKAL DEN OMGÅENDE AFBRYDES! RAPPORTÉR PROBLEMET TIL VEDLIGEHOLDELSMANDSKABET. MASKINEN MÅ IKKE BENYTTES, FØR DEN ER ERKLÆRET SIKKER AT BRUGE.

Daglig rundgangsinspektion





Generelt

Begynd rundgangsinspektionen ved del nr. 1, som det ses på diagrammet. Fortsæt med at efterse hver del i rækkefølge for de forhold, som ses på følgende tjekliste.



UNDGÅ TILSKADEKOMST. VÆR SIKKER PÅ, AT STRØMMEN TIL MASKINEN ER AFBRUDT.

MASKINEN MÅ IKKE BETJENES, FØR ALLE FUNKTIONSFEJL ER KORRIGERET.

INSPEKTIONSBEMÆRKNING: *Ud over andre nævnte kriterier skal du kontrollere, at der ikke findes løse eller manglende dele på nogen komponenter, at de alle er forsvarligt fastgjorte og ikke har synlige beskadigelser, utætheder eller for stor slitage.*

1. **Platform og låge** – Fodkontakten fungerer korrekt og er ikke modificeret, afbrudt eller blokeret. Lågens låse og hængsler fungerer.
2. **Kontrolpaneler på platform og undervogn** – Kontakter og greb returnerer til neutral, mærkater/skilte sidder fast og er læselige, kontrolmarkeringer er læselige.
3. **Bomafsnit/drejeskive** – Se inspektionsbemærkning.
4. **Svingdrev** – Intet tegn på beskadigelse.

5. **Hjul/dækmontager** – Forsvarligt fastgjort, ingen manglende hjulmøtrikker. Se efter slidbaneslitage, opskæringer, rifter og andre defekter. Se hjulene efter for skade og tæring.
6. **Drivmotor, bremse og nav** – Ingen synlige tegn på lækage.
7. **Hjelmontage** – Se inspektionsbemærkning.
8. **Hjælpehydraulikpumpe** – Se inspektionsbemærkning.
9. **Alle hydraulikcylindre** – Ingen synlige skader; drejetapper og hydraulikslanger er ubeskadiget, ingen lækager.
10. **Drejeskiveleje** – Tegn på korrekt smøring. Ingen tegn på løse bolte eller slør mellem leje og maskine.
11. **Styrespindler og sensorer** – se inspektionsbemærkning.
12. **Hydraulikpumpe** – Se inspektionsbemærkning.
13. **Platformsrotator** – Se inspektionsbemærkning.
14. **Jibarm-rotator og jibarms cylinderlås** – se inspektionsbemærkning.
15. **SkyGuard (Hvis udstyret hermed)** – Se inspektionsbemærkning.
16. **Luftstopventil (ASOV) (hvis udstyret hermed)** – Se inspektionsbemærkning.

Funktionstjek

Udfør funktionstjek på følgende måde:

1. Fra undervognens styrepanel uden belastning i platformen:
 - a. Se efter, at alle skjolde, der beskytter kontakter eller låse, er på plads.
 - b. Betjen alle funktioner og vær sikker på korrekt funktion.
 - c. Kontrollér hjælpestrømmen og vær sikker på korrekt funktion.
 - d. Vær sikker på, at alle maskinfunktioner afbrydes, når nødstopknappen trykkes ind.
 - e. Sørg for, at alle bomfunktioner stopper, når funktions-aktiveringskontakten slippes.
 - f. Hæv hovedbommen næsten til vandret, og træk bom-afsnit ud og ind. Alle bomafsnit bør trækkes ind/ud sammen med samme hastighed. Enhver forskel vil angive en forsinket bevægelse og løsne kablerne.

ADVARSEL

HVIS DER PÅVISES EN FORSINKET BEVÆGELSE UNDER BETJENING AF KABLER, SKAL PLATFORMEN SÆNKES TIL OPBEVARINGSPOSITION, MASKINEN SLUKKES OG KABLERNE KONTROLLERES/SERVICERES AF EN KVALIFICERET JLG-MEKANIKER. LØSE ELLER FEJLJUSTEREDE KABLER, KAN MEDFØRE ALVORLIG TILSKADEKOMST ELLER DØD.

2. Tjek bomkontrollsystemet. Jf. Kontrolprocedure for bomkontrollsystem senere i dette afsnit.
3. Fra platformens styrepanel:
 - a. Kontrollér, om styrepanelet er forsvarligt fastgjort på det rigtige sted.
 - b. Se efter, at alle skjolde, der beskytter kontakter eller låse, er på plads.
 - c. Betjen alle funktioner og vær sikker på korrekt funktion.
 - d. Vær sikker på, at alle maskinfunktioner afbrydes, når nødstopknappen trykkes ind.
 - e. Vær sikker på, at alle maskinens funktioner standser, når fodkontakten slippes.
 - f. Hæv hovedbommen næsten til vandret, og træk bomafsnit ud og ind. Alle bomafsnit bør trækkes ind/ud sammen med samme hastighed. Enhver forskel vil angive en forsinket bevægelse og løsne kablerne.

ADVARSEL

HVIS DER PÅVISES EN FORSINKET BEVÆGELSE UNDER BETJENING AF KABLER, SKAL PLATFORMEN SÆNKES TIL OPBEVARINGSPOSITION, MASKINEN SLUKKES OG KABLERNE KONTROLLERES/SERVICERES AF EN KVALIFICERET JLG-MEKANIKER. LØSE ELLER FEJLJUSTEREDE KABLER, KAN MEDFØRE ALVORLIG TILSKADEKOMST ELLER DØD.

4. Med platformen i stuvet position:
 - a. Kør maskinen op ad en bakke, der ikke overgår den tilladte stigning, og stop for at kontrollere, at bremserne holder.
 - b. Kontrollér, at hældningsindikatorlampen virker, som det skal.
 - c. Tjek at bomteleskop- (udover transportposition), hævnings- (mere end 6° over vandret stilling) og svingfunktionen (over 40° fra midten) er afbrudt med akslerne trukket ind.
5. Når jibarmen er på linje med bommen og låst, skal det kontrolleres, at jibarmen ikke kan låses op, medmindre:
 - a. Maskinen er i transportposition (bomme trukket ind; hovedbom under højde [5 grader]; jibarm under 40 grader; aksler trukket ind).
 - b. Bommens kapacitetsvælgerkontakt er i 227 kg (500 lb) modus.
6. Sørg for, at jibarmen, når den er i opbevaringsposition, ikke kan svinge, medmindre:
 - a. Jibarmen er trukket helt ind.
 - b. Maskinen er i transport-position (bom trukket tilbage; hovedbom under forhøjning [4 grader]; jib-arm under 40 grader; aksler trukket tilbage).

c. Bommens kapacitetsvælgerkontakt er i 227 kg (500 lb) modus.

7. Udskyd akslerne, sving bommen over et af bagdækkene, og vær sikker på, at køreretningsindikatoren tænder, og at kontakten til køreretningstilsidesættelse skal bruges, for at kørefunktionen vil virke.

Kontrolprocedure for bomkontrollsystem

Udfør de følgende tjek fra undervognens styrepanel uden belastning (personer eller materiale) i platformen.

1. Skyd alle aksler helt ud.
2. Hæv den helt indtrukne bom fra hvilestedet til vandret stilling.
3. Placér jibarmen vandret og trukket helt ind, jibarmen helt lige og låst og platformen i niveau.
4. Skyd bommen ud, til den stopper.
5. Bommen skal stoppe på den farvede stribe, der passer til kapacitetsindikatoren. Hvis bommen ikke stopper ved den rigtige stribe, skal systemet repareres af JLG's autoriserede personale, inden maskinen kan bruges igen.

6. Tryk og hold på den grå testkontakt til bomkontrollsystemet på undervognens styrepanel. Når det grønne indikatorlys for bomkontrollsystemets kalibrering tænder, betyder det, at systemet fungerer, som det skal. Er der intet indikatorlys, eller tænder bomkontrollsystemet røde advarselsindikator, betyder det, at systemet skal repareres af JLG's autoriserede personale, inden maskinen kan bruges igen.

Afprøvning af SkyGuard-funktionen

BEMÆRK: Se Afsnit 4.10 for yderligere oplysninger om betjening af SkyGuard.

Fra platformens konsol i et område uden forhindringer:

1. Betjen funktionen udskydning af teleskopet.
2. Aktivér SkyGuard-sensoren:
 - a. **SkyGuard** – Anvend en kraft på ca. 222 Nm (50 lb) til gul bar.
 - b. **SkyGuard – SkyLine** – Tryk på kabel for at afbryde den magnetiske forbindelse mellem kablet og højre beslag.
 - c. **SkyGuard – SkyEye** – Hold arm eller hånd i retning af sensorstrålen.

3. Når sensoren er blevet aktiveret, skal du kontrollere følgende forhold:

- a. Funktionen udskydning af teleskopet stopper, og funktionen indtrækning af teleskopet fungerer i en kort periode.
- b. Hornet lyder.
- c. Hvis det er udstyret med en SkyGuard-lampe, lyser lampen.

BEMÆRK: Hvis SkyGuard er aktiveret med Soft Touch-systemet, udkobles funktionerne i stedet for at blive omstyret.

4. Frakobl SkyGuard-sensoren, udløs styreenheder, genaktiver derefter fodkontakten. Sørg for, at normal drift er tilgængelig.

BEMÆRK: På maskiner, der er udstyret med SkyLine, genmonteres den magnetiske ende af kablet på beslaget.

Hvis SkyGuard forbliver aktiveret, efter funktionen omstyres eller udkobles, skal du trykke på SkyGuard-tilsidesættelseskontakten og holde den nede for at sikre normal brug af maskinens funktioner, indtil sensoren frakobles.

2.3 SPÆRRETEST FOR SVINGAKSEL (HVIS Udstyret HERMED)

Frontakslerne vil svinge, når bommen er i transportposition (dvs. når bommen er mindre end 6° over vandret stilling og ikke skudt ud mere (end 30,4 cm [12 in]) og kørsel er valgt.

BEMÆRK

SPÆRRESYSTEMTESTEN SKAL UDFØRES KVARTALSVIS, HVER GANG EN SYSTEMKOMPONENT UDSKIFTES, ELLER HVIS DER ER MISTANKE OM FORKERT SYSTEMFUNKTION.

BEMÆRK: *Vær sikker på at akslerne er skudt helt ud og at bommen er trukket helt ind, sænket og placeret midt mellem baghjulene inden spærrecylindertesten påbegyndes.*

1. Anbring en 15,2 cm (6 in) høj stopklods med opadgående rampe foran venstre forhjul.
2. Start motoren fra platformens styrepanel.
3. Sæt kørselskontrolgrebet i fremad-stilling og kørsel forsigtigt maskinen op på rampen indtil det venstre forhjul står oppe på blokken.
4. Skyd bommen forsigtigt ud lige akkurat så meget at den kommer ud af transportposition.

5. Med bommen i denne stilling, placér kørselskontrolgrebet i bakstilling og kørsel maskinen forsigtigt ned af blokken og rampen.
6. Få en medhjælper til at se efter, at det venstre forhjul eller højre baghjul vedbliver at være fri af jorden.
7. Returnér forsigtigt bommen til transportpositionen. Når bommen er tilbage i transportpositionen, skal kørsel aktiveres forsigtigt til at udløse cylindrene. Spærrecylindrene skal udløse og lade hjulene hvile på jorden.
8. Gentag proceduren på højre pendelcylinder, idet der ses efter, at højre forhjul eller venstre baghjul vedbliver at være fri af jorden.
9. Hvis spærrecylindrene ikke fungerer rigtigt, skal kvalificeret personale rette funktionsfejlen inden andet foretages.

AFSNIT 3. MASKINENS STYREENHEDER OG INDIKATORER

3.1 GENERELT

BEMÆRK

PRODUCENTEN HAR INGEN DIREKTE KONTROL OVER MASKINENS ANVENDELSE OG FUNKTION. BRUGEREN OG OPERATØREN ER ANSVARLIGE FOR AT OVERHOLDE KORREKT SIKKERHEDSPRAKSIS.

Dette afsnit giver de nødvendige oplysninger til forståelse af styrefunktionerne.

3.2 STYREENHEDER OG INDIKATORER

BEMÆRK: Alle maskiner er udstyret med styrepaneler, hvor kontrolfunktionerne er angivet med symboler. På ANSI-maskiner henvises der til symbolerne og de tilhørende funktioner på mærkaten, der sidder på kontrolboksværnet foran kontrolboksen eller ved undervognens styreenheder.

BEMÆRK: Indikatorpanelerne har symboler med forskellig facon til at henlede operatørens opmærksomhed på diverse driftsrelaterede situationer, der kan opstå. Betydningen af disse symboler forklares nedenfor.



Indikerer en mulig farlig situation som, hvis den ikke korrigeres, kan medføre alvorlig tilskadekomst eller dødsfald. Denne indikator er rød.



Indikerer et unormalt funktionsforhold der, hvis det ikke rettes, kan resultere i maskinafbrydelse eller beskadigelse. Denne indikator er gul.



Indikerer vigtige oplysninger angående funktionsforhold, fx procedurer, der er væsentlige for sikker betjening. Denne indikator er grøn med undtagelse af kapacitetsindikatoren, der er grøn eller gul, afhængigt af platformens position.

⚠ ADVARSEL

BRUG IKKE MASKINEN, HVIS STYREGREB ELLER VIPPEKONTAKTER BEREGET TIL AT KONTROLLERE PLATFORMENS BEVÆGELSER IKKE RETURNERER TIL AFBRUDT-POSITION, NÅR DE SLIPPES, DA DET KAN MEDFØRE ALVORLIG TILSKADEKOMST.

Undervognens styrepanel

Se Figur 3-1., Undervognens styrepanel og Figur 3-2., Undervognens styrepanel med sikkerhedssystem til tilsidesættelse af maskinfunktioner (MSSO) (kun CE).

BEMÆRK: Funktionsaktiveringskontakten skal holdes nede for at betjene hovedbommens teleskopcyklinder, sving, hævnning og sænkning af hovedbommen, hævnning og sænkning af jibarmen, tilsidesættelse af platformsnivellering, platformrotation og jibarmens teleskopfunktioner.

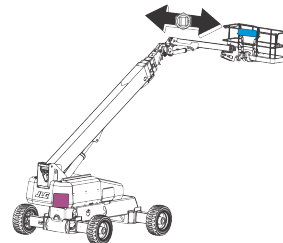


1. Indikatorpanel

Indikatorpanelet indeholder indikatorlys, som signalerer problemtilstande eller funktioner, der er aktive, mens maskinen arbejder.

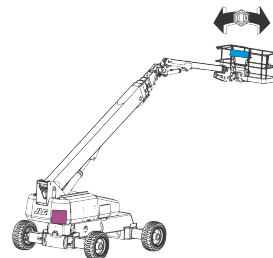
2. Styreenhed til jibarmteleskop

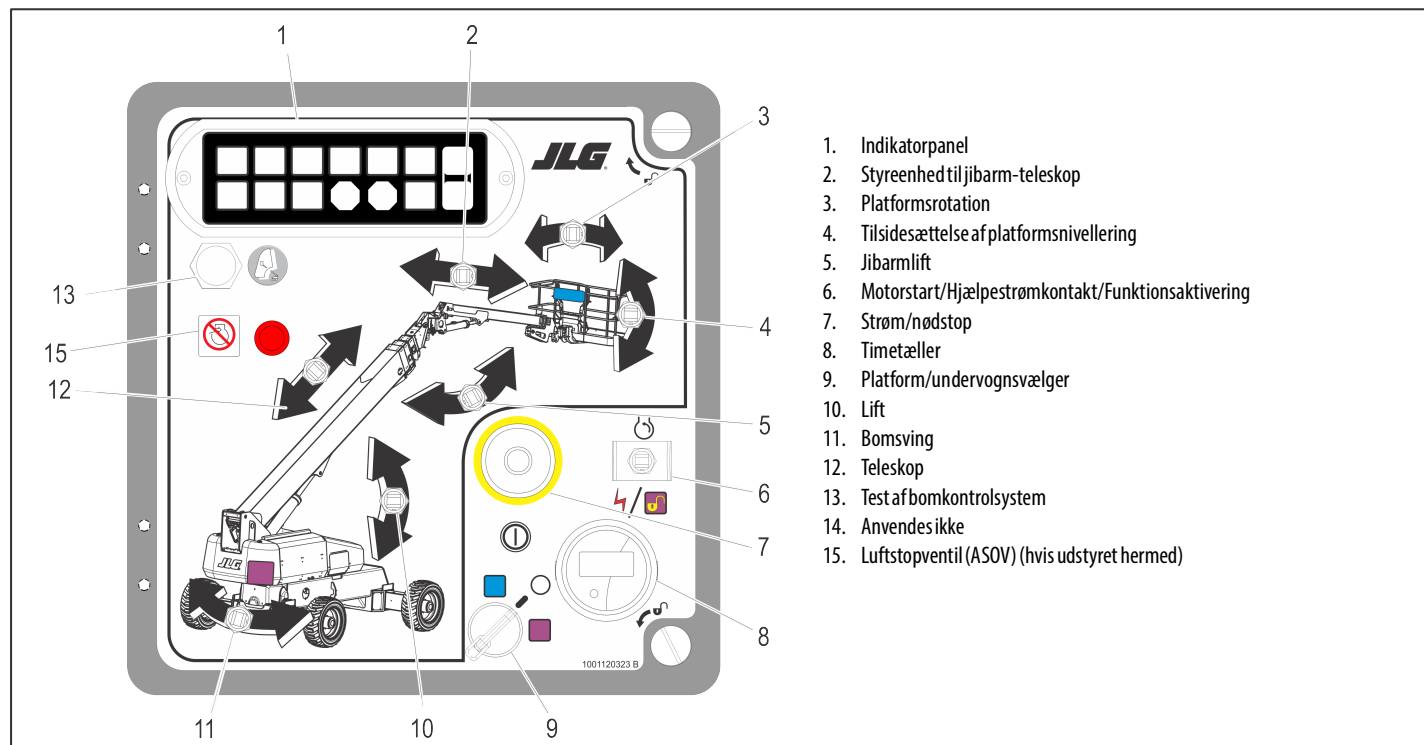
Skyder jibarmen ud og ind.



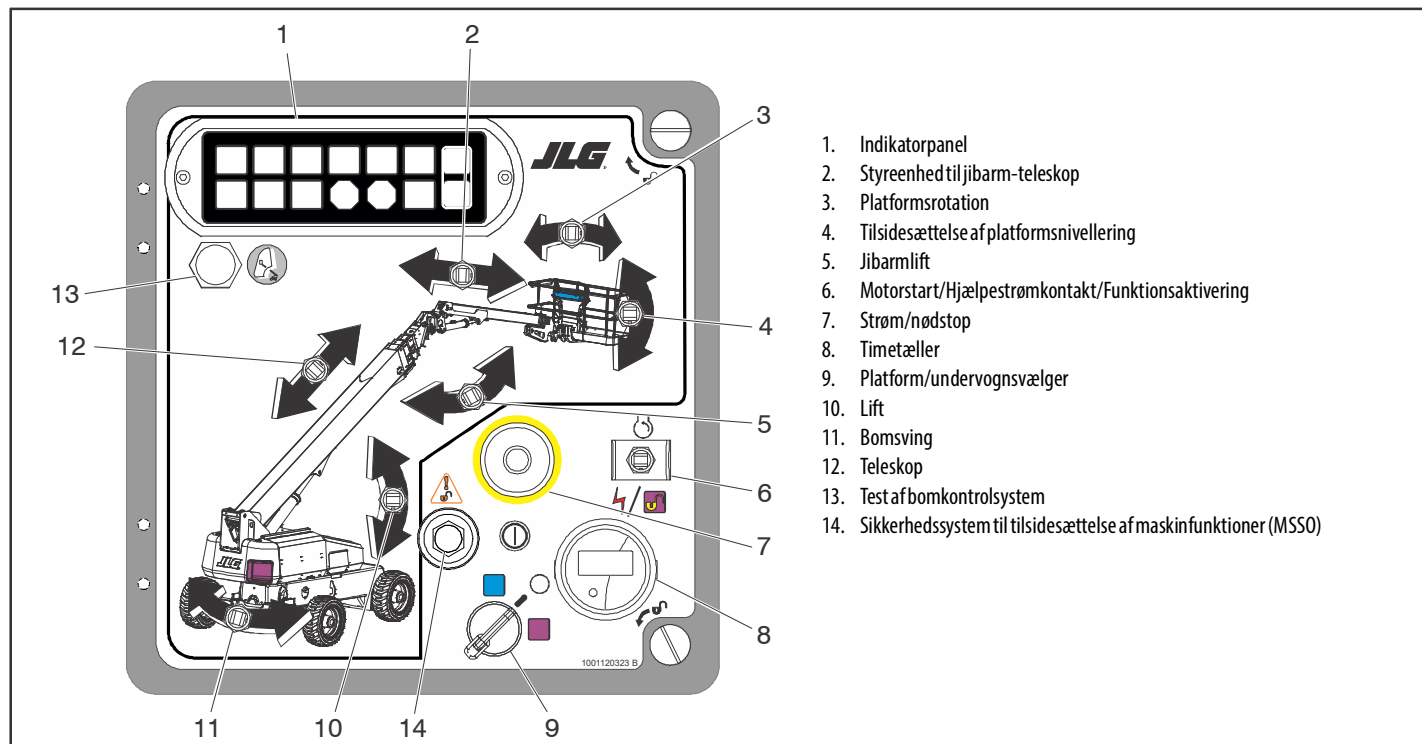
3. Platformrotation

Lader platformen rotere.





Figur 3-1. Undervognens styrepanel



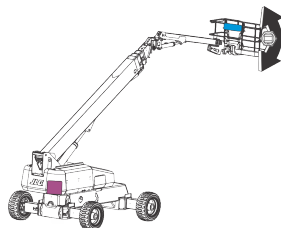
Figur 3-2. Undervognens styrepanel med sikkerhedssystem til tilsidesættelse af maskinfunktioner (MSSO) (kun CE)

⚠ ADVARSEL

BRUG KUN FUNKTIONEN TIL TILSIDESÆTTELSE AF PLATFORMSNIVELLERING TIL EN GANSKE LET NIVELLERING AF PLATFORMEN. FORKERT BRUG KAN MEDFØRE RISIKO FOR, AT LASTEN/MANDSKABET SKUBBES OMKRING ELLER FALDER NED. TILSIDESÆTTELSE AF DISSE INSTRUKTIONER KAN MEDFØRE DØDSFALD ELLER ALVORLIG TILSKADEKOMST.

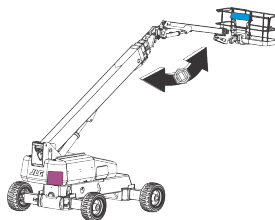
4. Tilsidesættelse af platformsnivellering

En kontakt med tre positioner som operatøren kan bruge til at justere det automatiske selvnivelleringsystem. Denne kontakt bruges til at justere platformsniveauet i situationer som op-/nedkørsel på en skråning.



5. Jibarmlift

Hæver og sænker jibarmen.



BEMÆRK: Reservepumpen virker kun, hvis der ikke er motorolietryk, og er afbrudt, hvis motoren kører.

Funktionerne vil gå med langsommere hastighed end normalt på grund af et mindsket hydraulikvæskeflow.

BEMÆRK

NÅR HJÆLPESTRØMMEN ANVENDES MÅ DER IKKE BRUGES MERE END ÉN FUNKTION AD GANGEN. FLERE FUNKTIONER PÅ SAMME TID KAN OVERBELASTE RESERVEPUMPEN.

6. Motorstart/hjælpestrømskontakt/funktionsaktivering



For at starte motoren skal kontakten holdes "OPPE", til motoren sætter i gang.



For at udnytte hjælpestrømmen skal kontakten holdes "NEDE" under hele reservepumpens anvendelse.



Når motoren kører, skal kontakten holdes "NEDE" for at aktivere alle bommens styreenheder.

FORSIGTIG

NÅR MASKINEN ER AFBRUDT SKAL AFBRYDER/NØDSTOPKONTAKT STÅ I FRA-POSITION FOR AT FORHINDRE, AT BATTERIERNE AFTAPPEES.

7. Strømafbryder/nødstopkontakt

En kontakt med to positioner og en facon som en rød champignon forsyner PLATFORM/UNDERVOGNSVÆLGEREN med strøm, når den trækkes ud (tændt). Når den er skubbet ind (afbrudt), er strømmen afbrudt til PLATFORM/UNDERVOGNSVÆLGEREN.



8. Timetæller

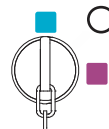
Registrerer den tid, maskinen har været i brug med motoren i gang. I tilfælde af fejl vil time-tælleren også vise den trecifrede fejlkode. Der henvises til servicehåndbogen angående lister over fejlkoder. Der findes desuden et lille, rødt indikatorlys, som vil blinke for at rette maskinførerens opmærksomhed til skærmen, når der er en fejl på maskinen.



BEMÆRK: Når PLATFORM/UNDERVOGNSVÆLGEREN er i midterpositionen, er strømmen afbrudt til begge styrepaneler.

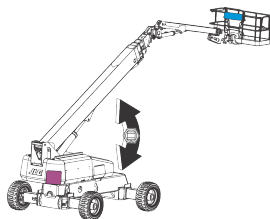
9. Platform/undervognsvælger

En nøglebetjent kontakt med tre positioner forsyner platformens styrepanel med strøm, når styrepanelet sidder på platformen. Når nøglekontakten stilles i Undervogn-position, er strømmen afbrudt til platformen, og kun undervognens styreenheder virker.



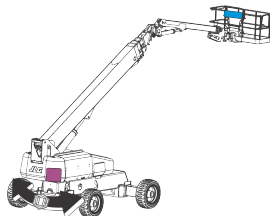
10. Liftkontrol

Hæver og sænker hovedbommen.



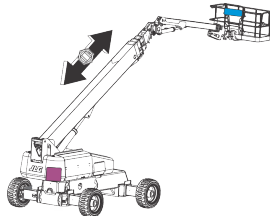
11. Svingkontrol

Giver konstant 360 graders rotation af drejeskiven.



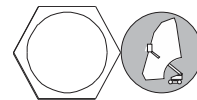
12. Styreenhed til hovedbomteleskop

Skyder hovedbommen ud og ind.



13. Testknap til bomkontrollsystem

Denne trykknop bruges til at teste bomkontrollsystemet og bekræfte at det arbejder korrekt.



14. Sikkerhedssystem til tilsidesættelse af maskinfunktioner (MSSO) (kun CE)

Tilvejebringer tilsidesættelse af funktionsstyreenheder i nødstilfælde, der er låst i tilfælde af aktivering af belastningsfølersystemet.



15. Luftstopventil (ASOV) (hvis udstyret hermed)

Det røde LED ASOV-lys indikerer, at ventilen er aktiveret.

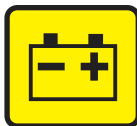


Undervognens indikatorpanel

(Se Figur 3-3., Undervognens indikatorpanel)

1. Indikator for Intet generator-output

Indikerer et problem i ladekredsløbet, og at det skal efterses.



2. Indikator til lavt motorolietryk

Indikerer at motorolietrykket er under normalt og har brug for eftersyn.



3. Indikator til høj motortemperatur

Indikerer at motorens kølevæsketemperatur er usædvanlig høj og har brug for eftersyn.



4. Indikator til motorolietemperatur

Indikerer at temperaturen på motorolien, som også virker som motorkølevæske, er usædvanlig høj og skal efterses.



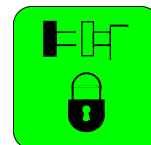
5. Gløderørsindikator

Indikerer, at gløderørene er tændt. Efter tændingen er tilsluttet, vent med at starte motoren indtil lyset slukker.



6. Indikator til akselindstilling

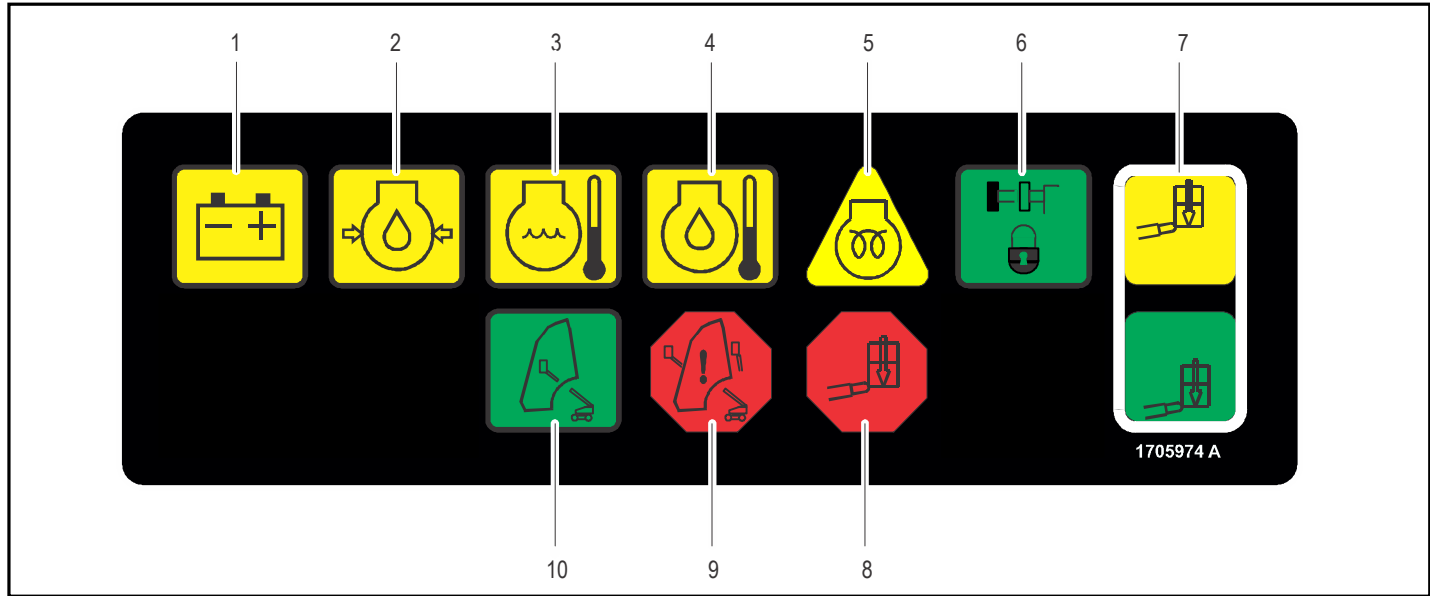
Indikerer at akslerne er skudt helt ud. Indikatoren vil blinke, når akslerne skydes ud eller trækkes ind, og den vil lyse hele tiden, når de er helt ude. Lyset slukker, når akslerne er trukket helt ind.



7. Indikator til platformskapacitet

Indikerer det valgte kapacitetsområde. Kapaciteten kan kun bestemmes fra platformens styrepanel.



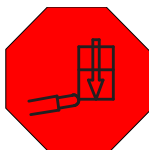


- | | | |
|---------------------------------|-----------------------|-----------------------------------|
| 1. Intet generator-output | 5. Gløderørsindikator | 8. Platform overbelastet |
| 2. Lavt motorolietryk | 6. Akselindstilling | 9. Advarsel for bomkontrollsystem |
| 3. Høj motorkølevæsketemperatur | 7. Platformskapacitet | 10. Bomkontrollsystem kalibreret |
| 4. Motorolietemperatur | | |

Figur 3-3. Undervognens indikatorpanel

8. Indikator for overbelastning af platform (hvis udstyret hermed)

Indikerer, at platformen er overbelastet.



9. Advarselsindikator for bomkontrollsystem

Indikerer at platformen er uden for betjeningsområdet, og at visse bomfunktioner kan være deaktiveret (fx hævnings/sænkning, udskydning/indtrækning). Indikatoren vil blinke og en alarm vil lyde hvis De forsøger at bruge de deaktiverede funktioner. Bring omgående platformen tilbage til jorden. Hvis indikatoren bliver ved med at lyse er der fundet en fejl eller et svigt i bomkontrollsystemet. Er der fundet en fejl skal systemet repareres af JLG's autoriserede personale, inden maskinen kan bruges igen.



10. Indikator til bomkontrollsystem kalibreret

Når der trykkes på bomkontrollsystemets testknap tænder den for at indikere at bomkontrollsystemet er kalibreret rigtigt.



Platformstation

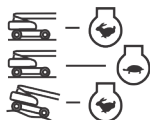
(Se Figur 3-4., Platformens styrekonsol)

⚠ ADVARSEL

BRUG IKKE MASKINEN, HVIS STYREGREB ELLER VIPPEKONTAKTER BEREGET TIL AT KONTROLLERE PLATFORMENS BEVÆGELSER IKKE RETURNERER TIL AFBRUDT ELLER NEUTRAL POSITION, NÅR DE SLIPPES, DA DET KAN MEDFØRE ALVORLIG SKADE.

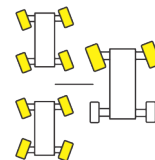
1. Kørehastighed/momentvælger

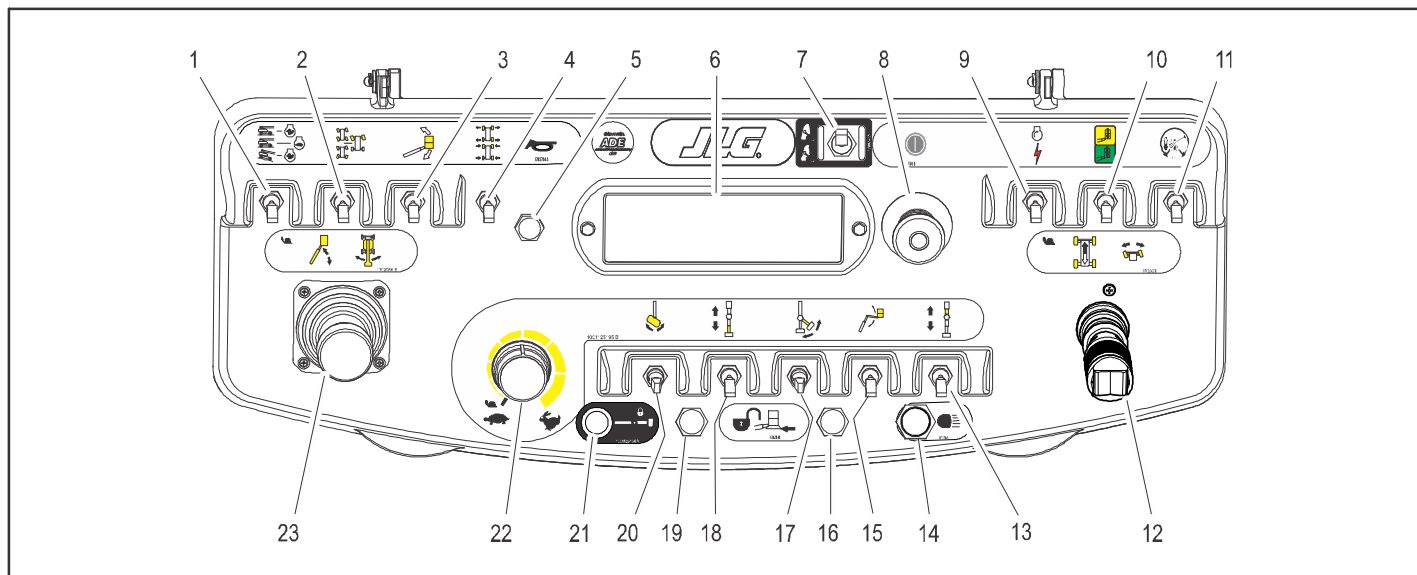
Den forreste position giver maksimal kørehastighed. Den bageste position giver maksimalt moment i ujævnt terræn og kørsel op ad skråninger. I den midterste position kan maskinen køres så stille som muligt.



2. Styrvælger

Operatøren kan vælge styringssystemets funktion. Kontakts midterstilling giver konventionel forhjulsstyring med baghjulene uberørte. Det bruges til normal kørsel ved maksimal hastighed. Den forreste stilling er til krabbestyring. I denne indstilling styrer både for- og bagaksler i samme retning hvorved chassiset flytter sig sidelæns mens det bevæger sig fremad. Det anvendes til at placere maskinen i gennemgange eller tæt på bygninger. Den bageste stilling er til "koordineret" styring. I denne stilling styrer for- og bagaksler i hver sin retning for at opnå den mindste vendradius ved manøvrering på begrænsede arealer.





- | | | | |
|--|---------------------------------|--|------------------------------------|
| 1. Kørehastighed/momentvælger | 7. Bomkontrolvælger | 13. Hovedbomteleskop | 19. Soft Touch-/SkyGuard-indikator |
| 2. Styringsvælger | 8. Strøm/nødstop | 14. Lygter | 20. Platformsrotation |
| 3. Tilsidesættelse af platformsnivellering | 9. Start/hjælpestrøm | 15. Jibarmlift | 21. Indikator til låsestift |
| 4. Akseludskydning/indtrækning | 10. Valg af kapacitet | 16. Soft Touch-/SkyGuard-tilsidesættelse | 22. Funktionshastighedsgreb |
| 5. Horn | 11. Køreretningstilsidesættelse | 17. Jibarm-opbevaring | 23. Hovedlift/sving |
| 6. Indikatorpanel | 12. Køre/styre | 18. Jibarm-teleskop | |

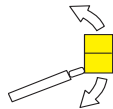
Figur 3-4. Platformens styrekonsole

⚠ ADVARSEL

BRUG KUN FUNKTIONEN TIL TILSIDESÆTTELSE AF PLATFORMSNIVELLERING TIL EN GANSKE LET NIVELLERING AF PLATFORMEN. FORKERT BRUG KAN MEDFØRE RISIKO FOR, AT LASTEN/MANDSKABET SKUBBES OMKRING ELLER FALDER NED. TILSIDESÆTTELSE AF DISSE INSTRUKTIONER KAN MEDFØRE DØDSFALD ELLER ALVORLIG TILSKADEKOMST.

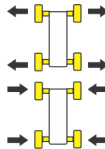
3. Tilsidesættelse af platformsnivellering

En kontakt med tre positioner som operatøren kan bruge til at justere det automatiske selvnivelleringssystem. Denne kontakt bruges til at justere platformsniveauet i situationer som op-/nedkørsel på en skråning.



4. Akseludskydning/indtrækning

Lader operatøren skyde akslerne ud og trække akslerne ind. Akslerne kan kun skydes ud eller trækkes ind mens maskinen kører fremad eller i bak.



5. Horn

HORN-kontakten er en trykkontakt, som forsyner en hørbar advarselsanordning med strøm, når den trykkes ind.



6. Indikatorpanel

LED-indikatorpanelet indeholder indikatorlys som signalerer problemtilstande eller funktioner der kører mens maskinen arbejder.

Inden for ca. 2 sekunder efter at strøm-/nødstopkontakten er trukket ud, vil maskinen udføre et fejlfindingstjek af de forskellige elektriske kredsløb, og hvis alt er i orden vil platformens alarm bippe én gang. I dette tidsrum vil lysene på indikatorpanelet ligeledes blinke én gang for et lampetjek.

7. Bomkontrolvælger

Automatisk indstilling:



Når bomkontrollenheden står i automatisk position, er hæve/sænke- og teleskopbevægelserne koordineret af JLG kontrolsystemet, og den automatiske platformsnivellering er aktiv under hæve/sænke-, teleskop-, sving- og kørebevægelser.

BEMÆRK:

- Mens hævnningen (lift op) betjenes, kan bommen også skyde ud.
- Mens sænkningen (lift ned) betjenes, kan bommen også trække ind.
- Mens sving eller kørsel betjenes, kan bommen hæve eller sænke. Mens indtrækningen betjenes, kan bommen blive sænket, hvis den er i høje vinkler og krybehastighedslyset blinker.

Manuel indstilling:

Når bomkontrollenheden står i manuel position, kontrolleres hæve/sænke- og teleskopbevægelserne særskilt af operatøren, og den automatiske platformsnivellering er kun aktiv under hæve/sænkefunktionerne.



BEMÆRK: Når den står i manuel position standses bomfunktionerne, når indhyllingskurvens grænser er nået. Brug en anden funktion hvis dette sker, eller vælg den automatiske indstilling.

BEMÆRK: Sving til venstre eller sving til højre kan eventuelt være forbudt i manuel indstilling alt afhængig af chassisets og bommens vinkel. Bomkontrollsystemets lampe vil tænde, og ved yderligere forsøg på at svinge i den forbudte retning vil lampen blinke. Når dette sker, kan der kun vælges mellem at svinge i den modsatte retning eller at skifte til automatisk indstilling.

8. Strøm/nødstop

En kontakt med to positioner, der har facon som en rød champignon, forsyner platformens styreenheder med strøm, når den er trukket ud (TIL). Når den er skubbet ind (FRA), er strømmen afbrudt til platformens styreenheder.



9. Start/hjælpestrøm

Når kontakten trykkes fremad tændes der for strømmen til startermotoren for at starte maskinen.



Når den trykkes tilbage tændes der for strømmen til den elektriske hydraulikpumpe, når denne er aktiveret. (Der skal holdes på kontakten for resten af reservepumpens anvendelse.) Reservepumpen leverer tilstrækkelig olieflow til at betjene maskinens grundfunktioner i tilfælde af, at hovedpumpen eller motoren svigter. Reservepumpen vil betjene platformens rotation, jibarm-lift, Jibarm-nivellering, jibarm-teleskop, jibarm-opbevaring, platformsnivellering, hævnning/sænkning af hovedbom, hovedbomteleskop og sving.

10. Valg af kapacitet

Denne kontakt giver maskinføreren mulighed for at vælge mellem en indhyllingskurve med en 227 kg for ANSI markeder og 230 kg for CE og australske markeder (500 lb) kapacitetsbegrænsning eller en 454 kg for ANSI markeder og 450 kg for CE og australske markeder (1000 lb) kapacitetsbegrænsning.

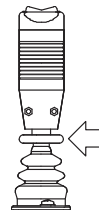


11. Køreretningstilsidesættelse

Når bommen er svunget over bagdækkene eller længere i en af retningerne, vil køreretningsindikatoren lyse, når kørefunktionen er valgt. Tryk og slip kontakten, og flyt inden for 3 sekunder kørsels-/styregrebet for at aktivere køre- eller styrefunktionen. Find de sort/hvide retningspile både på undervognens og platformens styrepaneler inden kørsel. Flyt kørselsgrebene i en retning, der passer med retningspilene.



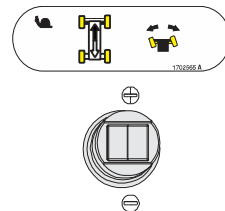
BEMÆRK: For at anvende styregrebet skal der trækkes op i låseringen under grebet.



BEMÆRK: KØRSEL-styregrebene er fjederbelastede og vil automatisk returnere til neutral (AFBRUDT), når de slippes.

12. Køre/styre

Man kører fremad ved at føre joysticken fremad, og man bakker ved at føre joysticken bagud. Styring udføres ved at bruge tommelfingerkontakten oven på grebet.



13. Hovedbomteleskop

Skyder hovedbommen ud og ind.



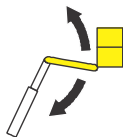
14. Lys (hvis udstyret hermed)

Bruges til ekstra lygter, hvis maskinen er udstyret hermed.



15. Jibarmlift

Hæver og sænker jibarmen.



16. Kontakt til Soft Touch/SkyGuard-tilsidesættelse (hvis udstyret hermed)

Maskinen kan være udstyret med en af tre muligheder. Den kan være udstyret med Soft Touch, SkyGuard eller både Soft Touch og SkyGuard.

Hvis maskinen er udstyret med Soft Touch, aktiverer kontakten de funktioner, der blev udkoblet af Soft Touch-systemet, så de igen fungerer ved krybeastighed, hvorved operatøren kan flytte platformen væk fra de forhindringer, der har forårsaget afbrydelsen.



Hvis maskinen er udstyret med SkyGuard, aktiverer kontakten de funktioner, der blev udkoblet af SkyGuard-systemet, så de fungerer igen, hvorved operatøren kan genoptage brug af maskinens funktioner.



Hvis maskinen er udstyret med både Soft Touch og SkyGuard, fungerer kontakten som beskrevet ovenfor, og operatøren kan tilsidesætte det udkoblede system.

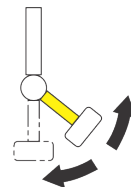


BEMÆRK

VED AKTIVERING AF JIBARMENS OPBEVARINGSKONTROLKONTAKT VIL DER FOREKOMME EN LILLE FORSINKELSE, INDEN JIBARMEN BEGYNDER AT BEVÆGE SIG.

17. Jibarm-opbevaring

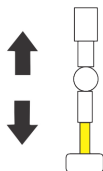
Gør det muligt at returnere jibarmen til opbevaringsposition for transport og også tage den ud af transportposition, når maskine skal bruges. Denne kontrolenhed betjener både jibarmens sving og jibarmens låsestift på koordineret vis.



BEMÆRK: Jibarmens teleskopfunktion arbejder kun i den 500 lb kapacitetsmodus (227 kg for ANSI markeder og 230 kg for CE og australske markeder).

18. Jibarm-teleskop

Skyder jibarmen ud og ind.



19. Soft Touch-/SkyGuard-indikator (hvis udstyret hermed)

Angiver, at Soft Touch-kofangeren er stødt imod en genstand, eller at SkyGuard-sensoren er blevet aktiveret. Alle styreenheder er udkoblede, indtil der trykkes på tilsidesættelsesknappen. For Soft Touch er styreenheder aktive i krybemode, eller for SkyGuard fungerer styreenheder normalt.

20. Platformsrotation

Lader operatøren dreje platformen venstre eller højre om.



21. Indikator til låsestift

Når den er tændt, betyder det, at jibarmen er centreret og jibarmens låsestift er aktiveret. Når den blinker, betyder det, at jibarmen er i gang med at blive lagt til opbevaring eller at den centreres. Indikatoren er slået FRA, når låsestiften er deaktiveret og jibarmen er lagt til opbevaring (maskinen er i transportposition).

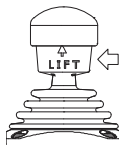


22. Funktionshastighedsgreb

Denne kontrolenhed påvirker hastigheden af hovedbomsteleskop, jibarm-teleskop og jibarm-lift. Når knappen drejes hele vejen modsat uret indtil den klikker, sættes kørsel, hovedbom, platformsrotation og udsving til krybehastighed.



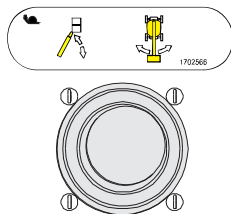
BEMÆRK: For at anvende styregrebet for hovedbommens lift/udsving skal der trækkes op i låseringen under grebet.



BEMÆRK: Hovedbommens lift/udsving-styregreb er fjederbelastet og vil automatisk returnere til neutral (FRA), når det slippes.

23. Hovedlift-/udsvingskontrolgreb

Sørger for hovedlift og udsving. Skub fremad for hævnning og træk bagud for sænkning af bommen. Flyt til højre for at svinge til højre, flyt til venstre for at svinge til venstre. Bevæges styregrebet, aktiveres kontakterne, som foretager de valgte funktioner.



Platformens indikatorpanel

(Se Figur 3-5., Platformens indikatorpanel)

1. Indikator for fejl i nivelleringsystem

Indikerer en fejl i det elektroniske nivelleringsystem. Fejlindikatoren vil blinke og en alarm vil lyde. Alle funktioner vil blive stillet på (standard) krybehastighed, hvis bommen er ude af transportindstilling.



⚠ ADVARSEL

HVIS INDIKATOREN TIL FEJL I NIVELLERINGSSYSTEMET ER TÆNDT, SKAL MASKINEN AFBRYDES, NØDSTOPKNAPPEN NULSTILLES, OG MASKINEN STARTES IGEN. HVIS FEJLEN STADIG FØREKOMMER SKAL PLATFORMEN RETURNERES TIL OPBEVARINGSPOSITION, VED MANUEL NIVELLERING OM NØDVENDIGT, OG NIVELLERINGSSYSTEMET SKAL REPARERES.

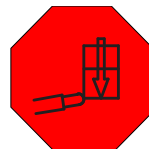
2. Vekselstrømsgenerator (hvis udstyret hermed)

Indikerer at generatoren er i gang.



3. Indikator for overbelastning af platform (hvis udstyret hermed)

Indikerer, at platformen er overbelastet.

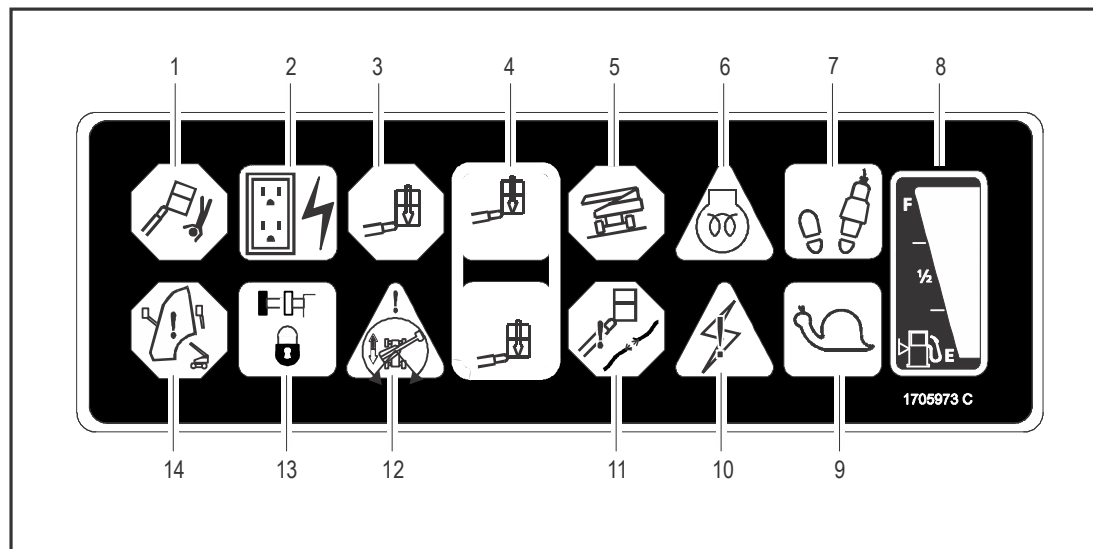


4. Indikator til platformskapacitet

Indikerer den maksimale kapacitet, der er valgt for platformen.

Et af kapacitetslysene skal altid være tændt. Begge lys vil blinke og en alarm vil lyde hvis platformen er udenfor funktionens indhyllingskurve for den valgte kapacitet.





- | | | |
|----------------------------|--------------------|------------------------------------|
| 1. Nivelleringsystem | 6. Gløderør | 11. Kabelservice |
| 2. Vekselstrømsgenerator | 7. Aktivering | 12. Køreretning |
| 3. Platform overbelastet | 8. Brændstofniveau | 13. Akselindstilling |
| 4. Platformskapacitet | 9. Krybehastighed | 14. Advarsel for bomkontrollsystem |
| 5. Hældningsadvarselsalarm | 10. Systemproblem | |

Figur 3-5. Platformens indikatorpanel

5. Hældningsalarmens advarselslys

⚠ ADVARSEL

HVIS LYSET ER TÆNDT, MENS BOMMEN ER HÆVET ELLER SKUDT UD, SKAL BOMMEN TRÆKKES IND OG SÆNKES TIL UNDER VANDRET STILLING, OG DEREFTER SKAL MASKINEN STILLES, SÅ DEN ER I NIVEAU, INDEN BOMMEN SKYDES UD ELLER HÆVES FRA TRANSPORTPOSITIONEN.

Indikerer, at chassiset er på en hældning. Hvis bommen er ude af transportposition, og maskinen står på en hældning, lyder der en alarm, og KRYBEHASTIGHEDEN aktiveres automatisk.



6. Gløderør/vent med start-indikator

BEMÆRK: Hvis motoren ikke vil starte på grund af lave temperaturer, eller der produceres store mængder røg ved opstarten, skal man vente på, at gløderøret/vent til start-indikatoren går ud, før motoren startes.

Indikerer, at gløderørene er tændt. Efter at tændingen er tilsluttet, skal man vente med at starte motoren, til lyset slukker.



7. Indikator til fodkontakt/aktivering

⚠ ADVARSEL

FODKONTAKTEN MÅ IKKE FJERNES, ÆNDRES ELLER SÆTTES UD AF FUNKTION VED BLOKERING ELLER ANDRE METODER, DA DET KAN MEDFØRE ALVORLIG TILSKADEKOMST.

⚠ ADVARSEL

FODKONTAKTEN SKAL JUSTERES, HVIS FUNKTIONER AKTIVERES MENS KONTAKTEN KUN VIRKER I DEN SIDSTE 6 MM (1/4 IN) GANG, OPPE- ELLER NEDEFRA.

Fodkontakten skal være trykket ned, og en funktion skal være valgt inden for syv sekunder for, at funktionen vil virke. Aktiveringsindikatoren viser, at styreenhederne er aktiverede. Hvis der ikke vælges en funktion inden for de syv sekunder, eller hvis der går syv sekunder mellem afslutning af én funktion og påbegyndelse af den næste funktion, vil aktiveringsindikatoren slukke og fodkontakten skal igen udløses og trykkes ned for at aktivere styreenhederne.

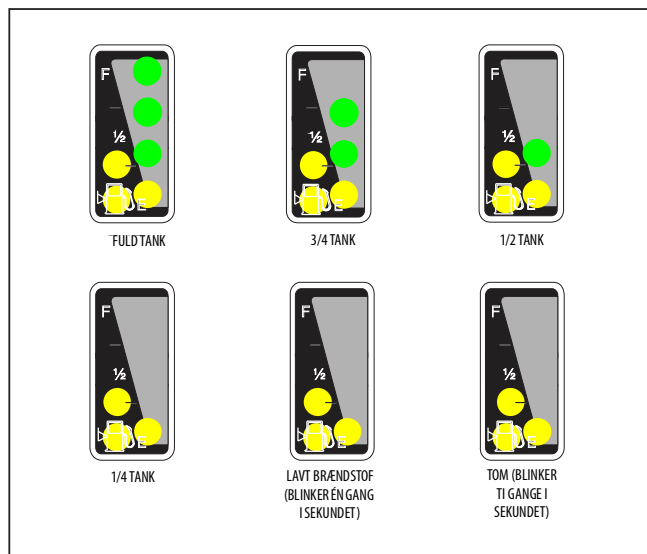


Når fodkontakten slippes, afbrydes strømmen til alle styreenheder, og driftsbremserne tilkobles.

BEMÆRK: Se under Brændstofreserve-/brændstofafbrydelsessystem i afsnit 4 for at få nærmere oplysninger om indikatoren for lavt brændstof.

8. Indikator for brændstofniveau

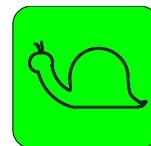
Indikerer brændstofniveauet i brændstoftanken.



Figur 3-6. Indikator for brændstofniveau

9. Indikator til krybehastighed

Når funktionshastighedsknappen er drejet til krybehastighed, fungerer indikatoren som en påmindelse om, at alle funktioner er stillet på laveste hastighed. Lyset blinker hvis kontrolsystemet sætter maskinen til krybehastighed, og vil være tændt konstant hvis operatøren vælger krybehastighed.



10. Indikator til systemproblem

Lyset indikerer, at JLG-kontrolsystemet har fundet en usædvanlig tilstand, og at der er stille en fejlfindingskode i systemets hukommelse. Se instruktionerne i servicehåndbogen angående fejlkoder og fremtagning af disse koder.



Fejlfunktionens indikatorlys vil tænde i 2-3 sekunder, når nøglen er drejet i tilsluttet-position til at fungere som en selvtest.

11. Indikator for kabelservice

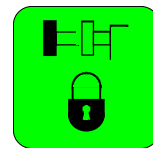
Når lyset er tændt, indikerer det, at bommens kabler er løse eller bristede, og at de skal repareres eller justeres omgående.

**12. Køreretningsindikator**

Når bommen er svunget forbi bagdækkene, eller længere i en af retningerne, vil køreretningsindikatoren lyse når kørefunktionen er valgt. Dette er et signal til operatøren om at verificere, at kørselskontrolgrebet bliver betjent i den rigtige retning (fx styrer i baglæns-situationer).

**13. Indikator til akselindstilling**

Indikerer at akslerne er skudt helt ud. Indikatoren vil blinke, når akslerne skydes ud eller trækkes ind, og den vil lyse hele tiden, når de er helt ude. Lyset slukker, når akslerne er trukket helt ind.

**14. Advarselsindikator for bomkontrolsystem**

Indikerer at platformen er uden for betjeningsområdet, og at visse bomfunktioner kan være deaktiveret (fx hævnings/sænkning, udskydning/indtrækning). Indikatoren vil blinke og en alarm vil lyde hvis De forsøger at bruge de deaktiverede funktioner. Bring omgående platformen tilbage til jorden. Hvis indikatoren bliver ved med at lyse er der fundet en fejl eller et svigt i bomkontrolsystemet. Er der fundet en fejl skal systemet repareres af JLG's autoriserede personale, inden maskinen kan bruges igen.



AFSNIT 4. BETJENING AF MASKINE

4.1 BESKRIVELSE

Denne maskine er en selvkørende hydraulisk personlift udstyret med en arbejdsplatform på enden af en drejelig hævebom.

Det primære operatørstyrepanel findes på platformen. Fra dette styrepanel kan operatøren køre og styre maskinen både frem og tilbage. Operatøren kan hæve eller sænke bommen, eller svinge bommen til venstre eller højre. Standardbomsving er en 360 graders konstant rotation. Maskinen har et styrepanel på undervognen, der tilsidesætter platformens styrepanel. Undervognens styreenheder betjener bomlift og sving, og skal bruges i nødtilfælde til at sænke platformen til jorden, hvis operatøren i platformen ikke er stand til at gøre det.

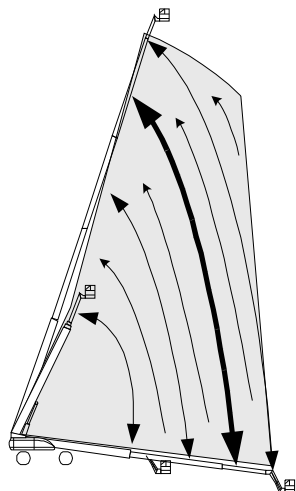
4.2 BETJENINGSKARAKTERISTIKKER OG BEGRÆNSNINGER

Kapaciteter

Hævning af bommen over vandret stilling med eller uden belastning i platformen, er baseret på følgende kriterier:

1. Maskinen står på en jævn, fast og vandret flade.
2. Akslerne er skudt helt ud.
3. Jibarmen er centreret og låsestiften aktiveret.
4. Belastningen er inden for producentens foreskrevne kapacitet.
5. Alle maskinens systemer fungerer korrekt.
6. Dækkene har de rigtige tryk.
7. Maskinen er udstyret som oprindeligt leveret fra JLG.

Kontrolleret bue



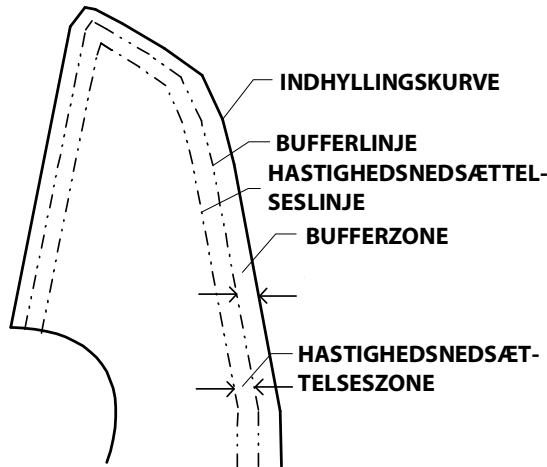
Bommens bevægelse i kontrolleret bue

Når bomkontrolsystemets vælgerkontakt er i Automatisk-modus, kontrollerer bomkontrolsystemet automatisk lift og teleskop, når liftfunktionen er valgt til at bevæge platformen gennem en forudbestemt bue svarende til forlængelsesprocenten. (Dvs. hvis man begynder ved en 70 % bomforlængelse, vil man ende op ved ca. 70 % bomforlængelse, uanset hvor i buen man stopper.)

Det betyder, at indtrækning foregår automatisk under sænkning, og at udskydning foregår automatisk under hævnning.

Når bomkontrollkontakten står i manuel position, er hæve/sænke- og teleskopfunktionerne uafhængige funktioner, der styres af operatøren.

Opsyn med indhyllingskurve



Når platformen nærmer sig kanterne af funktionsindhyllingskurven, sættes farten for alle maskinens funktioner undtagen jibarm- og platformsfunktioner. Bomkontrollsystemet sætter automatisk farten af ind- og udskydning ved den bageste kant og ind- og udskydning ved den forreste kant for at reducere maskinens bevægelser.

BEMÆRK: Bomkontrollsystem i automatisk indstilling: Når bommen er hævet til fuld højde langs yderkanten af bagoverstabilitetsområdet, og indtrækningsfunktionen er aktiveret, vil sænkningen (lift ned) foregå automatisk, indtil bommen er væk fra yderkanten af bagoverstabilitetsområdet.

Bomkontrollsystem i manuel indstilling: Bommen standser, når enden af indhyllingskurven er nået, og operatøren skal da aktivere hæve/sænke- og/eller teleskopfunktionen i den rigtige retning for at bringe bommen tilbage i indhyllingskurven.

Kontrolleret vinkel

Kontrollsystemet opretholder automatisk en konstant eleveret bomvinkel, når drejeskiven svinges. Hvis bomvinklen er på 30 grader og kun sving er aktiveret, skal kontrollsystemet give lift til at opretholde den relative bomvinkel på 30 grader.

Proportionering af svinghastighed

Bomkontrollsystemets sensorer læser den afstand platformen er forlænget fra drejeskiven, og tillader højere svinghastigheder med bommen trukket ind, og gradvis langsommere svinghastigheder som bommen bliver skudt ud.

Stabilitet

Maskinens stabilitet er baseret på to (2) forhold, som kaldes FREMOVER- og BAGOVER-stabilitet. Maskinens position med mindste FREMOVER-stabilitet vises i Figur 4-1., og dens position med mindste BAGOVER-stabilitet vises i Figur 4-2.

ADVARSEL

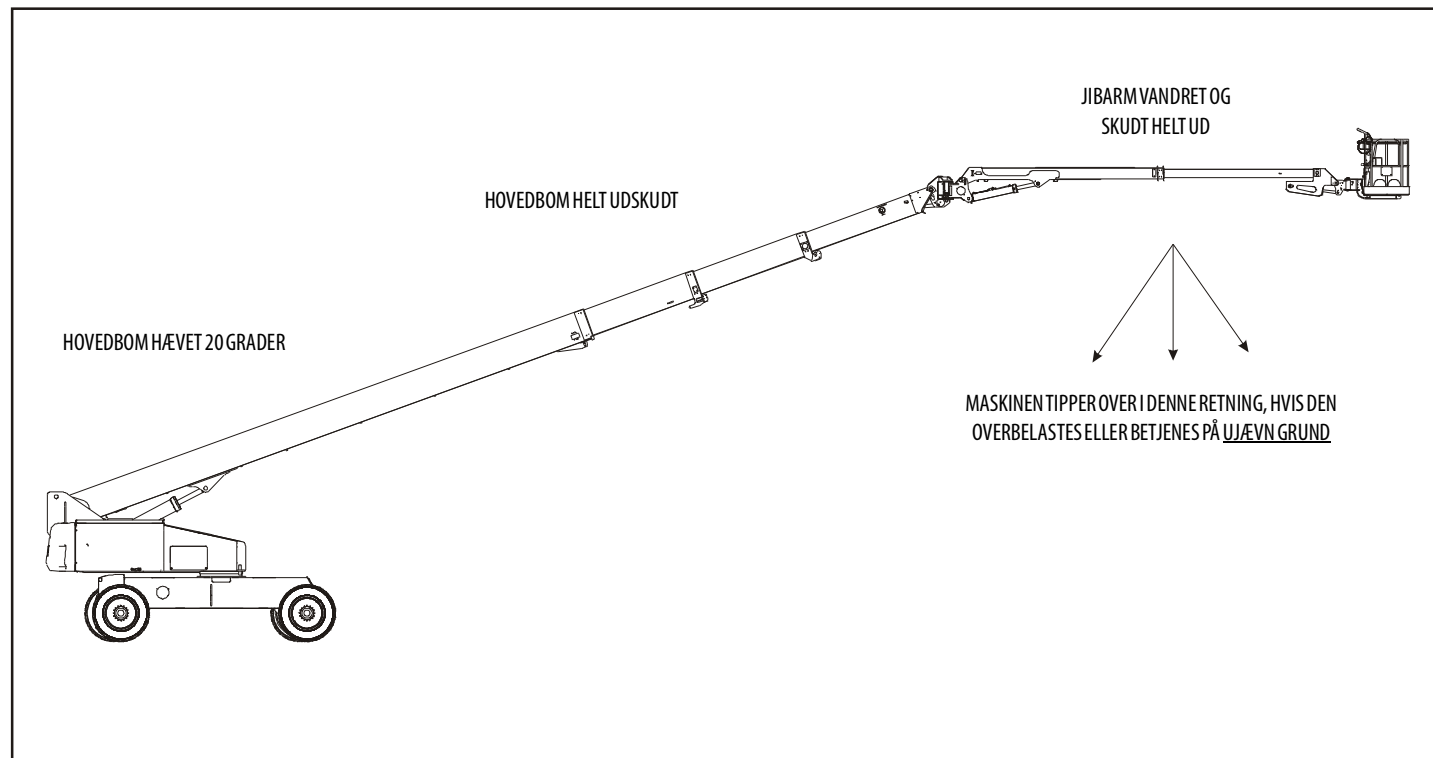
FOR AT UNDGÅ AT TIPPE FREMOVER, ELLER BAGOVER, MÅ MASKINEN IKKE OVERBELASTES ELLER BETJENES PÅ UJÆVNE FLADER.

4.3 VALG AF KAPACITET

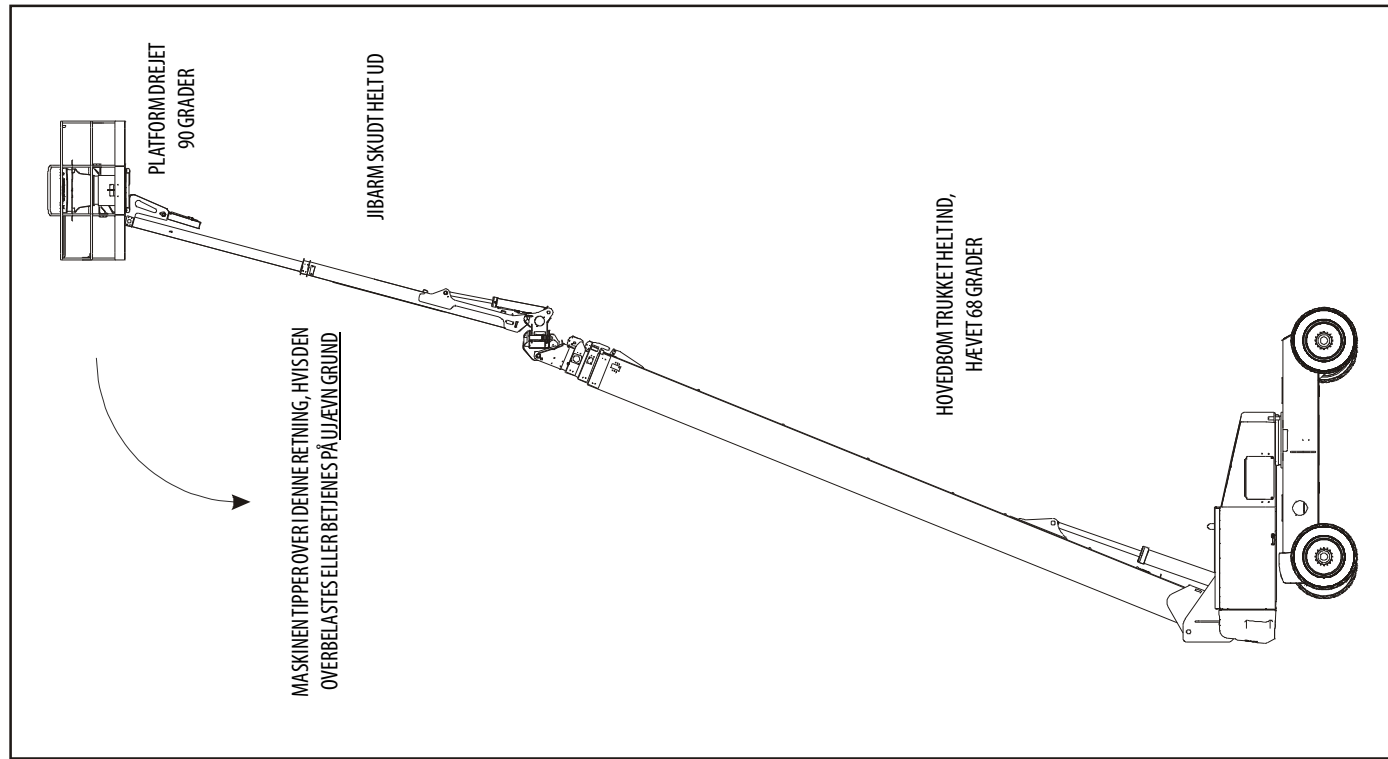
Bomkontrollkontakten giver maskinføreren mulighed for at vælge betjening i en indhyllingskurve med 500 lb (227 kg for ANSI markeder og 230 kg for CE og australske markeder) kapacitetsbegrænsning eller 1000 lb (454 kg for ANSI markeder og 450 kg for CE og australske markeder) kapacitetsbegrænsning. Operatøren vælger den ønskede kapacitetsbegrænsning ved at indstille kapacitetsvælgeren på platformens styrepanel. Kapacitetsindikatoren viser den valgte kapacitet, og begge kapacitetslys vil blinke og en alarm vil lyde hvis platformen er uden for det valgte kapacitetsområde.



BEMÆRK: *Betjening i en 1000 lb (454 kg for ANSI markeder og 450 kg for CE og australske markeder) indhyllingskurve nødvendiggør, at jibarmen trækkes helt ind.*



Figur 4-1. Stilling med mindste fremover-stabilitet



Figur 4-2. Stilling med mindste bagover-stabilitet

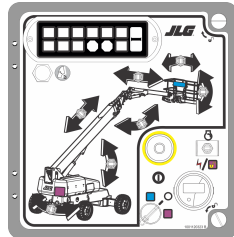
4.4 BETJENING AF MOTOR

BEMÆRK: Når en maskine bruges i store højder over vandoverfladen, kan maskinens ydeevne blive formindsket på grund af den tyndere luft.

BEMÆRK: Når en maskine bruges i en høj omgivende temperatur, kan maskinens ydeevne blive formindsket, og motorens kølevæske-temperatur kan stige.

BEMÆRK: Kontakt JLG kundeservice ved brug under usædvanlige forhold.

BEMÆRK: Den første start bør altid foretages fra undervognens styrepanel.



Startprocedure

⚠ FORSIGTIG

HVIS MOTOREN IKKE STARTER OMGÅENDE, MÅ DEN IKKE TØRNES FOR LÆNGE. STARTER MOTOREN IKKE VED NÆSTE FORSØG, SKAL STARTEREN KØLE AF I 2-3 MINUTTER. SE MOTORENS VEDLIGEHOLDELSHÅNDBOG, HVIS MOTOREN IKKE STARTER EFTER FLERE FORSØG.

BEMÆRK: Når tændingen er slået til, skal operatøren vente, indtil gløderørets indikatorlys slukker, inden motoren startes.



1. Drej nøglen til Platform/Undervogn-vælgerkontakten til Undervogn-position.
2. Træk kontakten Strøm/Nødstop ud.
3. Tryk på kontakten Motorstart, indtil motoren starter.



FORSIGTIG

LAD MOTOREN VARME OP I NOGLE MINUTTER VED LAVE OMDREJNINGER, INDEN DEN BELASTES.

4. Når motoren har haft tilstrækkelig tid til at varme op slukkes den.
5. Drej platform/Jordvalg-kontakt til platform-position.



6. Træk strøm-/nødstopkontakten ud fra indstillingen Platform.



7. Tryk på kontakten Motorstart, indtil motoren starter.



BEMÆRK: *Fodkontakten skal være udløst (oppe) inden starteren vil virke. Hvis starteren virker med fodkontakten trykket ned MÅ MASKINEN IKKE BENYTTES.*

Procedure for afbrydelse

FORSIGTIG

HVIS EN FUNKTIONSFEJL I MOTOREN FORÅRSAGER EN UPLANLAGT AFBRYDELSE, SKAL ÅRSAGEN UNDERSØGES OG FEJLEN RETTES, INDEN MOTOREN STARTES IGEN.

1. Fjern al belastning og lad motoren køre ved lav hastighed i 3-5 minutter for at reducere den interne motortemperatur.
2. Tryk strøm-/nødstopkontakten ind.



3. Drej nøglen til Platform/Undervogn-vælger-kontakten til FRA-position.

Se yderligere oplysninger i motorproducentens håndbog.



Luftstopventil (ASOV) (hvis udstyret hermed)

Luftstopventilen (ASOV) er en overhastighedsbeskyttelse, som er monteret på motorens luftindtagssystem. Når ventilen aktiveres, forhindrer den luftindtag og stopper motoren. Det anbefales at udføre ugentlige tests for at sikre, at ventilen fungerer som den skal.

1. Start motoren i tomgang.
2. Åbn den røde testkontaktbeskytter, og aktivér derefter test-tilstand.

BEMÆRK: Testkontakten er placeret under motorhjælmen i motorens venstre side (se efter testmærkater).

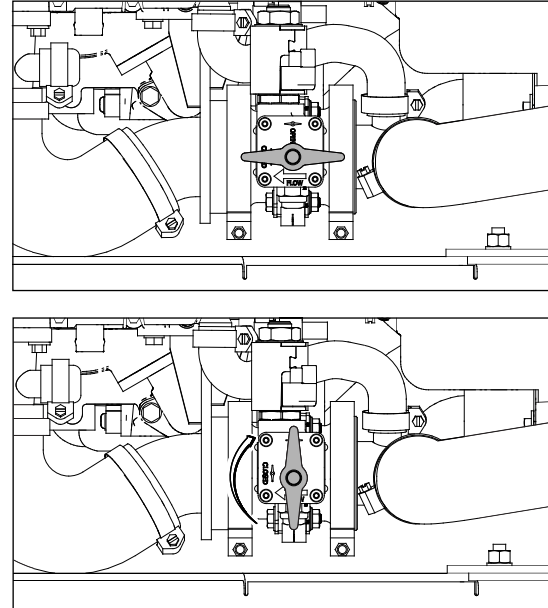


3. Vælg en funktion på undervognens kontrolpanel, og aktivér, indtil ventilen aktiveres ved et testomdrejningstal på 1.500. Når ventilen startes, stopper motoren.
4. Sæt tændingen i FRA.
5. Undersøg ventilen visuelt for at sikre, at den ser ud som den skal.
6. Nulstil ventilen ved dreje ventilhåndtaget til Åben-position.

BEMÆRK: Håndtaget kan ikke drejes, medmindre maskinen er slukket. Kontrollér, at tændingen er i FRA-position.

⚠ ADVARSEL

BRUG IKKE ASOV SOM ALTERNATIV TIL KORREKT SLUKNING AF MOTOREN.



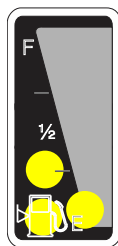
Figur 4-3. Nulstilling af ASOV (Åben til Lukket-position)

Brændstofreserve-/brændstofafbrydelsessystem

BEMÆRK: Se Service- og vedligeholdelseshåndbogen, og kontakt en kvalificeret JLG-mekaniker for at få oplysninger om maskinens opsætning.

Brændstofafbrydelsessystemet overvåger brændstofniveauet i tanken og registrerer, når det bliver for lavt. JLG-kontrolsystemet slukker automatisk for motoren, før brændstoftanken er tom, medmindre maskinen er indstillet til Engine Restart (Genstart af motor).

Hvis brændstofniveauet når ned i området for lav brændstofstand, blinker lampen for ¼ tank én gang i sekundet, og der vil derefter være ca. 5 minutters motorarbejdstid tilbage. Hvis systemet er i denne tilstand og automatisk slukker motoren, eller motoren manuelt slukkes, før de 5 minutters kørselstid er nået, blinker indikatoren for ¼ tank 10 gange i sekundet, og motoren vil reagere i overensstemmelse med maskinens opsætning. Opsætningsmulighederne er som følger:



- Engine One Restart (Én genstart af motor) – Når motoren slukkes, kan operatøren slå strømmen fra/til og genstarte maskinen én gang med ca. 2 minutters kørselstid. Når de 2 minutters kørselstid er brugt, eller hvis motoren slukkes af operatøren forud for afslutningen af de 2 minutters kørselstid, kan motoren ikke genstartes, før der fyldes brændstof på tanken.

- Engine Restart (Genstart af motor) – Når motoren slukkes, kan operatøren slå strømmen fra/til og genstarte maskinen med ca. to minutters kørselstid. Når de 2 minutters kørselstid er nået, kan operatøren slå strømmen fra/til og genstarte maskinen med yderligere 2 minutters kørselstid. Operatøren kan gentage denne proces, indtil der ikke er mere brændstof i tanken.

BEMÆRK

KONTAKT EN KVALIFICERET JLG-MEKANIKER, HVIS MASKINEN SKAL GENSTARTES EFTER AT VÆRE LØBET HELT TØR.

- Stop af motor – Motoren slukkes. Ingen genstart tilladt, før brændstof er hældt i tanken.

4.5 FREMDRIFT (KØRSEL)

Se Figur 4-4., Skråning og hældninger

BEMÆRK: Når hovedbommen er hævet ca. 6 grader over vandret stilling vil den høje kørefunktion automatisk blive i lav hastighed.

⚠ ADVARSEL

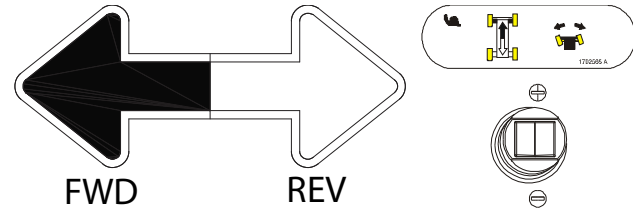
KØR ALDRIG MED BOMMEN OVER VANDRET STILLING UNDTAGEN PÅ EN JÆVN, FAST OG VANDRET FLADE.

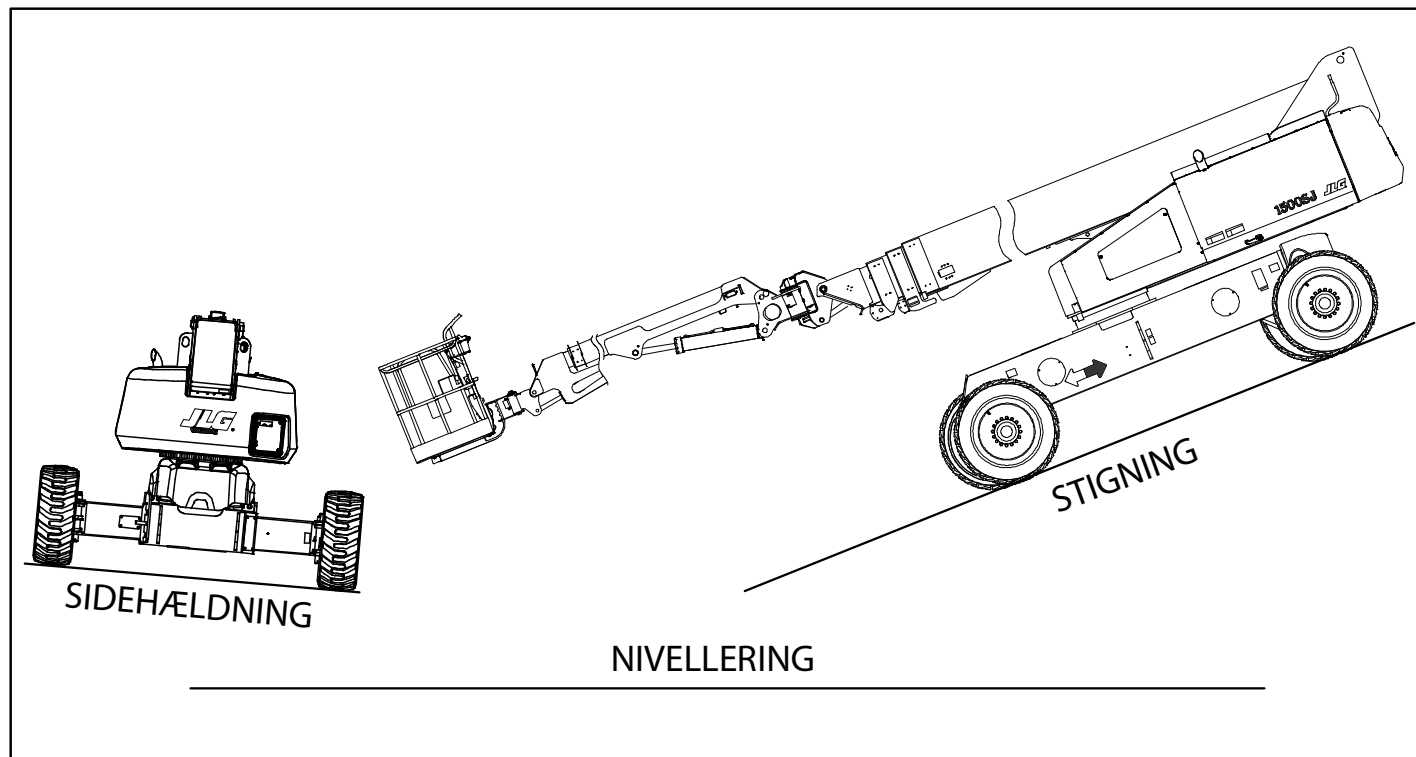
MASKINEN MÅ IKKE KØRE PÅ SKRÅNINGER, DER OVERSTIGER DE SPECIFIKATIONER, DER VISES I AFSNITTET OM BETJENINGSSPECIFIKATIONER I DENNE BETJENINGSVEJLEDNING, DA DEN KAN VÆLTE ELLER KOMME UD AF KONTROL.

KØR ALDRIG PÅ SIDEHÆLDNINGER DER OVERSTIGER 5 GRADER.

BRUG STØRSTE FORSIGTIGHED UNDER BAKKØRSEL OG NÅR SOM HELST PLATFORMEN ER HÆVET.

FIND DE SORT/HVIDE RETNINGSPILE BÅDE PÅ UNDERVOGNENS OG PLATFORMENS STYREPANELER INDEN KØRSEL. FLYT KØRSELSGREBENE I EN RETNING, DER PASSER MED RETNINGSPILENE.





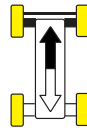
Figur 4-4. Skråning og hældninger

Kørsel fremad og baglæns

1. Træk nødstopkontakten ud på platformens styrepanel, start motoren og aktivér fodkontakten.

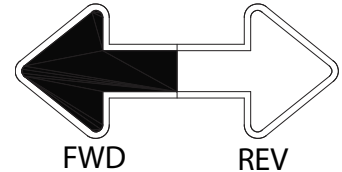


2. Anbring kontrolstangsdrev til Frem eller Bak som ønsket.



Denne maskine er udstyret med en køreretningsindikator. Det gule lys på platformens styrepanel indikerer, at bommen er svunget forbi de bageste trækjul, og at maskinen eventuelt kan køre/styre i den modsatte retning fra den retning, styregrebet bevæges i. Hvis indikatoren er tændt, skal kørefunktionen betjenes på følgende måde:

1. Afpas de sorte og hvide retningspile på både platformens og undervognens kontrolpanel for at afgøre, i hvilken retning maskinen vil køre.

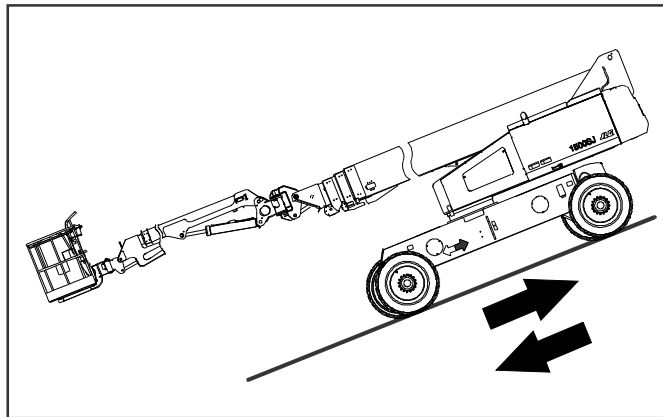


2. Tryk på kontakten til køreretningstilsidesættelse, og slip den igen. Flyt indenfor 3 sekunder kørselsstyregrebet langsomt mod den pil, der svarer til maskinens planlagte køreretning. Indikatoren vil blinke under det 3 sekunders interval, indtil kørefunktionen er valgt.



Kørsel på en skråning

Ved kørsel på en skråning kan der sikres maksimal bremseevne og trækraft, når bommen er stuvet i positionen over den bageste aksel (drivaksel), så den er parallel med kørselsretningen. Kør maskinen fremad, når der køres op ad en skråning, og i bakgear, når der køres ned ad en skråning. Maskinens maksimalt tilladte stigning må ikke overskrides.



Figur 4-5. Kørsel på en skråning

BEMÆRK

HVIS BOMMEN ER OVER FRONTAKSLEN (STYREAKSLEN), VIL STYRE- OG KØRELSRETNINGEN VÆRE MODSAT I FORHOLD TIL STYREENHEDERNES BEVÆGELSER.

4.6 STYRING

Placer fingerkontakten på køre-/styregrebet til højre for at styre til højre, eller til venstre for at styre til venstre.

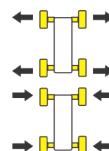


4.7 UDSKYDNING AF AKSLERNE

BEMÆRK: Bommen skal være placeret mellem baghjulene for at skyde akslerne ud eller trække dem ind.

Operatøren skal køre med maskinen (fremad eller bak) for at kunne skyde akslerne ud.

Placer akseludskydningskontakten til enten at skyde akslerne ud eller til at trække dem ind.



4.8 PLATFORM

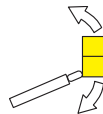
Nivellering af platform

⚠ ADVARSEL

BRUG KUN FUNKTIONEN TIL TILSIDESÆTTELSE AF PLATFORMSNIVELLERING TIL EN GANSKE LET NIVELLERING AF PLATFORMEN. FORKERT BRUG KAN MEDFØRE RISIKO FOR, AT LASTEN/MANDSKABET SKUBBES OMKRING ELLER FALDER NED. TILSIDESÆTTELSE AF DISSE INSTRUKTIONER KAN MEDFØRE DØDSFALD ELLER ALVORLIG TILSKADEKOMST.

BEMÆRK: Når bomkontrollsystemets vælgerkontakt er i manuel modus, virker platformsnivelleringen kun under betjening af hovedlift. Når bomkontrollsystemets vælgerkontakt er i automatisk modus, er platformsnivelleringen aktiv under alle funktioner undtagen under ind- og udskydninger. I Manuel-modus er Kontrolleret buel og Kontrolleret vinkelsystemerne heller ikke aktive.

Under normal betjening af maskinen vil platformen automatisk opretholde sin position. For manuelt at nivellere op eller ned - stil platformnivelleringskontakten på Op eller Ned, og hold den, indtil den ønskede platformspøssition er opnået.



Platformsrotation

Skal platformen drejes til venstre eller højre bruges platformrotationskontakten til at vælge retningen, og kontakten holdes derefter indtil den ønskede stilling er opnået.



4.9 BOM

⚠ ADVARSEL

EN RØD ADVARSELSLAMPE PÅ STYREPANELET ANGIVER HÆLDNING OG LYSER, NÅR CHASSET BEFINDER SIG PÅ EN SKRÅNING, DER ER FOR STEJL. BOMMEN MÅ IKKE SVINGES ELLER HÆVES OVER VANDRET STILLING, NÅR LAMPEN ER TÆNDT.



LAD VÆRE MED AT BETRAGTE HÆLDNINGSSALARMEN SOM EN NIVELLERINGSINDIKATOR FOR CHASSET. HÆLDNINGSSALARMEN ANGIVER, AT CHASSET BEFINDER SIG PÅ EN STEJL HÆLDNING (4 GRADER ELLER MERE PÅ CE- OG AUSTRALIEN-SPECIFIKKE MASKINER, 5 GRADER ELLER MERE PÅ ANSI-, CSA- OG JAPAN-SPECIFIKKE MASKINER). UNDERVOG- NEN SKAL VÆRE I NIVEAU INDEN UDSVING ELLER INDEN BOMMEN HÆVES OVER VANDRET, ELLER HVIS DER KØRES MED BOMMEN HÆVET.

SÆNK PLATFORMEN TIL JORDNIVEAU FOR AT UNDGÅ AT VÆLTE, HVIS DEN RØDE HÆLDNINGSSALARM LAMPE LYSER SOM INDIKATION OM, AT BOMMEN ER HÆVET OVER VANDRET STILLING. MASKINEN ANBRINGES NU SÅLEDES, AT CHASSET ER I NIVEAU, FØR BOMMEN HÆVES.

ADVARSEL

DET ER TILLADT AT KØRE MED BOMMEN UNDER VANDRET STILLING PÅ STIGNINGER OG SIDEHÆLDNINGER, SOM ANGIVET I AFSNITTET OM BETJENINGSSPECIFIKATIONER I DENNE VEJLEDNING.

ADVARSEL

BRUG IKKE MASKINEN, HVIS ET STYREGREB ELLER EN VIPPEKONTAKT, SOM KONTROLLERER PLATFORMENS BEVÆGELSER, IKKE RETURNERER TIL AFBRUDT ELLER NEUTRAL-POSITION, NÅR DE SLIPPES, DA DET KAN MEDFØRE ALVORLIG TILSKADEKOMST.

FORSIGTIG

HVIS PLATFORMEN IKKE STOPPER, NÅR EN KONTROLKONTAKT ELLER ET GREB SLIPPES, SKAL MAN ENTEN TAGE FODEN AF FODKONTAKTEN ELLER STANDSE MASKINEN MED NØDSTOPKONTAKTEN FOR AT UNDGÅ KOLLISION OG PERSONSKADE.

Bomsving

BEMÆRK: Akslerne skal være helt ude for at kunne svinge forbi baghjulene (40 grader).

Når bommen skal svinges bruges svingkontakten til at vælge højre eller venstre.



BEMÆRK

SØRG FOR, NÅR BOMMEN SVINGES, AT DER ER RIGELIG PLADS TIL, AT BOMMEN IKKE RAMMER OMKRINGSTÅENDE VÆGGE, SKILLERUM ELLER UDSYR.

Hævning og sænkning af bom

BEMÆRK: Liftfunktionen fungerer ikke over 6 grader over vandret stilling, hvis akslerne ikke er skudt helt ud.

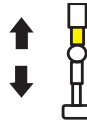
Anvend bommens liftkontrolkontakt til at vælge Op eller Ned for at hæve eller sænke bommen.



Bomteleskop

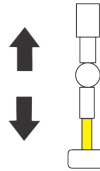
BEMÆRK: Teleskopfunktionen fungerer ikke ud over transportpositionen hvis akslerne ikke er skudt helt ud.

Brug teleskopkontrolkontakten og vælg Ind eller Ud for at skyde hovedbommen ud eller trække den ind.



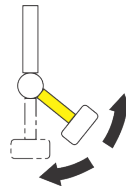
Udskydning/indtrækning af jibarm

Brug kontrolkontakten til jibarm, og vælg Ind eller Ud for at skyde jibarmen ud eller trække den ind.



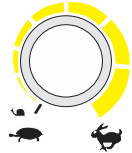
Opbevaring/Jibarmudsving

Når jibarmen skal svinges ved opbevaring eller maskinanvendelse, bruges jibarm-opbevaringskontrolkontakten til at vælge højre eller venstre. Jibarmens låsestift vil også arbejde automatisk, mens jibarmens opbevaringskontakten bruges.



4.10 FUNKTIONSHASTIGHEDSGREB

Denne kontrolenhed påvirker hastigheden af hovedbomteleskop, jibarm-teleskop og jibarm-lift. Når knappen drejes hele vejen modsat uret indtil den klikker, sættes kørsel, hovedbom, platformrotation og udsving til krybehastighed.



4.11 SIKKERHEDSSYSTEM TIL TILSIDESÆTTELSE AF MASKINFUNKTIONER (MSSO) (KUN CE)

Sikkerhedssystemet til tilsidesættelse af maskinfunktioner (MSSO) anvendes kun til at tilsidesætte funktionsstyreenheder i forbindelse med opsamling fra platformen i nødstilfælde. Se Afsnit 6.5, Sikkerhedssystem til tilsidesættelse af maskinfunktioner (MSSO) (kun CE) angående betjeningsprocedurer.



4.12 BETJENING AF SKYGUARD

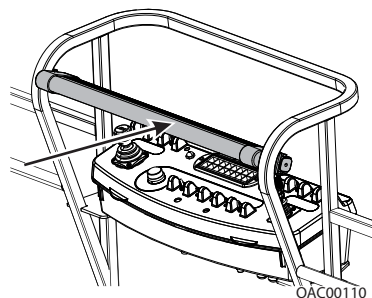
SkyGuard giver en bedre beskyttelse af styrepanelet. Når SkyGuard-sensoren aktiveres, bliver de igangværende funktioner på aktiveringstidspunktet, omstyret eller udkoblet. Tabellen over SkyGuard-funktioner indeholder flere oplysninger om disse funktioner.

Under aktiveringen vil hornet lyde, og hvis det er udstyret med en SkyGuard-lampe, vil den lyse, indtil sensoren og fodkontakten er frakoblet.

Tryk på SkyGuard-tilsidesættelseskontakten, hvis SkyGuard-sensoren forbliver aktiveret, efter funktionen omstyes eller udkobles, og hold den nede for at sikre normale funktioner, indtil sensoren frakobles.

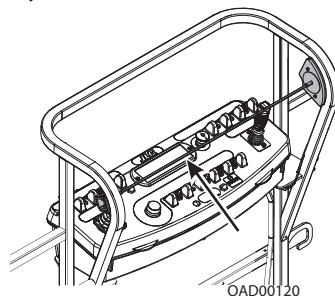
Se følgende illustrationer for at finde ud af, hvilken type SkyGuard maskinen har. Uanset typen ændres SkyGuard-funktionen i henhold til Tabellen over SkyGuard-funktioner ikke.

SkyGuard



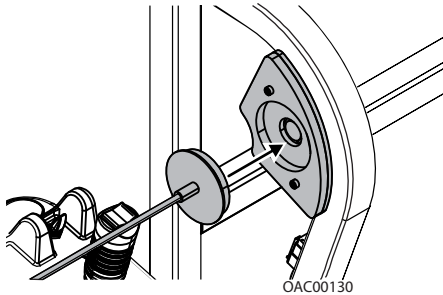
Der påføres cirka 222 Nm (50 lb) kraft på den gule bjælke.

SkyGuard – SkyLine

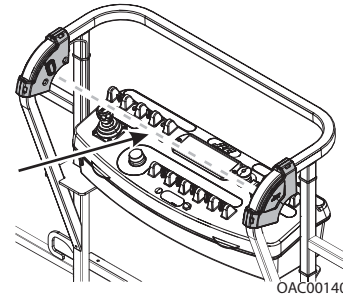


Der trykkes på kablet, så den magnetiske forbindelse mellem kablet og højre beslag afbrydes.

SkyGuard – SkyEye



Genmonter den magnetiske ende af kablet på beslaget, hvis den bliver afbrudt.



Operatøren passerer gennem sensorstrålen.

Tabel over SkyGuard-funktioner

Kør fremad	Kør baglæns	Styre	Bom-sving	Hævning af bom	Sænkning af bom	Udskydning af bomteleskop	Indtrækning af bomteleskop	Jibarm-lift	Jibar-mudsving	Jibarm-teleskop	Kurveni-velling	Kurved-rejning
R*/C**	R	C	R	R	R	R	C	C	C	C	C	C
R = Angiver, at omstyring er aktiveret												
C = Angiver, at udkobling er aktiveret												
* DOS (Drive Orientation System) aktiveret												
** DOS er ikke aktiveret, maskinen kører lige uden styring, og enhver anden hydraulikfunktion er aktiv												
Bemærk: Hvis SkyGuard er aktiveret med Soft Touch-systemet, udkobles funktionerne i stedet for at blive omstyret.												

4.13 BUGSERING I NØDSTILFÆLDE

⚠ ADVARSEL

LØBSKØRSEL/MASKINFARE. MASKINEN HAR INGEN BUGSERINGSBREMSE. ET BUGSERENDE KØRETØJ SKAL TIL ENHVER TID VÆRE I STAND TIL AT KONTROLLERE MASKINEN. BUGSERING ER IKKE TILLADT PÅ OFFENTLIG VEJ. OVERHOLDES INSTRUKTIONERNE IKKE, KAN DET MEDFØRE ALVORLIG TILSKADEKOMST ELLER DØDSFALD.

MAKSIMAL BUGSERINGSHASTIGHED 8 km/t (5 MPH).

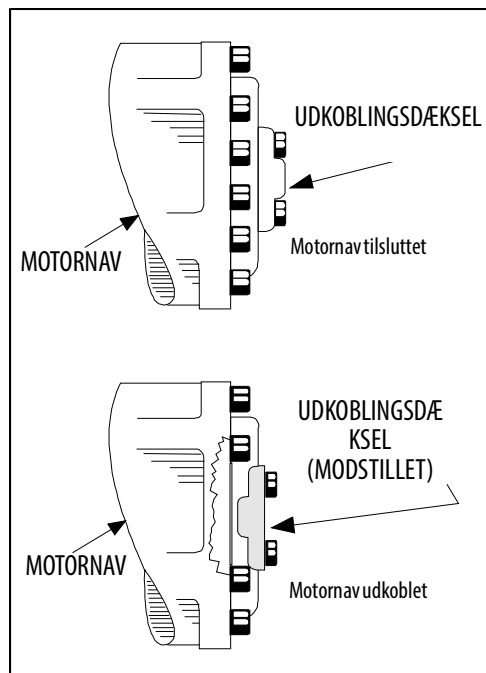
MAKSIMAL BUGSERINGSSTIGNING ER 25 %.

⚠ FORSIGTIG

MASKINEN MÅ IKKE BUGSERES MED MOTOREN I GANG ELLER MOTORNAVENE TILSLUTTET.

1. Træk bommen ind, sænk den og placér den i transportposition; lås drejeskiven.

2. Afbryd motornavene ved at invertere udkoblingsdækslet.



Figur 4-6. Udkobling af motornav

3. Tilslut motornavene igen ved at invertere udkoblingsdækslet når bugseringen er færdig.

4.14 AFBRYDELSE OG PARKERING

Følg nedenstående procedurer for at afbryde og parkere maskinen:

1. Kør maskinen til et nogenlunde godt beskyttet område.
2. Sørg for, at bommen er sænket ned over bageste drivaksel.
3. Tryk nødstopknappen ind på platformens styrepanel.
4. Tryk nødstopknappen ind på undervognens styrepanel. Stil Platform/Undervogn-vælgerkontakten i midterstilling, FRA.
5. Tildæk om nødvendigt platformens styrepanel for at beskytte instruktionsskilte, advarselmærkater og styreenheder mod dårligt vejr.

4.15 LØFTNING OG FASTSPÆNDING

Se Figur 4-7.

Løftning

1. Se serienummerpladen, jf. afsnittet Specifikationer i denne håndbog, eller vej den individuelle enhed for at finde køretøjets bruttovægt.
2. Anbring bommen i opbevaringsposition med drejeskiven låst.
3. Fjern alle løse genstande fra maskinen.
4. Fastgør kun hejset og udstyret til de dertil indrettede punkter.
5. Justér rigningen ordentligt for at undgå beskadigelse af maskinen og for at holde maskinen i niveau.

Fastspænding

BEMÆRK

NÅR MASKINEN TRANSPORTERES SKAL BOMMEN VÆRE SÆNKET HELT NED TIL HVILESTEDET.

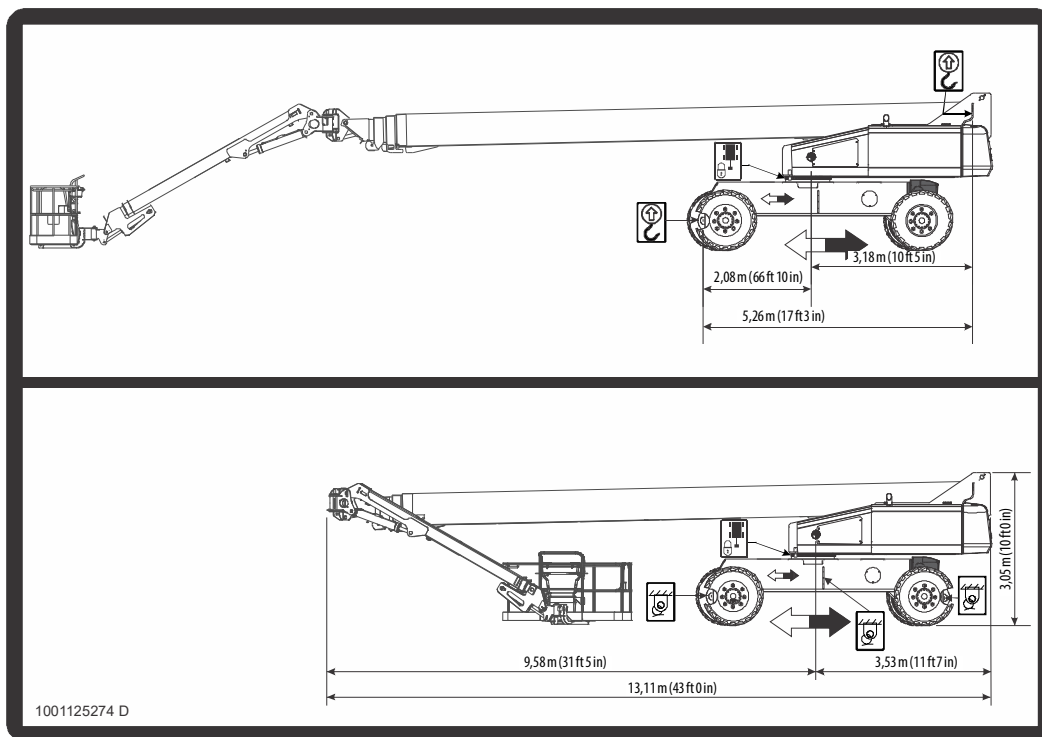
1. Anbring bommen i opbevaringsposition med drejeskiven låst.
2. Fjern alle løse genstande fra maskinen.
3. Fastgør chassiset og platformen med stropper eller kæder der er stærke nok og tilsluttet de dertil indrettede punkter.

4.16 OPBEVARING AF JIBARMEN TIL TRANSPORT

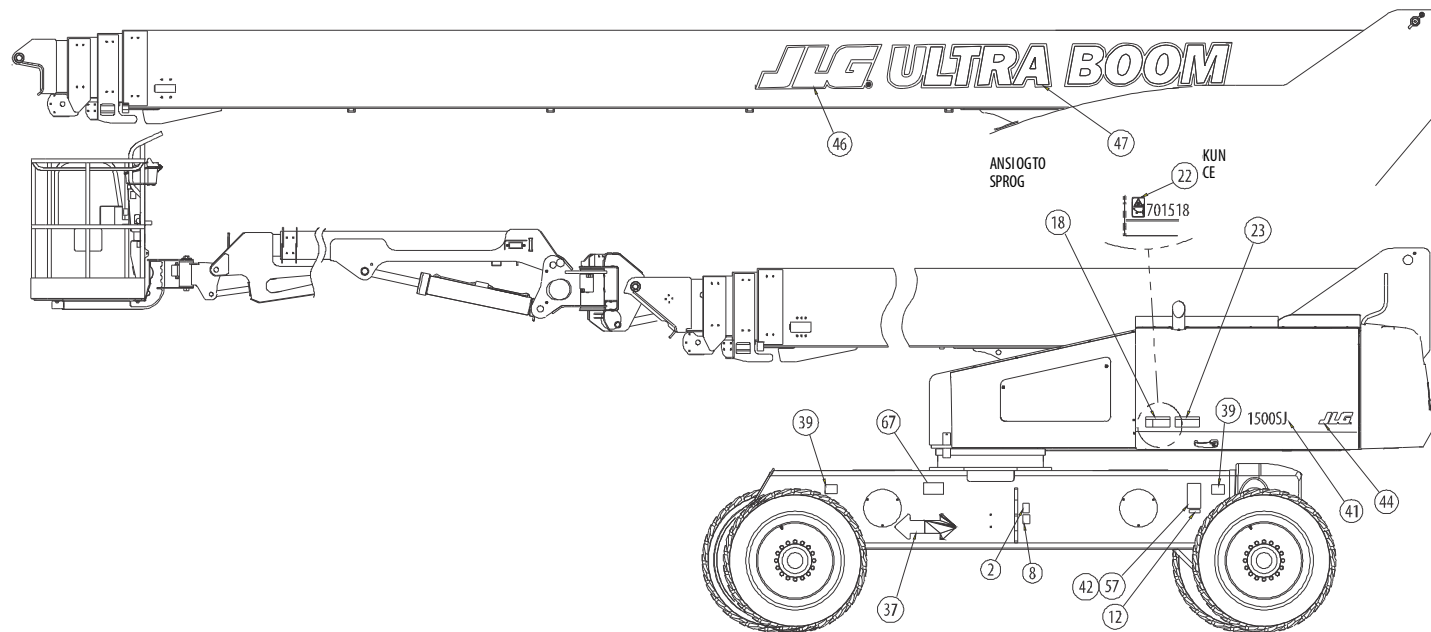
1. Anbring bommen i opbevaringsposition med akslerne trukket ind.
2. Hold jibarmens svingkontrollkontakt til højre indtil platformen ikke længere svinger.

BEMÆRK: Den automatiske platformsnivellering er frakoblet når jibarmen lægges til opbevaring.

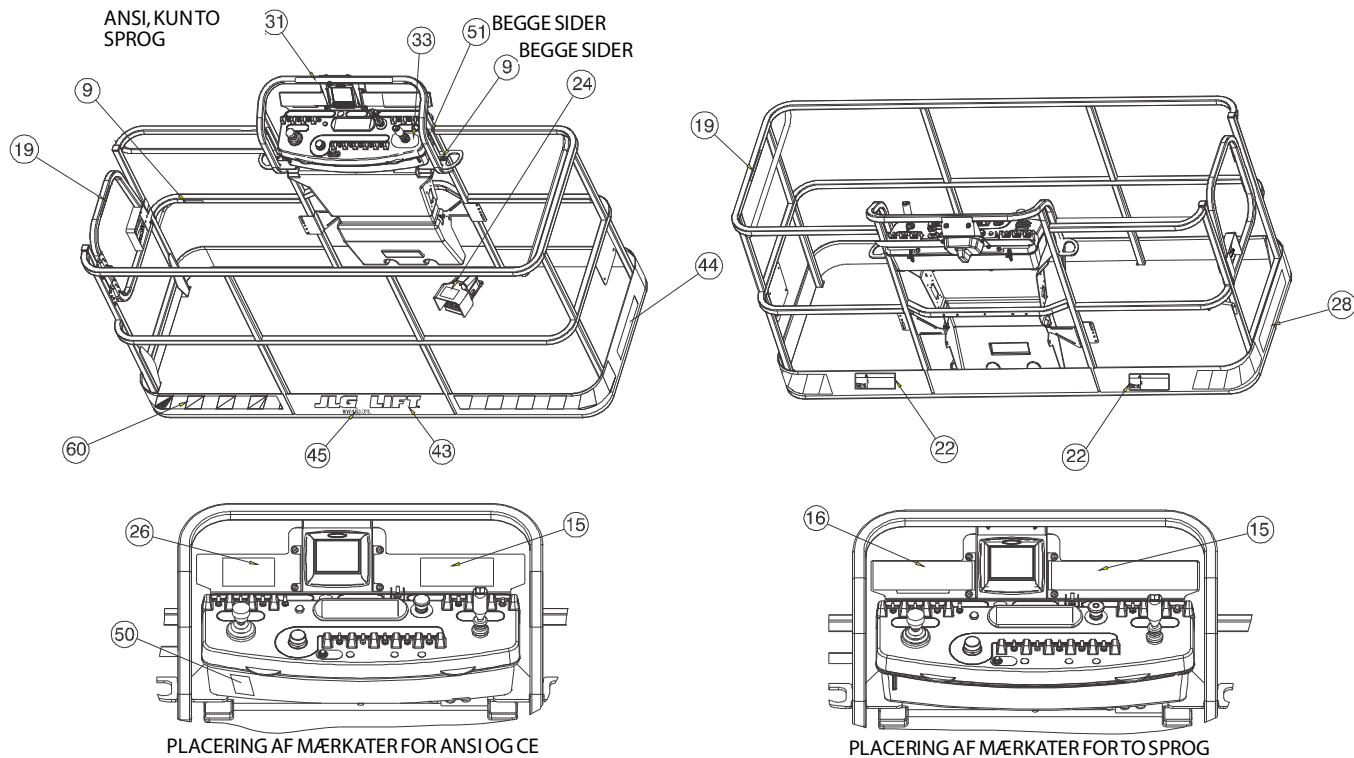
3. Tryk og hold på platformsrotationskontakten, indtil jibarmen og platformen er i opbevaringsposition under bommen.



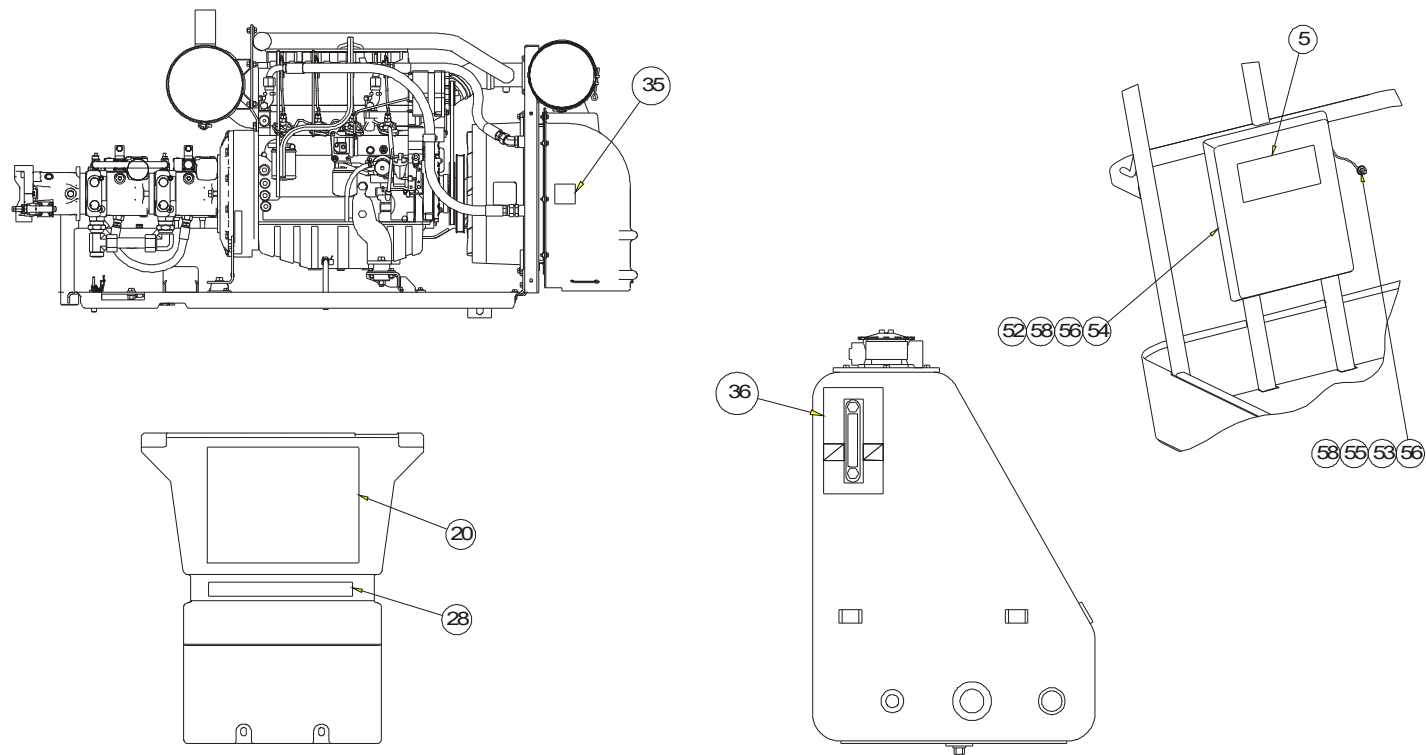
Figur 4-7. Skema for løft og fastspænding



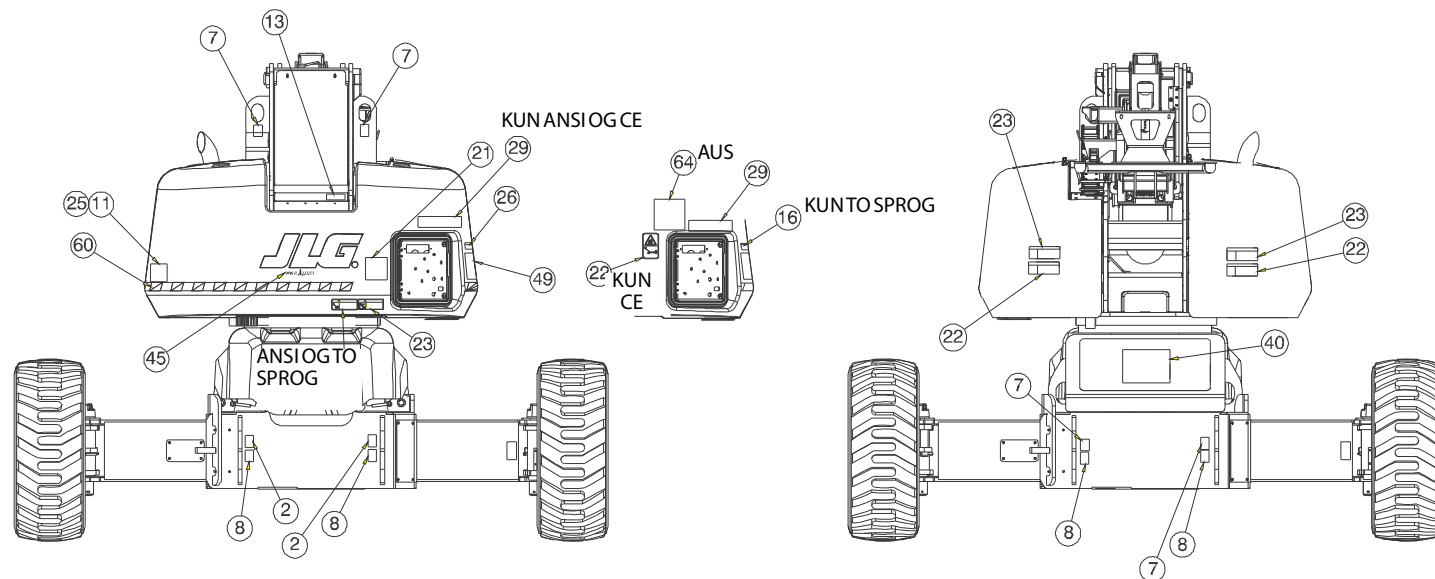
Figur 4-8. Placering af mærkater – ark 1 af 6



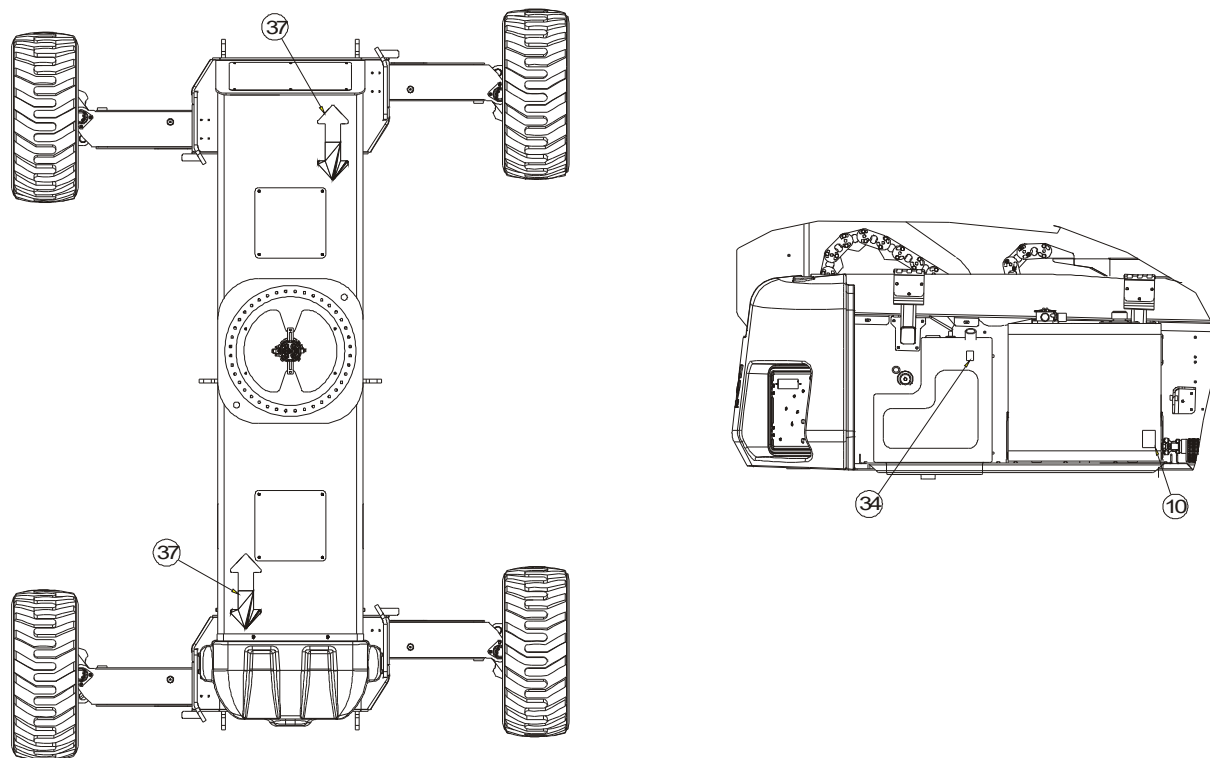
Figur 4-9. Placering af mærkater – ark 2 af 6



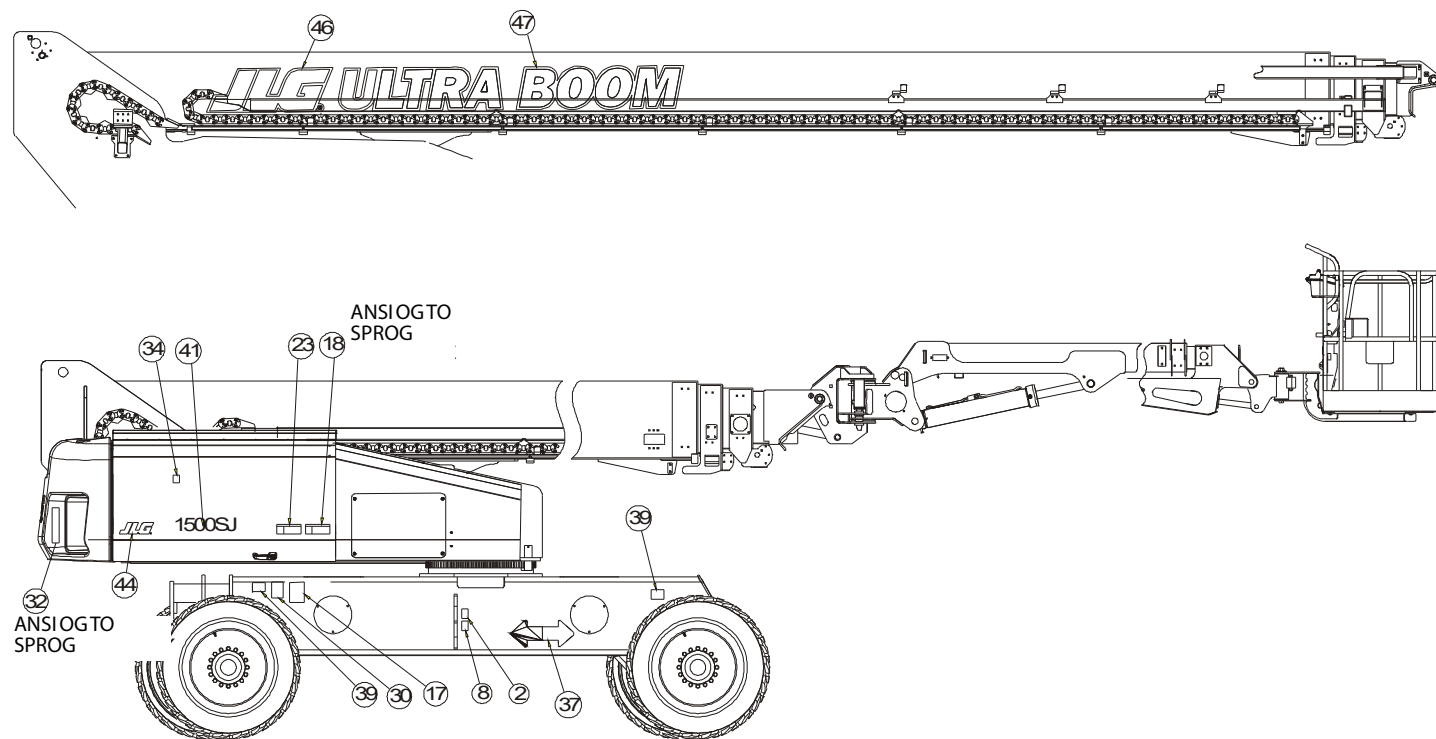
Figur 4-10. Placering af mærkater – ark 3 af 6



Figur 4-11. Placering af mærkater – ark 4 af 6



Figur 4-12. Placering af mærkater – ark 5 af 6



Figur 4-13. Placering af mærkater – ark 6 af 6

Tabel 4-1. Mærkattekst

Del nr.	ANSI 1001125140-B	Koreansk 0274723-B	Kinesisk 0274724-B	Portugisisk 0274725-B	Engelsk/spansk 0274726-B	Fransk/engelsk 0274727-B	CE 1001125143-B	Japan 0274729-B	Australien 1001125141-B
1	--	--	--	--	--	--	--	--	--
2	1701499	1701499	1701499	1701499	1701499	1701499	1701499	1701499	1701499
3	--	--	--	--	--	--	--	--	--
4	--	--	--	--	--	--	--	--	--
5	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509
6	--	1701529	1701529	1701529	1701529	1701529	--	1701529	--
7	1703811	1703811	1703811	1703811	1703811	1703811	1703811	1703811	1703811
8	1703814	1703814	1703814	1703814	1703814	1703814	1703814	1703814	1703814
9	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277
10	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412
11	--	--	1001226923	--	--	--	17055980	--	17055980
12	--	--	--	--	--	1705514	--	--	--
13	3251243	3251243	3251243	3251243	3251243	3251243	--	3251243	--
14	--	--	--	--	--	--	--	--	--
15	1705337	1705337	1001117034	1705904	1705337	1705341	--	1705338	--
16	--	--	1001117035	1705906	1705916	1705505	--	1705493	--

Tabel 4-1. Mærkattekst

Del nr.	ANSI 1001125140-B	Koreansk 0274723-B	Kinesisk 0274724-B	Portugisisk 0274725-B	Engelsk/spansk 0274726-B	Fransk/engelsk 0274727-B	CE 1001125143-B	Japan 0274729-B	Australien 1001125141-B
17	--	1702153	--	--	--	--	--	--	--
18	1703953	1703953	1703943	1705903	1703941	1703942	--	1703944	--
19	1702868	1702868	1001116846	1705967	1704001	1704000	--	--	--
20	1703797	1703797	1703925	1705895	1703923	1703924	1705921	1703926	1705921
21	1705336	1705336	1001116849	1705896	1705917	1705347	1705822	1705344	1705822
22	1703804	1703804	1703949	1705898	1703947	1703948	1701518	1703950	1701518
23	1703805	1703805	1001116851	1705897	1703935	1703936	1705961	1703938	1705961
24	3252347	--	1703982	1705902	1703983	1703984	1705828	1703980	1705828
25	--	3251813	3251813	3251813	--	3251813	--	--	--
26	1705492	1705492	1705508	1705907	1705915	1705506	--	1705494	--
27	1702631	1702631	1702631	1702631	1702631	1702631	--	1702631	1702631
28	1001125175	1001122370	1001122371	1001122372	1001122373	1001122374	1001125177	1001122375	1001125177
29	1001125176	1001122377	1001122378	1001122379	1001122380	1001122381	1001125178	1001122382	1001125178
30	1001131269	--	--	--	--	1700584	1700584	1700584	--
31	1001130584	1706751	1706751	1706751	1706751	1706751	--	1706751	--
32	1705868	1705868	1705868	1705868	1705868	1705868	--	1705868	--
33	1705351	1705351	1705430	1705905	1705910	1705429	--	1705426	--
34	1701505	1701505	1701505	1701505	1701505	1701505	1701505	1701505	1701505

Tabel 4-1. Mærkattekst

Del nr.	ANSI 1001125140-B	Koreansk 0274723-B	Kinesisk 0274724-B	Portugisisk 0274725-B	Engelsk/spansk 0274726-B	Fransk/engelsk 0274727-B	CE 1001125143-B	Japan 0274729-B	Australien 1001125141-B
35	1704972	1704972	1706060	1706059	1706063	1706064	1706098	1704972	1706098
36	1705511	1705511	1705511	1705511	1705511	1705511	1705511	1705511	1705511
37	1701501	1701501	1701501	1701501	1701501	1701501	1701501	1701501	1701501
38	--	--	--	--	--	--	--	--	--
39	--	--	--	--	--	--	--	--	--
40	--	--	--	--	--	--	--	--	--
41	--	--	--	--	--	--	--	--	--
42	--	--	--	--	--	--	--	--	--
43	--	--	--	--	--	--	--	--	--
44	1001243426	1001243426	1001243426	1001243426	1001243426	1001243426	1001243426	1001243426	1001243426
45	--	--	--	--	--	--	--	--	--
46	--	--	--	--	--	--	--	--	--
47	--	--	--	--	--	--	--	--	--
48	--	--	--	--	--	--	--	--	--
49	--	--	--	--	--	--	--	--	--
50	1001231801	--	--	--	--	--	--	--	--
51	--	--	--	--	--	--	--	--	--
52	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Tabel 4-1. Mærkattekst

Del nr.	ANSI 1001125140-B	Koreansk 0274723-B	Kinesisk 0274724-B	Portugisisk 0274725-B	Engelsk/spansk 0274726-B	Fransk/engelsk 0274727-B	CE 1001125143-B	Japan 0274729-B	Australien 1001125141-B
53	--	--	--	--	--	--	--	--	--
54	--	--	--	--	--	--	--	--	--
55	--	--	--	--	--	--	--	--	--
56	--	--	--	--	--	--	--	--	--
57	--	--	--	--	--	--	--	--	--
58	--	--	--	--	--	--	--	--	--
59	--	--	--	--	--	--	--	--	--
60	--	--	--	--	--	--	--	--	--
61	--	--	--	--	--	--	--	--	--
62	--	--	--	--	--	--	--	--	--
63	--	--	--	--	--	--	--	--	--
64	--	--	--	--	--	--	--	--	100112551
65	--	--	--	--	--	--	--	--	--
66	--	--	--	--	--	--	--	--	--
67	1001223055	1001224048	1001224050	1001224052	1001224049	1001223971	--	1001224053	--



NOTER:

AFSNIT 5. LCD-DISPLAYPANEL – GENERATION 1 OG 2

5.1 IDENTIFIKATION

Operatøren kan identificere generering af LCD-displaypanelet på introduktionsskærmen ved opstart, der vises, når LCD-skærmen er aktiveret. De skærme er vist nedenfor.



Figur 5-1. Generation 1 Introduktionsskærm ved opstart

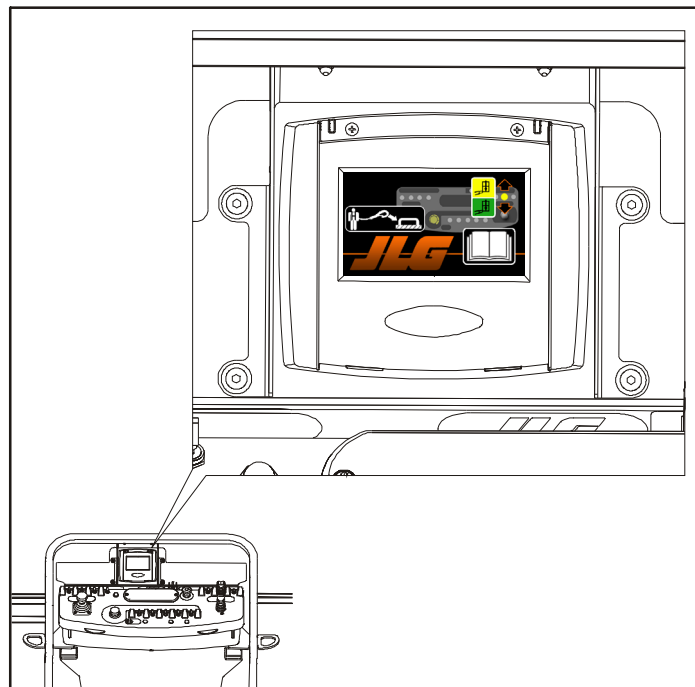


Figur 5-2. Generation 2 Introduktionsskærm ved opstart

5.2 LCD DISPLAYPANEL

Beskrivelse

Denne maskine benytter et LCD-displaypanel til at hjælpe maskinføreren ved at give supplerende information under betjening af maskinen. Det erstatter IKKE Betjenings- og sikkerhedsvejledningen, og det er heller ikke en erstatning for grundigt kendskab til maskinen.



Figur 5-3. LCD-panel

5.3 GENERATION 1 LCD-DISPLAYPANELSKÆRME

Introduktionsskærm ved opstart

Opstartens introduktionsskærm vises, når maskinen startes op. Skærmen vise flere påmindelser til maskinføreren, inden han starter. Der er en påmindelse til maskinføreren om at benytte hel kropssæle med en livline fastgjort til et autoriseret forankringspunkt, en påmindelse til maskinføreren om at læse og forstå Betjenings- og sikkerhedsvejledningen, og en påmindelse til maskinføreren om at vælge det ønskede kapacitetsomfang til maskinen. Desuden anvender displayet også en gul cirkel og pile til at indikere placeringen af kapacitetsvælgeren og de mulige optioner i kontaktens indstillinger.

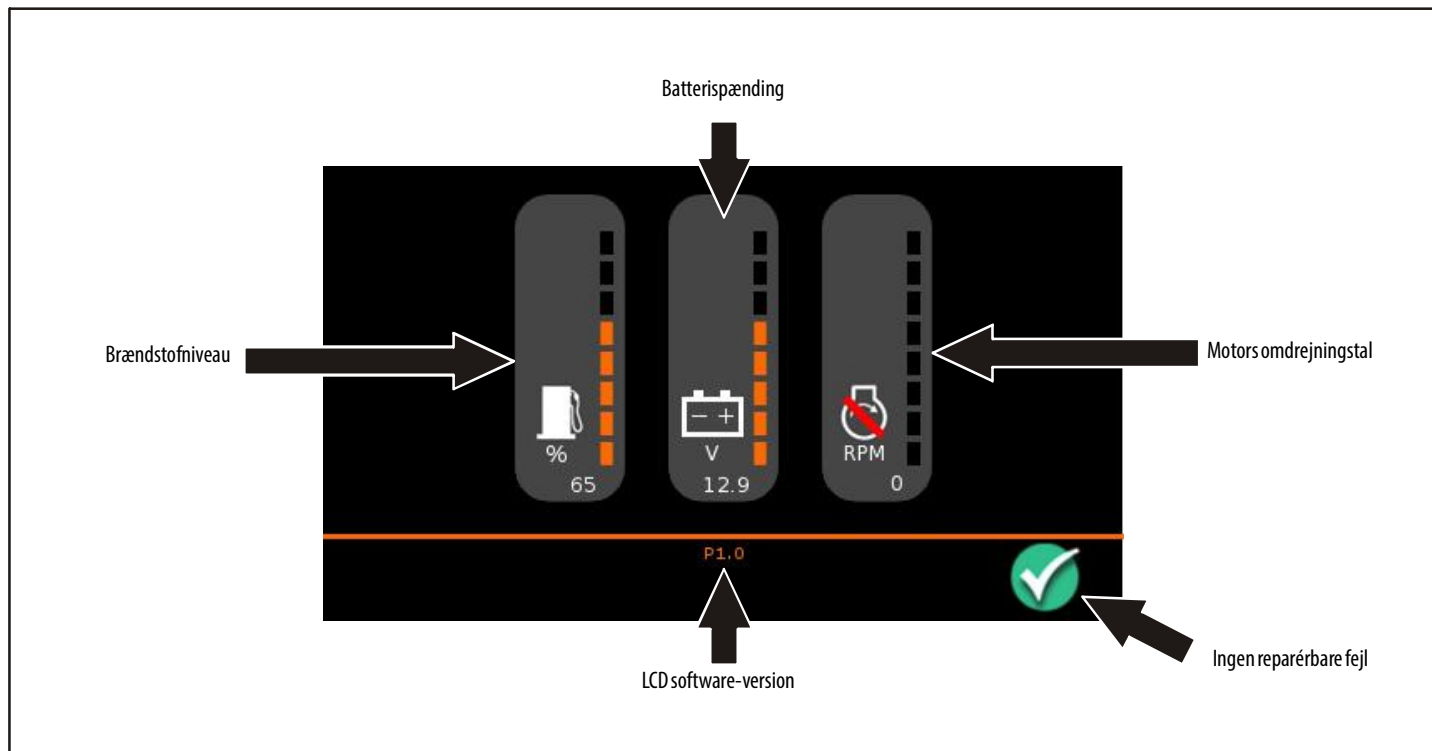


Figur 5-4. Introduktionsskærm ved opstart

Standardskærm

Standardskærmen ses efter opstartskærmen, hvis der ikke forekommer fejl i JLG styresystemet. Skærmen indikerer brændstofniveau, batterispænding og motorens omdrejningstal. Desuden er der en grøn cirkel med et afkrydsningsmærke, som indikerer, at der ikke foreligger nogen reparerbare fejl. LCD softwareversionen vises også i 5 sekunder efter den indledende opstart.

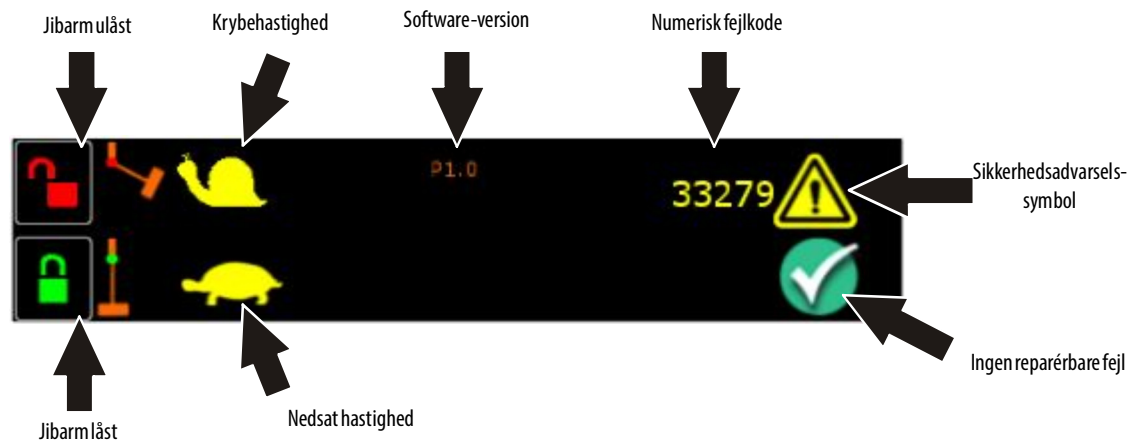
BEMÆRK: *Motoren kører ikke i det viste eksempel.*



Figur 5-5. Standardskærm

Vilkår-symboler

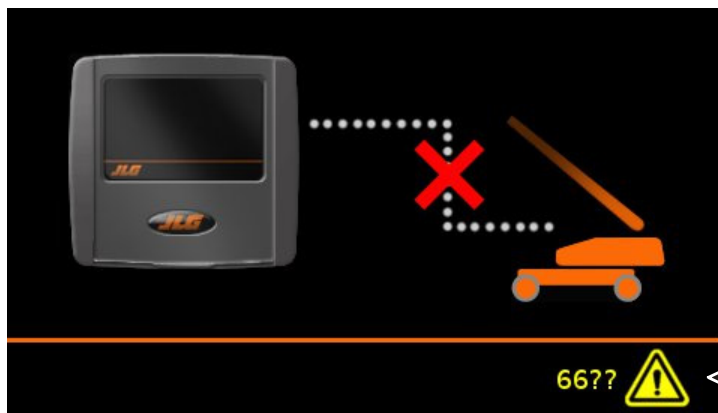
Der findes flere symboler, som kan blive set under linjen på LCD panelet på en hvilken som helst skærm, hvis de driftsforhold, de repræsenterer, er tilstede. Disse symboler er Jibarm ulåst, Jibarm låst, Nedsat hastighed (skildpadde), Krybehastighed (snegl), Fejlkode, Sikkerhedsadvarselssymbol, og Ingen reparerbare fejl (afkrydsningsmærke).



Figur 5-6. Vilkår-symboler

CAN-kommunikationsfejlskærm

CAN-kommunikationsfejlskærmen kommer frem, hvis JLG-kontrolsystemet mærker, at kommunikationsforbindelsen mellem LCD-displayet og jordkontrolmodulet er gået tabt. I det nedre, højre hjørne vil 66?? blive vist i det numeriske fejlkodefelt sammen med et sikkerhedsadvarselssymbol. Den faktiske kode kan ikke blive vist på grund af kommunikationsfejlen. Jf. servicehåndbogen angående den specifikke fejlkode. Denne skærm er åben, indtil forholdet er korrigeret.



Numerisk fejlkode og sikkerhedsadvarselssymbol

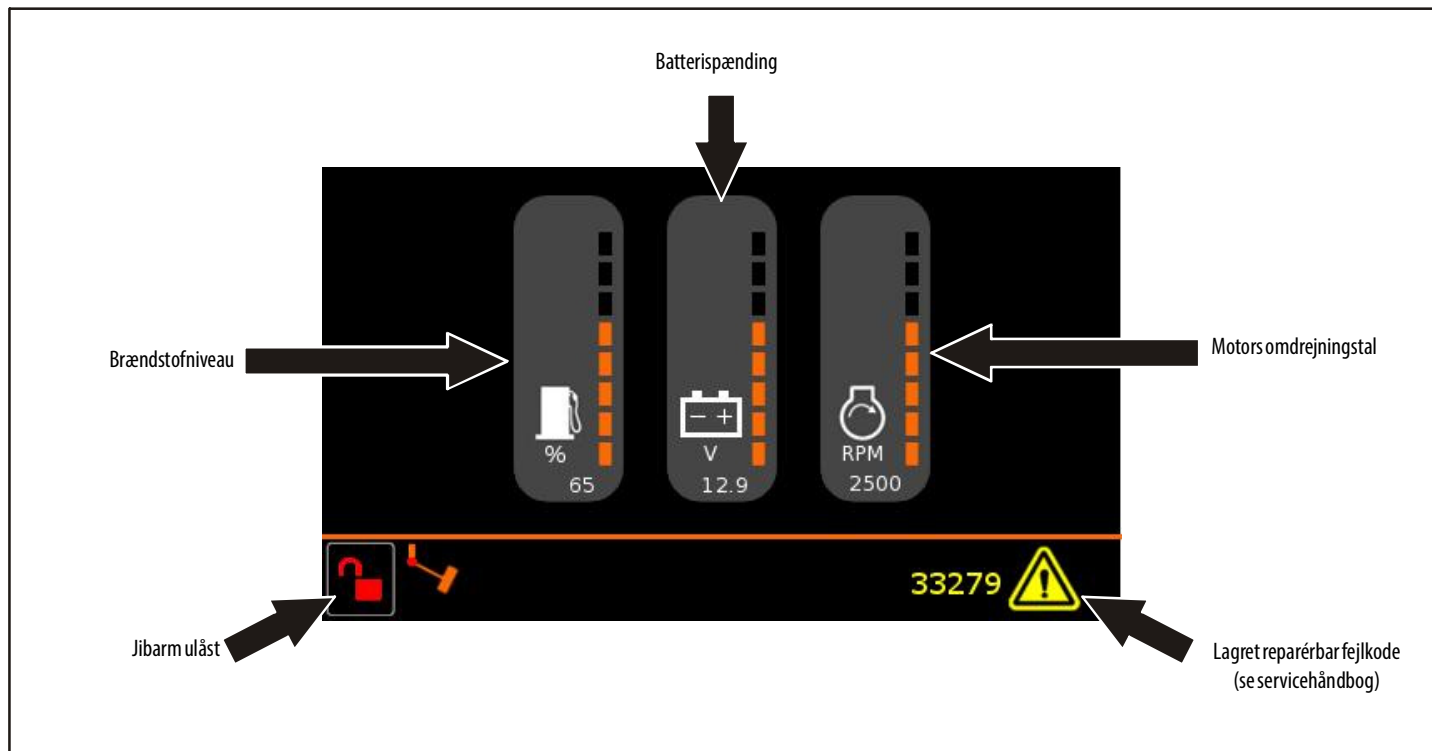
Figur 5-7. CAN-kommunikationsfejlsskærm

Indikationsskærm for reparerbare fejl

Indikationsskærmen for Reparerbare fejl ses, hvis JLG styresystemet har fundet en fejl, der skal undersøges af en tekniker. Som på standardskærmen viser displayet brændstofniveau, batterispænding og motorens omdrejningstal. I det nedre, højre hjørne ses den numeriske fejlkode med sammen med et sikkerhedsadvarselssymbol. Flere fejl bliver vist i rækkefølge. Jf. servicehåndbogen angående den specifikke fejlkode. Desuden ses jibarmens låste/ulåste status i det nedre, venstre hjørne af skærmen.

BEMÆRK: *Fejlindikationen kan blive vist uanset den viste information oven over den orange farvede linje.*

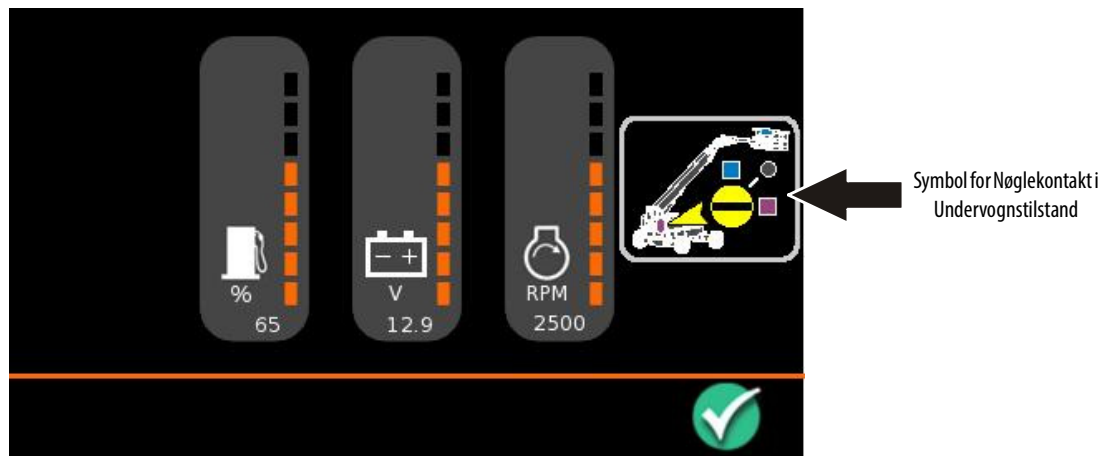
BEMÆRK: *I dette eksempel vises: Fejl 33279, Gløderør - Åbent kredsløb.*



Figur 5-8. Anvendelig fejlskærm

Nøgleafbryder på skærm for jordkontrolindstilling

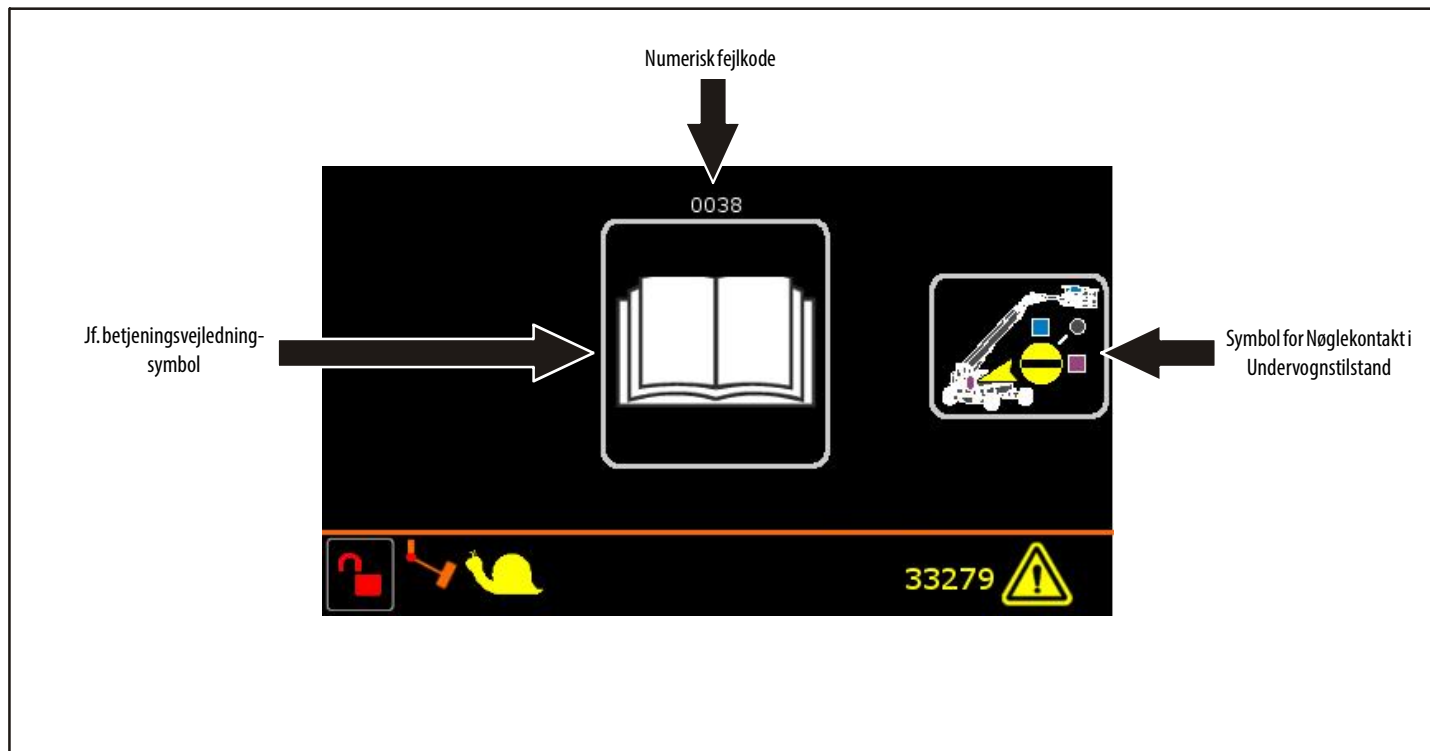
Symbolet for Nøglekontakt i Undervognstiltand bliver vist, så længe nøglen er i positionen Undervognstilstand. Symbolerne under den orangefarvede linje reflekterer maskinens status.



Figur 5-9. Nøgleafbryder på skærm for jordkontrolindstilling

Skærm for nøglekontakt i undervognstilstand med funktionsfejl

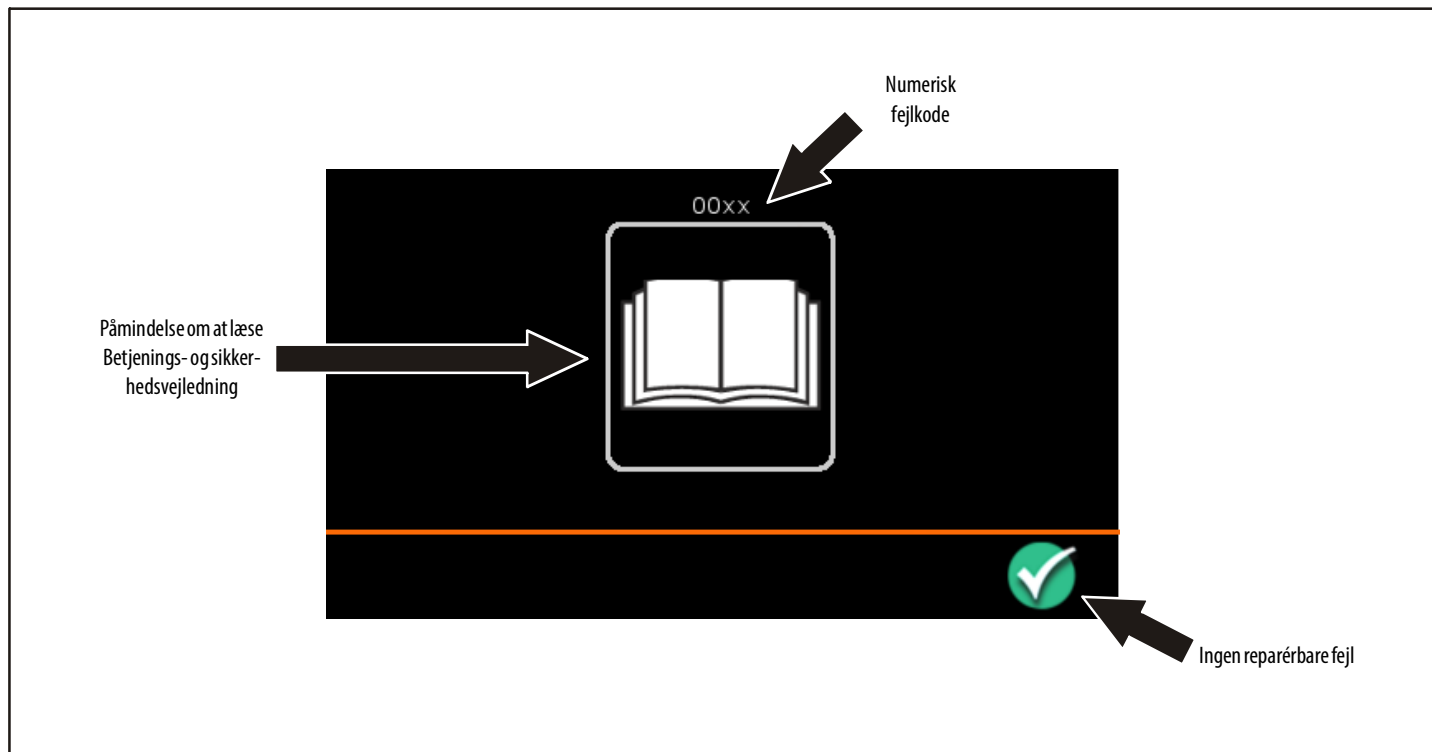
Symbolet for Nøglekontakt i Undervognstilstand bliver vist, så længe nøglen er i positionen Undervognstilstand. Hvis der foreligger aktive funktionsfejl, vil symbolet for Jf. betjeningsvejledning blive vist. Desuden vil den numeriske fejlkode blive vist ovenover symbolet. Symbolerne under den orange farvede linje reflekterer maskinens status.



Figur 5-10. Nøglekontakt i Undervognstilstand med funktionsfejl

Funktionsfejl - Uden grafik-skærm

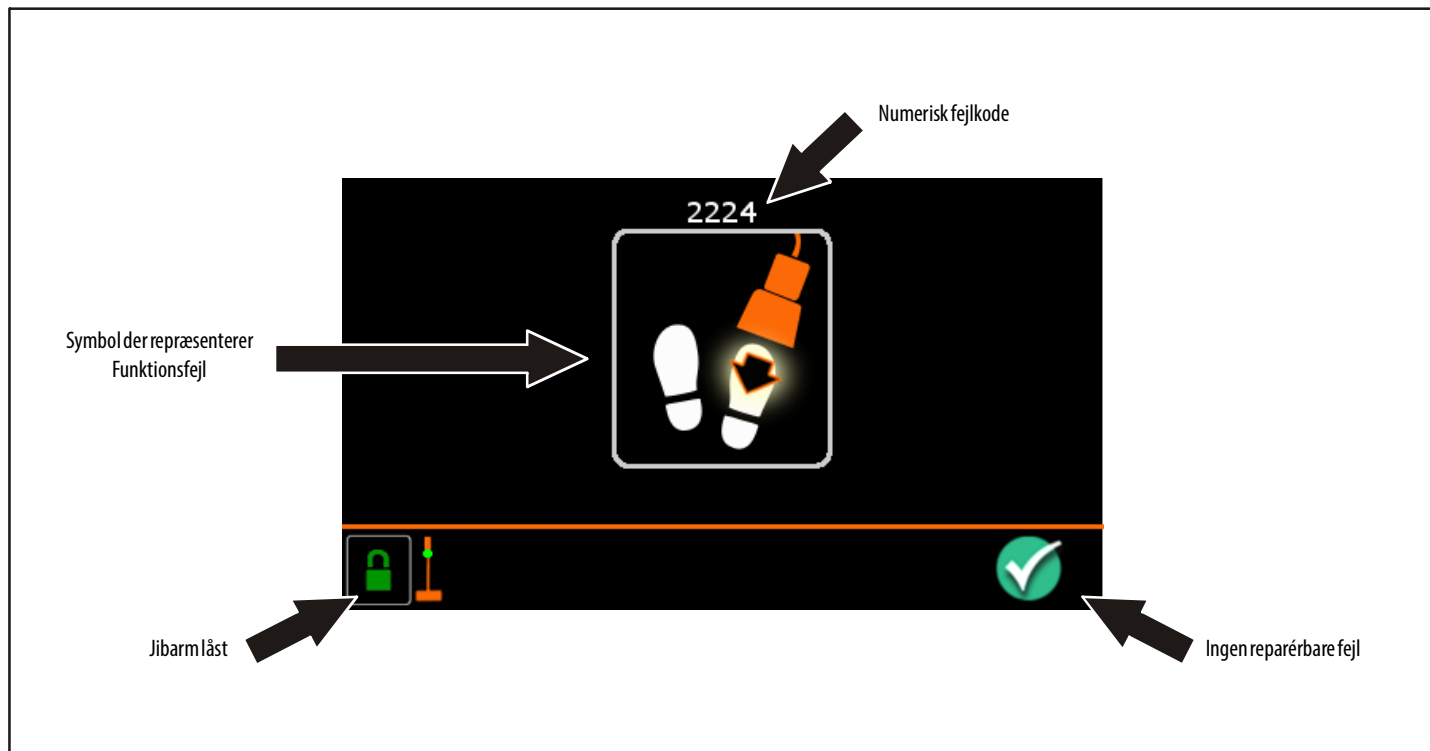
Skærmen for funktionsfejl kommer frem, hvis JLG-kontrolsystemet har mærket en fejl, der skyldes operatørfejl eller en tilstand, når operatøren kan modtage yderligere oplysninger (dvs. funktioner bliver forhalet). Displayet viser et vejledningsikon som en påmindelse om at tjekke Drifts- og sikkerhedsvejledningen for fejlkoden, som er vist over vejledningsikonet. I det nedre, højre hjørne indikerer et afkrydsningsmærke i en grøn cirkel, at der ikke foreligger nogen systemfejl. Hvis der foreligger en systemfejl, vil den numeriske fejlkode blive vist sammen med et advarselssymbol. Flere fejl bliver vist i rækkefølge. Jf. Betjenings- og sikkerhedsvejledningen angående den specifikke fejlkode.



Figur 5-11. Funktionsfejl - Uden grafik-skærm

Funktionsfejl - Med grafik-skærm

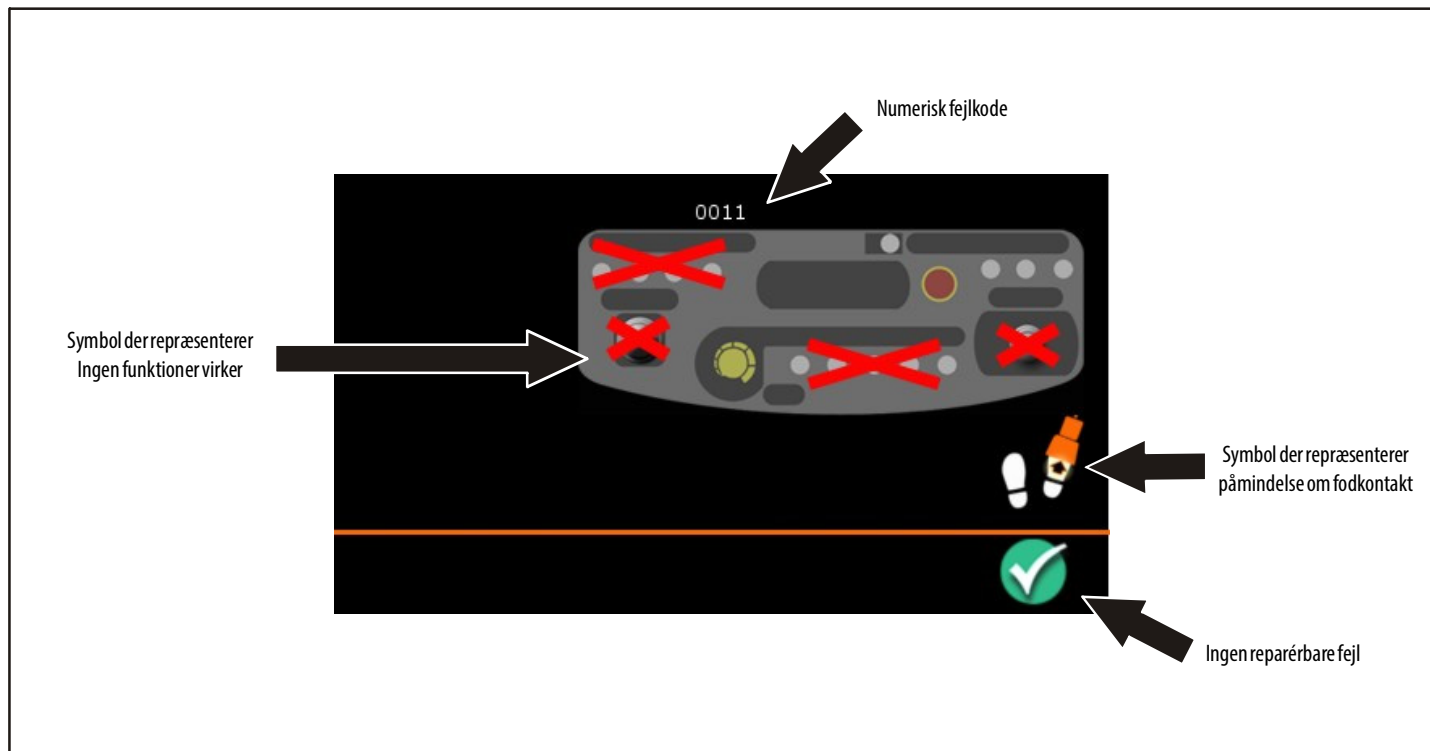
Driftsfejlskærmen kommer frem, hvis JLG-kontrolsystemet har mærket en fejl, der giver driftsoplysninger. Skærmen viser et symbol, som repræsenterer fejlen og de tilgængelige kontrolenhedsoptioner sammen med fejlkode, der ses oven over fejlsymbolet (Som eksempel bruges: Fejl 2224 - Fodkontakt valgt inden start). I det nedre, højre hjørne indikerer et afkrydsningsmærke i en grøn cirkel, at der ikke foreligger nogen reparerbare fejl. Hvis der foreligger en reparerbar fejl, vil den numeriske fejlkode blive vist sammen med et sikkerhedsadvarselssymbol. Flere fejl bliver vist i rækkefølge. Jf. servicehåndbogen angående den specifikke fejlkode. Yderligere vises jibarmens Låst/Ulåst-status. Symbolet for den låste jibarm vises kun i 2 sekunder efter at stiften er sat i låst position.



Figur 5-12. Funktionsfejl - Med grafik-skærm

Funktionsfejl - Fodkontakt åben-skærm

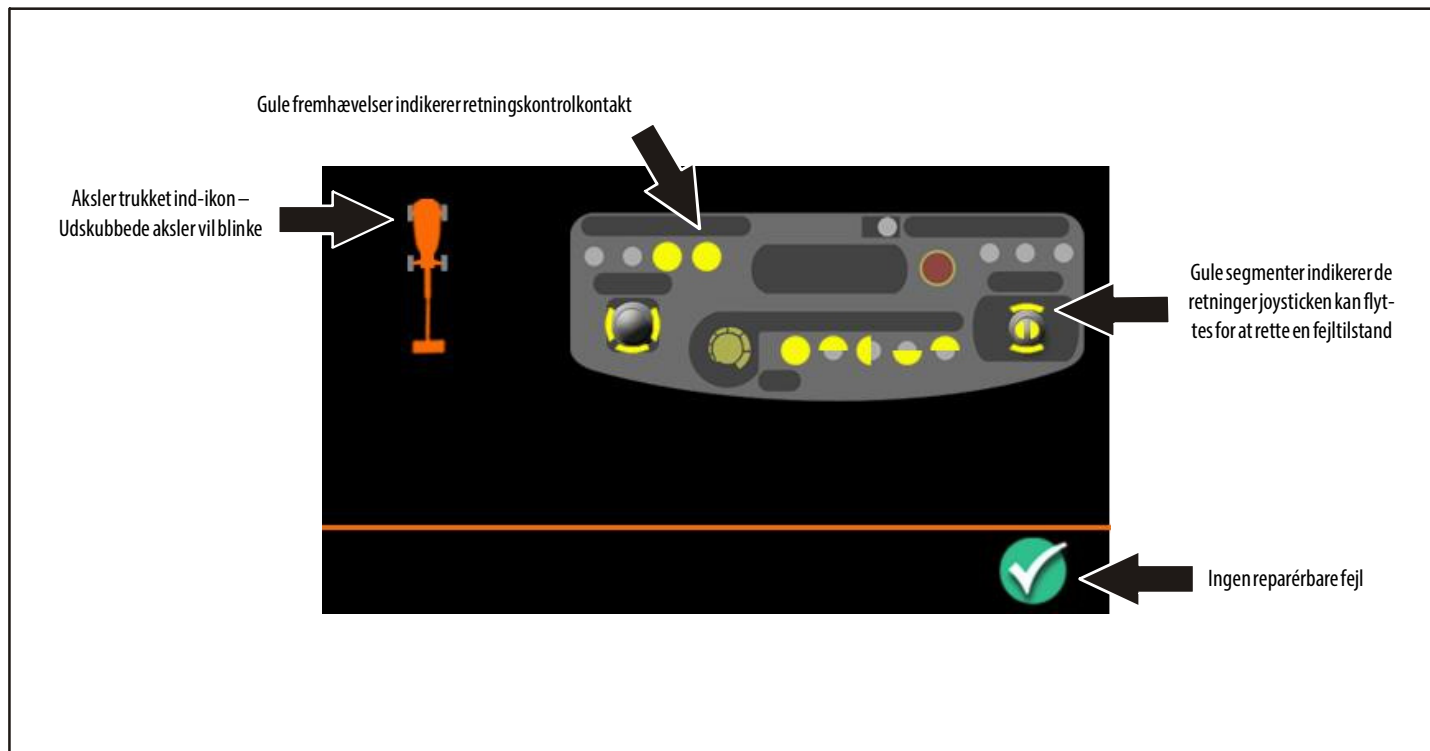
Fodkontakt åben-skærm kommer frem, hvis JLG-kontrolsystemet har mærket en fejl, der skyldes, at operatøren har fodkontakten åben. I denne tilstand vil ingen funktioner virke, som vist med de røde kryds på skærmen. Denne skærm er åben, indtil maskinføreren udløser den begrænsede funktion. Maskinføreren kan derefter betjene funktionen ved at trykke på fodkontakten og bruge funktionen igen. I det nedre, højre hjørne indikerer et afkrydsningsmærke i en grøn cirkel, at der ikke foreligger nogen reparerbare fejl. Hvis der foreligger en reparerbar fejl, vil den numeriske fejlkode blive vist sammen med et sikkerhedsadvarselssymbol. Flere fejl bliver vist i rækkefølge. Jf. servicehåndbogen angående den specifikke fejlkode.



Figur 5-13. Funktionsfejl - Fodkontakt åben-skærm

Ikke i transport – aksler trukket ind

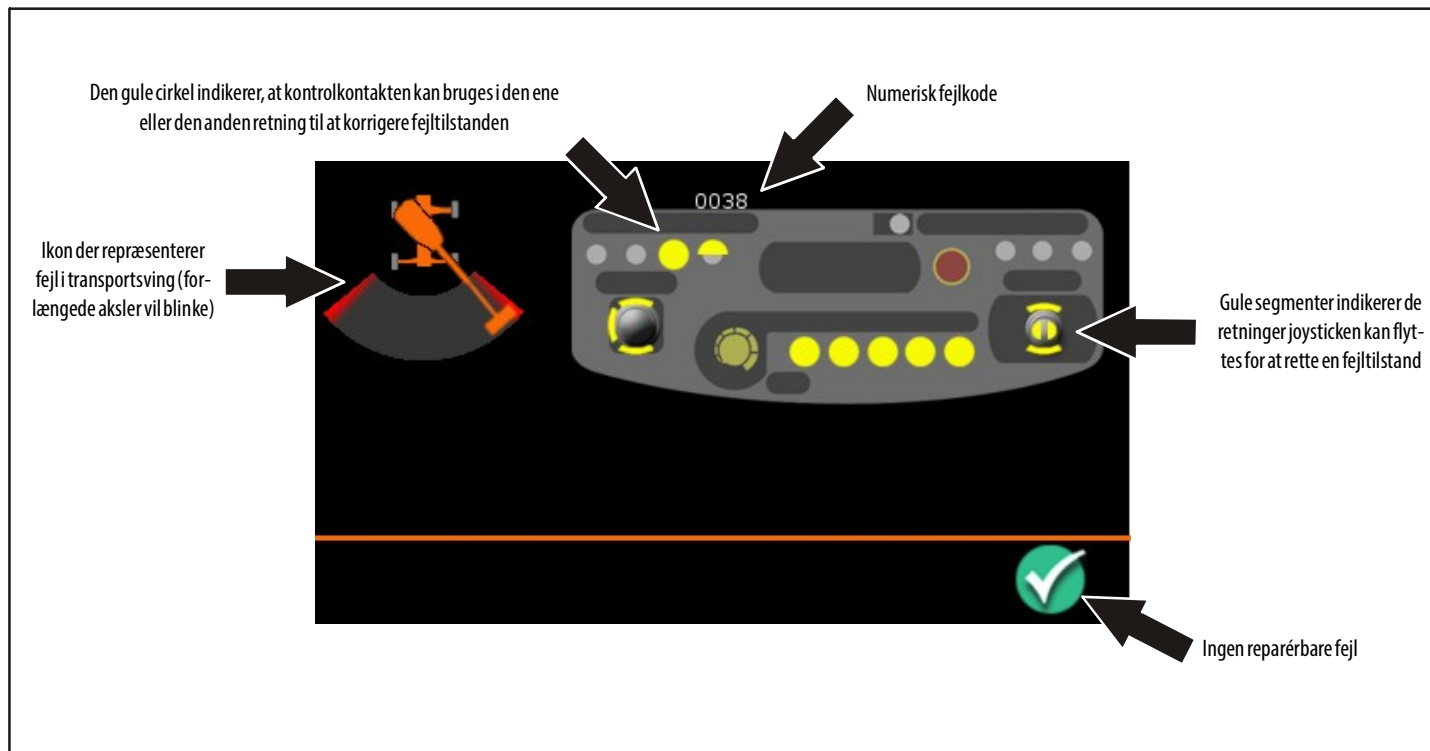
Ikke i transport - Aksler trukket ind-skærmen vises, hvis JLG styresystemet har detekteret, at bommen er flyttet ud af transportpositionen med akslerne trukket ind. Skærmen er åben indtil maskinføreren betjener en af de kontrolenheder, der er fremhævet på skærmen, til at korrigere tilstanden. I det nedre, højre hjørne indikerer et afkrydsningsmærke i en grøn cirkel, at der ikke foreligger nogen reparerbare fejl. Hvis der foreligger en reparerbar fejl, vil den numeriske fejlkode blive vist sammen med et sikkerhedsadvarselssymbol. Flere fejl bliver vist i rækkefølge. Jf. servicehåndbogen angående den specifikke fejlkode.



Figur 5-14. Ikke i transport - Aksler trukket ind-skærm

Funktionsfejl – Fejl i transportsving-skærm

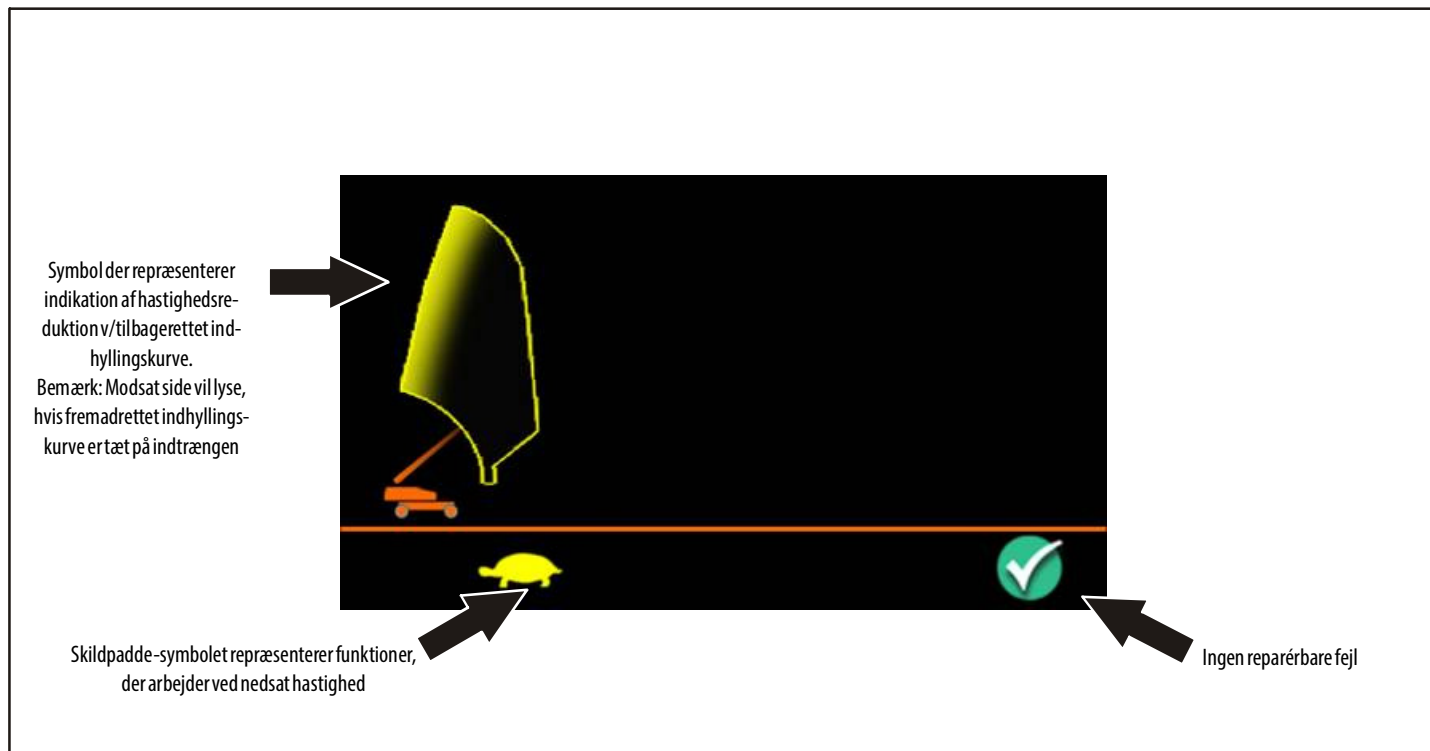
Fejl i transportsving-skærmen vises, når 0038 - SVINGNINGS INDHYLLINGSKURVE OVERTRÅDT - HYDRAULIK SUSPENDERET-funktionsfejlen er aktiv, hvilket indikerer, at sving er begrænset til ± 40 grader fra midten, mens akslerne er trukket ind. Denne skærm er åben indtil maskinføreren betjener en af de kontrolenheder, der er fremhævet på skærmen, til at korrigere tilstanden (akslerne skubbes ud eller drejeskiven svinger væk fra begrænsningen). I det nedre, højre hjørne indikerer et afkrydsningsmærke i en grøn cirkel, at der ikke foreligger nogen reparerbare fejl. Hvis der foreligger en systemfejl, vil den numeriske fejlkode blive vist sammen med et sikkerhedsadvarselssymbol. Flere fejl bliver vist i rækkefølge. Jf. servicehåndbogen angående den specifikke fejlkode.



Figur 5-15. Fejl i transportsving-skærm

Hastighedsreduktion v/ indhyllingskurve-skærm

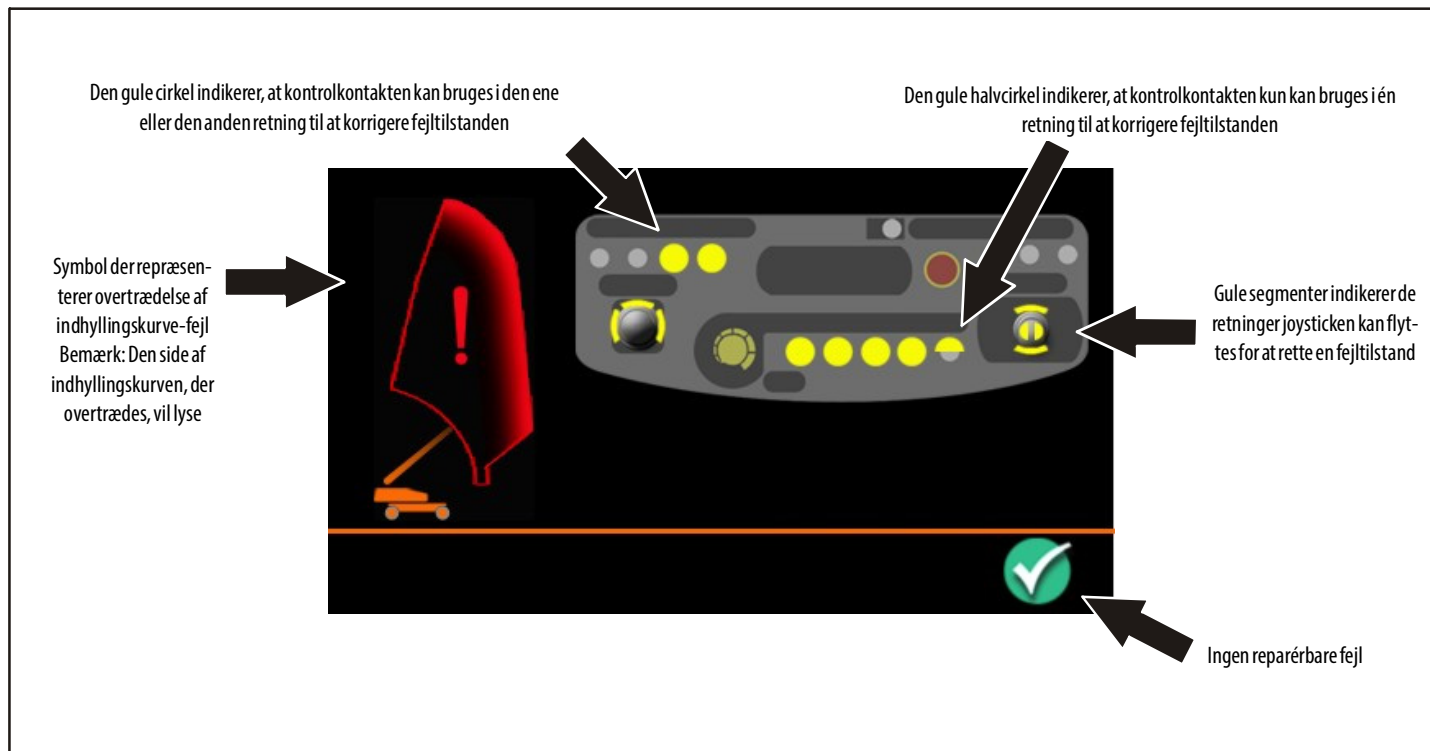
Hastighedsreduktion v/indhyllingskurve-skærmen vises, hvis JLG styresystemet har fundet, at bommen nærmer sig kanten af arbejdets tilbage- eller fremadrettede indhyllingskurve, hvilket placerer alle funktioner i en proportionelt reduceret hastighed. Den proportionelt reducerede hastighedsfunktion er angivet af skildpaddikonet i det nederste venstre hjørne af skærmen. I det nedre, højre hjørne indikerer et afkrydsningsmærke i en grøn cirkel, at der ikke foreligger nogen reparerbare fejl. Hvis der foreligger en reparerbar fejl, vil den numeriske fejlkode blive vist sammen med et sikkerhedsadvarselsymbol. Flere fejl bliver vist i rækkefølge. Jf. servicehåndbogen angående den specifikke fejlkode.



Figur 5-16. Skærm med hastighedsreduktionsfejl ved bagudrettet indhyllingskurve

Funktionsfejl – Overtrædelsesfejl ved indhyllingskurve-skærm

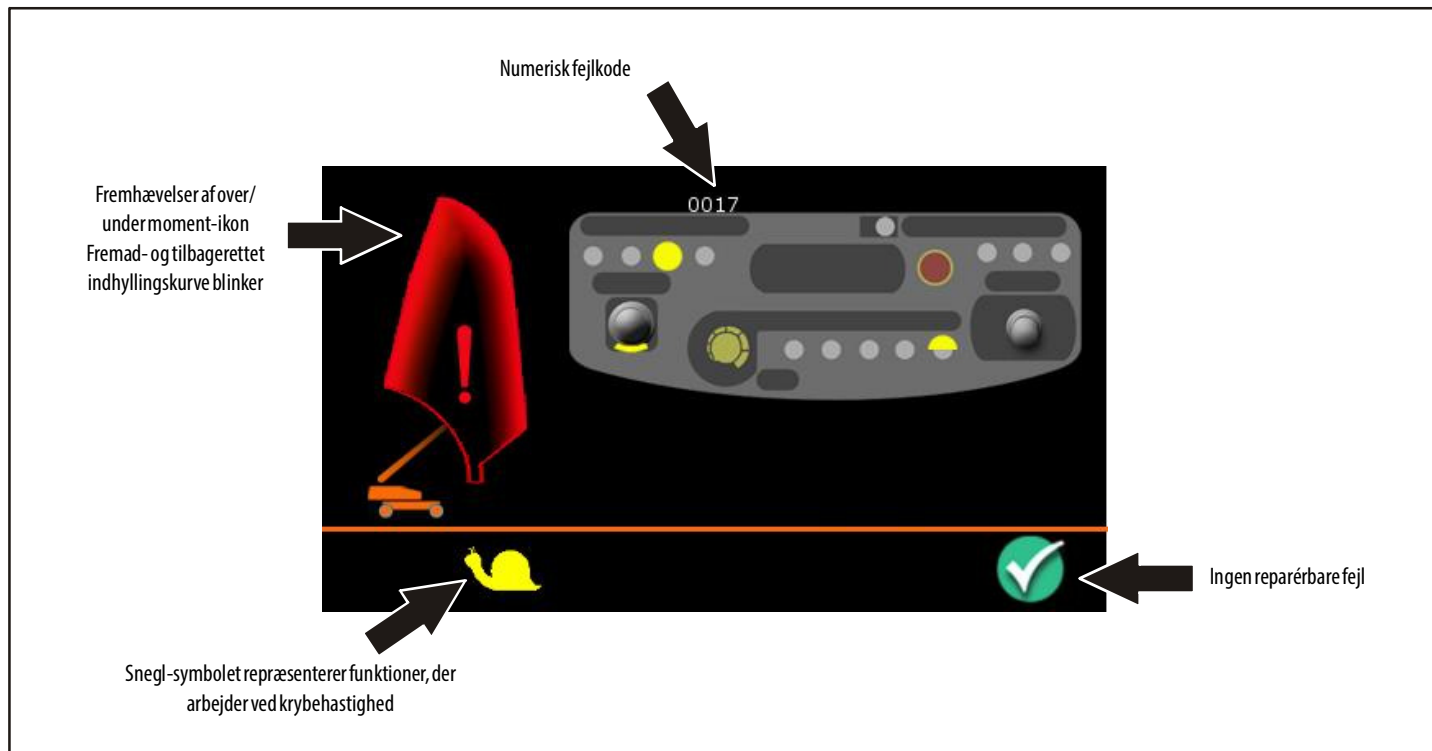
Overtrædelsesfejl v. indhyllingskurve-skærm kommer frem, hvis JLG-kontrolsystemet har mærket, at bommen trænger ind på kanten af den fremadrettede eller bagudrettede indhyllingskurve (hydraulik suspenderes). Denne skærm er åben indtil maskinføreren betjener en af de kontrolenheder, der er fremhævet på skærmen, til at korrigere tilstanden. I det nedre, højre hjørne indikerer et afkrydsningsmærke i en grøn cirkel, at der ikke foreligger nogen reparerbare fejl. Hvis der foreligger en reparerbar fejl, vil den numeriske fejlkode blive vist sammen med et sikkerhedsadvarselssymbol. Flere fejl bliver vist i rækkefølge. Jf. servicehåndbogen angående den specifikke fejlkode. Denne skærm vises, når bomkontrolsystemets lys er tændt.



Figur 5-17. Skærm for overtrædelsesfejl ved fremadrettet indhyllingskurve

Funktionsfejl – Over/under moment-fejl (DTC 0017/0018)

Over/Under moment-fejlskærmen kommer frem, hvis JLG-kontrolsystemet mærker, at maskinen er i en Over/Under moment-tilstand. Denne skærm kan også blive vist uden en fejlkode, når bomkontrollsystemets indikatorlys er tændt. Denne skærm er åben indtil maskinføreren betjener en af de kontrolenheder, der er fremhævet på skærmen, til at korrigere tilstanden. I det nedre, venstre hjørne på skærmen ses Krybe-symbolet (snegl) for at vise, at alle funktioner vil arbejde i den superlangsomme Krybetilstand indtil tilstanden er korrigeret. I det nedre, højre hjørne indikerer et afkrydsningsmærke i en grøn cirkel, at der ikke foreligger nogen reparerbare fejl. Hvis der foreligger en reparerbar fejl, vil den numeriske fejlkode blive vist sammen med et sikkerhedsadvarselssymbol. Flere fejl bliver vist i rækkefølge. Jf. servicehåndbogen angående den specifikke fejlkode.



Figur 5-18. Over/Under moment-fejl-skærm

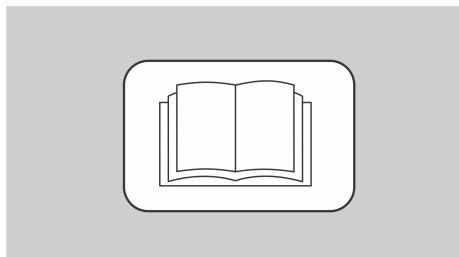
5.4 GENERATION 2 LCD-DISPLAYPANELSKÆRME

Introduktionsskærm ved opstart

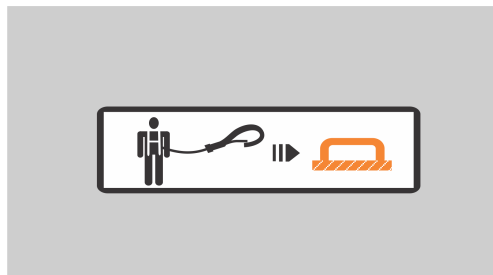
Når maskinen startes op, vises JLG-introduktionsskærmen ved opstart fulgt af tre påmindelsesskærme. Der er en påmindelse til maskinføreren om at benytte hel kropssele med en livline fastgjort til et autoriseret forankringspunkt, en påmindelse til maskinføreren om at læse og forstå Betjenings- og sikkerhedsvejledningen, og en påmindelse til maskinføreren om at vælge det ønskede kapacitetsomfang til maskinen. Hver påmindelsesskærm vises i 3 sekunder.



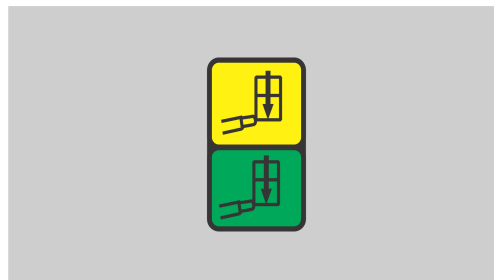
Figur 5-19. Introduktionsskærm ved opstart



Figur 5-20. Manualskaerm



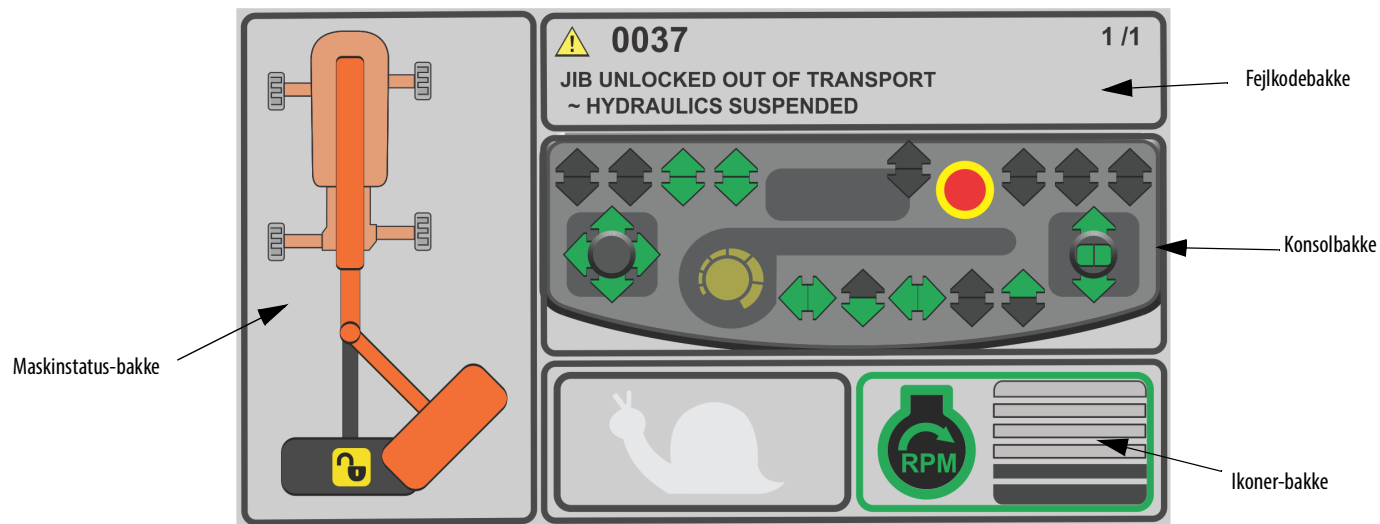
Figur 5-21. Livlineskaerm



Figur 5-22. Vælg kapacitetszone-skaerm

Maskindriftskærm

Efter påmindelsesskærmene vises Maskindriftskærmen. Maskindriftskærmen består af forskellige billeder og bakker. Hver bakke giver forskellig maskininformation.



Figur 5-23. Maskindriftskærm

FEJLFINDINGSKODE (DTC)-BAKKE

Denne bakke viser antallet af fejlkoder i alt og fejlkodeteksten. Hvis der er flere fejlkoder, kan operatøren rulle gennem fejlkodelisten til enden. Når bakken er tom, betyder det, at der ikke er nogen aktive fejlkoder.

KONSOLBAKKE

Denne bakke repræsenterer information om platformens styrepanel.

Når maskinen er i drift, og der trykkes på fodkontakten, viser konsollen tilgængelige funktioner med en grøn pil og utilgængelige funktioner med en grå pil.

BEMÆRK: *Den grønne og grå konsolpil vist i eksemplerne i dette afsnit kan være forskellig afhængigt af maskinens opsætning og specifikke driftsforhold.*

IKONER-BAKKE

Ikoner-bakken viser motorens omdrejningstal plus krybe- og superlangsom krybetilstand.

O/min. vises med streger.

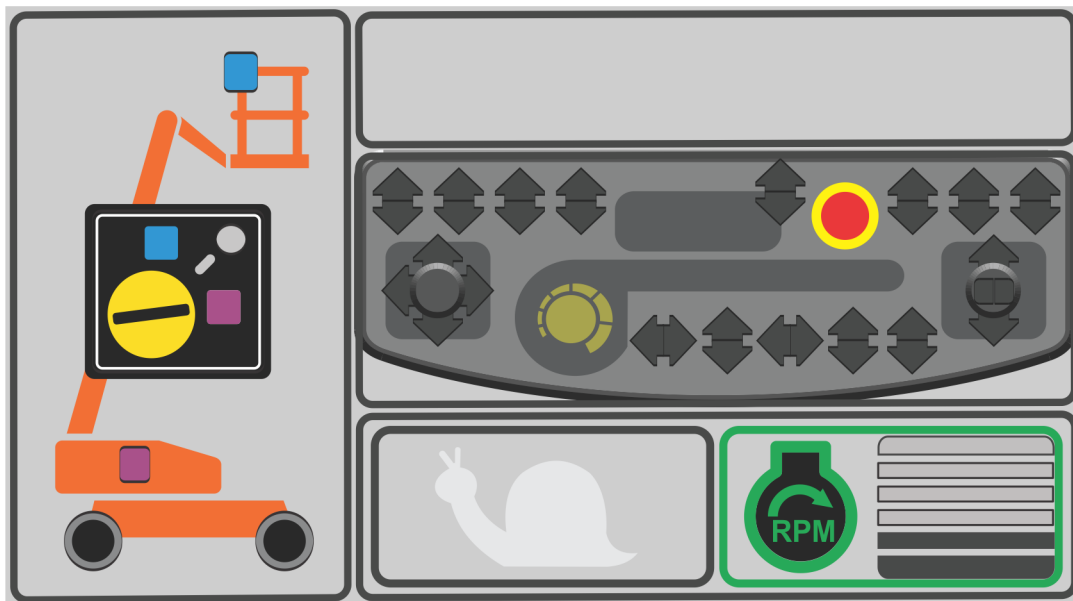
MASKINSTATUS-BAKKE

Maskinstatus-bakken bruges til at vise forskellige billeder på baggrund af maskinstatussen. Disse omfatter:

- Nøglekontakt, undervognstilstand
- CAN-bus tabt
- Tag fod ud
- Sæt fod ind
- Bomkontrollsystemets lampe Til
- Brudt kabel
- System-/kurvenivelleringsfejlkoder
- Fejlkoder for overbelastning af platform
- Vægttilstandsfejl
- Fejlkode for svingning til venstre
- Fejlkode for svingning til højre
- Jibarm ulåst
- Jibarm låst
- Chassisstatus
- I transport og ikke i transport
- Maskine tiltet
- Indhyllingskurvestatus
- Ukendt maskinmodel

Nøglekontakt i undervognstilstand:

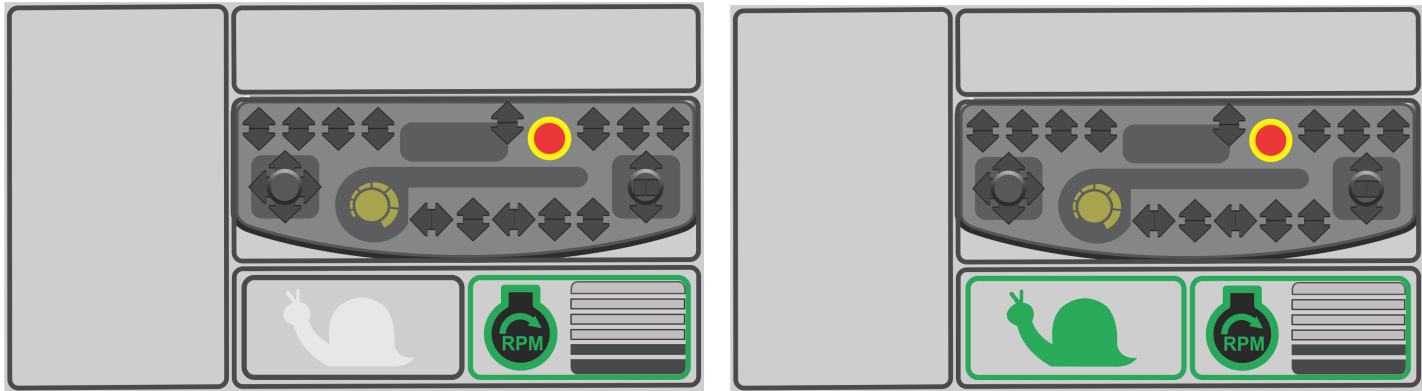
Hvis nøglekontakten er indstillet til undervognstilstand, viser displayet Nøglekontakt i undervognstilstandsbilledet.



Figur 5-24. Skærm for Nøglekontakt i undervognstilstand

Funktionshastighed

Hvis der ikke er nogen funktionshastighedsbegrænsning, vises en grå snegl. Hvis maskinen er i Krybetilstand, vises et grønt snegleikon. Hvis maskinen er i superlangsom krybetilstand, blinker det grønne snegleikon.

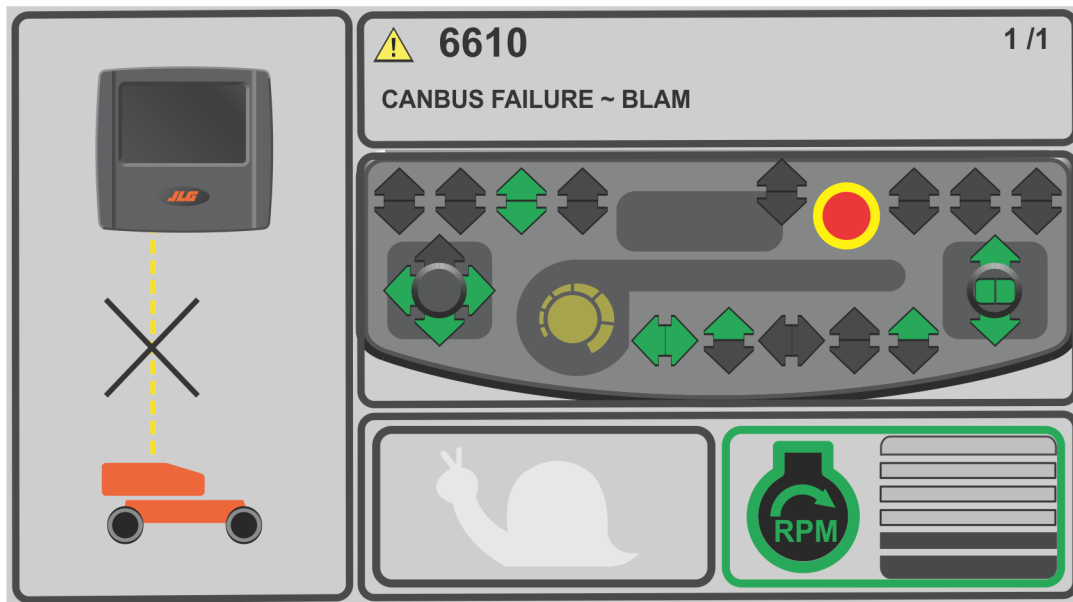


Figur 5-25. Funktionshastighedsikoner

CAN-bus tabt

Når kontrolsystemet registrerer et tab af kommunikation med ethvert af kontrolmodulerne (BLAM-, chassis-, UGM eller jibarms-kontrolmodul), viser displayet CAN-kommunikation tabt, indtil kommunikationen er nulstillet.

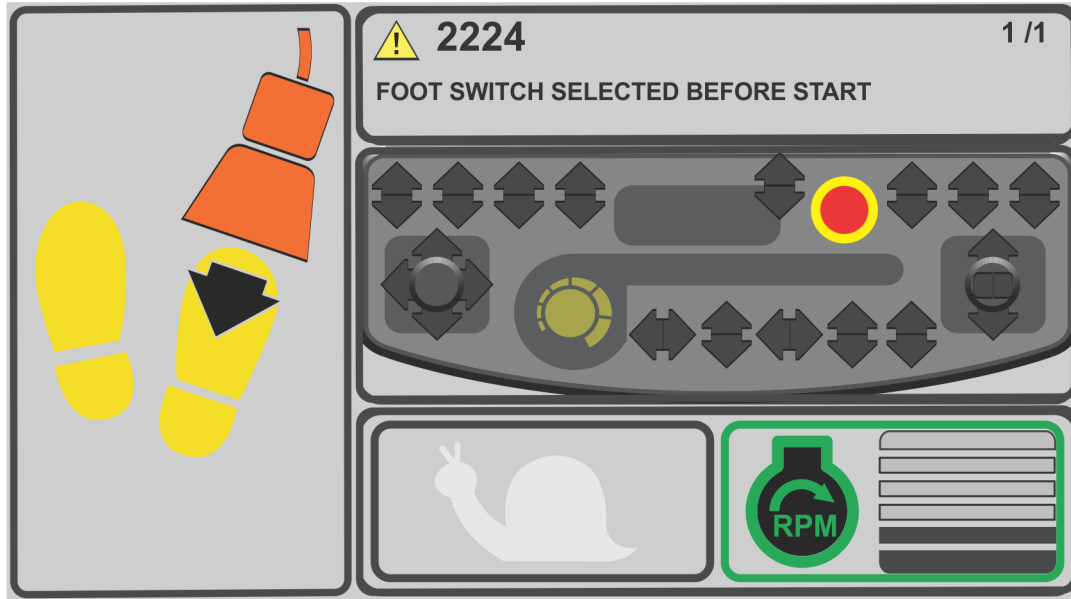
BEMÆRK: Der er ingen måde til at få de aktive fejlkoder, så de tidligere aktive fejlkoder ruller sammen med fejlkoderne for CAN-bus-kommunikation tabt. Denne fejlkode skal slettes for at nulstille kommunikationen.



Figur 5-26. CAN-bus tabt-skærm

Tag fod ud

Når der trædes på fodkontakten, og kontrolsystemet registrerer en Tag fod ud-fejlkode, viser displayene Tag fod ud-billedet i maskinstatus-bakken.

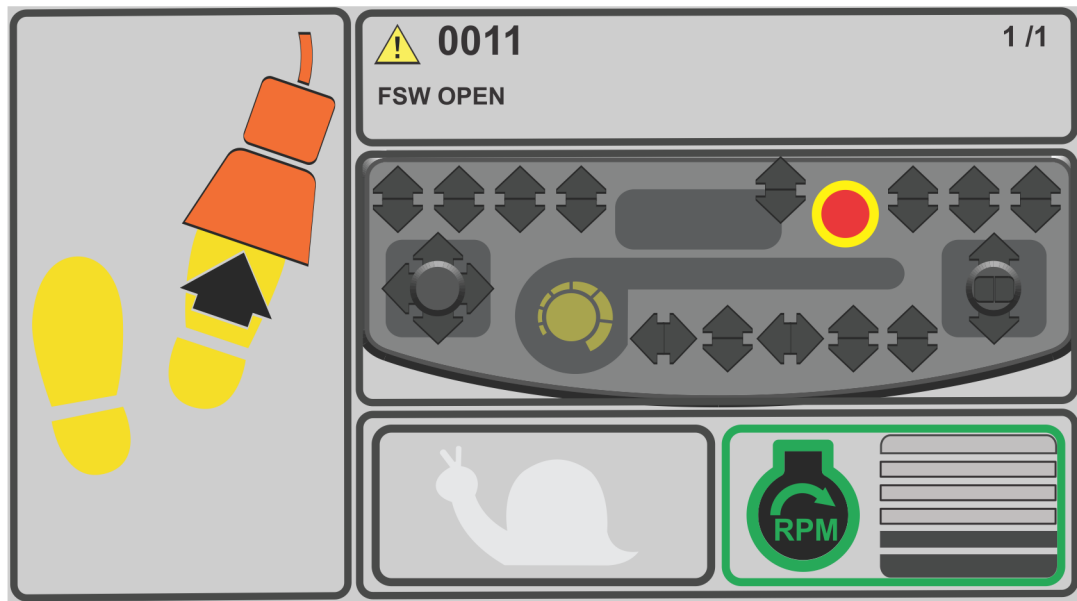


Figur 5-27. Tag fod ud-skærm

Sæt fod ind

Når operatøren betjener maskinen uden at sætte sin fod på kontakten, bliver Sæt fod ind-fejlkoden aktiv efter udløbstid.

Når Sæt fod ind-fejlkoden er aktiv, viser displayet Sæt fod ind-billedet i maskinstatus-bakken.



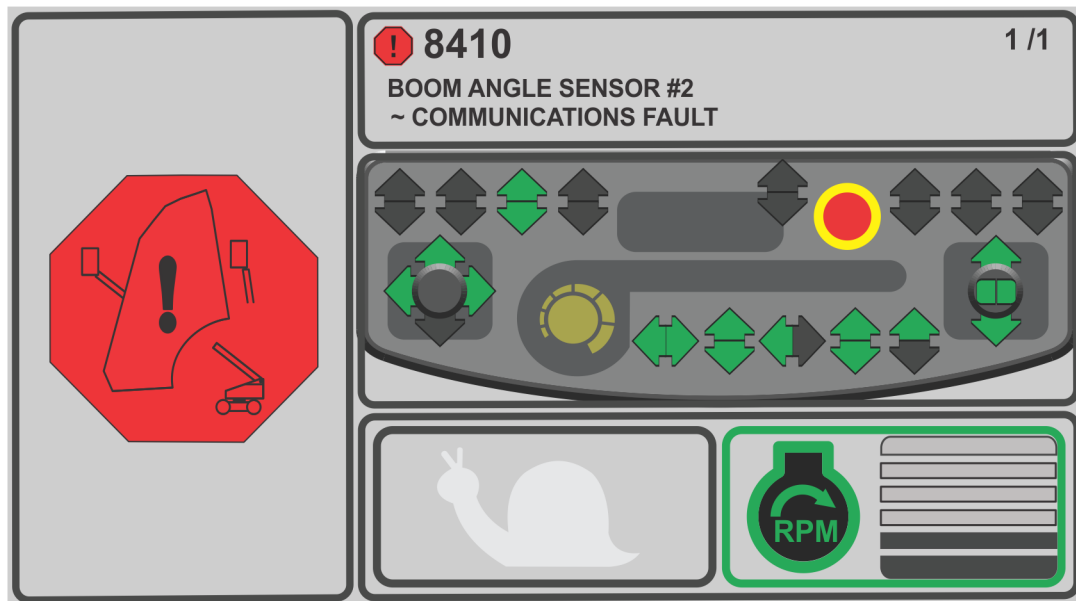
Figur 5-28. Sæt fod ind-skærm

Bomkontrollsystemets lampe Til

Når kontrolsystemet registrerer overtrædelsesfejl for fremad- eller tilbagerettet indhyllingskurve eller momentovertrædelses-tilstand, er bomkontrollsystemets lampe TIL. Når bomkontrollsystemets lampe er TIL, viser displayet et rødt ottekantet billede i maskinstatus-bakken, der indikerer en potentielt farlig situation.

- Fejlkode, der udløste denne lampe for bomkontrollsystem, rulles i fejlkodebakken.

BEMÆRK: De tilgængelige styreenheder er forskellige blandt de forskellige fejlkode. Billedet nedenfor er KUN til overtrædelse af indhyllingskurve.

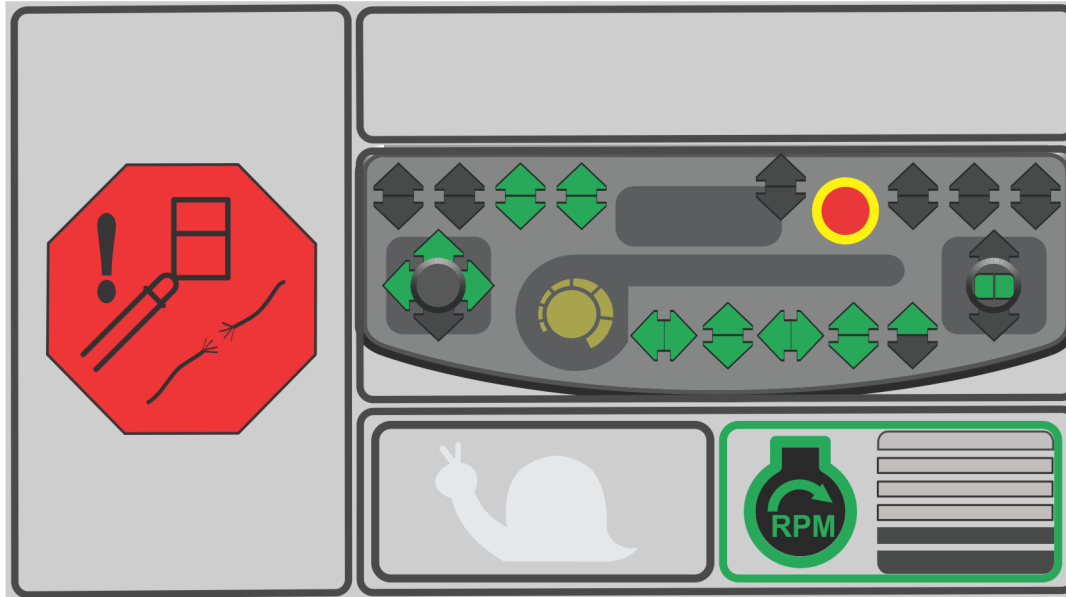


Figur 5-29. Bomkontrolsystemets lampe-skærm

Brudt kabel

Når kontrolsystemet registrerer et brudt kabel, tændes brudt kabel-lampen på platformpanelet. Når lampen er tændt, viser displayet en rød ottekantet indikator for brudt kabel i maskinstatusbakken.

playet en rød ottekantet indikator for brudt kabel i maskinstatusbakken.

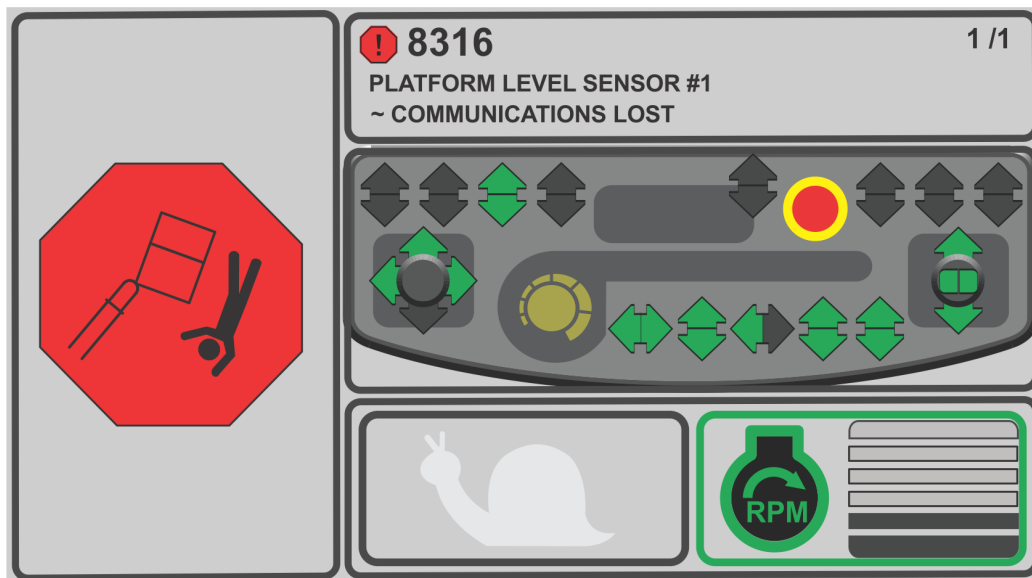


Figur 5-30. Brudt kabel-skærm

Platformsnivellering

Når kontrolsystemet registrerer en fejlkode for platformsnivellering, tændes platformsnivelleringslampen på platformpanelet.

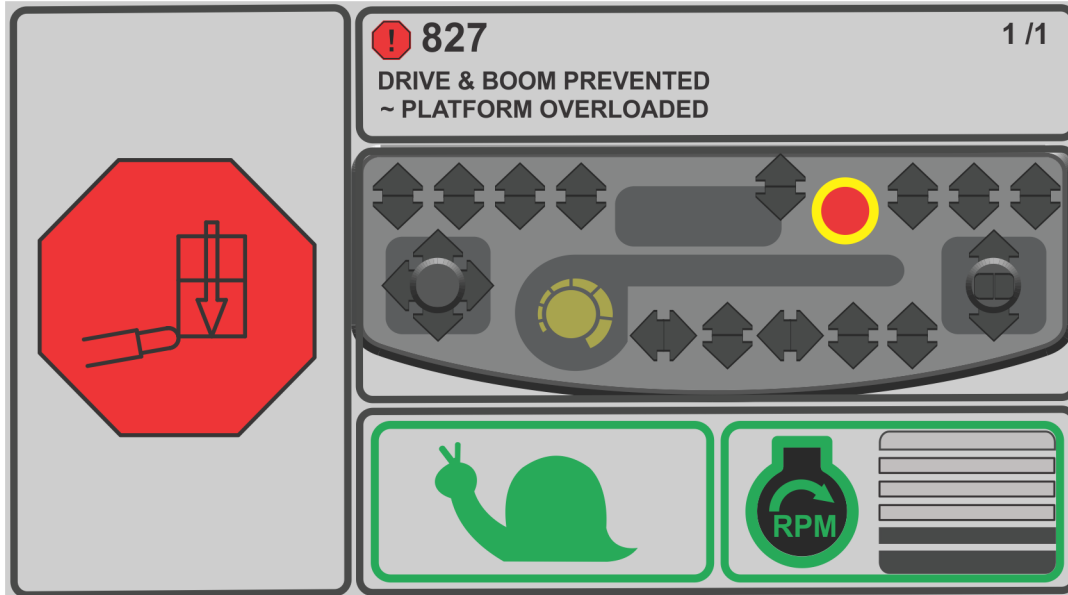
Når denne lampe er tændt, viser displayet en rød ottekantet fejlkodeindikator for platformsnivellering i maskinstatus-bakken.



Figur 5-31. Fejlcodeskærm for nivelleringsystem

Platform overbelastet

Når bomkontrollsystemet registrerer, at platformen er overbelastet, tændes platformens overbelastningsindikator på platformspanelet.

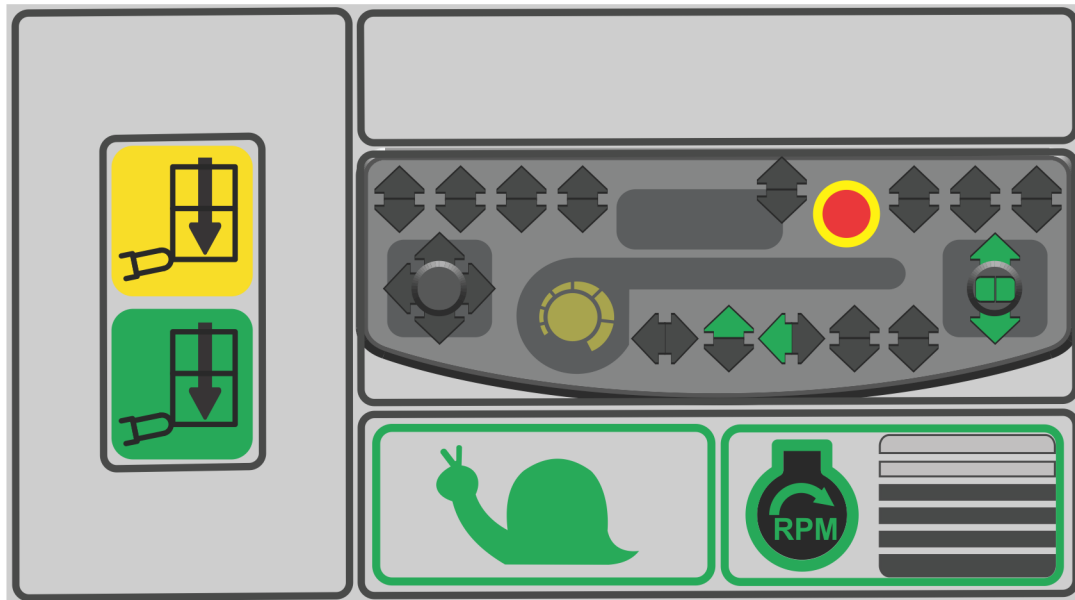


Figur 5-32. Fejlkode-skærm for overbelastning

Kapacitetstilstandsfejl

Hvis operatøren vælger den forkerte kapacitetstilstand for konfiguration af jibarmen (dvs. hvis operatøren er i ubegrænset til-

stand med jibarmen helt skudt ud og skifter kapaciteten til begrænset tilstand), blinker kapacitetstilstandsindikatorikonet i maskinstatus-bakken hvert sekund.



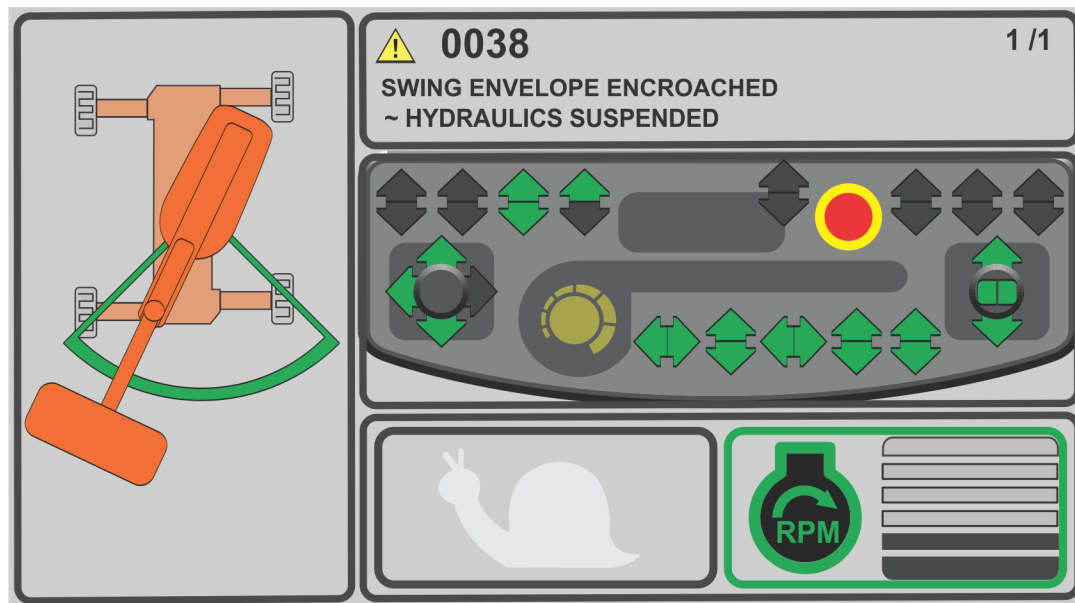
Figur 5-33. Kapacitetstilstandsfejl-skærm

Svingningsfejlkode

Når maskinen svinges mere end det tilladte i enten venstre eller højre retning, registrerer kontrolsystemet en svingningsfejl. Når en svingningsfejlkode er aktiv, viser displayet et maskinbillede med grøn bue, der indikerer den tilladte vinkel, og delen, der er ikke er en grøn bue, indikerer det begrænsede område for at vise svingningsfejlkode. Displayet viser operatøren at forlænge akslerne ved at blinke akslerne.

- Svingningsfejlkode vises på fejlkodebakken med tal- og systemproblemikonet.
- Tilgængelige funktioner på maskiner vises med grønne pile. Funktioner, der ikke er tilgængelige, er nedtonet.
- Ikonet for o/min. og hastighedsrestriktion vises i Ikoner-bakken.

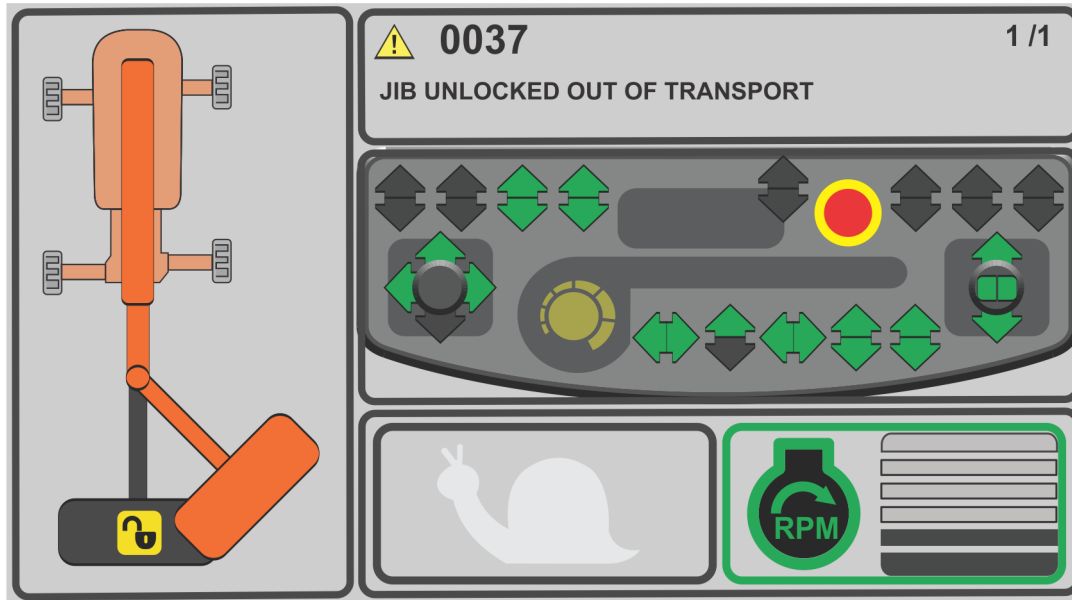
BEMÆRK: *Billedet viser en venstresvingningsfejlkode. For højresvingningsfejlkode vises bommen svinget til højre.*



Figur 5-34. Fejlkode-skærm for svingning

Jibarm ulåst

Når kontrolsystemet registrerer, at jibarmens tap er ulåst, viser displayet jibarm ulåst-billedet.

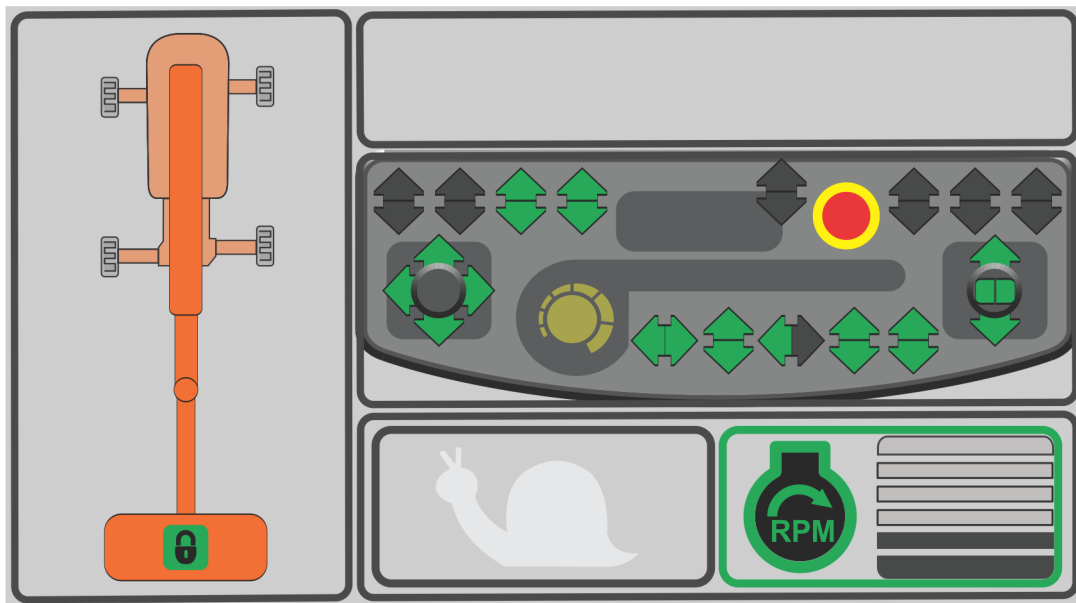


Figur 5-35. Jibarm ulåst-skærm

Jibarm låst

Når bomkontrollsystemet registrerer, at jibarmen er låst **KUN** første gang, viser displayet jibarm ulåst-billedet på maskinstatusbakken i 3 sekunder.

Displayet viser et andet billede på maskinstatusbakken, efter at der er gået 3 sekunder.



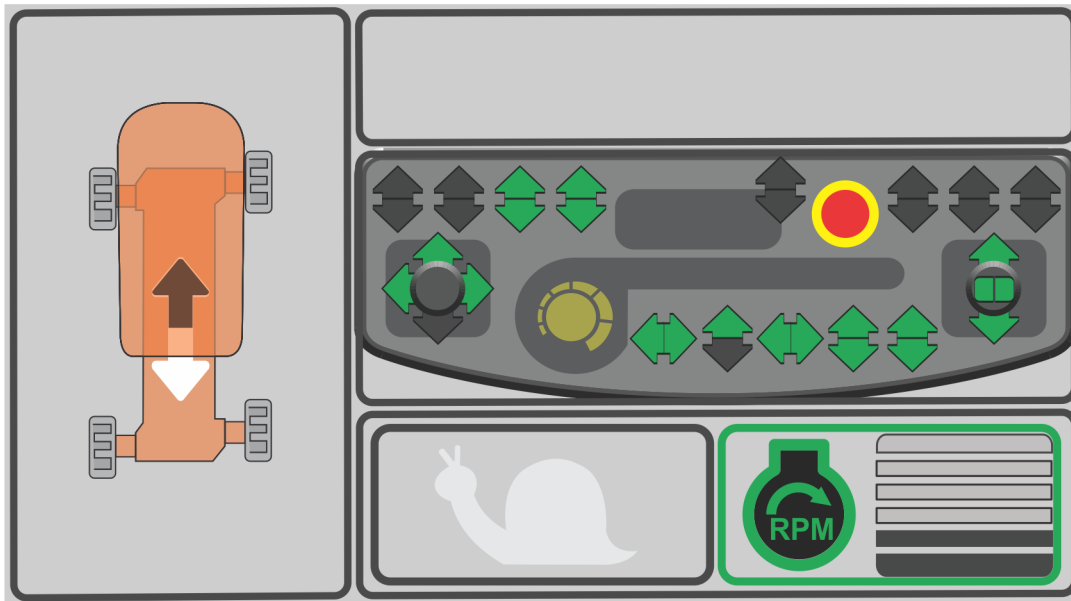
Figur 5-36. Jibarm låst-skærm

Chassisstatus

AKSLER TRUKKET IND I TRANSPORTPOSITION

Når akslerne er trukket ind uanset motortilstand, viser displayet følgende skærm. Aksler trukket ind-billedet er vist på venstre side

af displayet eller maskinstatusbakken. Dette billede vises, indtil akslerne er skudt ud.

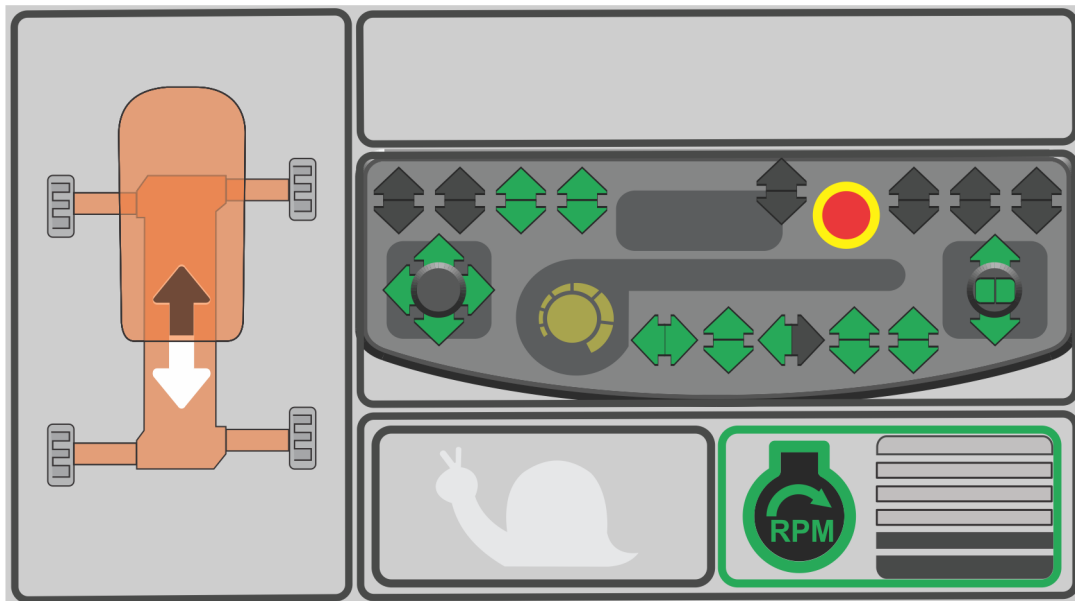


Figur 5-37. Aksler trukket ind-skærm

AKSLER SKUDT UD

Når akslerne skydes ud første gang (hvilket vil sige, at tidligere tilstand er trukket ind, og aktuel tilstand er skudt ud), uanset

motortilstanden, vises aksler skudt ud-billedet på maskinstatusbakken de første 3 sekunder.



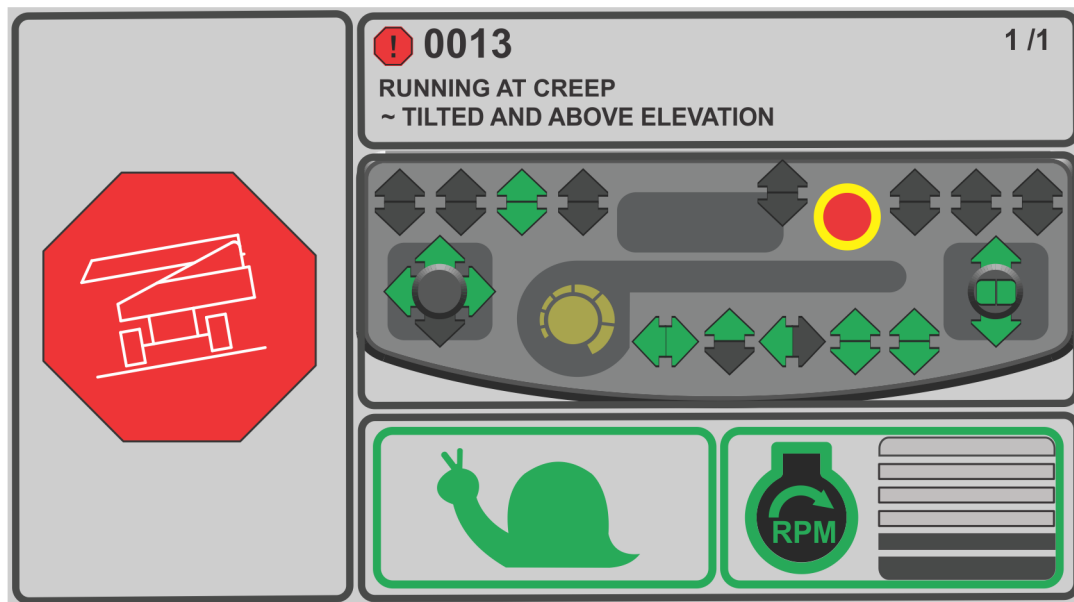
Figur 5-38. Aksler skudt ud-skærm

AKSLER TRUKKET IND I IKKE I TRANSPORT-POSITION

Når akslerne trækkes ind, og maskinen ikke er i transportposition, skifter displayet mellem aksler skudt ud og trukket ind hvert 0,5 sekund for at bede operatøren om at skyde akslerne ud, så bommen kan hæves.

Maskinen tiltet-tilstand

Når kontrolsystemet registrerer, at chassiset er på en stejl bakke, viser displayet maskinen tiltet-billedet i maskinstatusbakken.



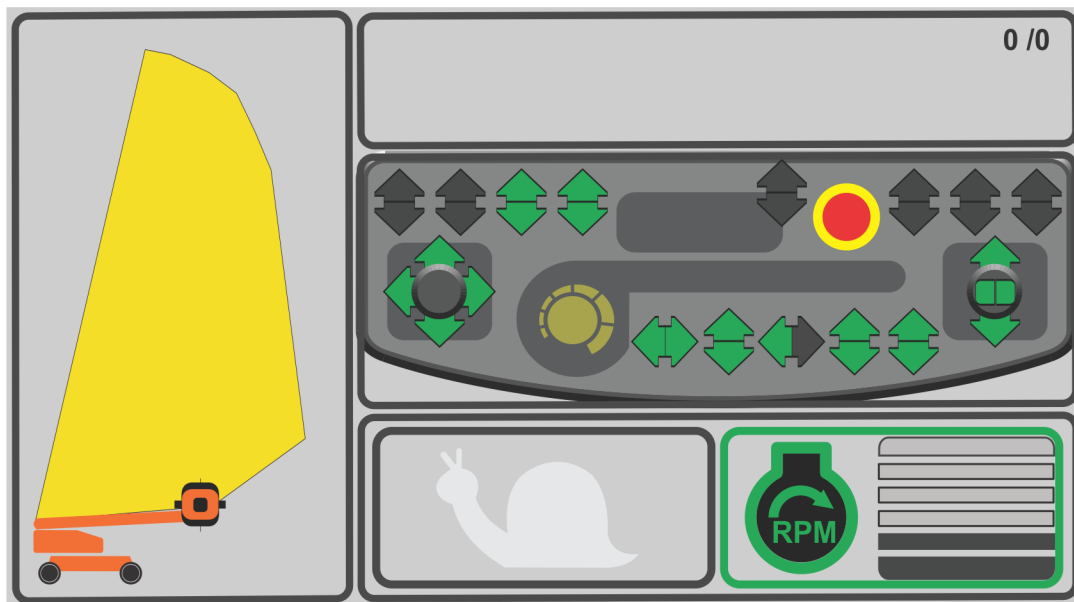
Figur 5-39. Skærm for maskinen tiltet-tilstand

Indhyllingskurvestatus

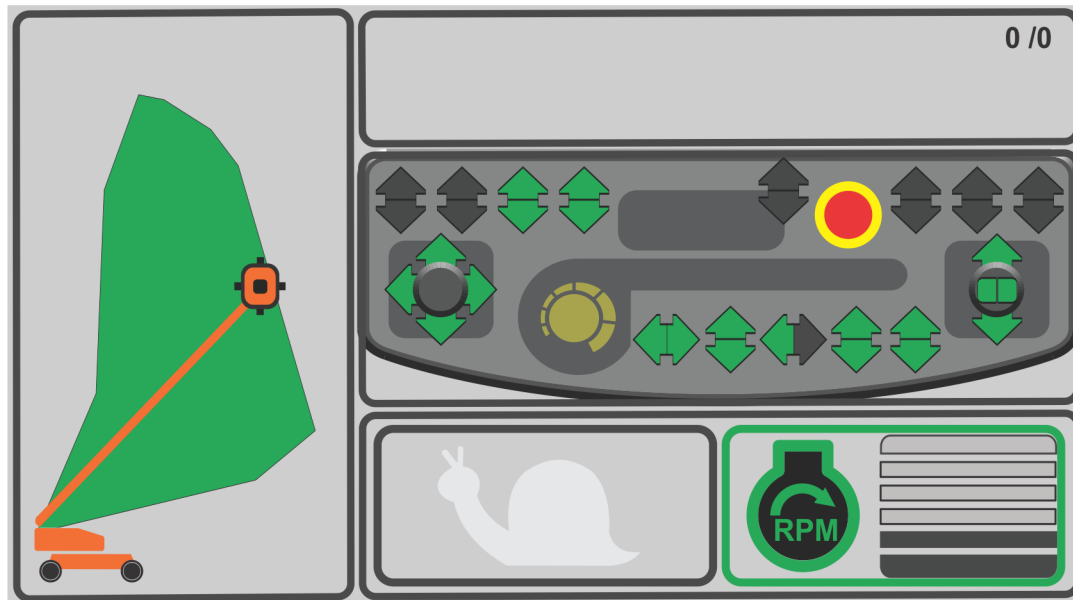
Eksempel 1: Platform er ikke ved kanten af indhyllingskurven

- Når ubegrænset eller begrænset tilstand er valgt, viser displayet indhyllingskurvebilledet i maskinstatusbakken.
- Farvekoden for indhyllingskurven matcher kapacitetsvælgemærkaterne på maskinen.
- Når kontrolsystemet registrerer, at akslerne er helt trukket ud, ses den valgte indhyllingskurve på maskinstatusbakken.
- Displayet viser animeret bomlængde og bomvinkelinformation sammen med indhyllingskurven.
- Bombevægelse er proportional med indhyllingskurvegrænserne.
- Platformen er altid vist for enden af bommen.

Tilstand	Bom	Platform	Farve for indhyllingskurve
Ubegrænset	Orange	Sort	Gul
Begrænset	Orange	Sort	Grøn



Figur 5-40. Ubegrænset tilstandsskærm



Figur 5-41. Begrænset tilstandsskærm

- Når operatøren skifter fra ubegrænset til begrænset tilstand, skrumper indhyllingskurven for at indikere reduceret funktionsindhyllingskurve.

Eksempel 2: Platform er kant af indhyllingskurven

- Når ubegrænset eller begrænset modus er valgt, blinker displayet sneglebilledet med en hastighed på 0,5 sekund i maskinstatusbakken.
- Indhyllingskurvens farve matcher den valgte væggtilstand.

Eksempel 3: Ubegrænset tilstand med tilstand for indhyllingskurve tiltet

- Hvis operatøren på ubegrænset indhyllingskurve-skærmen oplever en tilttilstand, hvor tilt er mindre, end det, maskinen er konfigureret til, så skrumper indhyllingskurven yderligere for at vise den nye indhyllingskurve.
- Displayet viser animeret bomlængde og bomvinkelinformation sammen med den nye indhyllingskurve.
- Bombevægelse er proportional med indhyllingskurvegrænser.
- Platformen er altid for enden af bommen.

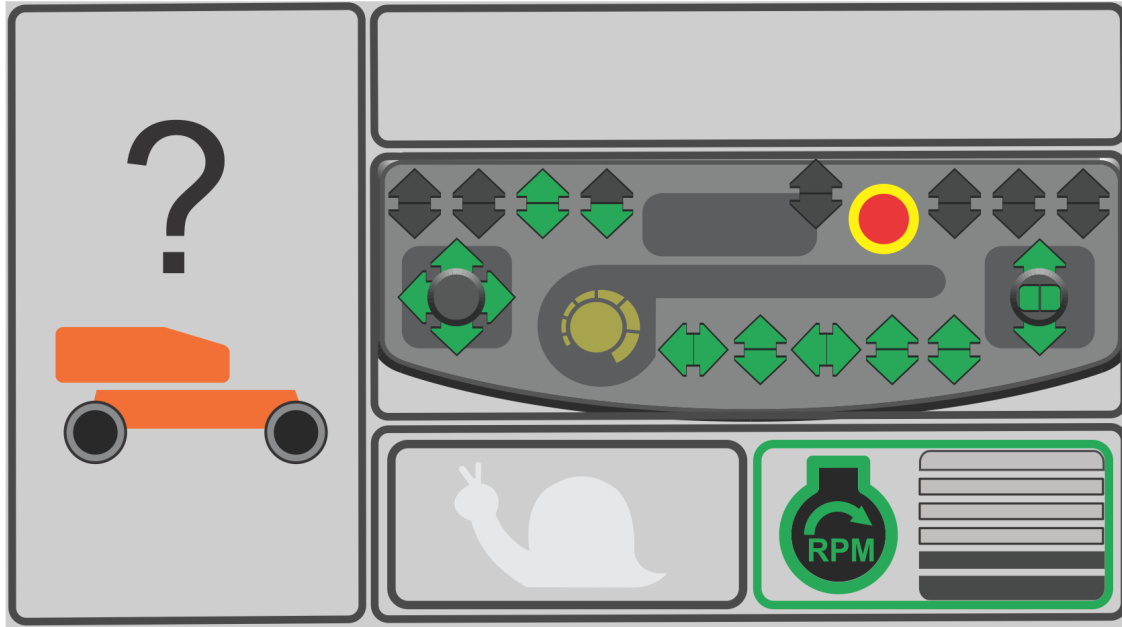
Eksempel 4: Begrænset tilstand med tilstand for indhyllingskurve tiltet

- Hvis operatøren på begrænset indhyllingskurve-skærmen oplever en tilttilstand, hvor tilt er mindre, end det, maskinen er konfigureret til, så skrumper indhyllingskurven yderligere for at vise den nye indhyllingskurve.
- Displayet viser animeret bomlængde og bomvinkelinformation sammen med den nye indhyllingskurve.
- Bombevægelse er proportional med indhyllingskurvegrænser.
- Platformen er altid for enden af bommen.

Maskinmodel ukendt

Så snart maskinen tændes, kontrollerer kontrolsystemet maskinens model, og hvis modellen hverken er 1500SJ eller 1850SJ,

viser displayet maskinmodel ukendt-billedet på maskinstatusbakken.



Figur 5-42. Maskinmodel ukendt-skærm

5.5 LISTE OVER DRIFTENS FEJLKODER**Tabel 5-1. Driftens fejlkoder**

Fejlkode	Beskrivelse
001	EVERYTHING OK (Alt OK)
0010	KØRSEL NEDSAT - IKKE I TRANSPORT-POSITION
0011	FODKONTAKT ÅBEN
0012	KØRER VED KRYBEHASTIGHED - KRYBE-KONTAKT ÅBEN
0013	KØRER VED KRYBEHASTIGHED - TILTET OG OVER HØJDE
0014	CHASSISETSTILSENSOREN UDEN FOR OMRÅDE
0015	BELASTNINGSSENSORS AFLÆSNING UNDER VÆGT
0016	INDHYLLINGSKURVE OVERTRÅDT - HYDRAULIK SUSPENDERET
0017	OVER MOMENT - HYDRAULIK SUSPENDERET
0018	UNDER MOMENT - HYDRAULIK SUSPENDERET
0030	KØRER VED KRYBEHASTIGHED - PLATFORM I OPBEVARING
0035	APU AKTIV
0037	JIB ARM ULÅST UDE AF TRANSPORT - HYDRAULIK SUSPENDERET
0038	SVINGINDHYLLINGSKURVE OVERTRÅDT - HYDRAULIK SUSPENDERET
2211	FODKONTAKT INDGREB UDLØST
2212	KØRSEL LÅST - JOYSTICK FLYTTET INDEN FODKONTAKT
2213	STYRING LÅST - VALGT INDEN FODKONTAKT
2221	LIFT/SVING LÅST - JOYSTICK FLYTTET INDEN FODKONTAKT

Tabel 5-1. Driftens fejlkoder

Fejlkode	Beskrivelse
2222	VENTER PÅ AT FODKONTAKT VIL ÅBNE
2223	FUNKTIONSKONTAKTER LÅST - VALGT INDEN AKTIVERING
2224	FODKONTAKT VALGT INDEN START
235	FUNKTIONSKONTAKTER LÅST - VALGT INDEN HJÆLPESTRØM
236	FUNKTIONSKONTAKTER LÅST - VALGT INDEN STARTKONTAKT
237	STARTKONTAKT LÅST - VALGT INDEN NØGLEKONTAKT
259	MODELÆNDRET - HYDRAULIKSUSPENDERET - SLUK-TÆNDEM
2513	GENERATORBEVÆGELSE AFBRYDER AKTIV
2514	BOM FORHINDRET - KØRSEL ER VALGT
2515	KØRSEL FORHINDRET - BOM ER VALGT
2516	KØRSEL FORHINDRET - OVER HØJDE
2517	KØRSEL FORHINDRET – TILTET OG OVER HØJDE
2521	JIBARMSVING FORHINDRET - I 450 kg (1000 lb) TILSTAND

AFSNIT 6. NØDPROCEDURER

6.1 GENERELT

Dette afsnit forklarer de trin, der skal følges i tilfælde af en nødsituation under arbejdet.

6.2 RAPPORTERING AF UHELD

JLG Industries, Inc. skal have meddelelse omgående i tilfælde af et uheld, hvor et JLG-produkt er involveret. Selvom der ikke foreligger person- eller ejendomsskade, skal fabrikken kontaktes telefonisk og oplyses om alle nødvendige detaljer.

- USA: 877-JLG-SAFE (554-7233)
- EUROPA: (32) 0 89 84 82 20
- AUSTRALIEN: (61) 2 65 811111
- E-mail: ProductSafety@JLG.com

Bliver producenten ikke oplyst indenfor 48 timer om et uheld, der involverer et produkt fra JLG Industries, kan det medføre, at enhver garanti for den pågældende maskine erklæres ugyldig.

BEMÆRK

EFTER ETHVERT UHELD SKAL MASKINEN INSPECERES GRUNDIGT, OG ALLE FUNKTIONER AFPRØVES, FØRST FRA UNDERVOGNS STYREPANEL OG DEREFTER FRA PLATFORMENS STYREPANEL. DEN MÅ IKKE HÆVES OVER 3 M (10 FT), FØR DE HAR SIKRET DEM, AT ALLE SKADER, OM NØDVENDIGT, ER REPARERET, OG AT ALLE STYREENHEDER FUNGERER KORREKT.

6.3 NØDBETJENING

Operatøren kan ikke kontrollere maskinen

HVIS PLATFORMENS OPERATØR ER FASTKLEMT, INDESPÆRRET ELLER ER UDE AF STAND TIL AT BETJENE ELLER KONTROLLERE MASKINEN:

1. Andet mandskab skal betjene maskinen fra undervognens styrepanel, men kun i det omfang det er nødvendigt.
2. Andet kvalificeret mandskab på platformen kan benytte platformens styreenheder. ARBEJDET SKAL INDSTILLES, HVIS STYREENHEDERNE IKKE FUNGERER KORREKT.
3. Brug kraner, gaffeltrucks eller andet udstyr til at nedtage platformens mandskab og stabilisere maskinens bevægelser.

Platform eller bom fanget ovenfra, eller bombevægelse forhindret af bomkontrollsystemet

Sænkes bommen ned på en genstand eller en struktur, kan bomkontrollsystemet stoppe maskinens bevægelser. Dette kan inkludere bevægelser, der er nødvendige til at løfte bommen op fra genstanden eller strukturen. Derudover kan bevægelsen af bommen, hvis platformen eller bommen bliver klemt eller fanget i strukturer ovenfra, blive genvundet ved at gøre følgende:

1. Sluk for maskinen.
2. Red alle personer på platformen, før maskinen frigøres. Personale skal være uden for platformen, før nogle kontroller på maskinen betjenes.
3. Benyt kraner, gaffeltrucks eller andet udstyr efter behov til at stabilisere maskinens bevægelser for at hindre den i at vælte.
4. Brug hjælpestrømsystemet fra undervognens styrepanel til at frigøre platformen eller bommen forsigtigt fra genstanden/strukturen.
5. Når den er fri, startes maskinen, og platformen returneres til sikker position.
6. Kontrollér maskinen for skade. Hvis maskinen er beskadiget eller ikke fungerer korrekt, skal den omgående afbrydes. Rapportér problemet til vedligeholdelsesmandskabet. Maskinen må ikke benyttes, før den er erklæret sikker at bruge.

6.4 PROCEDURER FOR BUGSERING I NØDSTILFÆLDE

Det er forbudt at bugsere maskinen, medmindre den er udstyret hertil. Der er imidlertid givet en mulighed til at flytte maskinen. Se afsnit 4 vedrørende specifikke procedurer.

6.5 SIKKERHEDSSYSTEM TIL TILSIDESÆTTELSE AF MASKINFUNKTIONER (MSSO) (KUN CE)

Sikkerhedssystemet til tilsidesættelse af maskinfunktioner (MSSO) skal kun anvendes til at få fat i en operatør, der er klempt fast, sidder fast eller ikke er i stand til at betjene maskinen, og funktionsstyreenheder er udkoblet fra platformen på grund af overbelastning af platformen.



BEMÆRK: Hvis MSSO-funktionen anvendes, blinker fejlindikatoren, og en fejlkode indstilles i JLG-kontrolsystemet, som skal nulstilles af en kvalificeret JLG-servicetekniker.

BEMÆRK: Det er ikke nødvendigt at foretage funktionskontrol af MSSO-systemet. JLG-kontrolsystemet indstiller en fejlfindingskode, hvis styrekontakten er fejlbehæftet.

Sådan betjenes MSSO-systemet:

1. Stil platform-/undervognsvælgerkontakten på undervognens kontrolpanel til undervognsposition.
2. Træk strøm-/nødstopkontrolenheden ud.
3. Start motoren.
4. Tryk på MSSO-kontakten og styrekontakten, og hold dem nede for den ønskede funktion.

This image shows a blank sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.

AFSNIT 7. TILBEHØR

Tabel 7-1. Tilgængeligt tilbehør

Tilbehør	Marked						
	ANSI (Kun i USA)	ANSI	CSA	CE	AUS	Japan	Kina
Faldsikringsplatform (36 in x 96 in)	✓				✓		
Rørstativer	✓		✓		✓		
SkyCutter™	✓	✓	✓			✓	✓
SkyGlazier™	✓		✓		✓		
SkyPower™	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
SkyWelder™	✓	✓	✓	✓		✓	✓
Soft Touch (let berøring)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Fastboltet ekstern faldsikring (36 x 96 in)	✓	✓	✓			✓	✓

Tabel 7-2. Tabel over forhold mellem valg/tilbehør

TILBEHØR	OBLIGATORISKE KOMPONENTER	KOMPATIBEL MED (bemærkning 1)	INKOMPATIBEL MED	OMBYTTELIG MED (bemærkning 2)
Rørstativer		SkyPower™	Platform MMR**, Platform MTR*, Soft Touch	SkyCutter™, SkyGlazier™, SkyWelder™
SkyCutter™	SkyPower™	SkyWelder™	4' Platform, Rørstativer, Platform MTR*, Soft Touch	SkyGlazier™
SkyGlazier™		SkyPower™	4' Platform, Rørstativer, Platform MTR*, Soft Touch	SkyCutter™, SkyWelder™
SkyPower™		SkyCutter™, SkyGlazier™, SkyWelder™		
SkyWelder™	SkyPower™	SkyCutter™	4' Platform, Rørstativer, Platform MTR*, Soft Touch	SkyGlazier™
Soft Touch (let berøring)		SkyPower™	Rørstativer, SkyCutter™, SkyGlazier™, SkyWelder™	

Bemærkning 1: Alt tilbehør, der ikke er "Sky", og som ikke er anført under "INKOMPATIBEL MED", anses for at være kompatibelt.

Bemærkning 2: Kan bruges på samme enhed, men ikke samtidig.

* Platform MTR = platformsnet til topgelænder; ** Platform MMR = platformsnet til mellemgelænder

4150459 M

⚠ ADVARSEL

HVIS DER INSTALLERES ELLER FJERNES GODKENDT TILBEHØR, ELLER PLATFORMENS STØRRELSE ÆNDRES, SKAL BOMKONTROLSYSTEMET REKALIBRERES (SE SERVICE- OG VEDLIGEHOLDELSHÅNDBOGEN).

7.1 FALDSIKRINGSPLATFORM

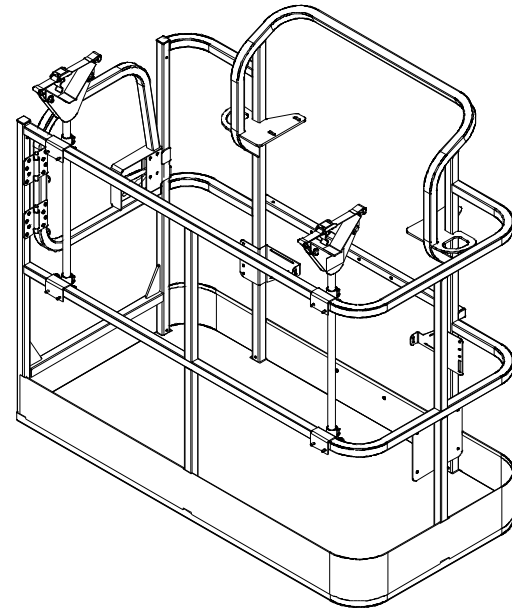
BEMÆRK: Se mere detaljerede oplysninger i håndbogen JLG eksternt faldsikringssystem (PN 3128935).

Det eksterne faldsikringssystem er beregnet til at give et forankringspunkt til livlinen og samtidig give brugeren adgang til områder uden for platformen. Gå kun til og fra platformen gennem lågeområdet. Systemet er kun beregnet til én person.

Personalet skal altid være faldsikret. Der skal bæres en fuld kropssele med en livline, der maks. har en længde på 1,8 m (6 ft), som begrænser den maksimale faldsikringskraft til 408 kg (900 lb) for faldsikringssystemet af transfastener-typen og 612 kg (1350 lb) for faldsikringssystemet af spoletypen.

Sikkerhedsforanstaltninger**⚠ ADVARSEL**

MASKINEN MÅ IKKE BRUGES, MENS BRUGEREN ER UDE PÅ PLATFORMEN. VÆR FORSIGTIG VED FÆRDELSE TIL OG FRA PLATFORMEN, NÅR DER ARBEJDES I HØJDEN.

7.2 RØRSTATIVER

Rørstativer giver mulighed for at opbevare rør eller kanaler inde i platformen, for at forhindre skade på gelænder og optimere platformens anvendelighed. Dette tilbehør består af to stativer med justerbare stropper til at holde lasten på plads.

Kapacitetsspecifikationer (kun i Australien)

Maks. stativkapacitet	Maks. platformskapacitet (med maks. vægt af stativer)
80 kg	184 kg
Maks. materialelængde af stativer: 6,0 m Min. materialelængde af stativer: 2,4 m	

Sikkerhedsforanstaltninger

ADVARSEL

REDUCÉR PLATFORMSKAPACITETEN MED 45,5 KG (100 LB), NÅR DEN ER INSTALLERET.

ADVARSEL

VÆGTEN AF STATIVER PLUS VÆGTEN AF PLATFORMEN MÅ IKKE OVERSTIGE DEN NOMINELLE KAPACITET.

BEMÆRK

MAKSIMALBELASTNINGEN AF STATIVERNE ER 80 KG (180 LB) JÆVNT FORDELT PÅ DE TØ STATIVER.

BEMÆRK

DEN MAKSIMALE MATERIALELÆNGDE I STATIVER ER 6,1 M (20 FT).

- Vær sikker på, at der ikke er mandskab under platformen.
- Forlad ikke platformen over gelænderet, og stå aldrig på gelænderet.
- Maskinen må ikke køres, uden materialet er sikret.
- Sæt stativerne tilbage i opbevaringsposition, når de ikke bruges.
- Brug kun denne mulighed på godkendte modeller.

Forberedelse og inspektion

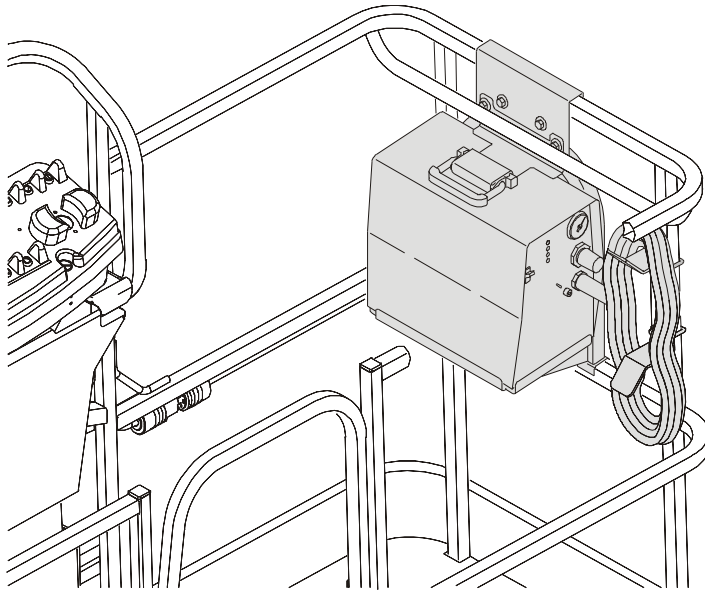
- Sørg for, at stativerne er fastgjort til platformens gelændere.
- Udskift iturevne eller flossede fastgøringsstropper.

Betjening

1. For at klargøre stativerne til montering skal låsestifterne fjernes, hvert stativ skal drejes 90 grader fra opbevaringsposition til arbejdsposition, hvorefter den sikres med låsestifterne.
2. Løsn og fjern fastgøringsstropper. Anbring materiale på stativerne med vægten jævnt fordelt på begge stativer.
3. Før fastgøringsstropperne over det lastede materiale i hver ende, og spænd til.
4. For at fjerne materiale skal fastgøringsstropperne løsnes og fjernes, og herefter skal materialet fjernes forsigtigt fra stativerne.

BEMÆRK: Sæt fastgøringsstropperne over eventuelt resterende materiale, inden maskinen fortsat betjenes.

7.3 SKYCUTTER™



SkyCutter™ kan skære op til en tykkelse på 3/8" i metal. Den kan producere 27 A ved 92 V jævnstrøm ved 35 % arbejds cyklus eller 14 A ved 92 V jævnstrøm ved 60 % arbejds cyklus. Dette tilbehør får strøm fra SkyPower™ systemet.

Sikkerhedsforanstaltninger

⚠ ADVARSEL

PLATFORMEN MÅ IKKE OVERBELASTES.

⚠ ADVARSEL

REDUCÉR BELASTNINGEN MED 32 KG (70 LB), NÅR PLASMASKÆREREN ER PÅ PLATFORMEN.

- Se efter revner i svejsninger og beskadigelse af plasmaskærerens støtter.
- Kontrollér, at installationen af skærer og beslaget er korrekt og sikker.
- Sørg for, at der ikke er mandskab under platformen.
- Forlad ikke platformen over gelænderet, og stå aldrig på gelænderet.
- Brug kun denne mulighed på godkendte modeller.
- Livlinen skal altid være fastgjort.
- Brug de rigtige indstillinger til skæring.
- Brug aldrig elkabler uden jordforbindelse.
- Brug aldrig elektriske værktøjer i vand.
- Undlad at skære platformen eller danne jordforbindelse via platformen.
- Brug den rigtige beklædning til skæring.
- Maskinen må ikke køre, mens den er tilsluttet eksterne luft- eller gaskilder.

Tilbehørs mærkedata

Specifikationer	Outputeffekt	Ampere (A) input ved nominelt output, 60 Hz, enfaset	kVa/kW	Plasmagas	Plasmagasstrømning/Tryk	Nominel skæringskapacitet ved 10 IPM	Maks. spænding, åbent kredsløb
120V ±10 % (20A)	27 A ved 91V jævnstrøm ved 20% arbejdscyklus	28,8 maks; 0,30 *	3,4 kVa 3,2 kW	Kun luft eller nitrogen ved 621 - 827 kPa (90 - 120 psi)	129l/min (4,5 cfm) ved 414 kPa (60 psi)	10 mm (3/8 in)	400V jævnstrøm
120V ±10 % (15A)	20 A ved 88V jævnstrøm ved 35% arbejdscyklus	20,6 maks; 0,30 *	2,5 kVa 2,3 kW				
240V ±10 % (27 A)	27 A ved 91V jævnstrøm ved 35% arbejdscyklus	13,9 maks; 0,13 *	3,3 kVa 3,0 kW				
* i tomgang.							

Generator-output

Motorhastighed på 1.800 o/m +/- 10 %.

ANSI-specifikationer:

- 3-faset: 240 V, 60 Hz, 7,5 kW
- 1-faset: 240 V/120 V, 60 Hz, 6 kW

Forberedelse og inspektion

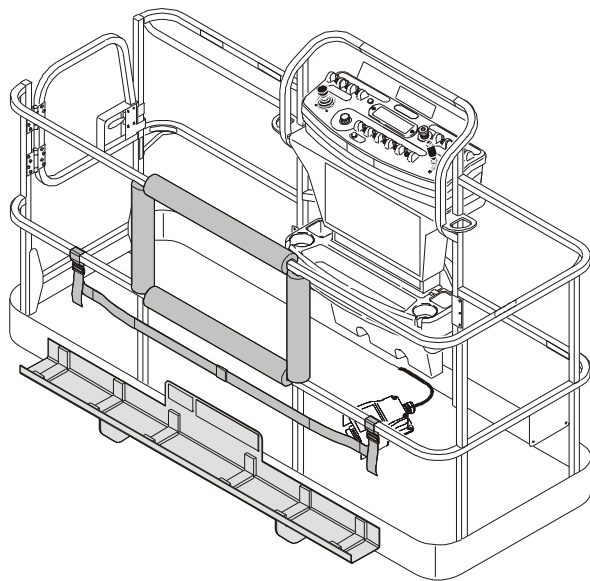
- Forbind jordforbindelses-klemmen til det metal der skæres.
- Sørg for, at der er en god jordforbindelse.

Betjening

Start motoren, tænd for generatoren og tænd dernæst for plasma- skæreren.

Se Brugerhåndbogen til Miller plasmaskæreren (PN 3128420) for yderligere information.

7.4 SKYGLAZIER™



SkyGlazier™ giver glarmestre mulighed for effektiv positionering af glastruer. Glarmesterpakken består af en bakke, som sættes fast på bunden af platformen. Glasruden hviler på bakken og mod det øverste gelænder på platformen, som har en beskyttende polstring. SkyGlazier™ inkluderer en strop til at sikre panelet til platformens gelænder.

Kapacitetsspecifikationer

Kapacitetszone *	Maks. belastning af bakken	Maks. platformskapacitet (med maks. vægt på bakken)
227 kg (500 lb)	68 kg (150 lb)	113 kg (250 lb)
250 kg (550 lb)	68 kg (150 lb)	113 kg (250 lb)
272 kg (600 lb)	68 kg (150 lb)	113 kg (250 lb)
340 kg (750 lb)	68 kg (150 lb)	200 kg (440 lb)
454 kg (1000 lb)	113 kg (250 lb)	227 kg (500 lb)

* Refererer til kapacitetsmærkaterne, der sidder på maskinen, for information om kapacitetszone.

Type platform krævet: Sideindgang

Rudens maksimale mål: 3 m² (32 ft²)

⚠ ADVARSEL

HVIS DER INSTALLERES ELLER FJERNES GODKENDT TILBEHØR, ELLER PLATFORMENS STØRRELSE ÆNDRES, SKAL BOMKONTROLSYSTEMET REKALIBRERES (SE SERVICE- OG VEDLIGEHOLDELSHÅNDBOGEN).

Sikkerhedsforanstaltninger

ADVARSEL

SØRG FOR, AT GLASRUDEN ER SIKKERT FASTGJORT MED STROPPE.

ADVARSEL

OVERBELAST IKKE BAKKE ELLER PLATFORM. MASKINENS TOTALE KAPACITET ER REDUCERET, NÅR BAKKEN ER INSTALLERET.

ADVARSEL

MED SKYGLAZIER™ INSTALLERET ER DE OPRINDELIGE VÆRDIER FOR PLATFORMSKAPACITETEN REDUCEREDE, SOM SPECIFICERET I TABELLEN OVER KAPACITETSSPECIFIKATIONER. PLATFORMENS NYE KAPACITETSVÆRDIER MÅ IKKE OVERSKRIDES. SE MÆRKATEN OM KAPACITET, DER SIDDER PÅ BAKKEN.

ADVARSEL

EN FORØGELSE AF DET OMRÅDE, DER UDSÆTTES FOR BLÆST, VIL NEDSÆTTE STABILITETEN. BEGRÆNS RUDENS AREAL TIL 3 M² (32 FT²).

- Sørg for, at der ikke er mandskab under platformen.
- Forlad ikke platformen over gelænderet, og stå aldrig på gelænderet.
- Fjern bakken, når den ikke er i brug.
- Brug kun denne mulighed på godkendte modeller.

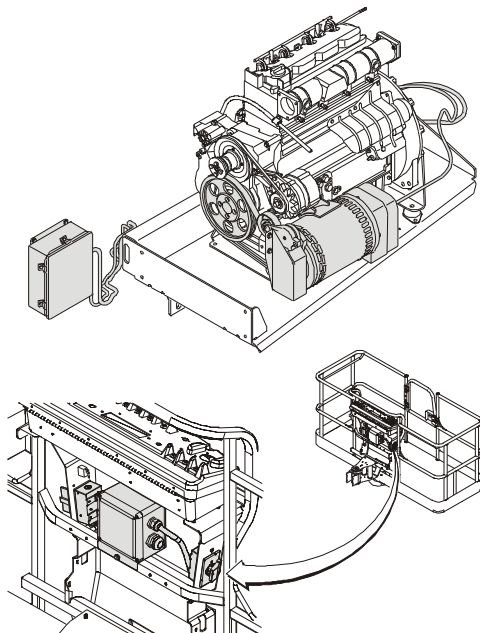
Forberedelse og inspektion

- Se efter revner i svejsninger og beskadigelse af bakken.
- Sørg for, at bakken er forsvarligt fastgjort til platformen.
- Sørg for, at stroppen ikke er itu eller flosset.

Betjening

1. Last SkyGlazier™-bakken med glastrude.
2. Før den justerbare strop rundt om glastruden og stram til sikkert hold.
3. Placér glastruden på det foretrukne sted.

7.5 SKYPOWER™



SkyPower™-systemet forsyner platformen med vekselstrøm, gennem et vekselstrøms-koblingsstik, til brug af værktøj, lys samt skære-, og loddeudstyr.

Alle strømregulerende komponenter findes i en vandtæt kasse, der er tilsluttet generatoren med et kabel. Generatoren leverer strøm, når den kører ved den specificerede hastighed med strømkontakten tilsluttet (kontakten sidder på platformen). En trepolet, 30 ampere effektafbryder beskytter generatoren mod overbelastning.

Generator-output

ANSI-specifikationer:

- 3-faset: 240 V, 60 Hz, 7,5 kW
- 1-faset: 240 V/120 V, 60 Hz, 6 kW

CE-specifikationer:

- 3-faset: 240 V, 7,5 kW, 18,3 A, 1,0-effektfaktor
- 1-faset: 240 V, 6,0 kW, 26 A, 1,0-effektfaktor
- 1-faset: 120 V, 6,0 kW, 50 A, 1,0-effektfaktor

Spidsværdi:

- 3-faset: 8,5 kW
- 1-faset: 6,0 kW

Tilbehørs mærkedata

- 3000 o/m (50 Hz)
- 3600 o/m (60 Hz)

Sikkerhedsforanstaltninger

⚠ ADVARSEL

PLATFORMEN MÅ IKKE OVERBELASTES.

- Sørg for, at der ikke er mandskab under platformen.
- Denne fabriksinstallerede funktion er kun til rådighed for specificerede modeller.
- Livlinen skal altid være fastgjort.
- Brug aldrig elektriske værktøjer i vand.
- Brug den korrekte spænding til det anvendte værktøj.
- Overbelast ikke det elektriske kredsløb.

Forberedelse og inspektion

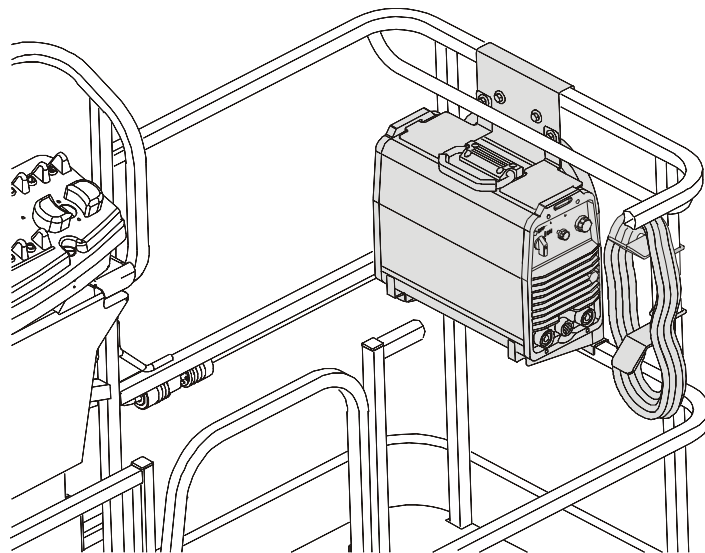
- Sørg for, at generatoren er sikret.
- Kontrollér drivrem og ledningers tilstand.

Betjening

Start motoren, og tænd derefter generatoren.

Se Teknisk Brugerhåndbog til Miller Generator (PN 3121677) for yderligere information.

7.6 SKYWELDER™



SkyWelder™ kan anvendes til TIG-svejsning og elektrodesvejsning og producerer 200 ampere ved 100 % arbejdscyklus eller 250 ampere ved 50 % arbejdscyklus. Den får strøm fra SkyPower™-systemet.

Tilbehørs mærkedata

Svejsemodus	Inputstrøm	Outputeffekt	Svejsningens ampereområde	Maksimal spænding, åbent kredsløb	Ampere input ved nominel belastningsoutput (50/60 Hz)				
					230 V	460 V	575 V	kVa	kW
Lysbuesvejsning (SMAW) TIG (GTAW)	3-faset	280 A ved 31,2 V, 35 % arbejdscyklus	5-250 A	79 V jævnstrøm	32	17	13	15,7	10
		200 A ved 28 V, 100 % arbejdscyklus			20	11	8	10,3	6,4
	1-faset	200 A ved 28 V, 50 % arbejdscyklus	5-200 A	79 V jævnstrøm	35	-----	-----	9,8	6,5
		150 A ved 28 V, 100 % arbejdscyklus			34	-----	-----	6,9	4,4

Generator-output

Motorhastighed på 1.800 o/m +/- 10 %.

ANSI-specifikationer:

- 3-faset: 240 V, 60 Hz, 7,5 kW
- 1-faset: 240 V/120 V, 60 Hz, 6 kW

CE-specifikationer:

- 3-faset: 400 V, 50 Hz, 7,5 kW
- 1-faset: 220 V, 50 Hz, 6 kW

Tilbehør til svejsning

- 3,6 m (12 ft) svejseledninger med klemmer og stik (opbevares på platformen)
- Brandslukker

Sikkerhedsforanstaltninger

ADVARSEL

PLATFORMEN MÅ IKKE OVERBELASTES.

ADVARSEL

REDUCÉR BELASTNINGEN MED 32 KG (70 LB), NÅR SVEJSEANLÆGGET ER PÅ PLATFORMEN.

- Se efter revner i svejsninger og beskadigelse af svejseanlæggets støtter.
- Kontrollér, at installationen af plasmaskæreren og beslaget er korrekt og sikker.
- Sørg for, at der ikke er mandskab under platformen.
- Forlad ikke platformen over gelænderet, og stå aldrig på gelænderet.
- Brug kun denne mulighed på godkendte modeller.
- Livlinen skal altid være fastgjort.
- Vær sikker på at polariteten af ledningerne er korrekt.
- Brug den rigtige beklædning under svejsning.
- Brug korrekte størrelser stænger og spændingsindstillinger.

- Brug aldrig elkabler uden jordforbindelse.
- Brug aldrig elektriske værktøjer i vand.
- Der må ikke svejses til platformen.
- Der må ikke dannes jordforbindelse via platformen.
- Brug aldrig en højfrekvens lysbuestarter med TIG-svejseanlægget.

Forberedelse og inspektion

- Forbind jordklemmen til det metal der svejses.
- Sørg for, at jordforbindelsen er god og polariteten af ledningerne er korrekt.

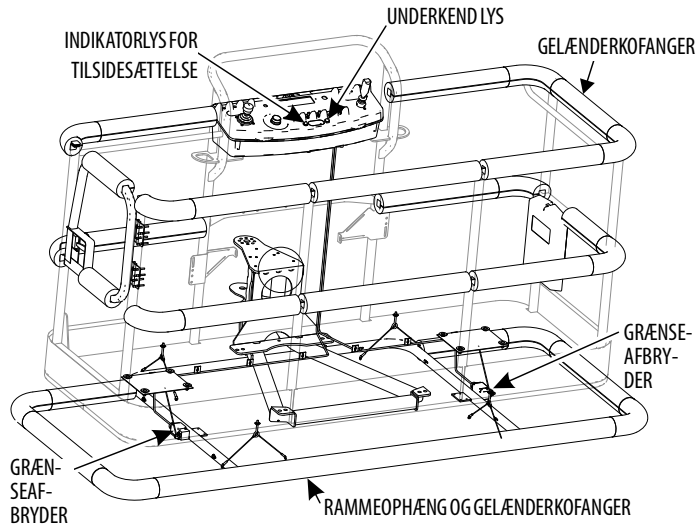
Betjening

Start motoren, tænd for generatoren og tænd dernæst for svejseanlægget.

Se Brugerhåndbog til Miller Svejseanlæg (PN 3128957) for yderligere information.

7.7 SOFT TOUCH (LET BERØRING)

Der er monteret polstring på platformens gelændere og en ramme under platformen. Grænseafbrydere deaktiverer platformens funktioner, når den polstrede ramme kommer i kontakt med en tilstødende struktur. En knap på platformens konsol giver mulighed for tilsidesættelse af systemet.



7.8 FASTBOLTET EKSTERN FALDSIKRING

Det fastboltede eksterne faldsikringssystem er beregnet til at give et forankringspunkt til livlinen og samtidig give brugeren adgang til områder uden for platformen. Gå kun til og fra platformen gennem lågeområdet. Systemet er kun beregnet til én person.

Personalet skal altid være faldsikret. Der skal bæres en fuld kropssæle med en livline, der maks. har en længde på 1,8 m (6 ft), som begrænser den maksimale faldsikringskraft til 408 kg (900 lb).

Det eksterne faldsikringssystems kapacitet er 140 kg (310 lb) – maks. én (1) person.

Flyt ikke platformen under brug af det eksterne faldsikringssystem.

⚠ ADVARSEL

MASKINEN MÅ IKKE BRUGES, MENS BRUGEREN ER UDE PÅ PLATFORMEN. VÆR FORSIGTIG VED FÆRDSEL TIL OG FRA PLATFORMEN, NÅR DER ARBEJDES I HØJDEN.

⚠ ADVARSEL

HVIS DET EKSTERNE FALDSIKRINGSSYSTEM BRUGES TIL AT STANDSE ET FALD ELLER PÅ ANDEN MÅDE BLIVER BESKADIGET, SKAL HELE SYSTEMET UDSKIFTES, OG PLATFORMEN SKAL IGENNEM EN KOMPLET INSPEKTION, INDEN DEN RETURNERES TIL SERVICE. SE SERVICEHÅNDBOGEN ANGÅENDE FJERNELSES- OG INSTALLATIONSPROCEDURER.

BEMÆRK

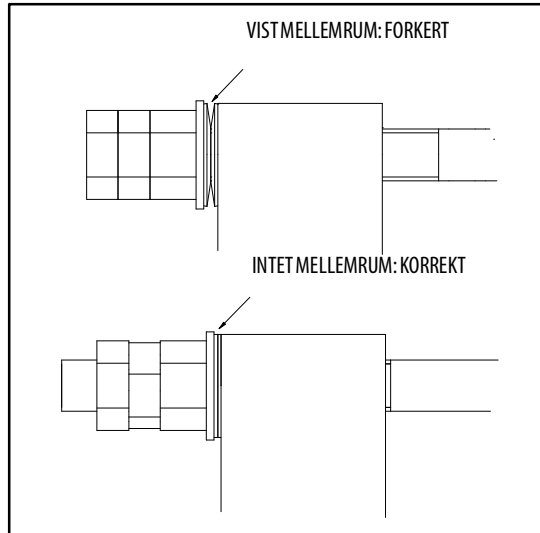
DET EKSTERNE FALDSIKRINGSSYSTEM SKAL INSPICERES OG CERTIFICERES HVERT ÅR. DEN ÅRLIGE INSPEKTION OG CERTIFICERING SKAL UDFØRES AF EN ANDEN KVALIFICERET PERSON END BRUGEREN.

Kontrol før brug

Det eksterne faldsikringssystem skal kontrolleres før hvert brug af liftplatformen. Udskift komponenter, hvis der er tegn på slitage eller skader.

Før hvert brug udføres en visuel kontrol af følgende komponenter:

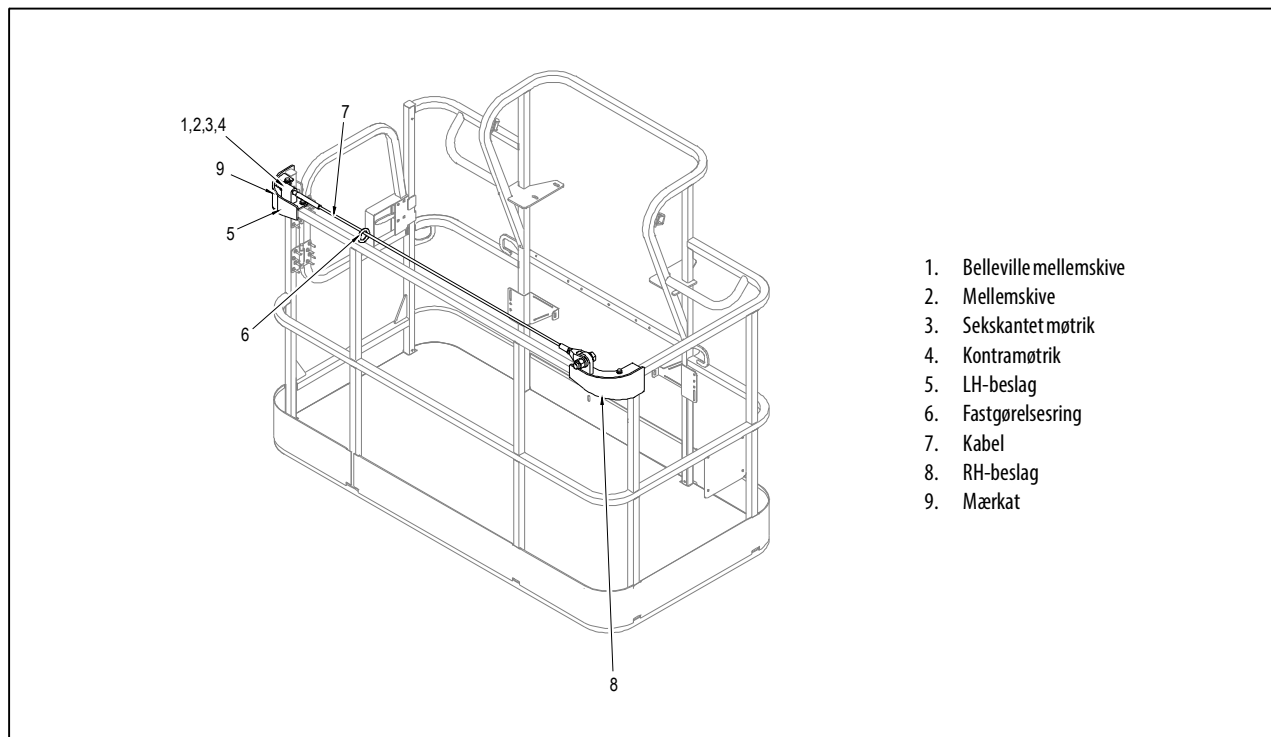
- Kabel: Kontrollér kablet for korrekt spænding, ødelagte lag, knæk eller nogen tegn på tæring.



Figur 7-1. Fastboltet ekstern faldsikring kabelspænding

- Fittings og beslag Kontrollér, at alle fittings er stramme og der ikke er tegn på brud. Kontrollér beslag for eventuelle skader.

- Fastgørelsesring: Ingen revner eller tegn på slitage er acceptable. Alle tegn på tæring kræver udskiftning.
- Monteringsbeslag: Kontrollér alle fastgørelsesbeslag for at sikre, at der ikke er nogen manglende komponenter og hardware er strammet korrekt.
- Platformskinner: Ingen synlige skader kan accepteres.



Figur 7-2. Fastboltet faldsikringssystem

AFSNIT 8. GENERELLE SPECIFIKATIONER OG VEDLIGEHOLDELSE UDFØRT VED MASKINFØRER

8.1 INDLEDNING

Dette afsnit i håndbogen indeholder de nødvendige anvisninger til korrekt drift og vedligeholdelse af maskinen.

Afsnittet om vedligeholdelse er udelukkende beregnet som en hjælp til maskinføreren til udførelse af den daglige vedligeholdelse og erstatter ikke den mere udførlige forebyggende vedligeholdelses- og inspektionsplan i service- og vedligeholdelseshåndbogen.

Andre publikationer:

Eftersyns- og vedligeholdelsesvejledning3121262

Illustrerede dele3121263

8.2 DRIFTSSPECIFIKATIONER OG YDELSESDATA

Driftsspecifikationer

Tabel 8-1. Driftsspecifikationer

Kapacitet – ANSI Ubegrænset Begrænset	227 kg (500 lb) 454 kg (1000 lb)
Kapacitet – CE og Australien Ubegrænset Begrænset	230 kg (500 lb) 450 kg (1000 lb)
Maksimal kørselsstigning, stuvet Position (Stigningsevne) se Figur 4-4.	40 %
Maksimal kørselsstigning, stuvet Position (Sidehældning) se Figur 4-4.	5 °
Maksimal kørehastighed	4,8 km/h (3.0 mph)
Maskinens bruttovægt – Omtrentlig	21.772 kg (48000 lb)
Jordtryk – Maksimalt	7,94 kg/cm ² (113 psi)

AFSNIT 8 – GENERELLE SPECIFIKATIONER OG VEDLIGEHOJDELSE UDFØRT VED MASKINFØRER

Tabel 8-1. Driftsspecifikationer

Maks. vindhastighed	12,5 m/s (28 mph)
Maksimal manuel kraft	400 N (90 lb)
Maksimal systemspænding	12 V
Maksimal primær hyd. Tryk	317 bar (4600 psi)

Dimensioner

Tabel 8-2. Dimensioner

Venderadius (aksler trukket ind) Udvendig Indvendig	6,8 m (22 ft 6 in) 4,4 m (14 ft 5 in)
Venderadius (aksler skudt ud) Indvendig Udvendig	2,4 m (8 ft) 5,9 m (19 ft 4 in)
Maskinhøjde (stuvet)	3,04 m (9 ft 11 in)
Maskinlængde (stuvet)	18,81 m (61 ft 8-5/8 in)
Platformshøjde Ubegrænset kapacitet Begrænset kapacitet	45,75 m (150 ft 1 in) 39,67 m (130 ft 2 in)

Tabel 8-2. Dimensioner

Vandret rækkevidde fra midterlinjes rotation Ubegrænset kapacitet Begrænset kapacitet	24,38 m (80 ft) 19,79 m (64 ft 11 in)
Vandret rækkevidde over ende Ubegrænset kapacitet Begrænset kapacitet	24,38 m (72 ft 4 in) 17,45 m (57 ft 3 in)
Vandret rækkevidde overside Ubegrænset kapacitet Begrænset kapacitet	22,48 m (73 ft 9 in) 17,91 m (58 ft 9 in)
Bredde Aksler trukket ind Aksler skudt ud	2,49 m (8 ft 2 in) 3,8 m (12 ft 6 in)
Hjulafstand	3,81 m (12 ft 6 in)
Sving med bagende	1,6 m (5 ft 5-7/8 in)
Frihøjde (aksel)	30,4 cm (12 in)
Frihøjde (chassis)	64,7 cm (25.5 in)

Kapaciteter

Tabel 8-3. Kapaciteter

Hydraulikolietank	208 l (55 gal)
Brændstoftank – Standard	117 l (31 gal)
Brændstoftank – Ekstraudstyr	200 l (52.8 gal)
Motornav Bonfiglioli Reggiana Riduttori	2 l (2.1 qt) ± 10 % 0,5 l (0.5 qt) ± 10 %

Dæk

Tabel 8-4. Dækspecifikationer

Størrelse	445/50D710
Belastningsområde	J
Lagsklasse	18
Skumfyldt	Polyuretan HD (55 Durometer) skum
Diameter	117,9 cm (46.45 in)
Bredde	45,7 cm (18 in)
Fælgstørrelse	15x28
Dæk- og hjulvægt	393 kg (867 lb)
Maks. dækbelastning	12.973 kg (28600 lb)
Størrelse	445/65-24
Type	Solid eller solid ikke-mærkning
Diameter	115,1 cm (45.3 in)
Bredde	43,9 cm (17.3 in)
Fælgstørrelse	12,00-24
Dæk- og hjulvægt – Solid	435,4 kg (960 lb)
Dæk- og hjulvægt – Solid ikke-mærkning	449 kg (990 lb)
Maks. dækbelastning	12.973 kg (28600 lb)

Motordata**Tabel 8-5. Deutz TD2011L4 specifikationer**

Type	Væskekølet
Antal cylindre	4
Boring	94 mm (3.7 in)
Slaglængde	112 mm (4.4 in)
Slagvolumen i alt	3108 cm ³ (190 in ³)
Kompressionsforhold	17,5:1
Tændingsrækkefølge	1-3-4-2
Effekt	56 kW (75 hp)
Oliekapacitet	
Kølesystem	4,5 l (5 qt)
inkl. filter	10,5 l (11 qt)
Total kapacitet	15 l (16 qt)
Gennemsnitligt brændstofforbrug	4,1 l/t (1.2 gph)
Omdrejningstal i tomgang	1200
Omdrejningstal ved halv gas	1800
Omdrejningstal ved fuld gas	2475

Tabel 8-6. Specifikationer for Deutz TCD2.9L4

Type	Væskekølet
Antal cylindre	4
Boring	92 mm (3.6 in)
Slaglængde	110 mm (4.3 in)
Slagvolumen i alt	2925 cm ³ (178 in ³)
Tændingsrækkefølge	1-3-4-2
Effekt	55,4 kW (74,2 hp)
Oliekapacitet	8,9 l (2.4 gal)
Kølekapacitet (system)	12,1 l (3.2 gal)
Gennemsnitligt brændstofforbrug	4,1 l/t (1.2 gph)
Min. omdrejningstal ved lav gas	1200
Omdrejningstal ved halv gas	1800
Maks. omdrejningstal ved fuld gas	2500

Hovedkomponenter, vægt

⚠ ADVARSEL

DELE, DER ER VIGTIGE FOR STABILITETEN, MÅ IKKE UDSKIFTES MED DELE MED ANDEN VÆGT ELLER SPECIFIKATION (F.EKS.: BATTERIER, FYLDTE DÆK, PLATFORM). MASKINEN MÅ IKKE MODIFICERES PÅ NOGEN MÅDE, DER KAN INDVIRKE PÅ STABILITETEN.

Tabel 8-7. Vigtige stabiliserende vægte

Komponenter	kg	lb
Kontravægt	4309	9500
Dæk og hjul	393	867
Dæk og hjul	435,4	960
Gearnav og motor	123	275.5
Svingdrev	132	290
Hel motor	579	1275
Hele bom (inkl. jibarm)	5676	12513
Platform 36x96	111	245
Platform 36x72	89	195

Hydraulikolie

Tabel 8-8. Hydraulikolie

Hydrauliksystem, driftstemperaturområde	SAE- viskositetsgrad
-18 til +83 °C (+0 til + 180 °F)	10W
-18 til +99 °C (+0 til + 210 °F)	10 W-20, 10W-30
+10 til +99 °C (+50 til + 210 °F)	20W-20

BEMÆRK: Hydraulikolier skal have antislidkvaliteter mindst som API-kategori GL-3 og tilstrækkelig kemisk stabilitet til mobil hydrauliksystemdrift.

BEMÆRK: Bortset fra JLG's anbefalinger er det ikke tilrådeligt at blande forskellige oliemærker eller -typer, da de måske ikke indeholder samme tilsætningsmidler eller måske ikke har samme viskositetsgrad.

OLIEPRØVETAGNING

Se Figur 8-1., Olieprøvetagningsport.

Denne maskine er udstyret med en olieprøvetagningsventil til verifikation af hydraulikoliens tilstand. Jf. servicehåndbogen angående procedurer til olieprøvetagning.

Tabel 8-9. Specifikationer for Mobilfluid 424

SAE grad	10W30
Vægtfylde, API	29,0
Densitet, lb/gal 60 °F	7,35
Flydepunkt, maks.	-43 °C (-46 °F)
Flammepunkt, min.	228 °C (442 °F)
Viskositet	
Brookfield, cP ved -18 °C	2700
ved 40 °C	55 cSt
ved 100 °C	9,3 cSt
Viskositetsindeks	152

Tabel 8-10. Specifikationer for Mobil DTE 10 Excel 32

ISO-viskositetsgrad	#32
Specifik vægtfylde	0,877
Flydepunkt, maks.	-40 °C (-40 °F)
Flammepunkt, min.	166 °C (330 °F)
Viskositet	
ved 40 °C	33cSt
ved 100 °C	6,6 cSt
ved 100 °F	169 SUS
ved 210 °F	48 SUS
cp ved -20 °F	6200
Viskositetsindeks	140

Tabel 8-11. UCon Hydrolube HP-5046

Type	Syntetisk biologisk nedbrydelig
Specifik vægtfylde	1,082
Flydepunkt, maks.	-50 °C (-58 °F)
pH	9,1
Viskositet	
ved 0 °C (32 °F)	340 cSt (1600SUS)
ved 40 °C (104 °F)	46 cSt (215SUS)
ved 65 °C (150 °F)	22 cSt (106SUS)
Viskositetsindeks	170

Tabel 8-12. Specifikationer for Mobil EAL H 46

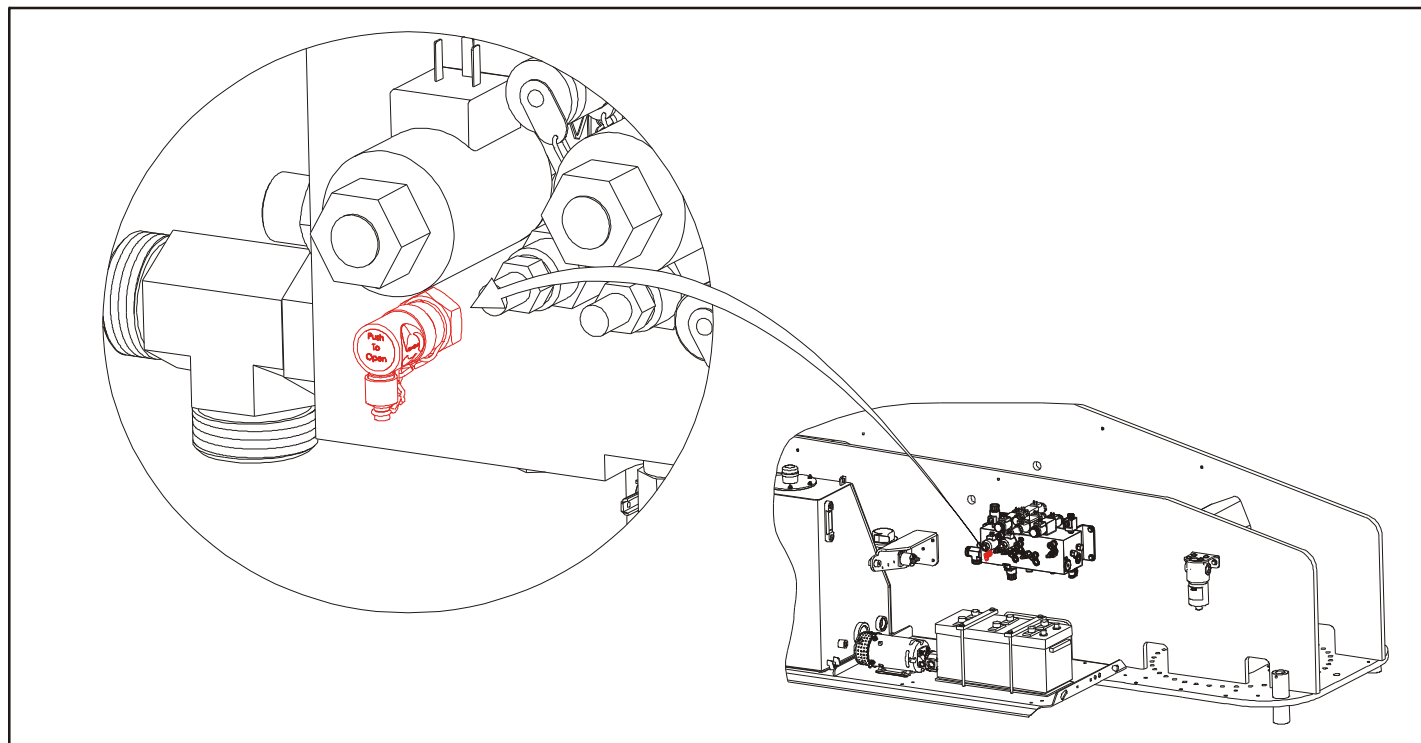
Type	Syntetisk biologisk nedbrydelig
ISO-viskositetsgrad	46
Densitet ved 15 °C	0,874
Flydepunkt	-45 °C (-49 °F)
Flammepunkt	260 °C (500 °F)
Driftstemp.	-29 til 93 °C (-20 til 200 °F)
Vægt	0,9 kg/l (7.64 lb/gal)
Viskositet	
ved 40 °C	48,8 cSt
ved 100 °C	7,8 cSt
Viskositetsindeks	145

Tabel 8-13. Specifikationer for Mobil EAL 46

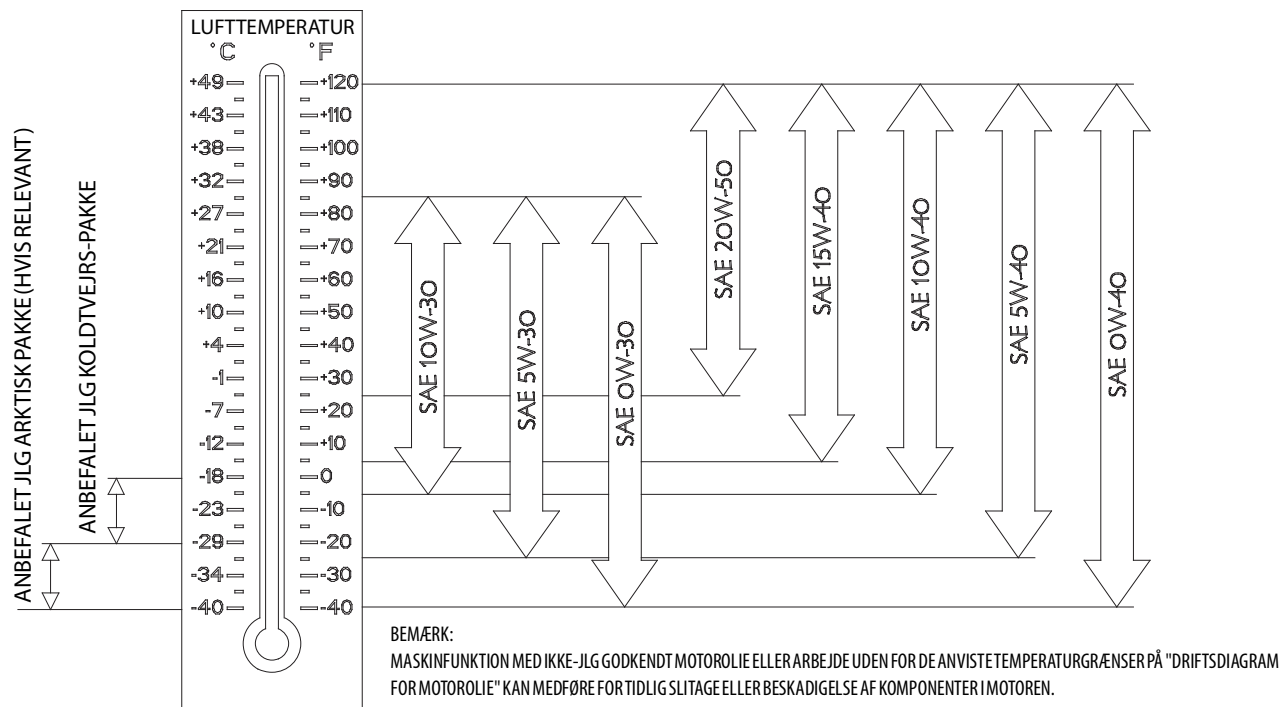
Type	Syntetisk biologisk nedbrydelig
ISO-viskositetsgrad	46
Densitet ved 15 °C	0,93
Flydepunkt	-33 °C (-27°F)
Flammepunkt	298 °C (568 °F)
Driftstemp.	-29 til 93 °C (-20 til 200 °F)
Vægt	0,9 kg/l (7.64 lb/gal)
Viskositet	
ved 40 °C	43,3 cSt
ved 100 °C	7,7 cSt
Viskositetsindeks	149

Tabel 8-14. Exxon Univis HVI 26 specifikationer

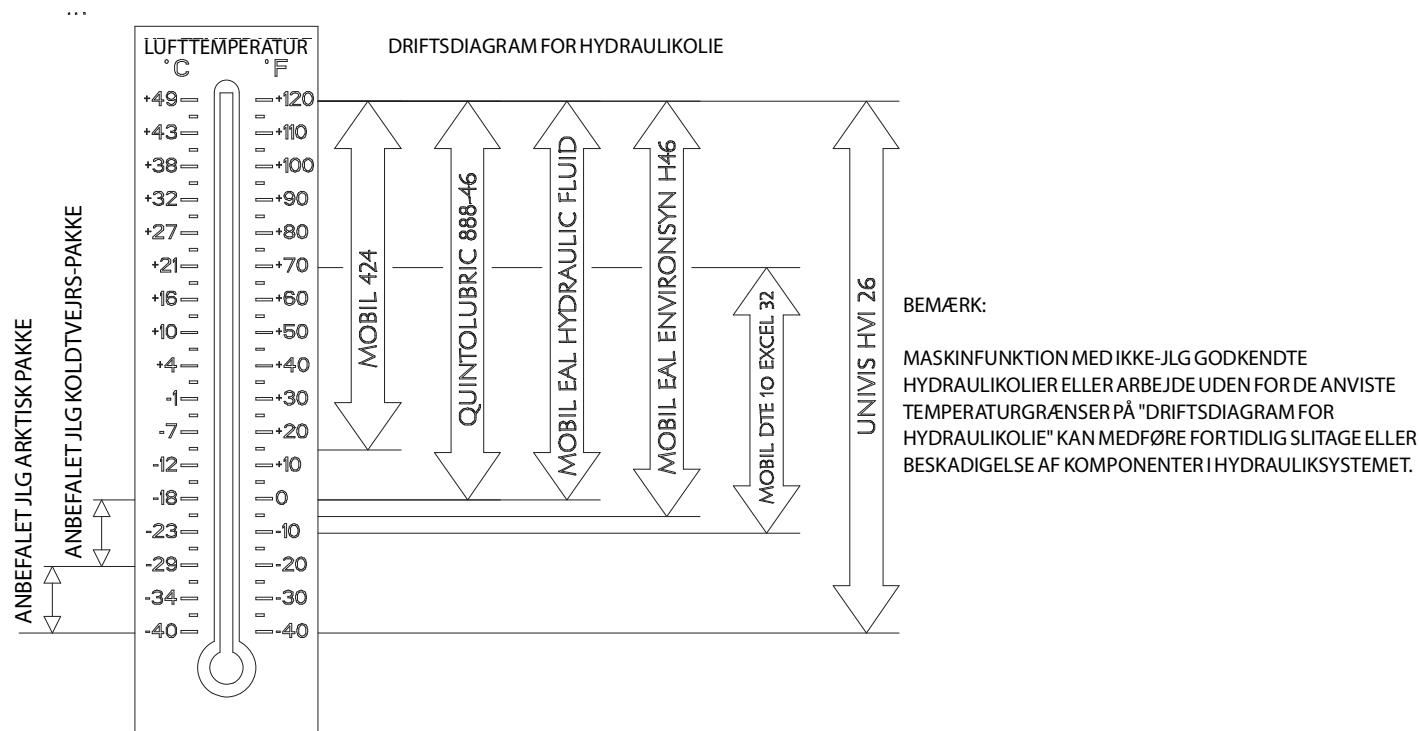
Specifik vægtfylde	32,1
Flydepunkt	-60 °C (-76 °F)
Flammepunkt	103 °C (217 °F)
Viskositet	
ved 40 °C	25,8 cSt
ved 100 °C	9,3 cSt
Viskositetsindeks	376
BEMÆRK: Mobil/Exxon anbefaler, at denne olies viskositet kontrolleres årligt.	



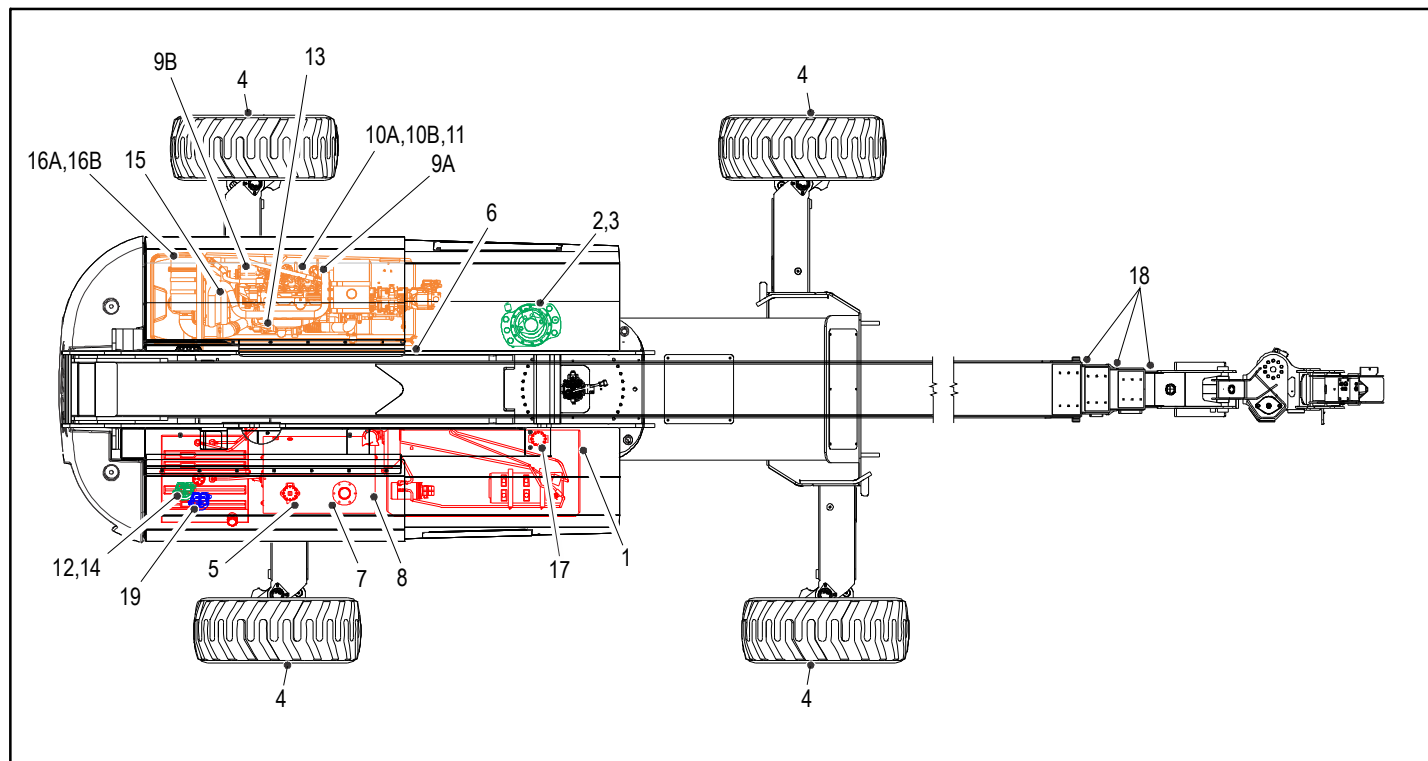
Figur 8-1. Olieprøvetagningsport



Figur 8-2. Specifikationer for motorens driftstemperatur



Figur 8-3. Driftsdiagram for hydraulikolie



Figur 8-4. Vedligeholdelses- og smørediaqram ved maskinfører

8.3 VEDLIGEHOLDELSE FOR MASKINFØRER

BEMÆRK: Følgende numre svarer til numrene i Figur 8-4., Vedligeholdelses- og smørediaqram ved maskinfører.

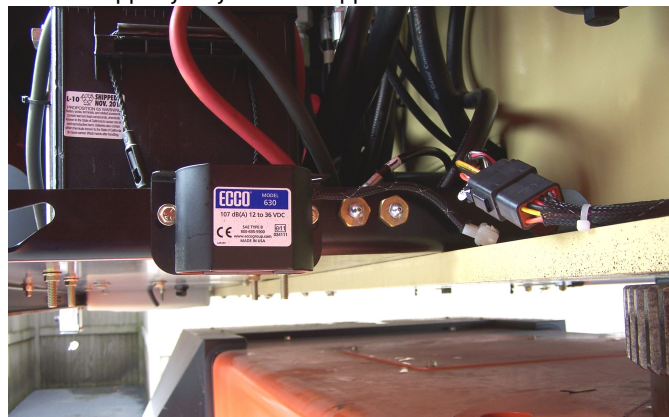
Tabel 8-15. Smøremiddelsforskrift.

NØGLE	SPECIFIKATIONER
MPG	Universalfedt har minimumsdrypunkt på 177 °C (350°F). Er meget modstandsdygtig over for vand, har gode vedhængsegenskaber og aftype til højtryk. (Timken OK 40 pund minimum).
EPGL (højtryksolie)	Extreme Pressure Gear Lube (højtryksstandhjulsolie), der opfylder kriterierne i API kategori GL-5 eller MIL-specifikation MIL-L-2105
HO	Hydraulikolie. API-kategori GL-3, f.eks. Mobilfluid 424
EO	Motorolie. Benzin – API SF-, SH-, SG-kategori, MIL-L-2104. Diesel – API CC/CD-kategori, MIL-L-2104B/MIL-L-2104C
Super Lube®	Syntetisk-baseret olie, ikke brændbar. Kan modstå temperaturer fra -43 til 232 °C (-45 til 450 °F). JLG partsnr. 3020042.

BEMÆRK

SMØREINTERVALLERNE ER BASERET PÅ MASKINENS DRIFT UNDER NORMALE FORHOLD. SMØRINGEN SKAL FORETAGES OFTERE, HVIS MASKINEN BENYTTES AF FLERE SKIFTEHOLD OG/ELLER BENYTTES UNDER HÅRDE ELLER VANSKELIGE DRIFTSFORHOLD.

1. Vippeleje – fjernsmørenippel



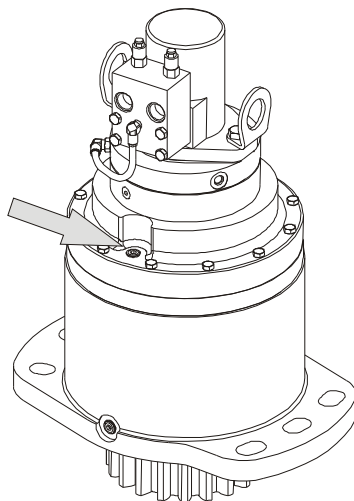
Smørepunkter – 2 smørenipler

Kapacitet – Efter behov

Smøremiddel – MPG

Interval – Hver 3. måned eller hver 150 driftstimer

2. Svingkrans



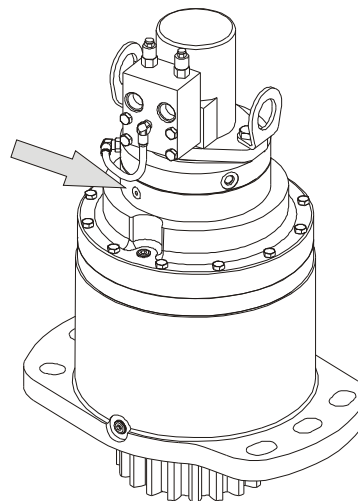
Smørepunkt(er) – Påfyldningsprop

Kapacitet – 2,3 l (79 oz)

Smøremiddel – GL-5

Interval – Kontrollér niveauet for hver 150 timer; skift for hver 1200 driftstimer. Fyldes, så ringhjulet er dækket.

3. Svingbremse



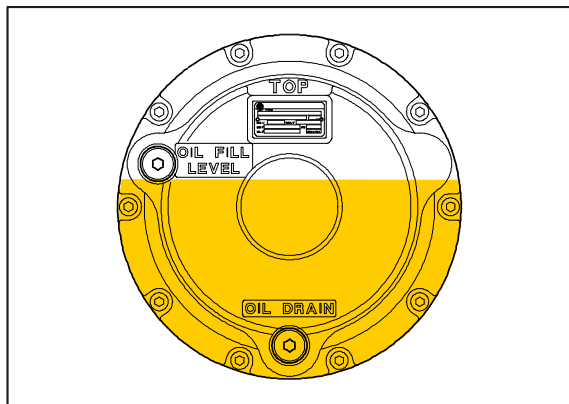
Smørepunkt(er) – Påfyldningsprop

Kapacitet – 80 ml (2.7 oz)

Smøremiddel – DTE24

Interval – Kontrollér niveauet for hver 150 timer; skift for hver 1200 driftstimer.

4. A. Hjulnav – Bonfiglioli



Smørepunkt(er) – Niveau-/påfyldningsprop

Kapacitet – 2 l (2.1 qt) $\pm 10\%$

Smøremiddel – EPGL

Interval – Skift olien efter de første 150 timer, dernæst efter hver 1200 timers drift

Bemærkninger – Sæt påfyldningsstudsens til kl. 12 stilling og niveaustudsens til kl. 8 stilling. Fyld smøremiddel i påfyldningsstudsens, til det begynder at komme ud af niveaustudsens.

B: Hjulnav – Reggiana Riduttori



Smørepunkt(er) – Niveau-/påfyldningsprop

Kapacitet – 0,5 l (0.5 qt) $\pm 10\%$

Smøremiddel – EPGL

Interval – Skift olien efter de første 150 timer, dernæst efter hver 1200 timers drift

Bemærkninger – Sæt påfyldningsstudsens til kl. 12 stilling og niveaustudsens til kl. 3 stilling. Fyld smøremiddel i påfyldningsstudsens, til det begynder at komme ud af niveaustudsens.

5. Hydraulikreturfilter



Smørepunkt(er) – Udskifteligt element

Interval – Skift efter de første 50 timer og dernæst efter hver 300 timers drift eller som angivet på filterindikatoren

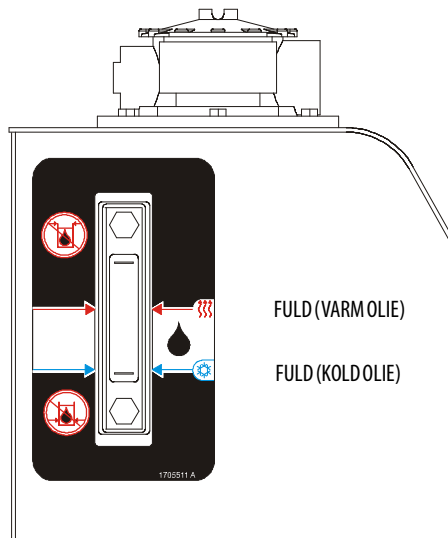
6. Hydraulikfremløbsfilter



Smørepunkt(er) – Udskifteligt element

Interval – Skift efter de første 50 timer og dernæst efter hver 300 timers drift eller som angivet på filterindikatoren.

7. Hydraulikolie



Smørepunkt(er) – Påfyldningsdæksel

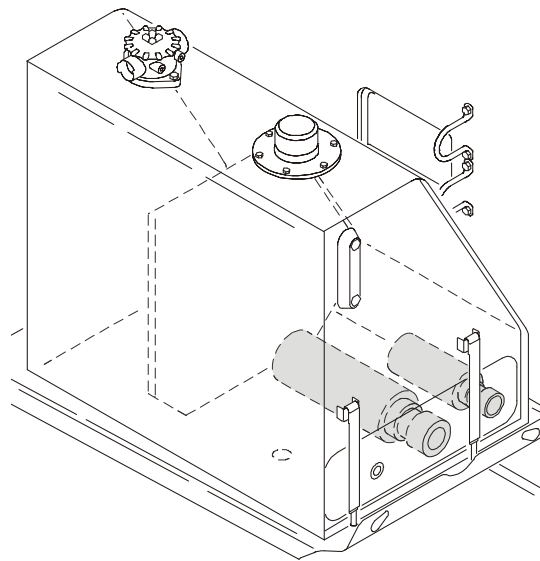
Kapacitet – Standard 117 l (31 gal)

Ekstraudstyr 200 l (52.8 gal)

Smøremiddel – HO

Interval – Kontrollér niveauet dagligt. Skift hvert 2. år eller hver 1200 driftstimer.

8. Sugiesier (i tank)



Smørepunkter – 2

Interval – Hvert 2. år eller hver 1.200 driftstimer

Skal tages ud og renses, når der skiftes hydraulikolie.

9. A. Olieskift m. filter – Deutz D2011



Smørepunkt(er) – Påfyldningsdæksel/påspændingsfilter

Kapacitet –

4,5 l (5 qt) kølesystem

10,5 l (11 qt) med filter

15 l (16 qt) samlet kapacitet

Smøremiddel – EO

Interval – Kontrollér niveauet dagligt, skift hver 500 timer eller hver 6. måned, alt efter hvad der kommer først. Fyld op til korrekt olieniveau efter mærket på oliepinde.

B. Olieskift m. filter – Deutz TCD2.9



Smørepunkt(er) – Påfyldningsdæksel/påspændingsfilter

Kapacitet – 2.4 gal (8,9 l)

Smøremiddel – EO

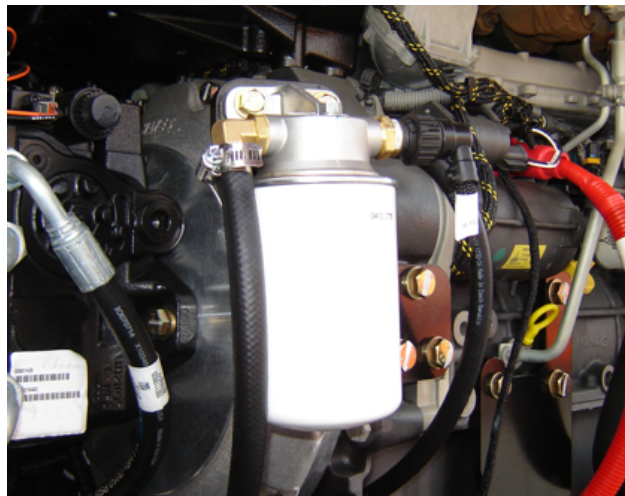
Interval – Kontrollér niveauet dagligt, skift hver 500 timer eller hver 6. måned, alt efter hvad der kommer først. Fyld op til korrekt olieniveau efter mærket på oliepinde.

10. Brændstoffilter – Deutz TD2011



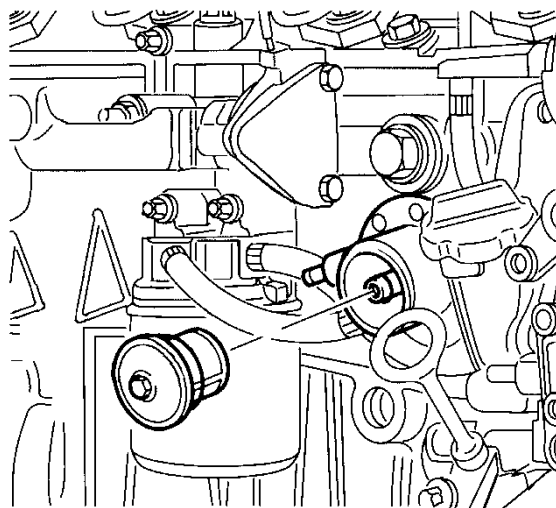
Smørepunkt(er) – Udskifteligt element
Interval – Hvert år eller hver 600 driftstimer

B. Brændstoffilter – Deutz TCD2.9



Smørepunkt(er) – Udskifteligt element
Interval – Hvert år eller hver 600 driftstimer

11. Brændstofsi TD2011



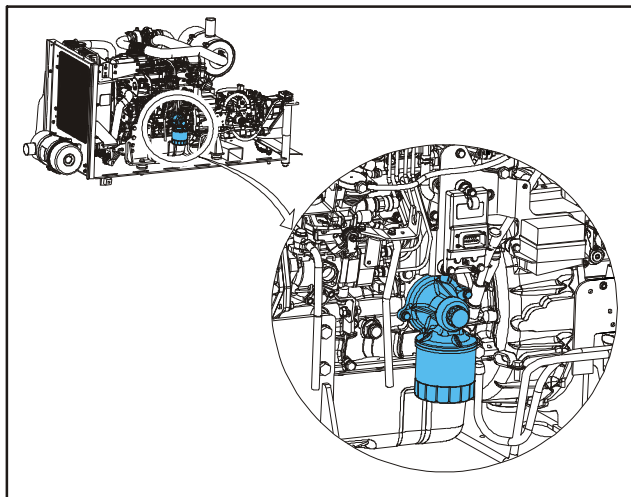
Smørepunkt(er) – Udskifteligt element
Interval – Hvert år eller hver 600 driftstimer

12. Brændstofforfilter TCD2.9



Smørepunkt(er) – Udskifteligt element
Interval – Aftap vand dagligt; skift hvert år eller efter hver 600 driftstimer.

13. Olieskift m/filter – CAT



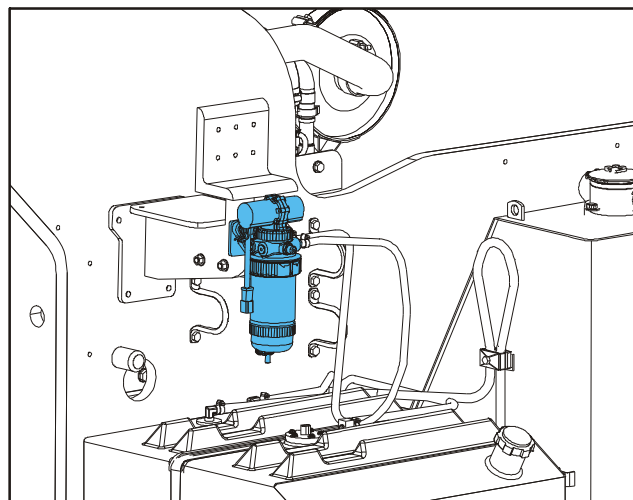
Smørepunkt(er) – Påfyldningsdæksel/påspændingsfilter

Kapacitet – 10 l (10.5 qt)

Smøremiddel – EO

Interval – Kontrollér niveauet dagligt og skift hver 150 timer eller hver 3. måned, alt efter hvad der indtræder først. Fyld op til korrekt olieniveau efter mærket på oliepinden.

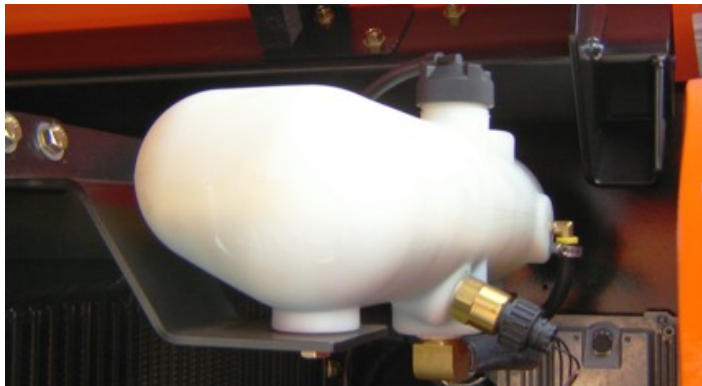
14. Brændstoffilter – CAT



Smørepunkt(er) – Udskifteligt element

Interval – Aftap vand dagligt; skift hvert år eller efter hver 600 driftstimer.

15. Kølervæske TCD2.9



Smørepunkt(er) – Påfyldningsdæksel

Kapacitet – 12,1 l (3.2 gal)

Smøremiddel – Frostvæske

Interval – Kontrollér niveauet dagligt, skift hver 1000 timer eller hver 2. år, alt efter hvad der indtræder først.

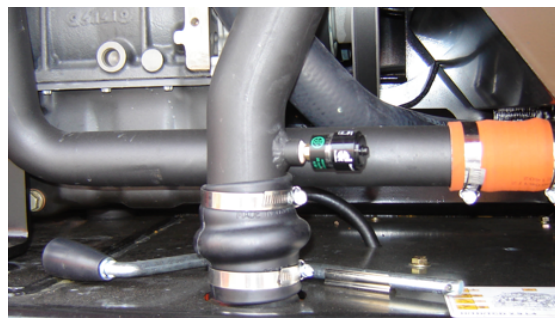
16. A. Luftfilter – Deutz TD2011



Smørepunkt(er) – Udskifteligt element

Interval – Hver 6. måned eller hver 300 driftstimer eller efter filterindikatorstand.

B. Luftfilter – Deutz TCD2.9



Smørepunkt(er) – Udskifteligt element

Interval – Hver 6. måned eller hver 300 driftstimer eller efter filterindikatorstand.

Kommentarer – Kontrollér støvventil dagligt

17. Platformsfilter



Smørepunkt(er) – Udskifteligt element

Interval – Skift efter de første 50 timer og følgende derefter årligt eller efter 600 timers drift

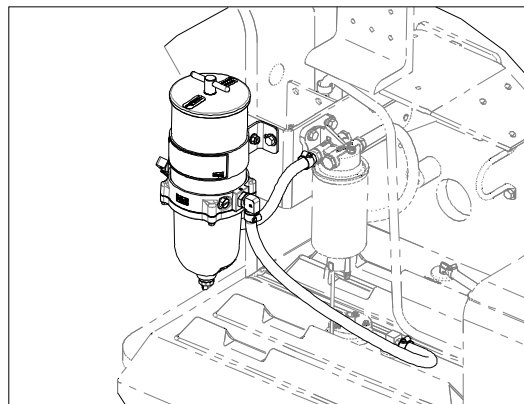
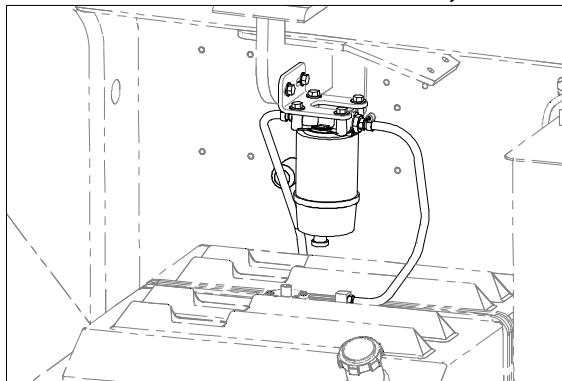
18. Bom

Smørepunkter – Smør, indtil slidpude berører slidflader

Smøring – Super Lube®

Interval – Efter behov. Jf. servicehåndbogen angående detaljerede procedurer

19. Brændstoffilter/vandudskiller, ekstraudstyr



Smørepunkt(er) – Udskifteligt element

Interval – Aftap vand dagligt; skift hvert år eller efter hver 600 driftstimer.

8.4 DÆK OG HJUL

Oppumpning af dæk

Dæktryksforskrift i luftfyldte dæk står trykt på siden af JLG-maskiner eller mærkaten på fælgen til sikker og korrekt drift.

Dækskade

JLG Industries, Inc. anbefaler, at så snart der observeres nogen form for skår eller rifter, der fritlægger dæksiden eller lærredslag i slidbanen på luftfyldte dæk, skal JLG-maskinen omgående tages ud af drift. Dækket eller dækkene skal skiftes.

JLG Industries, Inc. anbefaler: Når følgende observeres på dæk fyldt med polyuretanskum, skal JLG-maskinen omgående tages ud af drift, og dækket eller dækkene skiftes.

- et jævnt, lige snit gennem trådlagene, der er over 7,5 cm (3 in) langt.
- rifter eller flænger (ujævne kanter) i trådlagene, der er mere end 2,5 cm (1 in) i enhver retning
- huller, der er over 2,5 cm (1 in) i diameter.
- enhver skade på dækkets kantråd

Hvis et dæk er beskadiget, men ikke over de ovenfor nævnte kriterier, skal dækket inspiceres hver dag til konstatering af, at skaden stadig opfylder de tilladelige kriterier.

Udskiftning af dæk

JLG anbefaler, at dæk udskiftes med samme størrelse og type som de originale. Der henvises til JLG's reservedelskatalog angående reservedelenumre på foreskrevne dæk til givne maskinmodeller. Hvis der ikke bruges dæk, der er godkendt af JLG, anbefaler vi dæk efter følgende retningslinjer:

- Mindst samme belastningsnormering og størrelse som de originale dæk.
- Mindst samme slidbanebredde som de originale dæk.
- Samme hjuldiameter, bredde og forsætning som de originale dæk.
- Godkendt til anvendelsen af dækproducenten (inkl. dæktryk og maksimal dækbeklastning).

Skumfyldte og ballastfyldte dæk må ikke udskiftes med luftfyldte dæk, medmindre det udtrykkeligt godkendes af JLG Industries Inc. Når man vælger og monterer nye dæk, skal man sørge for, at alle dæk har dæktryk i henhold til JLG's forskrift. Begge dæk på samme aksel skal altid være af samme mærke pga. variation i størrelse dækmærkerne imellem.

Udskiftning af hjul

Fælgene på alle modeller er konstrueret efter de stabilitetskrav, der passer til sporvidde, dæktryk og belastningskapacitet. Udskiftning til anden størrelse, såsom fælgbredde, midterstykkeplacering, større eller mindre diameter osv., uden skriftlig godkendelse fra fabrikken, kan føre til, at maskinen bliver ustabil.

Montering af hjul

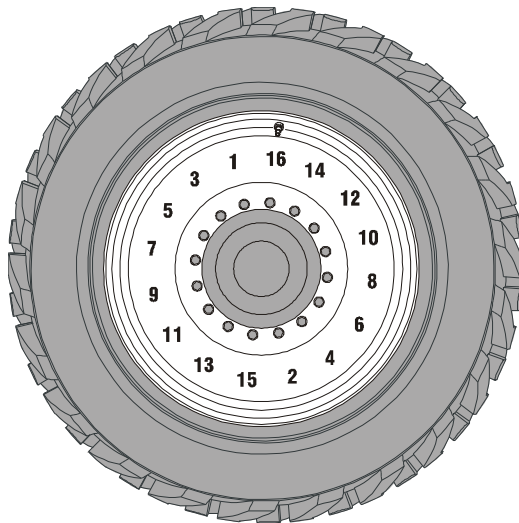
Det er meget vigtigt, at hjulmøtrikkerne tilspændes og holdes tilspændt til korrekt moment.

⚠ ADVARSEL

HJULMØTRIKKER SKAL MONTERES OG HOLDES KORREKT TILSPÆNDT, SÅ HJULENE IKKE GÅR LØSE, OG MØTRIKKERNE IKKE BLIVER ØDELAGT MED RISIKO FOR, AT HJULET GÅR AF AKSLEN MED FARLIGE KONSEKVENSER. SØRG FOR KUN AT BRUGE MØTRIKKER, DER PASSER TIL HJULETS KONUSVINKEL.

Spænd hjulmøtrikkerne til korrekt moment, så hjulene ikke går løs. Spænd møtrikkerne med en momentnøgle. Hvis man ikke har en momentnøgle, skal man spænde møtrikkerne med en møtriknøgle og dernæst omgående få møtrikkerne efterspændt til korrekt moment på et værksted eller hos en forhandler. Overspænding bevirker, at møtrikkerne bliver ødelagt, eller monteringsboltene huller i hjulene mister formen. Hjul skal monteres på følgende måde:

1. Skru først alle møtrikkerne på med hånden, så gevindene ikke bliver ødelagt. Der må HVERKEN bruges smøremiddel på gevindstudse ELLER møtrikker.
2. Spænd møtrikkerne i følgende sekvens:



3. Møtrikkerne skal tilspændes ad flere gange. Følg den anviste sekvens, og spænd møtrikkerne efter skemaet over tilspændingsmoment for hjulmøtrikker.

Tabel 8-16. Skema over tilspændingsmoment for hjul

TILSPÆNDINGSSEKVENSS		
1. tilspænding	2. tilspænding	3. tilspænding
60 Nm (45 lb-ft)	140 Nm (100 lb-ft)	252 Nm (180 lb-ft)

4. Hjulmøtrikker skal tilspændes, før der køres med maskinen på landevej første gang, og efter afmontering af hjul. Kontrollér og efterspænd hver 3. måned eller hver 150 driftstimer.

8.5 SUPPLERENDE INFORMATION

De følgende oplysninger gives i overensstemmelse med kravene i det europæiske maskindirektiv 2006/42/EF og gælder kun for CE-maskiner.

For eldrevne maskiner er det tilsvarende konstante A-vægtede lydtryksniveau på arbejdsplatformen mindre end 70 dB(A).

For maskiner, der drives af forbrændingsmotorer, er det garanterede lydeffektniveau (LWA) iflg. det europæiske direktiv 2000/14/EF (Støjmission i miljøet fra maskiner til udendørs brug), baseret på testmetoder iht. bilag III, afsnit B, metode 1 og 0 i direktivet, 104 dB.

Den samlede vibrationsværdi, som hånd-arm-systemet udsættes for, overstiger ikke $2,5 \text{ m/s}^2$. Den højeste effektivværdi af den vægtede acceleration, som kroppen udsættes for, overstiger ikke $0,5 \text{ m/s}^2$.



NOTER:

AFSNIT 9. LISTE OVER INSPEKTION OG REPARATION

Maskinens serienummer _____

Tabel 9-1. Liste over inspektion og reparation

Dato	Kommentarer

Tabel 9-1. Liste over inspektion og reparation

Dato	Kommentarer



An Oshkosh Corporation Company

OVERFØRSEL AF EJERSKAB

Til produktets ejer:

Hvis du nu ejer, men IKKE er den oprindelige køber af produktet omtalt i denne håndbog, vil vi meget gerne vide, hvem du er. Det er vigtigt, at JLG Industries, Inc. har opdateret information om ejerskab af alle JLG produkter, således at ejeren er i stand til at modtage sikkerhedsrelaterede meddelelser. JLG vedligeholder information om ejerskab af hvert JLG produkt og benytter denne information i tilfælde, hvor det er nødvendigt at sende bulletiner til ejeren.

Benyt venligst denne formular til at give JLG opdateret information angående nuværende ejerskab af JLG produkter. Send den udfyldte formular til JLG Product Safety and Reliability Department via fax eller post til adressen som vist nedenfor.

Tak,
Product Safety and Reliability Department
JLG Industries, Inc.
13224 Fountainhead Plaza
Hagerstown, MD 21742
USA
Telefon: +1-717-485-6591
Fax: +1-301-745-3713

BEMÆRK: Leasede eller lejede enheder skal ikke medtages på denne formular.

Fabriks model: _____

Serienummer: _____

Tidligere ejer: _____

Adresse: _____

Land: _____ Telefon: (____) _____

Overtagelsesdato: _____

Nuværende ejer: _____

Adresse: _____

Land: _____ Telefon: (____) _____

Hvem bør vi rette henvendelse til i din organisation?

Navn: _____

Titel: _____



An Oshkosh Corporation Company

***Hovedkontor
JLG Industries, Inc.***

1 JLG Drive

McConnellsburg, PA 17233-9533 USA

☎ (717) 485-5161 (hovedkontor)

☎ (877) 554-5438 (kundesupport)

📠 (717) 485-6417

Besøg vores hjemmeside for JLG's verdensomspændende afdelinger

www.jlg.com