

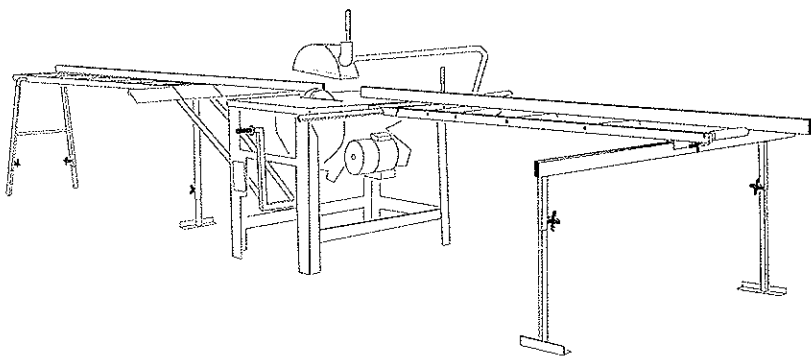


Brugsanvisning DK



1203 - 1603



Ernex AS

Bjørnstadgt. 7, N-1792 Tistedal, Norway.
Tel. +47 69 17 83 30 - Fax. +47 69 17 83 60
E-mail: ernex@ernex.no - www.ernex.no

INDHOLDSFORTEGNELSE

	Side
1. Sikkerhedsinstruktioner	3
2. Generelle anvisninger	4
3. Beskrivelse af maskinen	5
4. Funktioner	6
5. Anvendelse	7
6. Vedligeholdelse	11
7. Garanti	13
8. Tekniske data	14
9. Standardudstyr/Tillægsudstyr	16
10. Delelister/tegninger	17
11. Samsvarserklæring/Kontrolliste	21

1. SIKKERHEDSINSTRUKTIONER

EUs maskindirektiv, 89/392/EØF og PR-EN 1870-5 pålægger producenter, importører, leverandører og andre forhandlere at sikre, at maskiner konstrueres og bygges således, at arbejdstagere og forbrugere er beskyttet mod skader på liv og helbred. Udstyr, som bruges på en arbejdsplads, skal så vidt det er praktisk muligt være sikkert og uden risiko for brugerens helbred ved montering, brug, rengøring og vedligeholdelse.

Personer, som skal benytte udstyret, skal have de nødvendige informationer om betjening, brugsområde og de forholdsregler der er nødvendige for en sikker betjening uden helbredsrisiko.

Disse forpligtigelser gælder ved køb, videresalg (grossister/detailister), leasing, kort/langtidsleje og ved køb på afbetaling.

Personer, der installerer maskinen på en arbejdsplads, har ifølge reglementet pligt til at forsikre sig om, så vidt det er praktisk muligt, at intet ved installationen har ændret maskinens sikkerhedsforanstaltninger og at den på intet tidspunkt udgør en fare ved montering, brug, rengøring og vedligeholdelse.

Dette inkluderer også korrekt montering, elektriske installationer, tillægskonstruktioner, sikkerhedsudstyr og udsugnings-/ventil-ationsudstyr. Ved installation af maskinen skal der være tilstrækkelig lys og tilfredsstillende plads i arbejdsområdet.

Maskinen er komplet udstyret med det nødvendige sikkerhedsudstyr, hvilket gør det muligt for operatøren at følge reglementet. Detaljer om korrekt installation og brug, inklusiv vejledning om montering samt korrekt justering af sikkerhedsudstyr, er beskrevet i betjeningsvejledningen.

Reglementet for brug af træbearbejdningsmaskiner pålægger ifølge loven arbejdsgiver og arbejdstager en absolut pligt til at forsikre sig om at alt sikkerhedsudstyr er korrekt monteret, korrekt justeret og ordentligt vedligeholdt. Reparation og vedligeholdelse må kun udføres af en kompetent person. Man skal sikre sig at al strøm er afbrudt og frakoblet, før vedligeholdelsesarbejdet påbegyndes. Instruktions- og vedligeholdelsesrutiner er inkluderet i betjeningsvejledningen.

Maskinoperatører skal have tilstrækkelig træning og instruktion om hvilke farer der er forbundet med brug af maskinen, hvilke forholdsregler der skal tages og hvilke krav reglementet pålægger vedkommende. Dette kan kun fraviges i situationer hvor der arbejdes under tilstrækkelig tilsyn af en person som har indgående kendskab og erfaring med maskinen og de forholdsregler som skal tages.

Personer, som er under 18 år, skal have afsluttet og bestået et godkendt kursus, før vedkommende tager maskinen i brug på arbejdspladsen, medmindre denne deltager i et træningskursus under tilstrækkelig vejledning og opsyn. Saven kan anvendes til savning af træ, finer, spånplader og laminat.

3. BESKRIVELSE AF MASKINEN

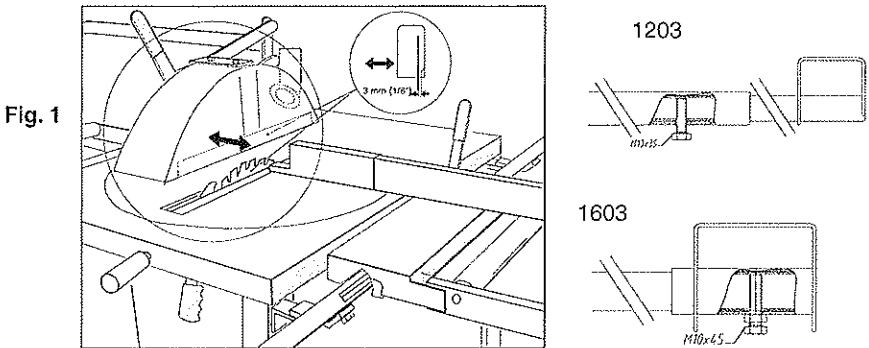
OBS! Model 1603 er anvendt til bogens illustrationer.

3.1 Indstilling af parallelogrambeskytter

Monter beskytteren således, at trælisten på indersiden af øvrebeskytter er 3 mm fra savbladet. Forsikre Dem om at skruen rammer hullet i braketten (1203)/svingbøjlen (1603). Se fig. 1.

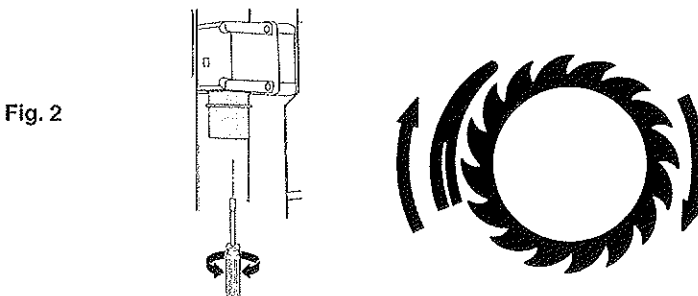
3.2 Montering af fast og regulerbart rullebord

Monteringsanvisning følger rullebordene.



3.3 Tilkobling af strøm - rotationsretning

Når saven leveres med 3-faset motor, skal der ved tilkobling til nettet kontrolleres, at savklingen roterer i den rigtige retning (fra spaltekniven). Rotationsretningen på savbladet er angivet på klingeboksen under savbordet. Hvis savklingen roterer den forkerte vej, skal to faser ombyttes. Denne omkobling foretages af en elektriker. Saven med 400 V 3-fase har fasevender i el-stikket på afbryderen. Se fig. 2. Kontroller at savklingen er monteret rigtigt i forhold til rotationsretningen.



4 FUNKTIONER

4.1 Start/stop af motor

På saven er der på et af benene monteret en tænd/sluk kontakt **A**. Se fig. 3. Over knapperne er der monteret en kappe som kan låses med en hængelås. I afbryderboksen er der indbygget et spændingsfaldsrelæ, som forhindrer at motoren starter automatisk efter strømbrydelse. Hvis motoren bliver overbelastet, vil det indbyggede motorværn frakoble strømtilførselen. Efter en kort afkølingstid kan motoren startes igen ved at trykke på startknappen. Undgå overbelastning af motoren.

4.2 Hævning/sænkning af savklingen

Hævning og sænkning af savklingen foregår ved hjælp af løftehåndtaget som vist i **B**, fig. 3. Højdeindstillingen af savklingen låses med skruen vist i **B**, samme figur.

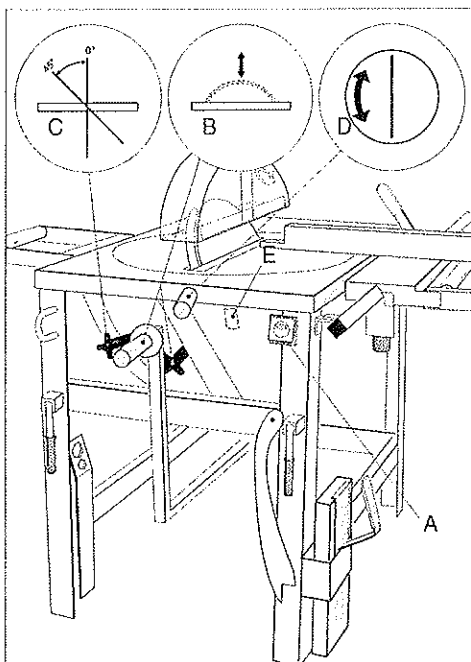
4.3 Kipning af savklingen

Savklingen skal stå i nedsænket stilling før kipning. Ved at løsne låseskruen **C** kan savklingen kippes fra 0° til 45°. Se fig. 3. Kipningsvinklen er afmærket på gradebuen under savbordet.

4.4 Drejning af svingskiven

Savklingen kan drejes i horisontalplanet fra kløveposition (0°) til 135°. Svingskiven er forsynet med gradinddeling på savbordet. Svingskiven låses i ønsket position med låseskruen **D** eller rasterstop **E** på savbordets front. Se fig. 3. Model 1603 er udstyret med rasterstop i positionene 0°- 22,5°-45°- 90° og 135°. Model 1203 har rasterstop i positionene 0°- 45° og 90°.

Fig. 3



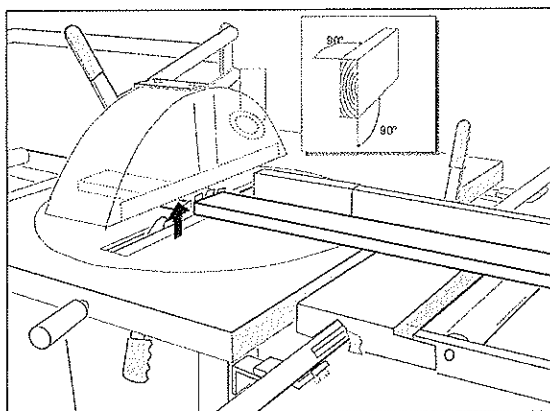
5. ANVENDELSE

5.1 Retvinklet skærearbejde

Almindeligt skærearbejde kan udføres på to måder, når svingskiven er låst fast ved 90°mærket:

- A • Læg arbejdsemnet mod anslaget, og hæv savklingen for at skære.
Se fig. 4.

Fig. 4

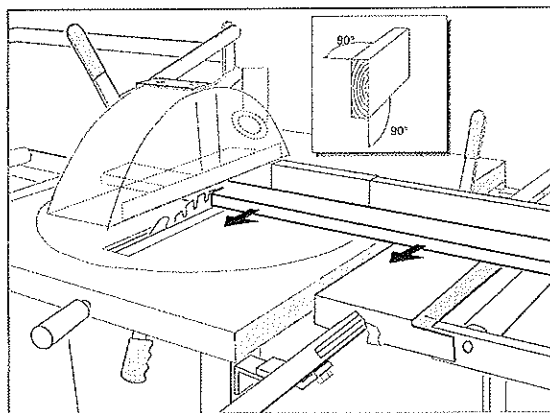


- B • Hæv savklingen til ønsket højde og lås det. Læg arbejdsemnet mod anslaget bag savklingen og skær ved at trække arbejdsemnet samt anslaget til dig. *Se fig. 5.*

OBS! Savning som i punkt B kan kun udføres, når savklingen står i 90° vinkel.

OBS! Læg aldrig flere emner ovenpå hinanden, hvis ikke anslaget giver støtte til samtlige helt frem til savsnittet.

Fig. 5



5.2 Retvinklet skærearbejde med kippet savklinge

Indstil savklingen i ønsket kippvinkel og stram låseskruen.

Læg arbejdsemnet mod anslaget og skær ved at hæve savbladet. *Se fig. 6.*

5.3 Vinkel skærearbejde

Indstil savklingen vertikalt.

Lås svingskiven fast i ønsket vinkel i forhold til anslaget og stram låseskruen.

Læg arbejdsemnet mod anslaget og skær ved at hæve savklingen. *Se fig. 7.*

Fig. 6

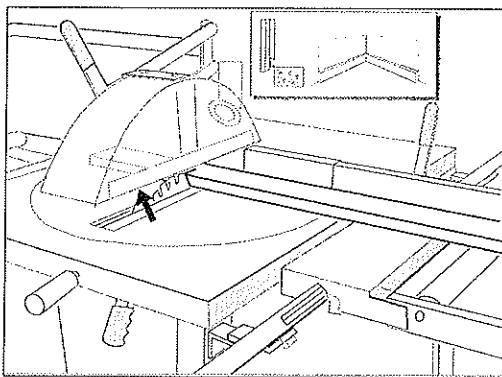


Fig. 7

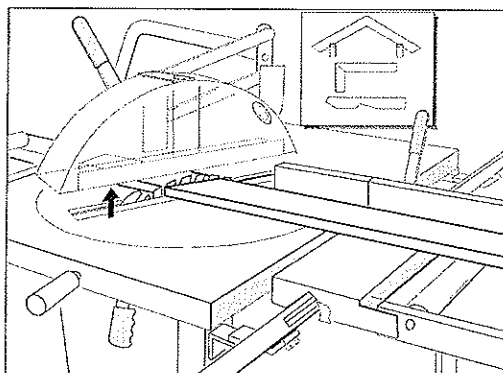
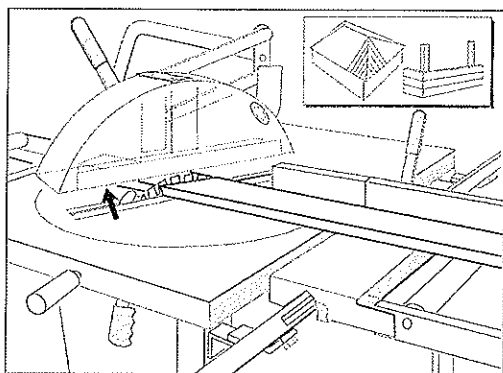


Fig. 8



5.4 Vinkel skærearbejde med kippet kling

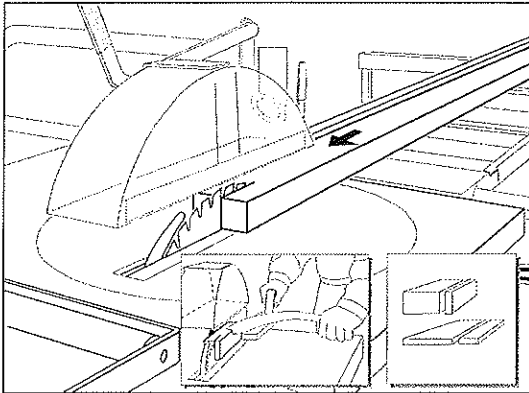
Lås svingskiven fast i ønsket vinkel i forhold til anslaget og stram låseskruen. Indstil savklingen i ønsket kipvinkel og stram låseskruen. Læg arbejdsemnet mod anslaget og skær ved at hæve savbladet. *Se fig. 8 .*

5.5 Kløvning

Indstil savklingen vertikalt i ønsket højde parallelt med anslaget på rullebordet. Lås anslaget fast i den rigtige afstand (snitbredde) fra savklingen. Før arbejdsemnet fremover langs anslaget. Brug skubbeklods når De kløver >120 mm, og når afstanden mellem savklinge og anslag er mindre end 120 mm. *Se fig. 9*

Ved kløvning af emner som let kan sætte sig fast mellem savklingen og anslag, forskydes anslaget således at enden ligger overfor savbladets center.

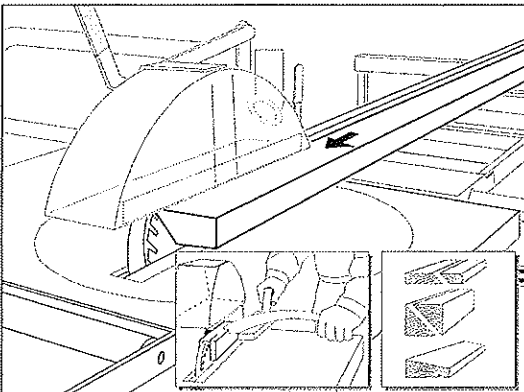
Fig. 9



5.6 Kløvning i specielle kipvinkler

Indstilling udføres som ved kløvning, men savklingen kippes til ønsket vinkel og fastlåses. Arbejdsoperationen udføres som i punkt 5.5. *Se fig. 10.*

Fig. 10



5.7 Fræsning af spor/not

Indstil savbladet vertikalt i ønsket højde parallelt med anslaget på rulleanlægget. Lås anslaget fast i den rigtige afstand fra savklingen.

Før arbejdsstykket fremover langs anslaget. Brug skubbeklods når De kløver emner >120 mm, og når afstanden mellem savklinge og anslag er mindre end 120 mm. Juster anslaget og gentag operationen til sporet/noten har den korrekte bredde.

Se fig. 11.

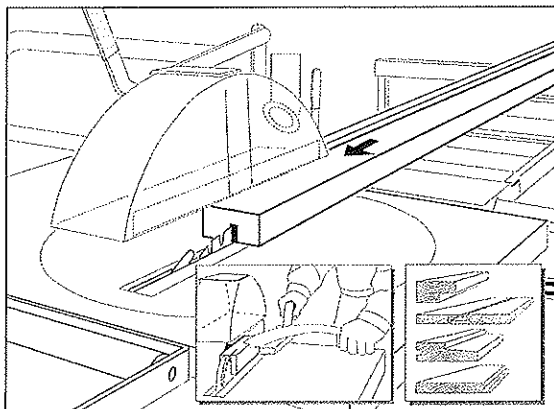


Fig. 11

5.8 Fræsning af fals og not

Sæt svingskiven fast i en vinkel på 90° og fastlås savklingen i den ønskede højde. Læg arbejdsstykket i den rigtige position mod anslaget og før det mod savklingen ved at trække rulleanlægget mod dig.

Flyt lidt på arbejdsstykket og gentag operationen til sporet har den rigtige bredde.

Se fig. 12.

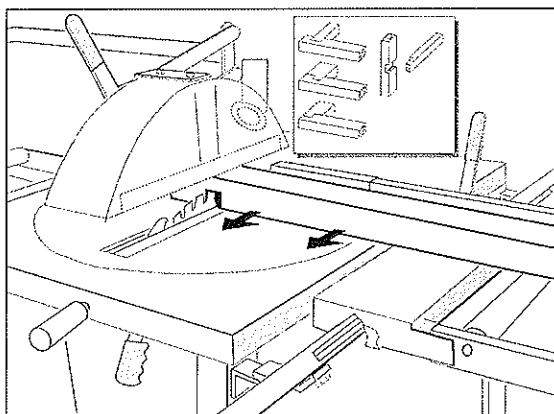


Fig. 12

6. VEDLIGEHOLDELSE

NB! Sørg for at saven ikke er tilkoblet strøm når der udføres vedligeholdelsesarbejde. Enkelte vedligeholdelsearbejder af saven er nødvendig for at den skal fungere tilfredsstillende i lang tid.

- Bevægelige dele, led og kuglelejlere som bærer svingskiven, skal smøres med jævne mellemrum. Det er specielt vigtigt at smøre de bevægelige ringe i hver ende af spindelen.
- Kontroller regelmæssigt at alle skruer, møtrikker o.s.v. er godt fastspændte.
- Parallelogrambeskytteren d.v.s. den gennemsigtige skærm skal være ren. Hvis den har revner skal den udskiftes med en ny.
- Hold saven og savboksen ren for savflis. Vær specielt opmærksom på motorens luftindsugning og køleribber.
- Kontroller at savklingen er i orden og ren. Udskift klingen hvis der forekommer sprækker eller den mangler tænder. Harpiksbelægninger fjernes med renssevæske.
- Kontroller at kileremmene er stramme og hele. Disse må efterstrammes.
- Saven kan tilkobles spånudsugning med en minimum kapacitet på 1100 m³/t (svarende til en lufthastighed på 30 m/s).

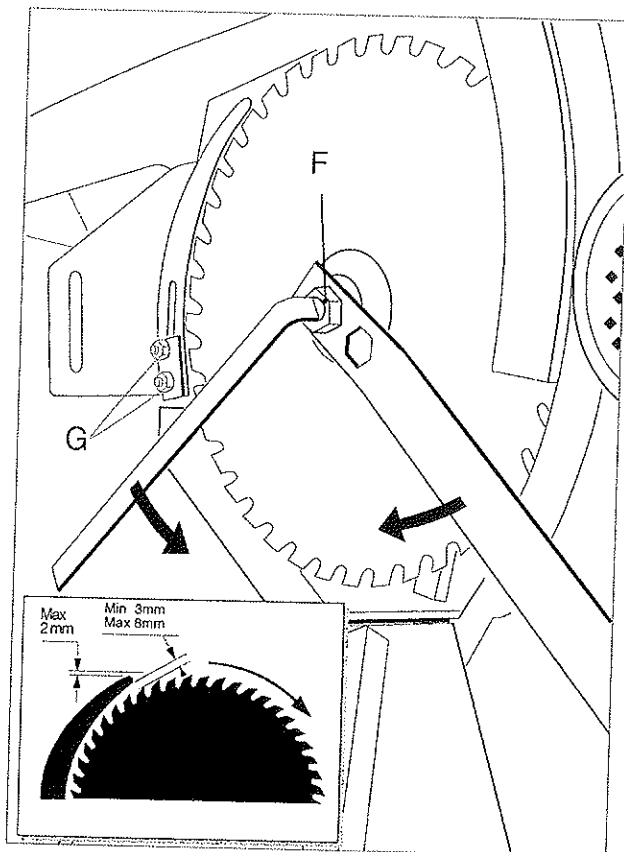
6.1 Udskiftning af savklinge

- Savklingen skal sænkes under bordet, når den skal skiftes.
- Dækslet på klingeboxen åbnes ved hjælp af værktøj. Øvre beskyttelsesdæksel hænges op i lænken under savbordet. Fjern savbladet ved hjælp af medfølgende værktøj. Spindelmøtrikken **F** har venstregevind, og den løsnes ved at skrue med uret. Kontroller at dækslet på klingeboxen er lukket efter udskiftning af savklingen. *Se fig. 13.*

6.2 Udskiftning/justering af spaltekniv

- Spaltekniven skal altid være monteret når saven er i brug. Justering af spaltekniven fremgår af *fig. 13.*
- Ved skift af klinge med en anden tykkelse end standardbladet, som er påmonteret ved levering, skal spaltekniven ligeledes udskiftes. Dette gøres ved at løsne møtrikken **G**. Spalteknive leveres i flere tykkelser. Ved udskiftning af spaltekniv skal den nærmeste tykkelse under savbladets tandbredde benyttes. Kontroller at dækslet på klingeboxen er lukket efter inn- og udskiftning af spaltekniv.

Fig. 13



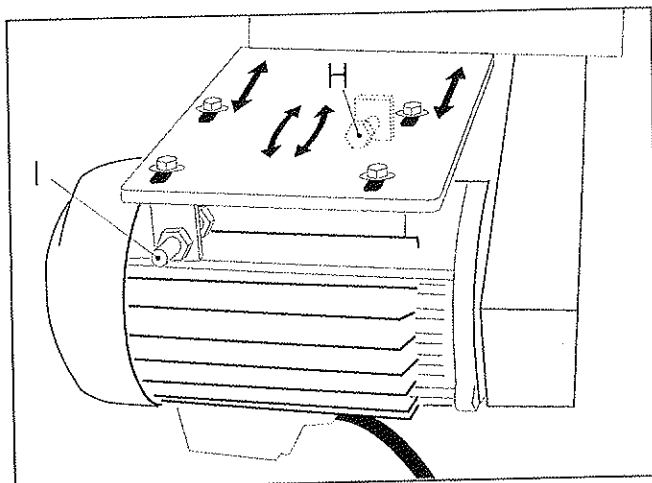
6.3 Udskiftning af kilerem

Kileremmen strammes ved, at motorens befæstningsskruer løsnes. Skruen H bruges til at stramme/slække kileremmen, og skruen I bruges til at justere motorens vinkel i forhold til kileremmen. Remmen bør efterstrammes. *Se fig. 14.*

6.4 Udskiftning af parallelogrambeskytter og emne skydestok

Øvrebeskytter og emne skydestokken er vigtige sikkerhedsdetaljer, som straks udskiftes ved påvisning af defekter.

Fig. 14



7. GARANTI

Garantitiden er 1 år regnet fra købsdatoen.

Ernex AS/importøren forpligter sig til - i løbet af garantitiden - at udbedre mangler som skyldes fejl i konstruktion, materiale eller arbejde.

For at en reklamation skal kunne behandles som garantisag, må købsdatoen kunne dokumenteres ved kopi af fakturaen. Kontrolskemaet, som fulgte med sagen skal indsendes sammen med reklamationen.

Ernex AS/importørens pligt til reparation eller udbedring af fejl under garanti gælder ikke fejl eller mangler, som skyldes forkert brug og manglende vedligeholdelse i overensstemmelse med brugsvejledningen.

Garantien dækker ikke normal slidtage eller skader, der skyldes uheld under brug eller andre omstændigheder, herunder:

Fejl i det elektriske anlæg på brugsstedet.

Fejlmontering af strømtilførelse

Indgreb i det elektriske udstyr såsom motor, afbryder eller ledningsoplæg udført af ikke-autoriseret personale.


Fejl på grund af uforsvarlig lagring eller transportskader.

Det er op til Ernex AS/importøren, at afgøre om dækning af garantiansvar udføres ved erstatning med nye dele, reparation for Ernex AS/importørens regning på ejerens sted eller indsending til fabrikken for udbedring.


Kunden betaler fragt af indsendte defekte dele, og Ernex AS/importøren betaler fragten retur.

8. TEKNISKE DATA

Gjerdesagen 1203.

Producent:	Ernex AS, Norge.
Model:	Gjerdesagen 1203.
Bordplade:	520 mm x 780 mm
Transporthøjde:	650 mm.
Højde med buk:	850 mm.
Vægt:	95 kg.
Savklinge:	Hårdmetalklinge, Z=30.
Diameter:	300 mm.
Centerhullets diameter:	30 mm.
Tandbredde:	3,2 mm.
Spaltekniv:	Hærdet stål; tykkelse 2,5 mm.
Skærehøjde:	104 mm i 90° (vertikalt). 70 mm i 45° (kippet).
Motor:	1 fas: 2 kW -230 V. 3 fas: 1,5 kW -230/400 V.
Motoromdr.:	2.800 omdr./min.
Spindelhastighed:	2.700 omdr./min.
Periferihastighed:	Med normalblad: 43 m/sek.
Sikringstørrelser:	1 fase: 16 A 3 faser: 10 A
Motorværnsindstilling:	1 fase: 14 A 3 faser: 230 V-9 A, 400 V-4,5 A.
Overføringer:	1 fase: 1 stk. kilerem 3-faser: 2 stk. kileremme XPZ 9,5 x 772 QP
Støjmåling DIN 45635:	Tomgang: 79,5 dB. Belastning: 84,5 dB.
 -mærket:	Etter godkendelse af Dansk Teknologisk Institut, Århus. Identifikationsnr: 0396, typeattest nr. 1994-1-0005.

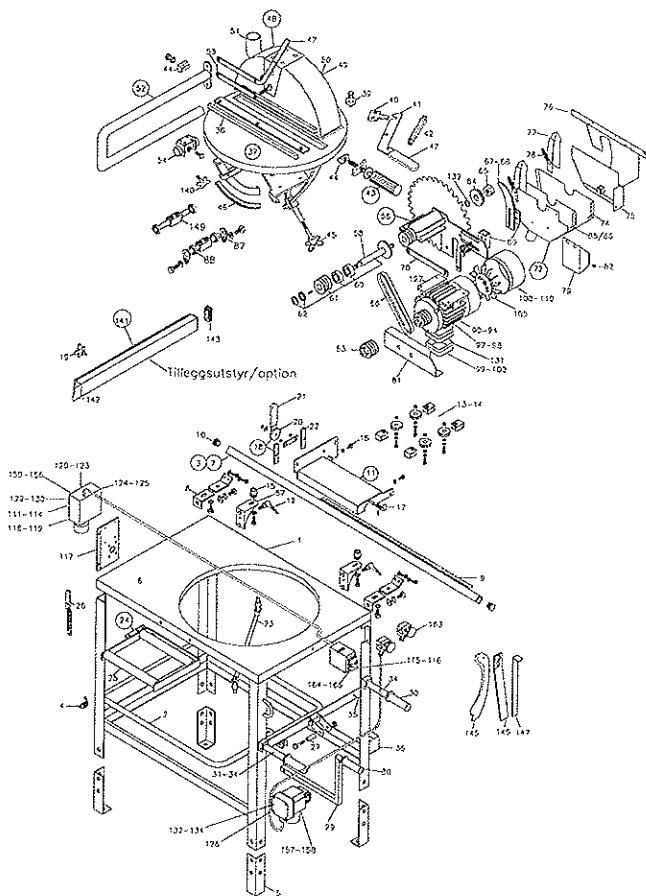
Gjerdesagen 1603.

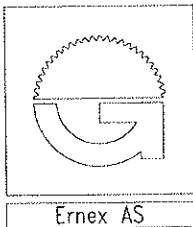
Producent:	Ernex AS, Norge.
Model:	Gjerdesagen 1603.
Bordplade:	930 x 640 mm.
Højde:	850-900 mm.
Vægt:	139 kg.
Savklinge:	Hårdmetalklinge, Z=40.
Diameter:	400 mm.
Centerhullets diameter:	30 mm.
Tandbredde:	3,5 mm.
Spaltekniv:	Hærdet stål; tykkelse 3,0 mm.
Skærehøjde:	148 mm i 90° (vertikalt). 90 mm i 45° (kippet).
Motor:	3 faser: 3,4 kW - 230/400 V.
Motoromdr.:	2.800 omdr./min.
Spindelhastighed:	2200 omdr./min.
Periferihastighed:	Med standardblad: 48 m/sek.
Sikringstørrelse:	16 A.
Motorværnsindstilling:	16 A (230 V), 10 A (400 V).
Overføringer:	3 stk. kileremme. XPZ 9,5 x 875 QP
Støjmåling DIN 45635:	Tomgang: 80,9 dB Belastning: 84,7 dB
 -mærket:	Etter godkendelse af Dansk Teknologisk Institut, Århus. Identifikationsnr: 0396, typeattest nr. 1994-1-0005.

Pos.	Art.nr.	Tekst			
1	707 001	Sagbord m/løfteramme	60	707 104	Kulcelagersett f/spindel (2)
2	707 941	Løfteramme (92-)	61	707 103	Spindelremskive m/kile
3	720 271	Styreskinne m/brak. kompl.(10/05-)	62	707 102	Akselmutter m/kile & låsbrick
4	707 004	Fjær f/løfteramme	63	707 304	Kileremskive f/motor
5	707 093	Fotforlenger galv.	64	707 105	Klembrikke f/sagblad
6	707 025	Bordplate	65	707 106	Spindelmatter links
7	745 748	Styreskinne kompl. (91-10/05)	66	707 305	Kilerem XPZ 875 Quad-Power
8	745 922	Brakett f/st.skinne (2) (91-10/05)	67	707 323	Spaltekniv 3 mm - std.
9	745 746	Målebånd f/styreskinne	68	707 324	Spaltekniv 3.5mm
10	745 901	Plastplugg f/styreskinne	69	707 326	Klembrikke f/spaltekniv
11	745 927	Rulleanlegg kompl. (91-)	70	707 109	Parallellstag
12	717 548	Låsespak	72	707 963	Bladboks kompl. (Ø100mm)
13	745 919	Trinse m/lager f/rulleanl.(4)	73	707 903	Omb.sett f/bladboks
14	745 965	Holder & trinse, rulleanl.(1)	74	707 368	Lokk f/bladboks, hengslet
15	720 205	Mutter m/skrue f/st.skinne(10/05)	75	707 110	Hengselplate
16	745 685	Justeringskrue M8x35	76	707 583	Beskyttelsesdeksel
17	745 961	Anviser f/rulleanlegg	77	707 315	Sponskuff m/fjær
18	745 960	Lås f/rulleanlegg kompl.	78	707 408	Fjær f/sponskuff
19	745 764	Låseskrue M8x14	79	707 316	Frontplate f/sagblad
20	745 929	Håndtak, rulleanl.lås	81	707 317	Remdeksel
21	720 075	Plasthåndtak 25x5 (93-99)	82	745 413	Spesialskrue M6x13
22	745 959	Klemstk. f/lås r.anl. (sett)	83	707 154	Overgang f/avsug NL
23	707 329	Universalleddarm	84	707 156	Overgang f/avsug NL (03-)
24	707 710	Støtterull kompl.	85	707 402	Haspe f/bladboks h.
25	707 711	Rull	86	707 403	Haspe f/bladboks v.
26	707 005	Pendel m/fjær	87	708 196	Vippeaksel m/lager (1.10.05-)
27	707 331	Rulle m/bolt f/løftearm	88	708 197	Lagersett f/vippeaksel (1.10.05-)
29	707 945	Løftearm (92-)	90	707 196	Motor 230V/3-3.4kW EMG
30	720 073	Plasthåndtak (rundi) 99-	91	707 197	Motor 400V/3-3.4kW EMG
31	707 081	Bærehåndtak, venstre	92	707 097	Motor 400V/3-3.6kW Hann. NL
32	707 082	Bærehåndtak, høyre	93	707 300	Motor 230/400V/3- 3 kW Mez
33	707 617	Bærehåndtak (92-99)	94	729 300	Motor 230V/1-2.2 kW GEC
34	720 286	Bærehåndtak (99-)	97	707 086	Brems f/motor Hanning
35	707 019	Krok f/påskyver	98	708 793	Brems f/motor EMG
36	707 905	Holder f/påskyvere	99	707 796	Koblingsboks m/lokk EMG
37	707 111	Svingskive kompl.	100	707 089	Koblingsboks m/nippel & lokk, Han.
38	707 108	Aluminiumsliester f/svingskive (2)	105	707 087	Kjølevifte f/Hanning
39	707 312	Opplagring f/svingskive (6)	108	707 088	Viftedeksel Hanning
40	707 952	Raster-stopper f/svingskive	109	707 301	Viftedeksel Mez
41	707 955	Rasterarm	110	708 794	Viftedeksel EMG
42	707 072	Fjær	111	707 123	Bryterboks (tom) f/707098
43	707 311	Låseskrue f/svingskive kompl.	112	707 982	Bryterboks (tom) Tripus f/707981
44	707 398	Messingkloss f/låseskrue	113	707 192	Bryterboks (tom) K&B (707512)
45	707 318	Låseskrue f/høydereg.	114	707 875	Bryterboks m/lokk (tom) f/707119
46	707 320	Gradeskala f/krønging	115	707 808	Start/stopp panel Tripus (-92)
47	720 074	Plasthåndtak 25x8 mm	116	707 191	Start/stopp panel 400V/3-3.6kW
48	707 610	Øvrebeskytter kompl.	117	707 983	Bryterplate
49	701 602	Plastkuppe f/Ø52 cm 1600	118	707 193	Bryterboks f/br. 707020
50	707 608	Plastkuppel m/stuss	119	707 194	Bryterboks f/br. 707120
51	707 604	Avstugstuss m/flons & negler	120	707 151	Relé 400V/3-3.6kW Hanning
52	707 600	Svingbøyle kompl.	121	707 501	Relé 400V/3-3kW
53	707 601	Parallellstag m/håndtak (2)	122	707 508	Relé 230V/3-3.4kW Hanning
54	707 630	Festebrackett f/svingbøyle	123	717 521	Relé 230-400V/3 Tripus
55	707 006	Rep.sett f/stativ	124	707 309	Motorvern 230V/3 Tripus (92-)
56	707 990	Spindelhus Ø30 mm kompl.	125	707 219	Motorvern K&B (02-) f/707015
57	720 320	Brakett f/styreskinne (1) (10/05)	126	734 319	Motorvern 400V/3 f/br.bryter Tr.
58	707 991	Spindelaksel m/klembr. Ø30 mm	127	708 798	Motorfest EMG
59	707 203	Spindelaksel Ø30 mm (sett)	129	707 650	Bremsekort 400V/3 K&B

130	707 999	Bremsekort 230/400V/3 Tripus	150	707 020	Bryter 400V/3 K&B-NL 95-97
131	708 799	Likeretter f/bremse EMG	151	707 098	Brytersett 230V/3-3.6kW (97-) Hann.
132	707 227	Sikring f/bremsekort 10A K&B/Tr.	152	707 119	Brytersett 400V/3-3.6kW (97-)
133	707 255	Sikringsholder f/Hanning	153	707 512	Brytersett 400V/3-3.6kW f/H. (97-)
134	707 254	Sikring f/bryter (i lokk)	154	707 981	Brytersett 230V/3-3kW Tr. (92-97)
139	707 910	Utforsingsring Ø30-Ø25	155	707 120	Bryter 230V/3-3.4kW K&B (01-)
140	772 727	Låseskrue M10x30	156	707 015	Bryter 400V/3-3kW K&B (94-97)
141	745 624	Kort anhold	157	707 021	Bryter 400V/3 m/bremse K&B (92-94)
142	745 462	Endestykke front f/anhold	158	707 307	Bryter 230V 10-13A Telemec. (-92)
143	745 618	Forbi.plugg f/anhold	163	707 310	Stoppbryter
145	745 099	Påskyver	164	707 018	Bryterlokk K&B -06/01 ((6x6 cm)
146	701 114	Nøkkel f/spindelmutter	165	707 030	Bryterlokk K&B 06/01- (5x6 cm)
147	717 555	Nøkkel f/spindelaksel	166	707 115	Bryterlokk Tripus (5x6 cm)
148	707 838	Eske u. sag	167	707 706	Lagersett f/rulleanl. (rundt rør) (6)
149	707 161	Vippelagersett f/motor	168	771 706	Lagersett f/rulleanl. (4) GML.

1603





Gjerdesagen: 805-1203-1603-2003
Perfect: 835-840
SAMSVARERKLÆRING
CONFORMITY DECLARATION
KONFORMITÄT SERKLÄRUNG
KONFORMITETSINTYD
DICHIARAZIONE DI CONFOMITA

Fabrikant – Manufacturer – Hersteller – Produttore: **Ernex AS**
Adresse -- Adress -- Anschrift -- Indirizzo: **1792 Tistedal**

Erklærer herved at :
Maskin: Mod.: Nr.:

Som er omfattet av denne erklæring, er fremstilt i overensstemmelse med Rådets direktiv av 14.juni 1989 (89/392/EØF) med senere endringer.
Det bemyndigede organ: Dansk Teknologisk Institut, Århus, identifikasjons Nr.: 0396, har prøvet denne maskinen i følge typeattest Nr. 1994-1-0005.

We hereby declare that:
Machine: Mod.: Nr.:

Which is covered by this declaration is manufactured in conformity with the Commission's instructions of 14.juni 1989 (89/392/EEC) with later amendments.
The notified body: Dansk Teknologisk Institut, Aarhus, identification No.: 0396, has examined this machine according to approval certificate No. 1994-1-0005.

Erklært hiermit :
Die Maschine: Mod.: Nr.:

Die diese Erklärung betrifft wurde in konformität mit den Richtlinien vom Rat der Europäischen Gemeinschaften, 14.juni 1989 (89/392/EWG) mit späteren Änderungen.
Notifizierte Stelle: Dansk Teknologisk Institut, Århus, Identifikations Nr.: 0396, hat diese Maschine geprüft, Bescheinigung durch das Typattest Nr. 1994-1-0005.

Försäkrar härmed att :
Maskin: Mod.: Nr.:

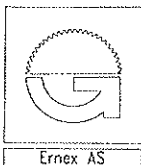
Vilken innefattas i denna deklaras, är tillverkad i överensstemmelse med Maskindirektiv av 14.juni 1989 (89/392/EØF) med senere ændringer.
Bemyndiget organ: Dansk Teknologisk Institut, Aarhus, identifikations Nr.: 0396, vilket prøvet denna maskin enl. Provningscertifikat Nr. 1994-1-0005.

Con la presente si dichiara che la :
Macchina: Mod.: Nr.:

Oggetto della presente dichiarazione è prodotta in conformità alla direttiva della Commissione del 14 giugno 1989 (89/392/CCE) e successivi emendamenti.
L'ente notificato: Dansk Teknologisk Institut, Aarhus, N. di identificazione: 0396, ha esaminato il macchinario come da certificato di approvazione N. 1994-1-0005.

Tistedal,.....
Jan Håkon Hansen
Jan Håkon Hansen

Skjema nr. 134



Date:	22.04.94.	Sign:	T.E.A.
Rev dato:	13.11.06	Sign:	S.F./rhm
Prosedyre nr.	8.02	Skjemo nr.	130--C



Checklist: Export models 1203
 900023/900036 NORSAW 1203/1&3-Ph.
 902015/18/20 GJERDESÄGEN 1203/1&3-Ph.

Art.nr.	Text	Antall	Kontr.
507012	User manual/Bedienungsanleitung	1	
607838	Pck. w. std. parts/Karton m. Std. Teile	1	
208372	Elevation arm/Hebel	1	
508500	Saw blade/Sägeblatt	1	
608610	Blade cover/Schutzhaube	1	

Checklist: Export models 1603
 900035 NORSAW 1603
 901014/15/16 GJERDESÄGEN 1603

Art.nr.	Tekst/Text	Antall	Kontr.
507552	Brugsanvisning	1	
507012	User manual/Bedienungsanleitung	1	
607838	Pck. w. std. parts/Karton m. Std. Teile	1	
507945	Elevation arm/Hebel	1	
546016	Saw blade/Sägeblatt	1	
607610	Blade cover/Schutzhaube	1	

OBS! Should follow warranty claims

Date :

Sign :



Importers:

Sverige/Sweden: Aspelin Motek AB
 Fabriksgatan 11, Box 10, SE-63102 Eskilstuna
 Tel.: +46 162002000, Fax: +46 162002020
 E-mail: kundservice@motek.se
www.motek.se

Sverige/Sweden: Luna Verktyg & Maskin AB
 Sandbergsvägen 1, SE-441 80 Alingsås
 Tel.: +46 322 606000, Fax: +46 322 606443
 E-mail: luna@luna.se
www.luna.se

Danmark/Denmark: Junget A/S
 Viborgvej 202, DK-8210 Aarhus V
 Tel: +45 893 65500, Fax: +45 893 65555
 E-mail: junget@junget.dk
www.junget.dk

Danmark/Denmark: Chr. Dalsgaard APS
 Overbyvej 12, DK-7080 Børkop, Vejle
 Tel: +45 75 867022, Fax: +45 75 867251
 E-mail: handelsfirmaet@postkasse.com

Finland/Finland: Oy Mechelin Co. AB
 Mekaanikonkatu 13, SF-00880 Helsinki
 Tel: +358 755151, Fax: +358 75515252
 E-mail: myynti@mechelin-company.fi

Island/Iceland: Björn Gudmundsson & Co.
 Laugavegi 29, IS-101 Reykjavík
 Tel.: +354 124321, Fax: +354 5624346
 E-mail: brynja@brynja.is
www.brynja.is

Færeyene/Faroe Islands: Balslev Timburhandil & Byggi
 Vegurin Langi, Torshavn
 Tel.: +298 311122, Fax: +298 345002
 E-mail: balslev@balslev.fo
www.balslev.fo

England/Great Britain: Arcadia Marketing Ltd.
 The Studio - 51 Cecil Road
 Erdington, Birmingham, West Midlands B24 8AU
 Tel: +44 121 2434505, Fax: +44 121 6809110
 E-mail: arcadia2000@hotmail.com

Holland/Netherlands: Gjerde B.V.
 Mors 9, NL-7151 MX Eibergen
 Tel: +31 545 472855, Fax: +31 545 472865
 E-mail: info@gjerde.nl
www.gjerde.nl

Tyskland/Germany: Maag Maschinen & Werkzeug
 Robert Franck Strasse 39, D-71540 Murrhardt
 Tel.: +49 7192900131, Fax: +49 7192 900158
 E-mail: info@maag-maschinen.de
 E-mail: info@gjerde-deutschland.com
www.gjerde-deutschland.com

Østerrike/Austria: KMR Handels GmbH
 Peterburi Tee 56 B, EE-11415 Tallinn
 Tel: +43 314 223194, Fax: +43 314 22319485
 E-mail: office@kmr.at

Estland/Estonia: AS Nava
 Peterburi Tee 56 B, EE-11415 Tallinn
 Tel.: +372 621 1360, Fax: +372 621 1361
 E-mail: info@nava.ee
www.nava.ee

Ungarn/Hungary: Csiba Kft.
 Rohonco u., PF. 130, H-9730 Kőszeg
 Tel: +36 943 62731, Fax: +36 94361384
 E-mail: house@csiba.hu
www.csiba.hu

Latvia/Latvia: MekoTex SIA
 Pārslas St. 3/5, LV-1002 Rīga
 Tel.: +37 17616018, Fax: +37 17616019
 E-mail: itdis@mekotex.lv
www.mekotex.lv

Italia/Italy: Woodtec Commerciale SRL
 Via Kravoglj 18, I-39100 Bolzano
 Tel.: +39 0471 532004, Fax: +39 0471 518743
 E-mail: info@woodtec.it



Ernex AS

Bjørnstadgt. 7, N-1792 Tistedal, Norway.
 Tlf. +47-69 17 83 30, Fax +47-69 17 83 60
 E-mail: ernex@ernex.no - www.ernex.no